

# 昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目

## 竣工环境保护验收监测报告

建设单位： 昆山格林贝尔精密机械有限公司

编制单位： 昆山格林贝尔精密机械有限公司

2020年11月

建设单位法人代表：张娟

编制单位法人代表：张娟

项目负责人：王国志

填表人：

建设单位/编制单位：昆山格林贝尔精密机械有限公司

电话：15151612955

传真：/

邮编：215300

地址：昆山市周市镇万安路 386 号

## 目录

一、验收项目概况.....	1
二、验收依据.....	3
2.1 相关法律、法规、规章和规范.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定.....	3
三、建设项目工程概况.....	5
3.1 地理位置及平面布置.....	5
3.2 工程建设内容.....	9
3.3 主要生产设备表.....	10
3.4 主要原辅材料.....	11
3.5 生产工艺.....	11
3.6 项目变动情况.....	12
四、主要污染源及治理措施.....	14
4.1 废水排放及治理措施.....	14
4.2 废气排放及治理措施.....	14
4.3 噪声产生及治理措施.....	14
4.4 固体废物产生及治理措施.....	15
4.5 其他环保设施.....	16
4.5.1 环境风险防范设施.....	16
4.5.2 在线监测装置.....	16
4.6 环保设施投资.....	16
4.7 环境保护“三同时”落实情况.....	16
五、环评结论和环评批复要求.....	18
5.1 环评主要结论.....	18
5.2 环评报告表批复要求（苏行审环评[2020]40975号）及落实情况.....	21
六、验收评价标准.....	22
6.1 废气排放标准.....	22
6.2 噪声评价标准.....	22
6.3 固体废物评价标准.....	22
七、验收监测结果及分析.....	23
7.1 验收监测点位.....	23
7.2 验收内容.....	24
7.3 污染物达标排放监测结果.....	24
7.3.1 生产工况.....	24
7.3.2 废气.....	25
7.3.3 噪声.....	26
八、质量保证措施和监测分析方法.....	28
8.1 监测分析方法.....	28
8.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	28
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	28
8.4 噪声监测.....	28
8.5 固体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制.....	29
九、环境管理检查.....	30

9.1 环保审批手续及“三同时”执行情况.....	30
9.2 环保机构的设置及环境管理规章制度.....	30
9.3 环保设施运行检查，维护情况.....	30
9.4 固体废物处置情况.....	30
9.5 厂区环境绿化情况.....	30
十、结论与改进.....	31
10.1 验收监测期间工况.....	31
10.2 废气验收监测结论.....	31
10.3 噪声验收监测结论.....	31
10.4 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照情况.....	31
10.5 总结论.....	32
十一、附件.....	33
11.1 验收检测报告.....	33
11.2 环评批文.....	33
11.3 营业执照.....	33
11.4 租赁协议.....	33
11.5 土地证、房产证.....	33
11.6 排水许可证.....	33

## 一、验收项目概况

**项目名称：**昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目

**建设单位：**昆山格林贝尔精密机械有限公司

**行业类别：**C3399 其他未列明金属制品制造

**建设性质：**新建

**建设地点：**昆山市周市镇万安路 386 号

**投资总额：**项目投资 100 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资的 5%。

项目基本情况见表 1-1。

**表 1-1 项目基本情况表**

序号	项目	执行情况
1	项目由来	昆山格林贝尔精密机械有限公司厂房地址位于昆山市昆山市周市镇万安路 386 号，从事机械设备及配件（除特种设备）、金属模具的制造、加工、销售；五金机电、数控机床、金属制品、装饰材料、电子产品的销售；机械设备领域内的技术开发、技术咨询、技术服务及技术转让。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）。原项目于 2019 年取得了昆山市环保局同意其建设项目环境影响报告表的报批申请，详见原环评附件。搬迁前其产能为年加工钣金件 300 件。现由于生产需求搬迁至昆山市周市镇万安路 386 号，公司投资 100 万元，租赁昆山美达五金建材有限公司生产厂房，所属的 1500m <sup>2</sup> 厂房。搬迁后企业经营范围不发生改变。项目建成后，预计年加工钣金件 300 件。
2	环评	2020 年 7 月，由江苏唐鹏环保科技有限公司编制完成《昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目报告表》
3	环评批复	项目于 2020 年 09 月 04 日取得环评批复（苏行审环评[2020]40975 号）。
4	建设周期	项目于 2020 年 09 月开工建设，2020 年 10 月开始调试。
5	验收工作过程	昆山格林贝尔精密机械有限公司在建设项目经调试后，于 2020 年 10 月着手建设项目的竣工环境保护验收工作。据此，于 2020 年 10 月编制了验收监测方案，并委托苏州昆环检测技术有限公司进行验收监

	<p>测。苏州昆环检测技术有限公司于 2020 年 10 月 16 日至 17 日对《昆山格林贝尔精密机械有限公司建设项目验收监测方案》中所列监测内容进行了监测。2020 年 10 月 26 日，苏州昆环检测技术有限公司出具了《昆山格林贝尔精密机械有限公司建设项目验收监测数据》。</p> <p>2020 年 11 月在现场考察及对比验收监测数据的基础上，形成了《昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目竣工环境保护验收监测报告》。</p>
--	--

## 二、验收依据

### 2.1 相关法律、法规、规章和规范

- (1)《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月修订，2015年1月起实施）；
- (2)《建设项目环境保护管理条例》（1998年11月29日中华人民共和国国务院令第253号发布，根据2017年07月16日中华人民共和国国务院令第682号修订）；
- (3)《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护厅，苏环控[97]122号，1997年9月）；
- (4)《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256号）；
- (5)《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办[2018]34号）；
- (6)《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113号）；
- (7)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（中华人民共和国环境保护部国环规环评[2017]4号）；
- (8)《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日起实施）；
- (9)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（1996年10月29日中华人民共和国主席令第七十七号公布，自1997年3月1日起实施）；

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（中华人民共和国生态环境部，公告2018年第9号）；

### 2.3 项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

- (1)《昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目环境影响报告表》（江苏唐鹏环保科技有限公司，2020年08月）；
- (2)《关于对昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目环境影响报告表的审批意见》（昆山市环境保护局，苏行审环评[2020]40975号，2020年09月04日）。
- (3)苏州昆环检测技术有限公司出具的《昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目验收监测方案》（报告编号：KHT20-Y13094）；

