

昆山跃企五金制品有限公司新建项目

竣工环境保护验收监测报告

建设单位： 昆山跃企五金制品有限公司

编制单位： 昆山跃企五金制品有限公司

2019年06月

一、验收项目概况

项目名称：昆山跃企五金制品有限公司新建项目

建设单位：昆山跃企五金制品有限公司

行业类别：C3311 其他金属制造业

建设性质：新建

建设地点：昆山市锦溪镇昆开路 505 号 6 号房

投资总额：总投资 150 万元，环保投资 3 万元，环保投资占比 2%。

项目基本情况见表 1-1。

表 1-1 项目基本情况表

序号	项目	执行情况
1	项目由来	投资 150 万元，租用乐铂企业管理（昆山）有限公司空置厂房从事金属制品加工、销售；建材、金属材料、五金交电、机电设备及配件、劳保用品、办公用品销售；建筑装饰工程；建设工程的设计及施工；货物及技术的进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。项目建成后，预计年加工五金制品 3 吨。
2	环评	2018 年 6 月，由苏州市环科环保技术发展有限公司编制完成《昆山跃企五金制品有限公司新建项目报告表》
3	环评批复	项目于 2018 年 08 月 20 日取得环评批复（昆环建[2018]0682 号）。
4	建设周期	项目于 2018 年 09 月开工建设，2019 年 04 月开始调试。
5	验收工作过程	昆山跃企五金制品有限公司在建设项目经调试后，于 2019 年 05 月着手建设项目的竣工环境保护验收工作。据此，于 2019 年 6 月编制了验收监测方案，并委托苏州昆环检测科技有限公司进行验收监测。苏州昆环检测科技有限公司于 2019 年 06 月 04 日至 05 日对《昆山跃企五金制品有限公司新建项目验收监测方案》中所列监测内容进行了监测。2019 年 06 月 13 日，苏州昆环检测科技有限公司出具了《昆山跃企五金制品有限公司新建项目验收监测数据》（报告编号：KHT19-Y13061）。 2019 年 6 月在现场考察及对比验收监测数据的基础上，形成了《昆山跃

		企五金制品有限公司新建项目竣工环境保护验收监测报告》。
--	--	-----------------------------

二、验收依据

2.1 相关法律、法规、规章和规范

- (1)《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月修订，2015年1月起实施）；
- (2)《建设项目环境保护管理条例》（1998年11月29日中华人民共和国国务院令第253号发布，根据2017年07月16日中华人民共和国国务院令第682号修订）；
- (3)《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护厅，苏环控[97]122号，1997年9月）；
- (4)《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）；
- (5)《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34号）；
- (6)《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113号）；
- (7)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（中华人民共和国环境保护部国环规环评[2017]4号）；
- (8)《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起实施）；
- (9)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1996年10月29日中华人民共和国主席令第七十七号公布，自1997年3月1日起实施）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（中华人民共和国生态环境部，公告2018年第9号）；

2.3 项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

- (1)《昆山跃企五金制品有限公司新建项目环境影响报告表》（苏州市环科环保技术发展有限公司，2018年06月）；
- (2)《关于对昆山跃企五金制品有限公司新建项目环境影响报告表的审批意见》（昆山市环境保护局，昆环建[2018]0682号，2018年08月20日）。

