

一、建设项目基本情况

建设项目名称	昆山德朋电子科技有限公司线束、电磁阀、Cable 生产项目		
项目代码	2504-320547-89-01-947802		
建设单位联系人	马静霞	联系方式	18915482106
建设地点	江苏省昆山市锦溪镇锦东路 555 号		
地理坐标	(<u>120</u> 度 <u>56</u> 分 <u>18.441</u> 秒, <u>31</u> 度 <u>10</u> 分 <u>51.178</u> 秒)		
国民经济行业类别	C3989 其他电子元件制造	建设项目行业类别	三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 3981 电子元件及电子专用材料制造 398
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	昆山旅游度假区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	昆旅度审备（2025）87 号
总投资（万元）	3300	环保投资（万元）	21
环保投资占比（%）	0.6	施工工期	3 个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：_____	建筑（用海）面积（m ² ）	全厂 14977.34（扩建项目依托自有 5 号厂房 2726.16）
专项 评价 设置 情况	对照《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》专项评价设置原则表，详见 1-1：		
	表 1-1 专项评价设置原则表		
	专项评价的类别	专项评价设置原则表	本项目不涉及
大气	排放废气含有毒有害污染物 ^① 、二噁英、苯并（a）芘、氰化物、氯气且厂界外 500 米范围内有环境空气保护目标 ^② 的建设项目	项目不涉及	

	地表水	新增工业废水直排建设项目（槽罐车外送污水处理厂的除外）；新增废水直排的污水集中处理厂	项目无生产废水排放
	环境风险	有毒有害和易燃易爆危险物质存储量超过临界量 ^② 的建设项目	未超过临界量
	生态	取水口下游 500 米范围内有重要水生生物的自然产卵场、索饵场、越冬场和洄游通道的新增河道取水的污染类建设项目	不涉及
	海洋	直接向海排放污染物的海洋工程项目	不涉及
<p>注：①废气中有毒有害污染物指纳入《有毒有害大气污染物名录》的污染物（不包括无排放标准的污染物）</p> <p>②环境空气保护目标指自然保护区、风景名胜、居住区、文化区和农村地区中人群较集中的区域</p> <p>③临界量及其计算方法可参考《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ 169）附录 B、附录 C</p>			
由上表可知，本项目无须设置专项评价。			
规划情况	<p>规划文件名称：《昆山市 F14 规划编制单元控制性详细规划》</p> <p>审批机关：昆山市人民政府</p> <p>审批文件名称及文号：《市政府关于同意昆山市 F14 规划编制单元控制性详细规划的批复》（昆政复〔2020〕67 号）</p>		
规划环境影响评价情况	<p>文件名称：《昆山市锦溪镇立讯科学园发展规划（2024-2035 年）环境影响报告书》；</p> <p>审批机关：昆山市环境工程评估中心；</p> <p>审批文件名称及文号：《昆山市锦溪镇立讯科学园发展规划（2024-2035 年）环境影响报告书技术评估意见》（昆评估〔2025〕25 号）</p>		
规划及规划环境影响评价符合性分析	<p>1、与《昆山市 F14 规划编制单元控制性详细规划》相符性分析</p> <p>本项目属于昆山市 F14 规划编制单元控制性详细规划。</p> <p>昆山市 F14 规划范围为：东、南至同周线，西至江浦南路和锦商路，北至正崑路，规划用地面积 857.7 公顷。《规划》定位为昆山南部产业转型示范园区，打造具有水乡布局特色的生态型产业园区，总体形成“一带两轴三片”的空间结构。</p> <p>扩建项目位于昆山市锦溪镇锦东路 555 号，根据《昆山市 F14 规划编制单元控制性详细规划》，项目地块规划用地性质为一类工业用地。</p> <p>2、与《与昆山市锦溪镇立讯科技园规划（2024-2035 年）环境影响评价及审查意见》符合性分析</p> <p>一、规划概述</p>		