(4) 昆山格林贝尔精密机械有限公司提供的其他材料。



### 三、建设项目工程概况

#### 3.1 地理位置及平面布置

本项目位于昆山市周市镇万安路 386 号，租赁昆山美达五金建材有限公司所属的 1500m<sup>2</sup> 厂房。厂区东侧为昆山威创自动化科技有限公司，以东为明人自动化科技(昆山)有限公司；南侧为万安路，以南为昆山风雷广播有限公司，西侧为江苏净拓环保科技有限公司，以西为昆山市中达新墙材科技有限公司，北侧为苏州德莱美润滑油有限公司，以北为工业厂房。

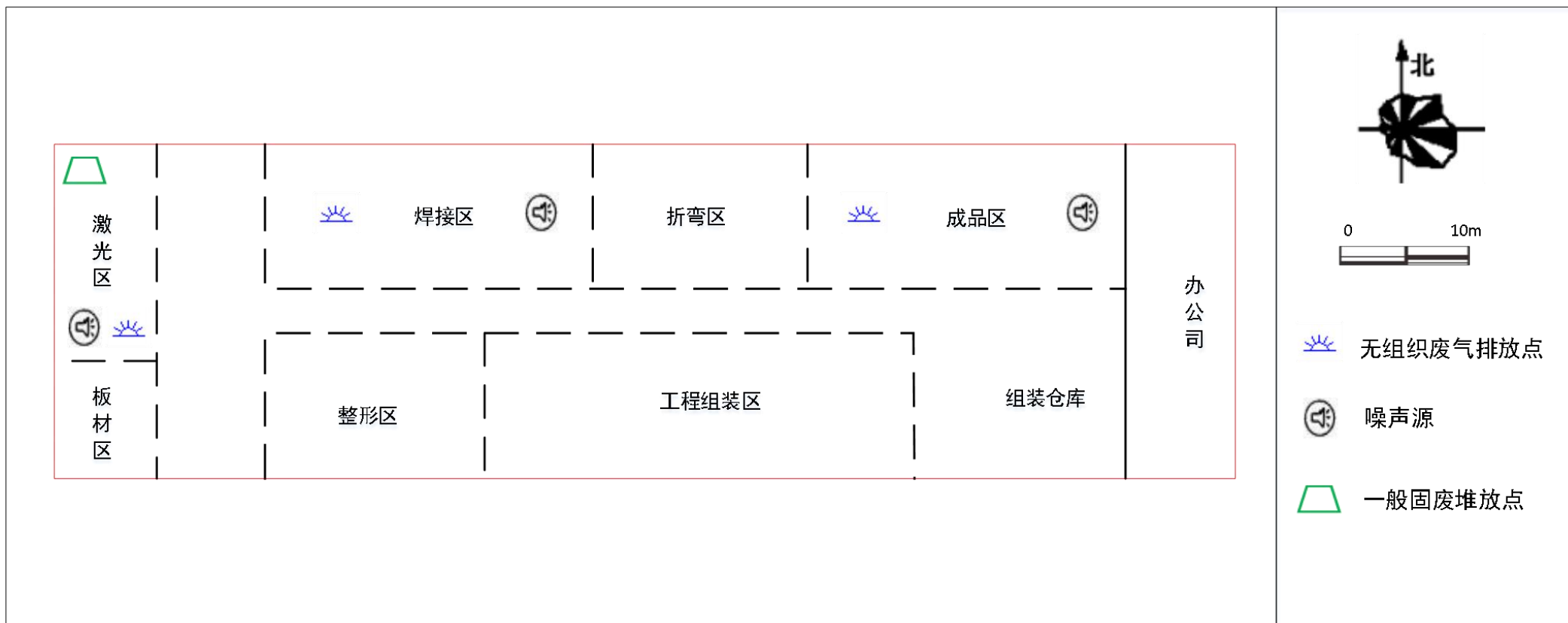
项目地理位置图见附图 1，项目周围概况图见附图 2，项目平面布置图见附图 3。



附图 1 建设项目地理位置图



附图2 项目周边环境图



附图3 项目车间平面布置图

### 3.2 工程建设内容

具体建设内容见表 3.2-1。

表 3.2-1 项目建设内容

名称		环评报告表及批复建设内容	实际建设内容	变化情况
生产规模及产品方案		年生产钣金件 300 件	年生产钣金件 300 件	无变化
项目总投资		项目投资 100 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资的 5%	项目投资 100 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资的 5%	无变化
定员与生产制度		工作人数为 20 人，三班制，8h/班，年工作 250 天	工作人数为 20 人，三班制，8h/班，年工作 250 天	无变化
主体工程	生产车间	1230m <sup>2</sup>	1230m <sup>2</sup>	无变化
贮运工程	仓库	70m <sup>2</sup>	70m <sup>2</sup>	无变化
	运输	原料及产品委托外部汽车运输	原料及产品委托外部汽车运输	无变化
公用工程	给水	由市政供水管网供自来水 503t/a	由市政供水管网供自来水 503t/a	无变化
	排水	生活污水 400t/a	生活污水 400t/a	无变化
	供电	10 万度/年	10 万度/年	无变化
环保工程	废水处理	生活污水接入市政污水管网（利用厂区现有已接通管网），排入昆山建邦环境投资有限公司北区污水处理厂处理达标后，尾水最终排入太仓塘。	生活污水接入市政污水管网（利用厂区现有已接通管网），排入昆山建邦环境投资有限公司北区污水处理厂处理达标后，尾水最终排入太仓塘。	无变化
	废气处理	激光切割烟尘通过配套收	激光切割烟尘通过配套	无变化

		集装置收集后，通入水箱中；焊接烟尘通过移动式焊烟净化器处理后以无组织形式排放；去毛刺粉尘车间通风无组织排放。	收集装置收集后，通入水箱中；焊接烟尘通过移动式焊烟净化器处理后以无组织形式排放；去毛刺粉尘车间通风无组织排放。	
	噪声处理	采取减振、隔声、距离衰减等措施	采取减振、隔声、距离衰减等措施	无变化
	一般工业固废处理	一般工业固废暂存，约5m <sup>2</sup>	一般工业固废暂存，约8m <sup>2</sup>	增加 3m <sup>2</sup>
	生活垃圾处理	生活垃圾垃圾桶	生活垃圾垃圾桶	无变化

### 3.3 主要生产设备表

表 3.3-1 本项目主要设备一览表

序号	名称	规格	数量（台）			
			环评数量	实际数量	增减量	备注
1	激光切割机	--	1	1	--	--
2	折弯机	--	2	2	--	--
3	焊机	--	18	18	--	部分设备带入现场装配使用
4	铣床	--	1	1	--	--
5	钻床	--	1	1	--	--
6	打磨机	--	2	2	--	--
7	空压机	--	1	1	--	--
8	断料机	--	0	3	+3	--
9	手持试角磨机	--	0	1	+1	--