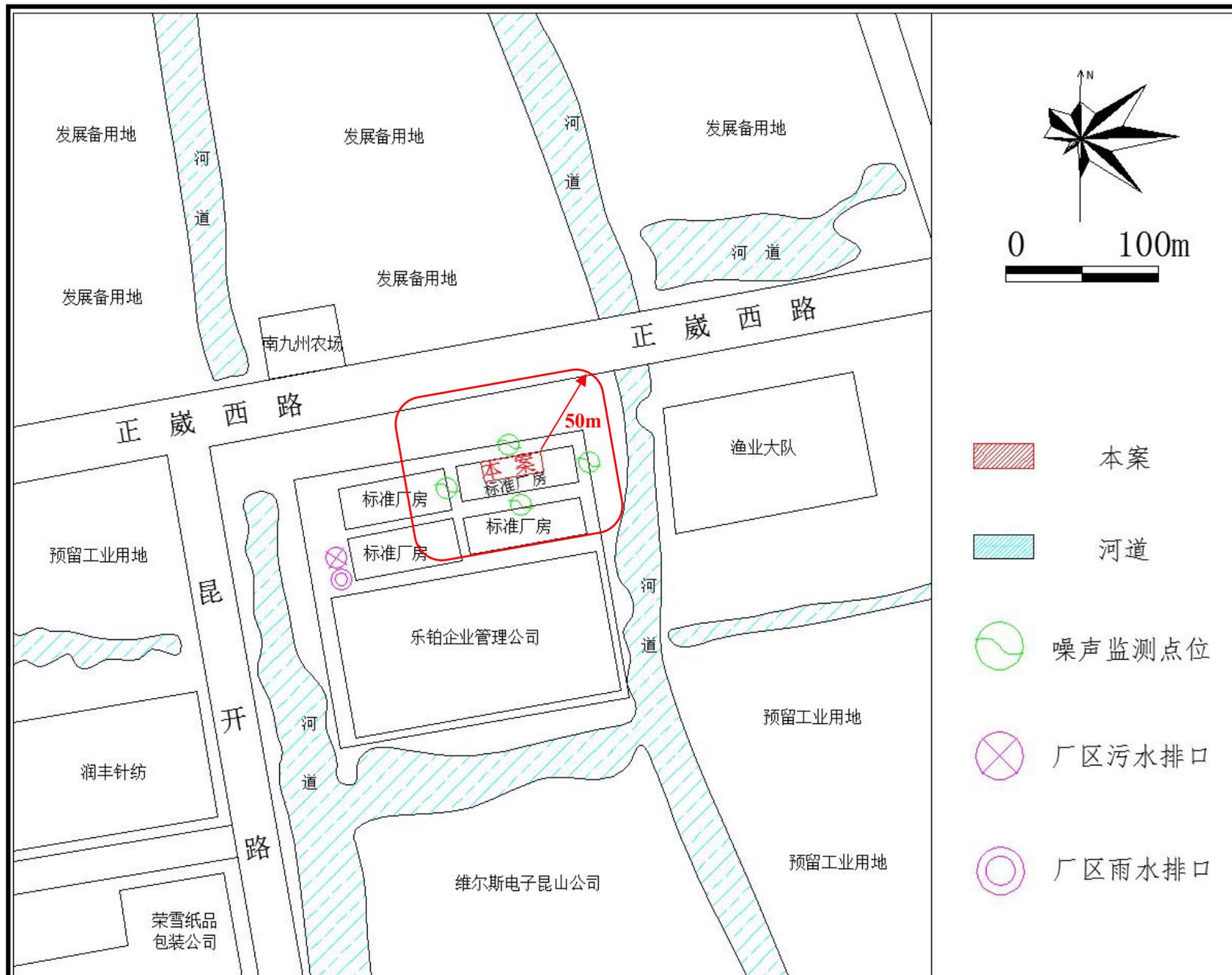
三、建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

本企业位于江苏省苏州市昆山市锦溪镇昆开路 505 号 6 号房，项目所在厂区东侧为渔业大队，南侧为乐铂企业管理公司，西侧为昆开路，北侧为正崑西路。

项目地理位置图见附图 1，项目周围概况图见附图 2，项目平面布置图见附图 3。





附图2 项目周边环境图



附图 3 项目厂区平面布置图

3.2 工程建设内容

具体建设内容见表 3.2-1。

表 3.2-1 项目建设内容

名称		环评报告表及批复建设内容	实际建设内容	变化情况
生产规模及产品方案		年产五金制品 3 吨	年产五金制品 3 吨	无变化
项目总投资		项目投资 150 万元人民币，其中环保投资 3 万元，占总投资的 2%	项目投资 150 万元人民币，其中环保投资 3 万元，占总投资的 2%	无变化
定员与生产制度		工作人数为 6 人，一班制，8h/班，年工作 300 天	工作人数为 6 人，一班制，8h/班，年工作 300 天	无变化
主体工程	生产车间	1077m ²	1077m ²	无变化
公用工程	给水	由市政供水管网供自来水 180t/a	由市政供水管网供自来水 180t/a	无变化
	排水	生活污水 144t/a	生活污水 144t/a	无变化
	供电	6 万 KWh/a	6 万 KWh/a	无变化
环保工程	废水处理	本项目无废水产生，企业生活废水接市政污水管网进锦溪镇污水处理厂	本项目无废水产生，企业生活废水接市政污水管网进锦溪镇污水处理厂	无变化
	废气处理	本项目切割、打磨焊接生产过程中产生的颗粒物废气通过车间通风无组织排放	本项目切割、打磨焊接生产过程中产生的颗粒物废气通过车间通风无组织排放	无变化
	噪声处理	选用低噪声设备、隔声减震、绿化等措施	选用低噪声设备、隔声减震、绿化等措施	无变化
	固体废弃物处理	一般固废场所 25m ² 、物资回收单位等处理	一般固废场所 25m ² 、物资回收单位等处理	无变化
贮运工程	仓库	334m ²	334m ²	无变化