昆山市锦溪镇立讯科学园由锦溪生态产业区发展而来。锦溪生态产业区创建于2006年，面积6.51平方公里，东至百胜路，西至昆开路，南至锦荣路，北至正崑路。2018年，锦溪镇编制《昆山市锦溪镇生态产业区控制性详细规划》，同步开展规划环评，取得原昆山市环境保护局批复（昆环规审〔2018〕1号）。2024年锦溪镇人民政府组织编制了《昆山市锦溪镇立讯科学园发展规划（2024-2035年）》，主要发展电子信息、智能制造。

（一）规划范围

东、南至同周线，西至江浦南路和锦商路，北至正崑路、白莲湖，总面积约946.55公顷。

（二）规划期限

基准年2023年，规划期为2024年至2035年。

（三）产业发展定位

聚焦电子信息和智能制造两大主导产业，配套发展现代服务业，加快构建核心技术主导、生产要素高效协同、产业链稳定可控、产业集群集聚的“2+1+X”现代产业体系。“2”为电子信息和智能制造两大主导产业，“1”为现代服务业，“X”为其他新型产业。

（四）产业布局

总体上形成“一带、两轴、四片”的空间结构。

“一带”——昆开路生态景观带；

“两轴”——锦东路发展轴、锦荣路发展轴；

“四片”——产业融合区、转型示范区、工业集中区、低碳发展区。

（五）用地布局

规划总用地面积为946.55公顷，其中建设用地658.54公顷，占总用地比例为69.57%，水域面积为185.08公顷，占总用地比例为19.55%，农林用地面积为102.93，占总用地比例为10.87%。

（六）环境基础设施规划

1、污水工程

保留现状锦溪污水处理厂，位于昆开路与锦昌路交叉口东南侧，占地规模按照5.6公顷控制，集中处理全镇生产生活污水，尾水近期达到江苏省《城镇污水处理厂

污染物排放标准》（DB32/4440-2022）中 A 标准（新建）C 标准（维持），远期达到地表水Ⅳ类。

规划范围内工业污水应进行预处理，达到《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）要求后方可接入市政管网。

2、给水规划

锦溪镇地区用水主要由泾河水厂、第三水厂、第四水厂供应。自来水出厂后经昆山市区域供水管网输水送至锦溪镇地区接供水主管。

3、燃气工程规划

规划区内以天然气作为主要气源。气源由昆山市区域供气管网供给。规划区内用气规模为：447 万标准立方米/年。燃气管网采用中压管网系统。燃气管网根据用气量分布情况采用环枝结合布置，燃气管道直埋敷设，管径 DN150-DN250 毫米，一般布置在道路西、北侧的人行道或绿化带下。

（七）规划环境质量目标

区域环境空气质量要求满足《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中的二级标准。朱库港、后港河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅱ类水质标准，长荣港、小加泾港、东加泾、船圩港、浦港河、中心河、东西中心河等未进行功能区划，参照执行《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）Ⅳ类水质标准。声环境质量要求达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）中相应的声环境质量标准。

本项目位于规划园区内，区域供水、排水、天然气、供热等基础设施良好，本项目可以依托现有基础设施；此外，本项目建设不会改变现有大气环境功能；生活污水接管昆山锦溪污水处理厂有限公司处理；项目采取噪声防护措施，厂界噪声可以达标；项目固废得到安全处置后不会对环境产生危害；环境风险水平可接受。

综上所述，本项目所在地给水、排水、供气、供热等基础设施完善，能满足本项目建设需要。本项目与《昆山市锦溪镇立讯科技园规划（2024-2035 年）环境影响报告书技术评估意见》相符。