### 3.4 主要原辅材料

表 3.4-1 本项目原辅材料消耗情况表

序号	名称	年用量 (t/a)			
		环评数量	实际数量	增减量	备注
1	铁板	300	300	0	/
2	不锈钢管	15	15	0	/
3	焊丝	0.4	0.4	0	/
4	CO <sub>2</sub>	500	500	0	/
5	氩气	600	600	0	/
6	氧气	200	200	0	/
7	氮气	200	200	0	/

### 3.5 生产工艺

生产工艺流程图：

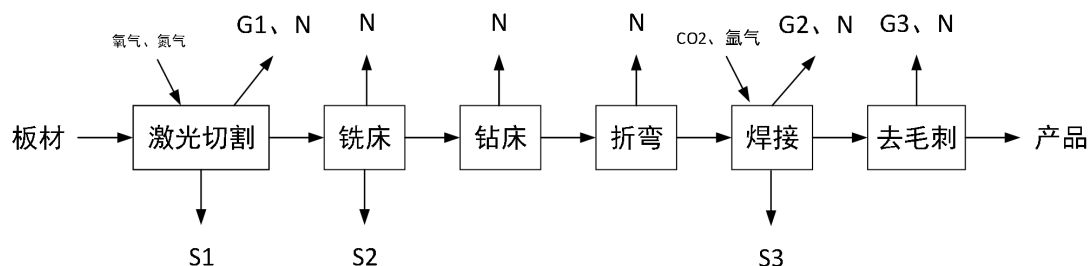


图 3.5-1 项目生产工艺流程图

注：G-废气；S-固体废弃物；N-噪声

#### 1、工艺说明：

流程说明：首先将板材利用激光切割机、切割机等切割成一定尺寸（激光切割过程中氧气的作用为进行助燃，氮气的作用就是用来杜绝氧化反应）然后再利用铣床进一步加工，然后再分别利用钻床、折弯机进行钻孔、折弯，最后利用焊机将部件焊接在一起（焊接过程中会用到氩气和 CO<sub>2</sub> 作为保护气体减少金属流失、减少气孔等）再利用手持式打磨机去除工件表面毛刺、焊点后，形成产品，整个机械加工过程产生一定噪声 N、金属边角料（S1），激光切割过程产生一定烟尘 G1，焊接过程产生少量焊接烟尘 G2，去毛刺过程产生少量粉尘 G3。

### 3.6 项目变动情况

项目对照《昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目环境影响报告表》及批复（苏行审环评[2020]40975号）文件的要求，环境影响变动分析见下表 3.6-1。

表 3.6-1 环境影响变动分析

类别	苏环办[2015]256号	执行情况
性质	主要产品品种发生变化（变少的除外）。	本项目产品种类未发生变化。
规模	生产能力增加 30%及以上。	本项目未新增生产能力。
	配套的仓储设施（储存危险化学品或其他环境风险大的物品）总储存容量增加 30%及以上。	本项目仓储设施未发生变化。
	新增生产装置，导致新增污染因子或污染物排放量增加；原有生产装置规模增加 30%及以上，导致新增污染因子或污染物排放量增加。	本项目新增 3 台切割机、1 台手持角磨机，未造成新增污染因子及污染物排放量增加。
地点	项目重新选址。	本项目未重新选址。
	在原厂址内调整（包括总平面图布置或生产装置发生变化）导致不利环境影响显著增加。	本项目总平面布置未发生变化。
	防护距离边界发生变化并新增了敏感点。	本项目防护距离边界未发生变化且未新增敏感点。
	厂外管线有调整，穿越新的环境敏感环境影响或环境风险显著增大。	本项目管路未曾调整。
生产工艺	主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术调整且导致新增污染因子或污染物排放量增加。	本项目主要生产装置类型、主要原辅材料类型、主要燃料类型、以及其他生产工艺和技术未调整。
环境保护措施	污染防治措施的工艺、规模、处置去向、排放形式等调整，导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加，其他可能导致环境影响或环境	项目污染防治措施未变化，未造成新增污染因子及污染物排放量增加等其他环境影响增大变动。



	风险增大的环保措施变动。	
--	--------------	--

根据以上分析，结合《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办〔2015〕256号)进行综合分析，本项目的性质、规模、地点、生产工艺、设备和环境保护措施均未发生重大变动，**未构成重大变动**。

## 四、主要污染源及治理措施

### 4.1 废水排放及治理措施

本项目无生产废水排放；不新增员工，不增加生活污水排放。全公司废水治理情况表如下所示：

表 4.1-1 公司废水治理情况表

废水类别	环评批复处理情况	实际执行情况	变化情况
雨水	雨污分流	雨污分流	无变化
生活污水	生活废水接市政污水管网进昆山建邦环境投资有限公司北区污水处理厂处理	生活废水接市政污水管网进昆山建邦环境投资有限公司北区污水处理厂处理	无变化
废气处理水箱用水	水箱的废水循环使用，不外排	水箱的废水循环使用，不外排	无变化

### 4.2 废气排放及治理措施

本项目生产过程中主要为激光切割烟尘、焊接烟尘、去毛刺粉尘（以颗粒物计），无组织排放。

公司废气治理情况与环评批复情况对比表格如下：

表 4.2-1 本项目废气治理情况表

废气类别	环评批复处理情况	实际执行情况	变化情况
激光切割烟尘（颗粒物）	废气通过配套收集装置收集后，通入水箱中	废气通过配套收集装置收集后，通入水箱中	无变化
焊接烟尘（颗粒物）	通过移动式焊烟净化器处理后以无组织形式排放	通过移动式焊烟净化器处理后以无组织形式排放	无变化
去毛刺粉尘（颗粒物）	车间通风无组织排放	车间通风无组织排放	无变化

### 4.3 噪声产生及治理措施

项目所产生噪声主要为激光切割机、折弯机、焊机、铣床、钻床、打磨机、空压机的运转噪声。通过采用先进的低噪声设备，同时安装基础减震设施；合理规划其在厂区位置，利用建筑隔声降低其噪声的产生的排放；充分利用厂房建筑和设备互相隔声等措施，可使项目噪声达标排放，对周围环境影响较小。