3.3 主要生产设备表

表 3.3-1 本项目主要设备一览表

序号	名称	规格	数量			
			环评数量	实际数量	增减量	备注
1	切割机	/	2	2	0	/
2	角磨机	/	4	4	0	/
3	氩焊机	/	4	4	0	/
4	拉丝机	/	1	1	0	

3.4 主要原辅材料

表 3.4-1 本项目原辅材料消耗情况表

序号	名称	年用量 (t/a)			
		环评数量	实际数量	增减量	备注
1	不锈钢	5 吨	5 吨	0	/
2	焊丝	0.1 吨	0.1 吨	0	/
3	氩气	200 瓶	200 瓶	0	/

3.5 生产工艺

生产工艺流程图：

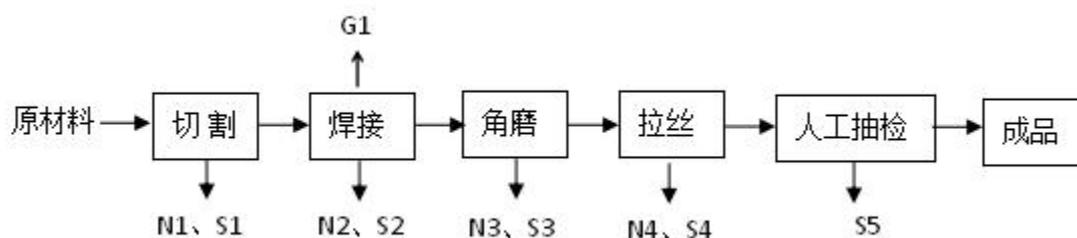


图 3.5-1 生产工艺流程图

生产工艺流程简述：

切割：将原材料通过切割机按照规定尺寸进行加工，该工段产生少量边角料 S1；设备噪声 N1。

焊接：利用氩气对金属焊材的保护，通过高电流使焊材在被焊基材上融化成液态形成熔池，使被焊金属和焊材达到冶金结合，该工段产生少量边角料 S2；

设备噪声 N2；氩焊产生的废气 G1。

角磨：利用角磨机对焊接好的金属材料进行打磨，使其表面光滑，该工段产生少量颗粒物 S3；设备噪声 N3。

拉丝：利用拉丝机使金属强行通过模具，金属横截面积被压缩，并获得所要求的横截面积形状和尺寸，该工段产生少量边角料和颗粒物 S4；设备噪声 N4。

抽检：人工抽检产品，产生少量不合格品 S5。

注：企业生产加工过程中应严格按照环保、安监等部门的相关要求执行，注意加强通风，严禁吸烟及明火作业，杜绝火源，不使用产生静电的生产设备，定期打扫车间地面，防止粉尘飞扬和聚集等。

3.6 项目变动情况

项目对照《昆山跃企五金制品有限公司新建项目环境影响报告表》及批复（昆环建[2018]0682号）文件的要求，环境影响变动分析见下表 3.6-1。

表 3.6-1 环境影响变动分析

类别	苏环办[2015]256号	执行情况
性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）。	本项目产品种类未发生变化。
规模	生产能力增加 30%及以上。	本项目未新增生产能力。
	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	本项目仓储设施未发生变化。
	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	本项目未新增生产装置，未造成新增污染因子及污染物排放量增加。
地点	项目重新选址。	本项目未重新选址。
	在原厂址内调整（包括总平面图布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	本项目总平面布置未发生变化。
	防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	本项目防护距离边界未发生变化且未新增敏感点。

	厂外管线有调整, 穿越新的环境敏感环境影响或环境风险显著增大。	本项目管路未曾调整。
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	本项目主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术未调整。
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整, 导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加, 其他可能导致环境影响或环境风险增大的环保措施变动。	项目污染防治措施未变化, 未造成新增污染因子及污染物排放量增加等其他环境影响增大变动。

根据以上分析, 结合《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办〔2015〕256号)进行综合分析, 本项目的性质、规模、地点、生产工艺、设备和环境保护措施均未发生重大变动, **未构成重大变动。**

四、主要污染源及治理措施

4.1 废水排放及治理措施

本项目无生产废水产生；不新增员工，不增加生活污水排放。全公司废水治理情况表如下所示：

表 4.1-1 公司废水治理情况表

废水类别	环评批复处理情况	实际执行情况	变化情况
雨水	雨污分流	雨污分流	无变化
生活污水	生活废水接市政污水管网进锦 溪镇污水处理厂处理	生活废水接市政污水管网进锦 溪镇污水处理厂处理	无变化