表 1-2 生态环境准入清单

区域	项目	准入内容	相符性
	主导产业定位	重点发展电子信息、智能制造。	本项目主要从事 C3989 其他电子元件制造，为电子信息产业。

	保护空间	保护要求	陆地水域	严格限制转变规划用途。生态管控区按要求保护和限制开发。限制损害其生态服务功能的各类开发建设活动。	本项目不涉及。	
			农林用地	严格限制转变规划用途。基本农田禁止转变用途。		
			绿地与开敞空间用地	限制损害其生态服务功能的各类开发建设活动。		
	重点管控区域	空间布局约束	禁止引入《长江经济带发展负面清单指南》和《〈长江经济带发展负面清单指南〉江苏省实施细则》、《昆山市产业发展负面清单（试行）》2020年禁止类项目。		本项目不涉及。	
			禁止引入“高耗能、重排放”项目。		项目不属于。	
			<p>本轮规划生活空间主要布局在规划区东北片区，阮白荡以北，规划有居住用地和村庄建设用地。其位于主导风向下风向。易受到周边工业企业废气影响。工业用地与人口集中居住区之间，应设置以道路（河道）+防护林为主要形式的空间防护带，从而减少工业开发活动对邻近居民的影响，严格控制引进排放恶臭异味气体的项目，以确保园区各功能片区协调发展。区内分布有阮白荡，为重要湿地生态空间管控区，叠图发现，生态管控区与阮白荡周边规划的工业用地有1.85公顷面积重合，经对比发现其土地利用现状即为工业用地，为先建有厂房、后划进生态管控区的情况。本次环评提出严格按照《省政府办公厅关于印发江苏省生态空间管控区域调整管理办法的通知》（苏政办发〔2021〕3号）规定，在生态管控范围调整前此区域不予开发，不新增污染物排放。</p>		本项目不在生态管控范围内。	
			禁止引入污染治理措施达不到《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》等要求的项目。禁止引入纯电镀项目。禁止引入新增区域汞、铬、镉、砷重金属污染物排放总量的项目。		本项目挥发性有机物均采用污染治理措施处理。不涉及纯电镀项目，不涉及新增汞、铬、镉、砷重金属污染物排放总量项目。	
			电子信息产业	限制引入含汞量高于0.0005%的电池制造项目。		本项目不属于限值禁止引入项目，使用的UV胶、水基清洗剂、水性油墨均符合相关文件要求，不属于使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目，工艺清洁生产水平应达到国内先
				禁止引入3843铅蓄电池制造项目。		
				确属工艺需要，不能剥离电镀工序的项目，禁止引入涉及含氰沉锌工艺。		
限制引入使用高VOCs含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。						

			<p>工艺清洁生产水平达到国内先进或国际先进水平。</p> <p>限制涉重废水排放总量，涉重废水自行处理至排放标准进行评估后再行接管。</p>	进或国际先进水平。
		智能制造	<p>禁止引入黑色金属和有色金属铸造项目。</p> <p>禁止引入纯电镀项目，确属工艺需要，不能剥离电镀工序的项目除外。</p> <p>禁止引入涉及含氰沉锌工艺的项目。</p> <p>限制引入使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。</p> <p>工艺清洁生产水平达到国内先进或国际先进水平。</p> <p>限制引入表面处理工序。</p>	本项目不属于智能制造行业。
		新建排放二氧化硫、氮氧化物、烟粉尘、挥发性有机物的项目，按照相关文件要求进行总量平衡。		本项目新增颗粒物、非甲烷总烃在昆山市内平衡。
	污染物排放管控	<p>大气环境质量达到《环境空气质量标准》二级标准、《环境影响评价技术导则 大气环境》（HJ2.2-2018）附录 D 其他污染物空气质量浓度参考限值等。</p> <p>区域内河流无功能区划，参考执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。</p> <p>土壤达到《土壤环境质量建设用地土壤污染风险管控标准》（GB36600-2018）筛选值中的第一类、第二类用地筛选值标准和《土壤环境质量 农用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB15618-2018）筛选值标准。</p>	<p>按照规划环评的 3 生态环境现状调查与评价 3.8 小结写，昆山市环境状况公报更新为 2024 年，《2024 年度昆山市环境状况公报》表明，昆山市大气环境质量已达规划环评限定目标；声环境达到《声环境质量标准》（GB3096-2008）各功能区要求；水环境质量现状：全市 7 条主要河流的水质状况在优~良好之间，娄江河、庙泾河、张家港、七浦塘、杨林塘、急水港水质状况为优，吴淞江为良好。与上年相比，7 条河流水质基本持平。</p>	
		<p>规划区大气污染物排放量：二氧化硫小于 6.75 70 吨/年，氮氧化物小于 29.64 吨/年，颗粒物排放量小于 25.96 吨/年，VOCs 排放量小于 58.46 吨/年；区内产生的废水污染物排放量：化学需氧量排放量小于 35.79 吨/年，氨氮排放量小于 4.30 吨/年，总磷排放量小于 0.36 吨/年，总氮排放量小于 10.74 吨/年。</p>		本项目新增非甲烷总烃和颗粒物排放量，在规划区内平衡。