#### 4.4 固体废物产生及治理措施

本项目固体废物主要为金属边角料、碎屑、废焊丝、焊渣及生活垃圾。

金属边角料、碎屑、废焊丝、焊渣由昆山一昕再生资源有限公司回收处理；生活垃圾集中收集后交由昆山市周市镇环境卫生所外运处理。本项目固体废物产生及治理情况见表 4.4-1。

表 4.4-1 项目固体废物利用处置方式

序号	固体废物名称	属性	废物代码	产生量(t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	金属边角料	一般固废	/	0.1285	回收	由昆山一昕再生资源有限公司回收处理
2	废焊丝		/	0.004		
3	焊渣		/	0.052		
4	生活垃圾	生活垃圾	/	2.5	环卫部门定期清运	昆山市锦溪镇环境卫生所外运处理

一般固废堆放点：



## 4.5 其他环保设施

### 4.5.1 环境风险防范设施

厂区内设置灭火器、消防栓等相关环境风险防范设施。

### 4.5.2 在线监测装置

本项目未安装相关在线监测设备。

## 4.6 环保设施投资

本项目实际项目投资 100 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资的 5%。项目具体环保投资情况：废水治理 0.1 万元，废气治理 4.5 万元，噪声治理 0.1 万元，固废治理 0.3 万元。

## 4.7 环境保护“三同时”落实情况

本项目环评及批复阶段要求建设内容“三同时”情况落实见表 4.7-1。

表 4.7-1 环境保护“三同时”落实情况

类别	污染源	污染物	治理措施	验收标准	落实情况
废气	厂界	颗粒物（激光切割烟尘）	废气通过配套收集装置收集后，通入水箱中	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 企业边界大气污染物浓度限值标准	已落实
		颗粒物（焊接烟尘）	通过移动式焊烟净化器处理后以无组织形式排放		
		颗粒物（去毛粉尘）	车间通风无组织排放		
废水	生活污水	化学需氧量 悬浮物 氨氮 总磷	生活废水接市政污水管网进昆山建邦环境投资有限公司北区污水处理厂处理	达《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)B 等级标准	已落实
噪声	机械设备	设备噪声	合理布局、减震垫、厂房隔声、距离衰减	项目所在区域声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准	已落实
固废	金属边角料、碎屑		由昆山一昕再生资源有	“零”排放；已合理	已落实

	废焊丝	限公司回收处理	处置	
	焊渣			
	生活垃圾	属于一般固废，昆山市周市镇环境卫生所清运		

## 五、环评结论和环评批复要求

### 5.1 环评主要结论

《昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目环境影响报告表》中关于本次验收报告项目的主要结论摘录如下：

#### 1、产业政策符合性

本项目产品、设备不属于国家发展和改革委员会《产业结构调整指导目录(2019年本)》鼓励类、限制类和淘汰类；不属于《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录(2012年本)(2013修订)》(苏政办发[2013]9号)鼓励类、限制类和淘汰类所规定的内容；也不属于《苏州市产业发展导向目录(2007年本)》鼓励类、限制类、禁止类和淘汰类之列，为允许类。故该项目符合国家及地方的产业政策。并且本项目产品及工艺不属于《江苏省限制用地项目目录》(2012年本)和《江苏省禁止用地项目目录》(2012年本)中所列项目，因此，属于允许用地项目类。

#### 2、项目选址合理性

本项目位于昆山市周市镇万安路386号，厂房已建，该区域规划用途已调整为非工业用地，但土地用途根据规划调整的具体实施尚有个过程为避免厂房的闲置浪费土地资源特向政府申请同意对该厂房进行出租、生产（证明见附件）。本项目周边无风景名胜区、自然保护区、文物保护单位、饮用水源地等环境敏感保护目标。运营时采取有效的治理措施，确保污染物达标排放，在一定程度上对环境保护目标的影响很小。因此，项目的选址具有一定的合理性。

#### 3、达标排放及环境影响分析

##### 3.1 废水

项目营运后，生活废水量为400t/a，生活废水通过市政管网纳入昆山建邦环境投资有限公司北区污水处理厂处理。产生项目的污水处理后达标排放，对纳污水体影响不大。

##### 3.2 噪声

本项目的主要噪声设备运转产生机器噪声，在噪声防治上，选用高效低噪声的设备，高噪声设备均布置在室内或者不同时使用，合理布置厂区平面布局，利用隔声、减振、绿化等措施可确保厂界噪声达标。

##### 3.3 废气

项目激光切割过程产生的烟尘（以颗粒物计）通过废气设备配套除尘装置处理后，无组织排放；去毛刺产生的粉尘（以颗粒物计）通过废气设备配套除尘装置处理后，无组织排放；焊接产生的烟尘（以颗粒物计）通过焊烟净化器处理后以无组织形式排放，排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）无组织排放标准。经大气环境防护距离计算模式软件计算，无组织污染源在项目厂界范围内无超标点，对周边大气环境影响较小。

### 3.4 固废

本项目的一般固废主要是金属边角料、废焊丝、焊渣，由昆山一昕再生资源有限公司回收处理；生活垃圾集中收集后交由周市镇环境卫生所外运处理。一本项目产生的各种固体废物均得到妥善处理/处置，不会造成二次污染，对厂内外环境无影响。

## 4、项目建设符合国家与地方的总量控制要求

项目无生产废水外排，仅产生生活废水。按照《江苏省建设项目主要污染物排放总量区域平衡方案审核管理办法》（苏环办[2011]71号），由建设单位提出总量控制指标申请，经昆山市环保局批准下达，并以排放污染物许可证的形式保证实施，总量在昆山建邦环境投资有限公司北区污水处理厂内平衡。

废气污染物为无组织排放，不申请总量指标。

固体废弃物严格按照环保要求处理和处置，生活垃圾由环卫部门进行收集处理，一般工业固废收集后回用，固体废弃物实行零排放。

## 5、“三本账”汇总表

本项目运营期污染物量和排入外环境的量见下表：

表 5.1-1 项目污染物产生量、削减量、排放量三本帐汇总表

类别	污染因子	原项目实际排放量 (t/a)	本项目			“以新带老”削减量(t/a)	搬迁后全厂排放量 (t/a)	搬迁前后全厂变化量 (t/a)
			产生量 (t/a)	削减量 (t/a)	排放量 (t/a)			
废水	废水量	400	400	0	400	0	400	0
	COD	0.16	0.16	0	0.16	0	0.16	0
	SS	0.08	0.08	0	0.08	0	0.08	0
	NH <sub>3</sub> -N	0.012	0.012	0	0.012	0	0.012	0
	TP	0.0016	0.0016	0	0.0016	0	0.0016	0