4.2 废气排放及治理措施

本项目生产过程中切割、打磨、拉丝过程中产生的金属颗粒物与焊接过程中产生的焊接烟尘，车间无组织排放。

公司废气治理情况与环评批复情况对比表格如下：

表 4.2-1 本项目废气治理情况表

废气类别	环评批复处理情况	实际执行情况	变化情况
无组织废气（颗粒物）	通过车间通风无组织排放	通过车间通风无组织排放	无变化

4.3 噪声产生及治理措施

项目所产生噪声主要为切割机、角磨机、氩焊机、拉丝机等设备的运转噪声。通过减震、隔声、距离衰减等措施，可使项目噪声达标排放，对周围环境影响较小。

4.4 固体废物产生及治理措施

本项目固体废物主要为金属碎屑、边角料、废焊丝、员工生活垃圾。

金属碎屑、边角料、废焊丝由物资单位回收利用；生活垃圾集中收集后交由当地环卫部门外运处理。

4.5 其他环保设施

4.5.1 环境风险防范设施

厂区内设置灭火器、消防栓等相关环境风险防范设施。

4.5.2 在线监测装置

本项目未安装相关在线监测设备。

4.6 环保设施投资

本项目实际总投资 150 万元，环保投资 3 万元，环保投资占比 2%。项目具体环保投资情况：废水治理 0 万元，废气治理 0 万元，噪声治理 1.5 万元，固废治理 1 万元，废水固废排污口规范化设置 0.5 万元。

4.7 环境保护“三同时”落实情况

本项目环评及批复阶段要求建设内容“三同时”情况落实见表 4.7-1。

表 4.7-1 环境保护“三同时”落实情况

类别	污染源	污染物	治理措施	验收标准	落实情况
废气	厂界	颗粒物	车间通风无组织排放	《大气污染物综合排放标准》(GB-16297-1996) 表 2 周界外浓度最高点	已落实
废水	生活污水	化学需氧量 悬浮物 氨氮 总磷	无生产废水产生，生活废水接市政污水管网进锦溪镇污水处理厂处理	/	已落实
噪声	机械设备	设备噪声	减震、隔声、距离衰减	项目所在区域声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类标准	已落实
固废	金属碎屑、边角料		属于一般工业固废，	“零”排放；已合理处置	已落实
	废焊丝		物资回收单位回收处理		
	生活垃圾		属于一般固废，环卫部门清运		

五、环评结论和环评批复要求

5.1 环评主要结论

《昆山跃企五金制品有限公司新建项目环境影响报告表》中关于本次验收报告项目的主要结论摘录如下：

1、产业政策符合性

本项目产品、工艺、设备均不属于国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录(2011年本)》(2013年修正)鼓励类、淘汰类和限制类所规定的内容,项目工艺和产品不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012年本)》鼓励类、限制类和淘汰类所规定的内容,不属于《苏州市产业发展导向目录(2007年本)》鼓励类、限制类和淘汰类范围,不属于国家发展和改革委员会、商务部《外商投资产业指导目录(2015年修订)》鼓励类、限制类和淘汰类所规定的内容,也不在《苏州市调整淘汰部分落后生产工艺设备和产品指导意见》(苏府[2006]125号)范围内。

因此,本项目的建设为国家允许类,符合国家和地方产业政策。

2、项目选址合理性

本项目位于昆山市锦溪镇昆开路505号6号房,厂房已建,租用厂房用地性质为工业用地,且企业与政府协调并承诺后期严格按照要求落实环保主体责任,项目所在地做地块调整时无条件配合政府部门的搬迁。故项目符合规划要求。因此,项目的选址具有一定的合理性。

3、达标排放及环境影响分析

(1) 废水

本项目营运后生活废水量为144t/a,主要污染物为COD、SS、氨氮、TP等,经市政管网纳入锦溪污水处理厂进行达标处理,对受纳污水体影响不大。

废气

项目生产车间产生的焊接烟尘通过加强车间通风后可做到厂界达标排放。本项目的卫生防护距离为50m。本项目卫生防护距离范围内无学校、医院、居民等敏感点,且对周边声环境影响较小。

(3) 噪声

本项目的主要噪声设备噪声,经合理规划布局、采取减震、厂房隔声等措施

后，经距离衰减厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求，对周边声环境影响较小。

（4）固废

本项目生产过程中产生的金属碎屑、边角料、废焊丝外售；员工生活垃圾委托环卫部门定期清运统一处理。因此，项目的各部分固体废弃物均可得到妥善处理，不会对当地环境构成明显的不利影响。