		区内建设项目环评应衔接落实有关区域和行业碳达峰行动方案、清洁能源替代、清洁运输等政策要求。统筹开展污染物和碳排放的源项识别、源强核算、减污降碳措施可行性论证及方案比选，提出协同控制最优方案。	本项目无生产废水排放；生活垃圾由环卫部门定期清运，一般废物集中收集后委托有资质单位回收再利用。
环境 风险 防控		1.完善突发水污染事件等环境应急防范体系，建立“企业-公共管网-区内水体”水污染三级防控体系，完善事故应急救援体系，加强应急队伍建设、应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。	企业应完善突发环境事件等环境应急防范体系；并完善事故应急救援体系，加强应急队伍建设、应急物资装备储备，编制了突发环境事件应急预案，定期开展演练。
		2.对于符合《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》中要求的企业，要求其编制环境风险应急预案，对重点风险源编制环境风险评估报告。	本次项目环评中提出了风险防范措施，编制突发环境事件应急预案的要求。
		3.①存储危险化学品及产生大量废水的企业，应配套有效措施，合理设置应急事故池，根据污水产生、排放、存放特点，划分污染防治区，提出和落实不同区域水平防渗方案，防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。 ②产生、利用或处置固体废物（含危险废物）的企业，在贮存、转移、利用、处置固体废物（含危险废物）过程中，应配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。	本项目不储存危险化学品、不产生大量废水。企业产生的固体废物（含危险废物）在贮存、转移、处置过程中，均配套防扬散、防流失、防渗漏及其他防止污染环境的措施。
		4.加强风险源布局管控，园区内部的功能布局应充分考虑风险源对区内及周边环境的影响，储存危险化学品多的企业应远离区内人群聚集的办公楼及河流，以减少对其他项目的影响；不同企业风险源之间应尽量远离，防止其中某一风险源发生风险事故引起其他风险源爆发带来的连锁反应，降低风险事故发生的范围。	本项目环境风险较小，建设单位通过强化对废气工程控制措施及危废仓库的管理，同时制定有针对性的应急计划，建设项目环境风险可控。
		5.园区应构建与昆山市、周边园区之间的联动应急响应体系，实行联防联控。	园区已构建昆山市、周边之间的联动应急响应体系。
		6.严格管控类农用地，不得在依法划定的特定农产品禁止生产区域种植食用农产品；对关闭退出企业加强土壤和地下水管控，开展土壤调查和风险评估。	本项目不属于农用地。
	资源 开发	新鲜水资源可开发或利用总量：1178.95万吨/年，万元工业增加值新鲜水耗量 $\leq 7t/万元$ 。规划区水域减少面积需在锦溪镇进行平衡。 禁止新建燃煤锅炉。	本项目满足规划环评水资源利用要求。 本项目不涉及燃煤锅炉。