废气	颗粒物	0.002	0.032375	0.030075	0.0023	0	0.0023	+0.0002
固废	金属边角料	0	0.1285	0.1285	0	0	0	0
	废焊丝	0	0.004	0.004	0	0	0	0
	焊渣	0	0.052	0.052	0	0	0	0
	生活垃圾	0	3.4	3.4	0	0	0	0

## 6、环境相容性

区域内的环境现状监测数据表明，区域内的大气环境 O<sub>3</sub> 因子超出《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准，其余因子可以满足；环境质量各因子现已达到市级人民政府规定的大气环境质量相关控制要求，通过打赢蓝天保卫战三年行动计划实施后，可全面实现“十三五”约束性目标；根据《2019年度昆山市环境状况公报》，娄江河河流现状水质为轻度污染。娄江水体水质超标原因：主要是因为生活污水不经处理直接排入河道导致超标。2017年起，昆山市按照“控源截污、畅通水系、整治水体、修复生态、优化调度、营造水景”为总体思路，加大工业企业排查接管力度、老旧小区管网改造；对新建商住小区、工业企业、公共设施、洗车餐饮等排水户实施排水许可审批并纳入监管；统筹全市污水处理厂资源配置，扩建污水处理厂，提升污水处理能力；加强河湖治理，实现活水畅流；实行河长制，推进黑臭河道整治；推进水环境治理技术多元化等措施，改善城区水环境，努力提升水生态文明建设水平，确保达到政府下达的断面达标任务。在此基础上，娄江河的水质会得到有效改善；声环境可以满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类区标准要求。

由此说明区域内各环境要素不会对本项目构成制约。

## 7、项目清洁生产水平

本项目使用的设备及工艺均不属于《苏州市调整淘汰部分落后生产工艺装备和产品指导意见的通知》（苏[2006]125号文）中规定的内容；项目所用设备均不属于《产业结构调整指导目录（2011年本，2013年修正）》中淘汰类设备。项目主要消耗的能源为电能，电属于清洁能源。项目污染物产生量较少，选用低噪设备；废物能实现综合利用。可见，项目符合清洁生产的有关要求。

综上所述，本项目符合国家和地方的产业政策，符合当地近期用地规划，项目建成后对当地环境影响较小，当地环境也不对本项目的建设构成制约。在



落实各项环保措施后，从环保角度来说，本项目的建设是可行的。

## 5.2 环评报告表批复要求（苏行审环评[2020]40975 号）及落实情况

表 5.2-1 苏行审环评[2020]40975 号批文执行情况表

序号	审批意见	执行情况
1	同意你单位按申报内容建设，未经环保行政主管部门同意，不得擅自延伸污染作业，不得有生产废水外排。	本项目按申报内容建设，无生产废水排放。
2	生活废水必须与市政污水管网接管。	生活污水纳管接入昆山建邦环境投资有限公司北区污水处理厂集中处理。
3	废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准。	项目生产过程中产生的颗粒物，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准。
4	噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类声功能区标准，白天≤65 分贝，夜间≤55 分贝。	该项目昼间噪声，经检测符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准，白天≤65 分贝，夜间≤55 分贝。
5	妥善处理固体废弃物，不得造成二次污染	生产过程中金属边角料、碎屑、废焊丝、焊渣由昆山一昕再生资源有限公司回收。
6	必须按该项目的环境影响报告表所提各项环保措施落实“三同时”制度，（同时提醒你单位应及时按应急消防等部门的要求对环保设施开展安全风险辨识，严格执行安全生产“三同时”制度）	符合批复要求。
7	建设单位应开展建设项目竣工环境保护验收，经验收合格后，其主体工程方可投入生产或者使用。	--

## 六、验收评价标准

根据《昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目环境影响报告表》及《关于对昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目环境影响报告表的审批意见》（昆山市环境保护局，苏行审环评[2020]40975号，2020年09月04日）确定本次竣工验收评价标准如下：

### 6.1 废气排放标准

项目废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准企业边界大气污染物浓度限值，具体标准限值见表6.1-1。

表 6.1-1 废气排放标准限值表

污染物	无组织排放监控浓度限值		采用标准
	监控点	mg/m <sup>3</sup>	
颗粒物	周界外浓度最高点	1.0	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准

### 6.2 噪声评价标准

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准的限值要求。具体标准见表6.2-1。

表 6.2-1 厂界噪声排放标准限值

标准	噪声限值 dB(A)	
	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 3类	65	55

### 6.3 固体废物评价标准

本项目无新增固废产生，企业一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）。

## 七、验收监测结果及分析

### 7.1 验收监测点位

本项目废气监测点位示意图见图 7.1-1、7.1-2。

(2020-10.16 监测时间段主导风向为北风、2020.10.17 监测时间段主导风向为北风)