本项目建立后污染物产生量、削减量、排放量“三本帐”见表 5.1-1。

表 5.1-1 项目污染物产生量、削减量、排放量三本帐汇总表

类别	污染因子	产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)	
				接管量	外环境
废水	生活污水	144	0	144	144
	COD	0.0576	0	0.0576	0.0072
	SS	0.0432	0	0.0432	0.0014
	氨氮	0.0029	0	0.0029	0.0001
	总磷	0.0004	0	0.0004	0.0001
废气	颗粒物 (焊接烟尘)	0.0008	0	0.0008	
固废	金属碎屑、边角料	2	2	0	
	废焊丝	0.01	0.01	0	
	生活垃圾	0.9	0.9	0	

4、环境相容性

区域内的环境现状调研数据表明，区域内的大气环境可以满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求；纳污水体除氨氮、总磷、化学需氧量超标外，其它监测因子均能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类水体标准和《地表水资源质量标准》（SL63-94）中第四级标准要求。水体水质超标原因：主要是由于区域内部分区域内排水管网不完善，存在一定的生活污水未经处理直接排放的现象造成的。随着区域内污水处理管网的完善，预计区域内主要河流水质会得到一定程度的改善；声环境可以满足《声环境质量标准》（GB3096-2012）3类区标准要求。

由此说明区域内各环境要素不会对本项目构成制约。

5、总量控制

本项目建成后污染物排放总量指标如下：

废水：COD0.0576t/a、氨氮 0.0029t/a；

项目的生活污水通过市政管道纳入锦溪污水处理厂处理，因此，项目的污染物总量可从锦溪污水处理厂总量中进行调配。

6、项目清洁生产水平

本项目使用的设备及工艺均不属于《苏州市调整淘汰部分落后生产工艺装备和产品指导意见的通知》（苏[2006]125号文）中规定的内容；项目所用设备均不属于《产业结构调整指导目录（2011年本，2013年修正）》中淘汰类设备。项目生产过程不用水，主要消耗的能源为电能，电属于清洁能源。项目污染物产生量较少，选用低噪设备；废物能实现综合利用。可见，项目符合清洁生产的有关要求。

综上所述，本项目符合国家和地方的产业政策，符合当地规划（规划为工业用地），项目建成后对当地环境影响较小，当地环境也不对本项目的建设构成制约。从环保角度来说，本项目的建设是可行的。

5.2 环评报告表批复要求（昆环建[2018]0682号）及落实情况

表 5.2-1 昆环建[2018]0682号批文执行情况表

序号	审批意见	执行情况
1	同意你单位按申报内容建设，未经环保行政主管部门同意，不得擅自延伸污染作业，不得有生产废水外排。	本项目按申报内容建设，无生产废水排放。
2	生活废水必须与市政污水管网接管。	生活污水纳管接入锦溪镇污水处理厂集中处理。
3	废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2无组织排放标准	项目生产过程中产生的颗粒物，经车间通风后无组织排放，经检测符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准要求。

4	噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类声功能区标准，白天≤65分贝，夜间≤55分贝。	该项目昼间、夜间噪声，经检测符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准，白天≤65分贝。
5	妥善处理固体废弃物，不得造成二次污染。	金属碎屑、边角料、废焊丝由物资单位回收利用；生活垃圾集中收集后交由当地环卫部门外运处理。
6	必须按该项目的环境影响报告表所提各项环保措施，在设计、施工过程中按照环境保护措施“三同时”要求落实。	符合批复要求。
7	该项目经验收合格后方可投产。	--

六、验收评价标准

根据《昆山跃企五金制品有限公司新建项目环境影响报告表》及《关于对昆山跃企五金制品有限公司新建项目环境影响报告表的审批意见》（昆山市环境保护局，昆环建[2018]0682号，2018年08月20日）确定本次竣工验收评价标准如下：

6.1 废气排放标准

项目废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中相关标准，具体标准限值见表6.1-1。

表 6.1-1 废气排放标准限值表

污染物	无组织排放监控浓度限值		采用标准
	监控点	mg/m ³	
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB-16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值

6.2 噪声评价标准

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准的限值要求。具体标准见表6.2-1。

表 6.2-1 厂界噪声排放标准限值

标准	噪声限值 dB(A)	
	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 （GB 12348-2008）3类	65	55

6.3 固体废物评价标准

企业一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。

七、验收监测结果及分析

7.1 验收监测点位

本项目废气监测点位示意图见图 7.1-1。

(2019.06.04 监测时间段主导风向为东风、2019.06.05 监测时间段主导风向为东风)