	利用要求	土地资源可开发或利用总量：建设用地总面积上线为 658.54 公顷。	本项目利用已建设厂房进行生产，未新增用地。
		万元工业增加值综合能耗≤0.5tce/万元。规划期能源利用主要为电能和天然气等清洁能源，禁止销售使用燃料为“II类”（较严），具体包括：（1）除单台出力大于等于 20 蒸吨/小时锅炉以外燃用的煤炭及其制品。（2）石油焦、油页岩、原油、重油、渣油、煤焦油。	本项目主要能源为电能，不涉及上述禁止内容。
		严格控制高水耗、高能耗、高污染产业准入。电子信息、智能制造产业的清洁生产水平基本达到国内或国际先进水平。	本项目不属于高水耗、高能耗、高污染产业；清洁生产水平应达到国内或国际先进水平。
<p>4、与昆山市“三区三线”相符性分析</p> <p>“三区三线”指的是根据农业空间、生态空间、城镇空间三个区域，分别划定的耕地与永久基本农田、生态保护红线、城镇开发边界。简单来说，“三区三线”的划定，对哪里只能种粮、哪里实施生态保护、哪里可以开发建设，在国土全域空间上进行了明确。科学划定“三区三线”作为编制国土空间规划的关键，更是保障粮食安全、生态安全和城镇集约节约高质量发展的重要基础。江苏省国土空间规划“一张图”实施监督信息系统完成了“三区三线”划定成果的数据更新工作。全省耕地与永久基本农田、生态保护红线以及城镇开发边界的空间矢量数据全部上图落位，成为构建“强富美高”新江苏现代化空间格局的重要支撑。</p> <p>昆山市立足“江南水乡”生态基底，高标准构建生态保护格局、高品质打造生态共享空间，科学编制国土空间规划，统筹划定“三区三线”，实施生态环境精细化管理，全域推进“海绵城市”建设及“七横四纵”生态廊道建设，逐步形成“田湖环城、水路林盘、湿地成群、环环相扣”的生态格局，让“自然中的城市”与“城市中的自然”融合互动。目前，全市自然湿地保护率为 64%，城市生态环境保护工作走在全国中小城市前列。</p> <p>综上所述，项目位于昆山市锦溪镇锦东路 555 号，对照市域国土空间控制规划图，本项目不涉及耕地与永久基本农田、生态保护红线，在城镇开发边界内。因此，符合昆山市“三区三线”规划。</p>			
其他符合性分析	<p>1、“三线一单”相符性分析</p> <p>1) 与生态保护红线的相符性</p> <p>根据《江苏省国家级生态保护红线规划》（苏政发〔2018〕74 号），距本项目</p>		

析	<p>最近的国家级生态红线区为“淀山湖河蚬翘嘴红鲌国家级水产种质资源保护区及淀山湖湖泊水面”，位于本项目东侧约 2.75km 处，本项目不在其范围内，在评价范围内不会导致其生态红线区域服务功能下降。</p> <p>根据《江苏省生态空间管控区域规划》（苏政发〔2020〕1号），距本项目最近的江苏省生态红线区为“淀山湖（昆山市）重要湿地”，位于本项目西侧约 0.7km 处，本项目不在其管控区域内，符合文件要求。</p> <p>根据《昆山市生态空间管控区域调整方案》、《江苏省自然资源厅关于昆山市生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2024〕903号）及《江苏省自然资源厅关于昆山市生态空间管控区域调整方案的复函》（苏自然资函〔2025〕337号），本项目不涉及调整方案相关内容。</p> <p>2) 与环境质量底线相符性</p> <p>根据《2024 年度昆山市环境状况公报》：</p> <p>a 大气环境</p> <p>2024 年，全市环境空气质量优良天数比率为 82.5%，空气质量指数（AQI）平均为 71，空气质量指数级别平均为二级，首要污染物依次为臭氧（O₃）、细颗粒物（PM_{2.5}）、二氧化氮（NO₂）和、可吸入颗粒物（PM₁₀）。</p> <p>城市环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）平均浓度分别为 8 微克/立方米、29 微克/立方米、47 微克/立方米和 29 微克/立方米，均达到国家二级标准。一氧化碳（CO）和臭氧（O₃）评价价值分别为 1.1 毫克/立方米、162 微克/立方米。与 2023 年相比，SO₂ 浓度下降 11.1%，NO₂ 浓度下降 14.7%，PM₁₀ 浓度下降 9.6%，O₃ 评价价值下降 4.7%，PM_{2.5} 浓度持平，CO 评价价值持平。O₃ 超标 0.0125 倍，因此判定昆山市为大气不达标区。</p> <p>根据《市政府关于印发苏州市空气质量持续改善行动计划实施方案的通知》（苏府〔2024〕50号），优化产业结构，促进产业绿色低碳升级；优化能源结构，加快能源清洁低碳高效发展；优化交通结构，大力发展绿色运输体系；强化面源污染治理，提升精细化管理水平；强化多污染物减排，切实降低排放强度；加强机制建设，完善大气环境管理体系；加强能力建设，严格执法监督；健全标准规范体系，完善环境经济政策；落实各方责任，开展全民行动，苏州市的环境空气质量将会得到改善。</p>
----------	---