2020 年 10 月 16 日废气监测点位：

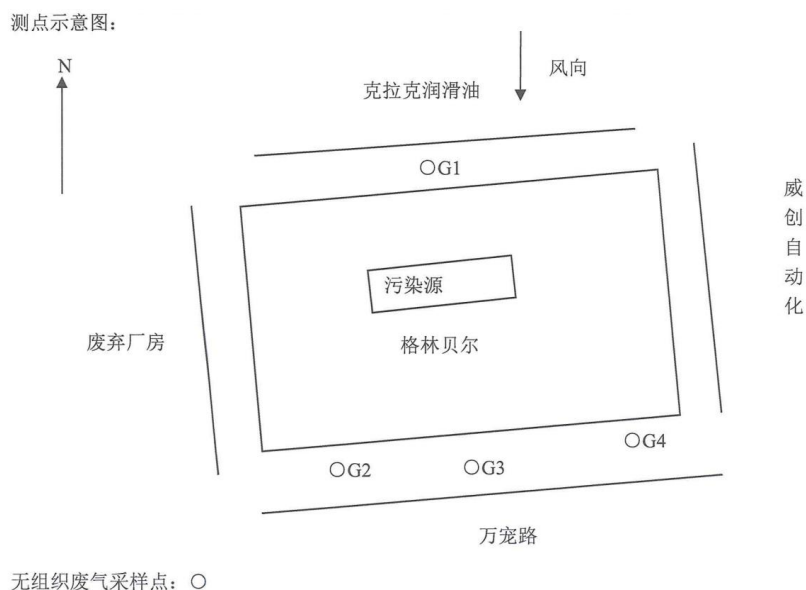


图 7.1-1 本项目 2020 年 10 月 16 日废气监测点位示意图

2020 年 10 月 17 日废气监测点位：

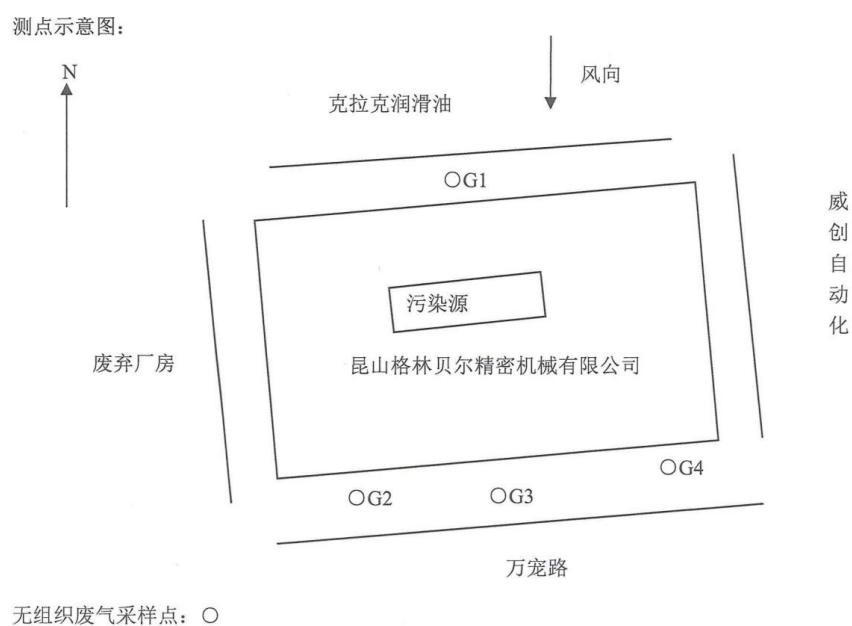


图 7.1-1 本项目 2020 年 10 月 17 日废气监测点位示意图

本项目噪声监测点位示意图见图 7.1-3

### 厂界噪声示意图

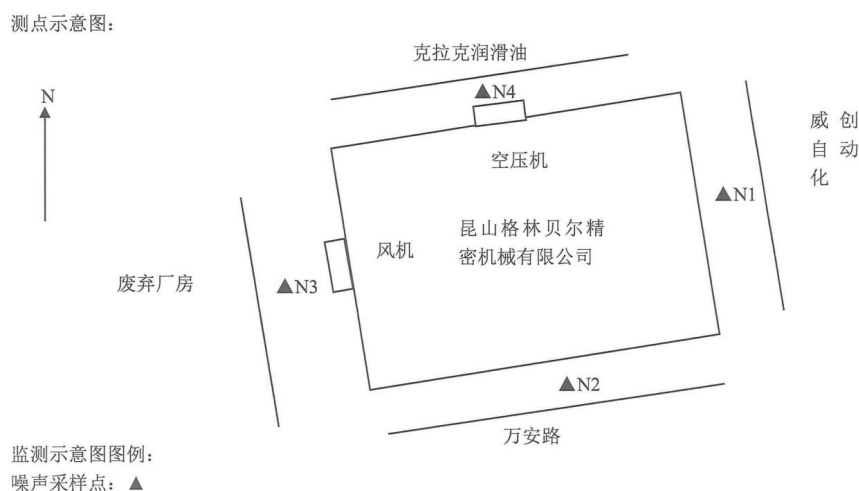


图 7.1-3 本项目噪声监测点位示意图

## 7.2 验收内容

本项目验收内容包括环评批复内容验收，建设工程内容验收，三同时环保设施验收，环保管理要求验收。根据《昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目环境影响报告表》和现场踏勘、资料查阅、确定本次验收监测内容，详见表 7.2-1~7.2-2。

表 7.2-1 废气验收监测内容

监测类别	监测点位名称编号	治理方式	监测项目	监测频次
无组织 废气	厂界上风向参照点 (G1)	无组织排放	颗粒物	监测两天，每天监测 4 次
	厂界下风向监控点 (G2、G3、G4)	无组织排放	颗粒物	监测两天，每天监测 4 次

表 7.2-2 噪声验收监测内容

监测点位	监测项目	监测频次
厂界东侧外 1 米 ▲N1	连续等效(A)声级	监测两天，每天昼间 噪声监测 2 次
厂界南侧外 1 米 ▲N2		
厂界西侧外 1 米 ▲N3		
厂界北侧外 1 米 ▲N4		

## 7.3 污染物达标排放监测结果

### 7.3.1 生产工况

验收监测期间（2020 年 10 月 16 日、10 月 17 日）该公司正常生产，各项环

保治理设施均运转正常，监测期间生产工况均大于本次验收生产能力的 75%。

(全厂的产品生产工况见附件)

### 7.3.2 废气

2020年10月16日至17日，苏州昆环检测技术有限公司对本项目废气进行监测(报告编号:KHT20-Y13094)，具体无组织废气监测结果见表7.3-2、7.3-3。

**表 7.3-2 无组织排放废气监测结果表**

单位: 排放浓度 (mg/m<sup>3</sup>)

监测日期	2020-10-16						
天气/风向	阴/北风						
环境参数	第一次	第二次	第三次	第四次			
气温 (°C)	18.3~18.5	19.4~19.5	20.5~20.6	21.2~21.3			
湿度 (%)	61~62	60	55~57	53~54			
气压 (kPa)	101.8	101.8	101.7	101.7			
风速 (m/s)	1.3~1.5	1.0~1.8	1.1~1.9	1.2~1.6			
监测因子	监测频次	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	最大值	浓度限值
颗粒物	第一次	0.107	0.120	0.143	0.158	0.163	1.0
	第二次	0.112	0.130	0.148	0.163		
	第三次	0.115	0.127	0.145	0.160		
	第四次	0.102	0.123	0.138	0.150		
执行标准	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2 无组织						

**表 7.3-3 无组织排放废气监测结果表**

单位: 排放浓度 (mg/m<sup>3</sup>)

监测日期	2020-10-17						
天气/风向	多云/北风						
环境参数	第一次	第二次	第三次	第四次			
气温 (°C)	20.0~20.1	21.2~21.4	22.2~22.5	23.1~23.3			
湿度 (%)	59~60	56~57	52~54	50~52			
气压 (kPa)	101.8	101.7	101.7	101.7			
风速 (m/s)	1.0~1.6	1.0~1.2	1.4~1.7	1.3~1.9			
监测因子	监测频次	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	最大值	浓度限值
非甲烷总	第一次	0.118	0.142	0.155	0.168	0.177	1.0