废气监测点位：

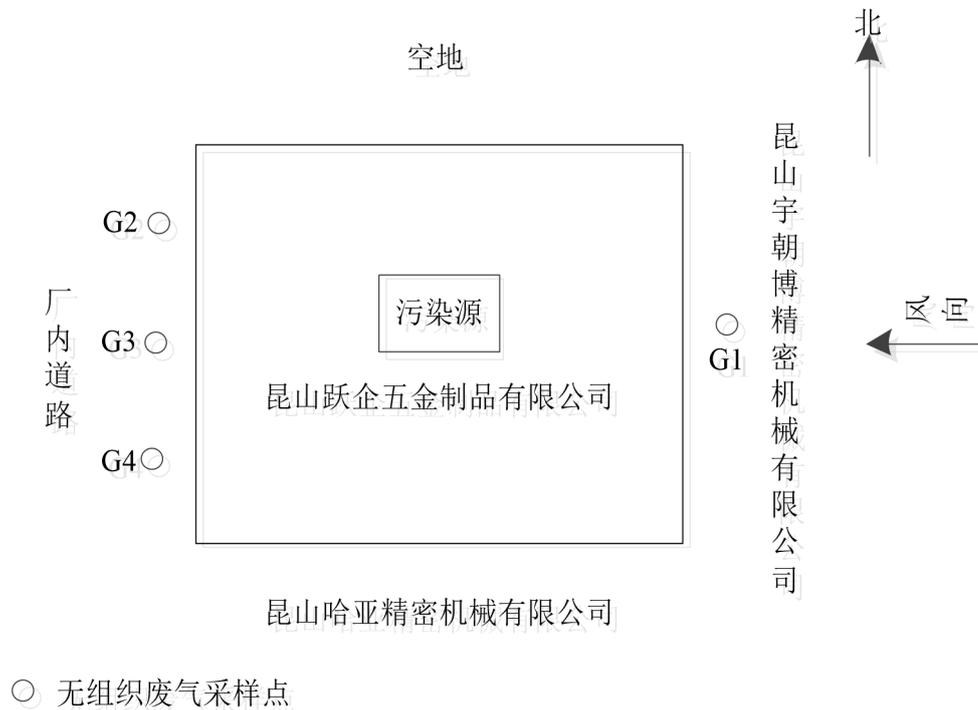
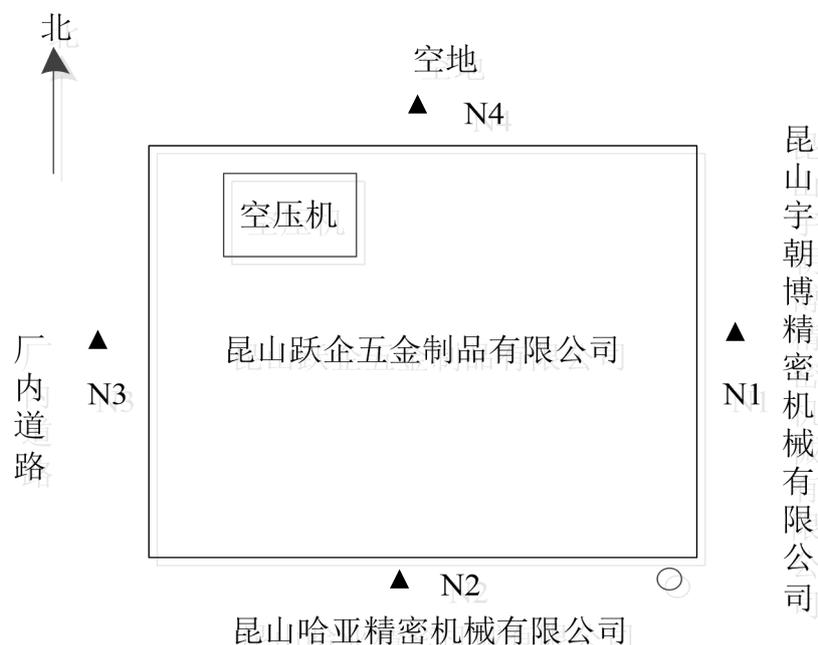


图 7.1-1 本项目废气监测点位示意图

本项目噪声监测点位示意图见图 7.1-2
厂界噪声示意图



▲ 噪声采样点

图 7.1-2 本项目噪声监测点位示意图

7.2 验收内容

本项目验收内容包括环评批复内容验收，建设工程内容验收，三同时环保设施验收，环保管理要求验收。根据《昆山跃企五金制品有限公司新建项目环境影响报告表》和现场踏勘、资料查阅、确定本次验收监测内容，详见表 7.2-1~7.2-2。

表 7.2-1 废气验收监测内容

监测类别	监测点位名称编号	治理方式	监测项目	监测频次
无组织 废气	厂界上风向参照点 (G1)	无组织排放	颗粒物	监测两天，每天监测 4 次
	厂界下风向监控点 (G2、G3、G4)	无组织排放	颗粒物	监测两天，每天监测 4 次

表 7.2-2 噪声验收监测内容

监测点位	监测项目	监测频次
厂界东侧外 1 米▲N1	连续等效(A)声级	监测两天，每天昼间 噪声监测 2 次
厂界南侧外 1 米▲N2		
厂界西侧外 1 米▲N3		
厂界北侧外 1 米▲N4		

7.3 污染物达标排放监测结果

7.3.1 生产工况

验收监测期间（2019年06月04日、06月05日）该公司正常生产，各项环保治理设施均运转正常，监测期间生产工况均大于本次验收生产能力的75%。

（全厂的产品生产工况表见附件）

7.3.2 废气

2019年06月04日至05日，苏州昆环检测科技有限公司对本项目废气进行监测（报告编号：KHT19-Y13061），具体无组织废气监测结果见表7.3-2、7.3-3。

表 7.3-2 无组织排放废气监测结果表

单位：排放浓度（mg/m³）

监测日期		2019-06-04					
天气/风向		晴/东风					
环境参数		第一次	第二次	第三次	第四次		
气温（℃）		30.5~30.6	31.7~31.8	32.5~32.6	32.7~32.8		
湿度（%）		48	47	47	47		
气压（kPa）		100.4	100.3	100.3	100.3		
风速（m/s）		1.5~1.6	1.5~1.6	1.4~1.5	1.4~1.5		
监测因子	监测频次	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	最大值	浓度限值
颗粒物	第一次	0.125	0.143	0.153	0.175	0.180	1.0
	第二次	0.122	0.138	0.165	0.180		
	第三次	0.127	0.140	0.157	0.178		
	第四次	0.118	0.148	0.158	0.170		
执行标准	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2 无组织						

表 7.3-3 无组织排放废气监测结果表

单位：排放浓度（mg/m³）

监测日期		2019-06-05			
天气/风向		晴/东风			
环境参数		第一次	第二次	第三次	第四次
气温（℃）		27.7~27.8	28.3~28.4	29.6~29.7	30.4~30.5
湿度（%）		49	49	48	48

气压 (kPa)	100.7	100.7	100.6	100.6			
风速 (m/s)	1.6~1.7	1.5~1.6	1.6~1.7	1.5~1.6			
监测因子	监测频次	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	最大值	浓度限值
颗粒物	第一次	0.113	0.140	0.160	0.175	0.177	1.0
	第二次	0.127	0.143	0.177	0.158		
	第三次	0.125	0.138	0.157	0.173		
	第四次	0.125	0.142	0.157	0.175		
执行标准	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2 无组织						

以上监测结果表明：验收监测期间，本项目厂界无组织废气排放中颗粒物排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2 无组织排放标准的限值要求。

7.3.3 噪声

2019年06月04日至05日，苏州昆环检测科技有限公司对本项目高噪声设备正常运行时产生的噪声进行监测，具体监测结果见表7.3-5。

表 7.3-5 噪声监测结果

现场情况简述：	监测日期			天气	风向	风速 (m/s)	所属功能区
	2019-06-04	昼间	15:18~15:36				
	2019-06-04	夜间	/	晴	东风	1.7	3类
		昼间	09:33~09:52			/	
	2019-06-05	夜间	/	晴	东风	1.8	
		昼间	/			/	

监测数据

测点编号	测点位置	主要噪声源	主要噪声源运转状态		测点距声源距离(m)	等效声级 dB(A)				备注
			昼间	夜间		2019-06-04		2019-06-05		
						昼间	夜间	昼间	夜间	
N1	东厂界外1米	/	/	/	/	57.3	/	57.7	/	3类
N2	南厂界外1米	/	/	/	/	58.4	/	58.2	/	
N3	西厂界外1米	/	/	/	/	57.2	/	57.5	/	

N4	北厂界外1米	空压机	1开0停	/	5	59.4	/	59.1	/	
标准限值					3类	≤65	/	≤65	/	/
执行标准					《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1 3类					

以上验收监测结果表明：验收监测期间，该公司东、南、西昼间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准的限值要求。

八、质量保证措施和监测分析方法

8.1 监测分析方法

本项目废气、噪声监测分析方法见表 8.1-1。

表 8.1-1 监测分析方法

类别	项目	监测分析及依据
废气 (无组织)	挥发性有机物 (颗粒物)	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T 15432-1995
噪声	工业企业厂界环境 噪声(昼间)	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

8.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

质控措施按原国家环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中的 9.2 条款的要求及环境监测技术规范执行。