烃	第二次	0.125	0.140	0.158	0.177		
	第三次	0.120	0.135	0.150	0.173		
	第四次	0.130	0.148	0.160	0.175		
执行标准	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织						

以上监测结果表明：验收监测期间，本项目厂界无组织废气排放中颗粒物排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准的限值要求。

### 7.3.3 噪声

2020 年 10 月 16 日至 17 日，苏州昆环检测技术有限公司对本项目高噪声设备正常运行时产生的噪声进行监测，具体监测结果见表 7.3-5。

表 7.3-5 噪声监测结果

现场情况简述：	监测日期			天气	风向	风速 (m/s)	所属功能区			
	2020-10-16	昼间	10:00~10:31							
	2020-10-17	昼间	09:00~09:31	多云	北风	1.4	3 类			
监测数据										
测点编号	测点位置	主要噪声源	主要噪声源运转状态		测点距声源距离 (m)	等效声级 dB(A)				备注
			昼间	夜间		2020-10-16		2020-10-17		
						昼间	夜间	昼间	夜间	
N1	厂界东外 1 米	/	/	/	/	56.6	/	56.5	/	
N2	厂界南外 1 米	/	/	/	/	58.4	/	58.9	/	
N3	厂界西外 1 米	风机	开 1 停 0	/	/	62.5	/	62.3	/	/
N4	厂界北外 1 米	空压机	开 1 停 0	/	/	63.5	/	63.3	/	
标准限值					3 类	≤65	≤55	≤65	≤55	/
执行标准					《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 3 类					
备注					/					

以上验收监测结果表明：验收监测期间，该公司东、南、西、北厂界外 1 米昼间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准的限值要求。

## 八、质量保证措施和监测分析方法

### 8.1 监测分析方法

本项目废气、噪声监测分析方法见表 8.1-1。

表 8.1-1 监测分析方法

类别	项目	监测分析方法及依据
废气 (无组织)	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T15432-1995
噪声	工业企业厂界环境 噪声(昼间/夜间)	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

### 8.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

质控措施按原国家环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中的 9.2 条款的要求及环境监测技术规范执行。

检测过程严格执行环境保护部颁布的《环境监测质量管理技术导则》(HJ 630-2011) 实施全过程的质量保证技术。验收监测负责人持证上岗；监测人员经过考核并持有合格证书。样品的采集、运输、保存和分析按国家环保总局环境监测技术规范以及苏州昆环检测技术有限公司编制的质量体系文件的相关要求进行。所有检测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场检测仪器使用前均经过校准；检测数据实行三级审核

### 8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

无组织废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000)中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30~70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。

### 8.4 噪声监测

厂界噪声监测期间 2020 年 10 月 16 日天气阴，昼间风速为 1.1 米/秒；2020 年 10 月 17 日天气多云，昼间风速为 1.4 米/秒。符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)所要求的气候条件(风速小于 5.0 米/秒)。

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差小于 0.5dB 测量结果有效。



## 8.5 固体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收不涉及。

## 九、 环境管理检查

### 9.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

本项目执行了国家有关建设项目环保审批手续及“三同时”制度。该建设项目委托江苏唐鹏环保科技有限公司编制了《昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目环境影响报告表》，并于 2020 年 09 月 04 日通过昆山市环境保护局审批（审批文号为苏行审环评[2020]40975 号）。

### 9.2 环保机构的设置及环境管理规章制度

#### 9.2.1 建设项目环境保护管理机构

昆山格林贝尔精密机械有限公司成立了以法人为第一责任人的环境管理机构，负责各方面的环境保护管理工作，并设定专人负责环境保护工作，实行定岗定员，岗位责任制，负责各生产环节的环境保护管理，保证环保设施的正常运行。

#### 9.2.2 建立环境管理制度

昆山格林贝尔精密机械有限公司制定了相关的环保管理制度和岗位职责，并采取相应措施以促进环境保护工作。

### 9.3 环保设施运行检查，维护情况

该建设项目制定了环保设备日常运行管理及维修保养制度，确保环保设施的正常维护。

### 9.4 固体废物处置情况

金属边角料、碎屑、废焊丝、焊条由昆山一昕再生资源有限公司处理；生活垃圾集中收集后交由昆山市周市镇环境卫生所外运处理。

### 9.5 厂区环境绿化情况

昆山格林贝尔精密机械有限公司依托现有厂区绿化。

## 十、结论与改进

### 10.1 验收监测期间工况

2020年10月16日至17日，验收监测期间，该项目各项环保治理设施均处于正常稳定的运行状态，监测期间两日生产负荷大于设计生产能力的75%。

### 10.2 废气验收监测结论

监测结果表明：验收监测期间，本项目厂界无组织废气颗粒物排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放监控浓度限值标准的要求。

### 10.3 噪声验收监测结论

监测结果表明：验收监测期间，该公司东、南、西、北厂界外1米昼间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准的限值要求。

### 10.4 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照情况

本项目对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条“建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见”所列的九条不得通过情形，列表见表10.4-1：

表 10.4-1 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照表

不符合验收合格意见的情形	项目执行情况
（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	本项目已按要求落实。
（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	本项目污染物排放均达到批复标准的限值要求。

<p>(三) 环境影响报告书(表)经批准后,该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏的措施发生重大变动,建设单位未重新报批环境影响报告书(表)或者环境影响报告书(表)未经批准的;</p>	<p>本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏的措施未发生重大变动。</p>
<p>(四) 建设过程中造成重大环境污染未治理完成,或者造成重大生态破坏未恢复的;</p>	<p>本项目建设过程中未造成重大环境污染。</p>
<p>(五) 纳入排污许可管理的建设项目,无证排污或者不按证排污的;</p>	<p>本项目暂未纳入排污许可管理。</p>
<p>(六) 分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目,其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的;</p>	<p>本项目按照环评及批复要求建设,未分期建设。</p>
<p>(七) 建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚,被责令改正,尚未改正完成的;</p>	<p>本项目未违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚。</p>
<p>(八) 验收报告的基础资料数据明显不实,内容存在重大缺项、遗漏,或者验收结论不明确、不合理的;</p>	<p>本验收报告基础资料来源于环评及客户提供的其他资料;不存在数据明显不实,内容存在重大缺失、遗漏情况;根据监测当日生产工况及监测数据得出监测结论。</p>
<p>(九) 其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。</p>	<p>本项目不涉及。</p>

综上:本项目不存在上述九条验收意见不得通过情形。

## 10.5 总结论

昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目执行了国家环境保护“三同时”的要求,各项环保设施运行正常,废气以及厂界噪声排放均达相应排放标准,项目建设达到环保要求。