检测过程严格执行环境保护部颁布的《环境监测质量管理技术导则》(HJ 630-2011) 实施全过程的质量保证技术。验收监测负责人持证上岗；监测人员经过考核并持有合格证书。样品的采集、运输、保存和分析按国家环保总局环境监测技术规范以及苏州昆环检测科技有限公司编制的质量体系文件的相关要求进行。所有检测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场检测仪器使用前均经过校准；检测数据实行三级审核

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

无组织废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30~70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。

8.4 噪声监测

厂界噪声监测期间 2019 年 06 月 04 日天气晴，昼间风速为 1.7 米/秒；2019 年 06 月 05 日天气晴，昼间风速为 1.8 米/秒。符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)所要求的气候条件(风速小于 5.0 米/秒)。因企业夜间不生产，故未对夜间噪声进行监测。

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差小于 0.5dB 测量结果有效。

8.5 固体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收不涉及。

九、 环境管理检查

9.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

本项目执行了国家有关建设项目环保审批手续及“三同时”制度。该建设项目委托苏州市环科环保科技发展有限公司编制了《昆山跃企五金制品有限公司新建项目环境影响报告表》，并于 2018 年 08 月 20 日通过昆山市环境保护局审批（审批文号为昆环建[2018]0682 号）。

9.2 环保机构的设置及环境管理规章制度

9.2.1 建设项目环境保护管理机构

昆山跃企五金制品有限公司成立了以法人为第一责任人的环境管理机构，负责各方面的环境保护管理工作，并设定专人负责环境保护工作，实行定岗定员，岗位责任制，负责各生产环节的环境保护管理，保证环保设施的正常运行。

9.2.2 建立环境管理制度

昆山跃企五金制品有限公司制定了相关的环保管理制度和岗位职责，并采取相应措施以促进环境保护工作。

9.3 环保设施运行检查，维护情况

该建设项目制定了环保设备日常运行管理及维修保养制度，确保环保设施的正常维护。

9.4 固体废物处置情况

金属碎屑、边角料、废焊丝由物资单位回收利用；生活垃圾集中收集后交由当地环卫部门外运处理。

9.5 厂区环境绿化情况

昆山跃企五金制品有限公司依托现有厂区绿化。

十、结论与建议

10.1 验收监测期间工况

2019年06月04日至05日，验收监测期间，该项目各项环保治理设施均处于正常稳定的运行状态，监测期间两日生产负荷大于设计生产能力的75%。

10.2 废气验收监测结论

监测结果表明：验收监测期间，本项目厂界无组织废气排放中颗粒物排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放标准的限值要求。

10.3 噪声验收监测结论

监测结果表明：验收监测期间，该公司东、南、西、北昼间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准的限值要求；因企业夜间不生产，故未对夜间噪声进行监测。

10.4 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照情况

本项目对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条“建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见”所列的九条不得通过情形，列表见表10.4-1：

表 10.4-1 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照表

不符合验收合格意见的情形	项目执行情况
（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	本项目已按要求落实。
（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	本项目污染物排放均达到批复标准的限值要求。

<p>(三) 环境影响报告书(表)经批准后,该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏的措施发生重大变动,建设单位未重新报批环境影响报告书(表)或者环境影响报告书(表)未经批准的;</p>	<p>本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏的措施未发生重大变动。</p>
<p>(四) 建设过程中造成重大环境污染未治理完成,或者造成重大生态破坏未恢复的;</p>	<p>本项目建设过程中未造成重大环境污染。</p>
<p>(五) 纳入排污许可管理的建设项目,无证排污或者不按证排污的;</p>	<p>本项目暂未纳入排污许可管理。</p>
<p>(六) 分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目,其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的;</p>	<p>本项目按照环评及批复要求建设,未分期建设。</p>
<p>(七) 建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚,被责令改正,尚未改正完成的;</p>	<p>本项目未违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚。</p>
<p>(八) 验收报告的基础资料数据明显不实,内容存在重大缺项、遗漏,或者验收结论不明确、不合理的;</p>	<p>本验收报告基础资料来源于环评及客户提供的其他资料;不存在数据明显不实,内容存在重大缺失、遗漏情况;根据监测当日生产工况及监测数据得出监测结论。</p>
<p>(九) 其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。</p>	<p>本项目不涉及。</p>

综上:本项目不存在上述九条验收意见不得通过情形。

10.5 总结论

昆山跃企五金制品有限公司新建项目执行了国家环境保护“三同时”的要求,各项环保设施运行正常,废气以及厂界噪声排放均达相应排放标准,项目建设达到环保要求。

根据监测当日生产工况及监测数据得出以上结论。

建议和要求：

加强管理，强化企业职工自身的环保意识；

加强生产设施和污染防治设施运行保养检修，确保污染物达标排放；

严格控制车间噪声，尽量避免夜间生产活动。