根据监测当日生产工况及监测数据得出以上结论。

## 十一、附件

11.1 验收检测报告

11.2 环评批文

11.3 营业执照

11.4 租赁协议

11.5 土地证、房产证

11.6 排水许可证

## 昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目

### 竣工环境保护验收小组成员签到单

序号	姓名	公司/单位名称	岗位/职位	联系电话
1	王国志	昆山格林贝尔精密机械有限公	经理	15151612955
2	韩晓芬	昆山格林贝尔精密机械有限公司	人事经理	15072691977
3	杨光辉	苏州昆环检测技术有限公司	经理	13584940434
4	胡涛	江苏康明环保科技有限公司	技术人员	15606287008
5	姚建伟	苏州市环科学会	主任	1596421000
6	孙存	苏州市环科学会	主任	13706131377
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

# 昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目

## 竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》规定，2020年11月7日，昆山格林贝尔精密机械有限公司组成验收工作组对“昆山格林贝尔精密机械有限公司”进行环境保护验收。此次验收工作组由建设单位和验收监测报告编制单位(昆山格林贝尔精密机械有限公司)、环评单位(江苏唐鹏环保科技有限公司)、验收监测单位(苏州昆环检测技术有限公司)的代表以及专业技术人员组成(由昆山格林贝尔精密机械有限公司经理担任验收工作组组长，验收工作组名单附后)。

验收工作组按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的相关规定、国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和环保审批等要求，分别听取了建设单位对项目建设情况、环保设施建设和竣工验收监测情况的介绍，审阅了由昆山格林贝尔精密机械有限公司自行编制的《昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目验收竣工环境保护验收监测报告》(以下简称“验收监测报告”)等相关材料，踏勘了建设项目现场，经认真讨论，提出如下意见：

### 一、工程建设基本情况

#### (一)建设地点、规模、主要建设内容

昆山格林贝尔精密机械有限公司位于昆山市周市镇万安路386号，本项目租用昆山美达五金建材有限公司现有厂房进行生产，建筑面积为1500平方米。主要建设内容为年加工钣金件300件。

本次验收项目工作人数为20人，单班制，8h/班，年工作250天，年工作时数2000h。

#### (二)建设过程及环保审批情况

2020年7月，由江苏唐鹏环保科技有限公司编制完成《昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目环境影响报告表》，2020年9月4日取得环评批复(苏行审环评[2020]40975号)。项目于2020年9月初开工建设，2020年10月进入调试阶段。苏州昆环检测技术有限公司于2020年10月16日-17日对项目进行验收监测，2020

年 11 月，昆山格林贝尔精密机械有限公司根据监测结果（KHT20-Y13094）编制完成“验收监测报告”。

项目自开始建设、调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

### (三)投资情况

本项目实际投资 100 万人民币，其中环保投资 5 万元，环保投资占总投资的 5%。

### (四)验收范围

本次验收范围为苏行审环评[2020]40975 号批复所对应的年加工钣金件 300 件项目。包括主要生产设备：激光切割机 1 台、折弯机 2 台、焊机 18 台（部分焊机为安装现场使用）、铣床 1 台、钻床 1 台、打磨机 2 台、空压机 1 台、断料机 3 台、手持式角磨机 1 台。配套的环保设施为移动式除尘装置 2 台。

## 二、工程变动情况

对照原环评，本项目增加 3 台断料机、1 台手持式角磨机；

“验收监测报告”经分析，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》(苏环办〔2015〕256 号)进行综合分析，本项目变动不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### (一)废水

本项目废水主要为生活废水和废气水封废水，生活废水接入市政污水管网，排入锦溪污水处理厂集中处理（已提供城市排水许可证，许可证编号苏 EM 字第 2017011801 号，有效期至 2020 年 01 月 18 号）。水封废水循环使用，定期补水，不排放。

### (二)废气

项目激光切割烟尘通过配套收集装置收集后，通入水箱中处理后无组织排放；焊接烟尘通过移动式焊烟净化器处理后以无组织形式排放；去毛刺粉尘车间通风无组织排放。

### (三)噪声

项目主要噪声设备为生产使用机器噪声，合理进行厂平面布局，加装减振垫、消声罩，采取隔振、隔声等降噪装置，同时经车间墙体屏蔽、距离衰减，减少噪声对周边环境的影响

### (四)固废



项目固体废物主要是金属边角料、碎屑、废焊丝、焊渣和生活垃圾。金属边角料、碎屑、废焊丝、焊渣由昆山一昕再生资源有限公司处置；生活垃圾集中收集后由周市长环境卫生所统一清运。已建二处一般固废暂存场所共 8 平方米。

#### (五)其他环保措施

无

#### 四、环境保护设施调试效果（污染物达标情况）

根据项目验收监测报告，监测期间企业生产设备正常运行，污染防治设施稳定运行，验收监测期间生产负荷为 75%-90%，满足验收监测技术规范要求。

##### (一) 废气

验收监测期间，本项目厂界无组织废气排放中颗粒物排放浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放标准的限值要求。

##### (二)厂界噪声

验收监测期间，该公司东、南、西、北昼间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的限值要求；企业夜间不生产。

##### (三)固体废物

本项目的固体废弃物主要有一般固废(金属边角料、碎屑、废焊丝、焊渣)和生活垃圾。

本项目的一般固废主要是金属边角料、碎屑、废焊丝、焊渣由昆山一昕再生资源有限公司处置（已提供购销合同）；生活垃圾集中收集后由出租方统一委托环卫部门清运（详见租赁合同）。已建二处一般固废暂存场所共 8 平方米。

#### 五、验收结论

昆山格林贝尔精密机械有限公司执行了“三同时”制度。落实了环评文件中提出的污染防治措施及审批决定中的要求，各项污染物达标排放，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的相关要求，验收工作组认为“昆山格林贝尔精密机械有限公司搬迁项目”环保设施验收合格，可以投入正常运行。

#### 六、后续要求

(1) 按照《HJ819 排污单位自行监测技术指南》做好后续的自行监测工作。制定环境监测计划，定期对项目污染源的排污状况进行监测。

(2) 落实环境风险管理的企业主体责任，完善企业环境风险防范与应急体系建设。

(3) 做好废气处理设施的日常维护和管理，定期清理收集的金属颗粒，规确保其收集效率，做好一般固废产生、收集工作，并做好相应台账管理。

#### 七、验收人员信息

验收人员名单附后。

昆山格林贝尔精密机械有限公司

2020年11月7日