根据《昆山市生态环境保护“十四五”规划》，通过推进产业结构绿色转型升级，推进PM_{2.5}和臭氧“双控双减”，推进挥发性有机物治理专项行动，加强固定源深度治理，推进移动源污染防治，昆山市的环境空气质量将逐步改善。

b 地表水环境

2024年度，全市集中式饮用水水源地水质均能达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）Ⅲ类水标准，达标率为100%，水源地水质保持稳定。全市7条主要河流的水质状况在优~良好之间，娄江河、庙泾河、张家港、七浦塘、杨林塘、急水港水质为优，吴淞江为良好，与上年相比，7条河流水质基本持平。全市3个主要湖泊中，阳澄东湖（昆山境内）水质符合Ⅲ类水标准，综合营养状态指数为48.0，中营养；傀儡湖水质符合Ⅲ类水标准，综合营养状态指数为45.4，中营养；淀山湖（昆山境内）水质符合Ⅳ类水标准，综合营养状态指数为51.0，轻度富营养。我市境内10个国省考断面（吴淞江赵屯、急水港急水港桥（十四五）、千灯浦千灯浦口、朱厓港朱厓港口、张家港巴城湖口、娄江正仪铁路桥、浏河振东渡口、杨林塘青阳北路桥、淀山湖淀山湖中、道褐浦新开泾桥）水质达标率100%，优Ⅲ比例均为90.0%，优Ⅱ比例60.0%。

c 声环境

2024年度，昆山市区域各类声环境功能区昼夜等效声级均达到相应类别要求。

根据分析：本项目废气经收集处理后可实现达标排放，对周边大气环境影响较小；建设项目运营期废水仅有生活污水产生，接管进入昆山锦溪污水处理厂有限公司处理后达标排入小介泾河，对纳污水体影响较小；项目噪声源经采取一系列降噪措施后能有效降噪，项目地厂界声环境达标；项目固体废物分类收集、妥善处置，不外排，不会造成二次污染。因此，本项目的建设符合项目所在地环境质量底线。

3) 与资源利用上线相符性

扩建项目用电量为75万kWh/年，用电由昆山市供电网提供，用水4050吨/年，用水由昆山市自来水管网提供，用水用电量数值较少，能够满足其供电供水要求。项目的水、电等资源利用不会突破区域的资源利用上限。项目年耗能量折算的标准煤情况见下表1-3。

表 1-3 项目年耗能量折算的标准煤情况

类别	内容				
年耗能量	能源种类	计量单位	年消耗实物量	折标系数	折标准煤量吨标准煤
	电	tce/万度	75	1.229	92.175
	年能源消费总量（吨标准煤）				92.175
	耗能工质种类	计量单位	年消耗实物量	折标系数	折标准煤量吨标准煤
	水	tce/万吨	0.405	0.1896	0.078
	年耗能工质总量（吨标准煤）				0.078
	项目年综合能源消费量（吨标准煤）				92.253

本项目无高耗能设备，项目生产过程中消耗一定量的水、电等资源，不新增用地面积，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上限要求。本项目实施后对昆山市能源消费的增量影响较小，对昆山市能源消费的增量影响较小。

4) 与环境准入负面清单相符性

本项目位于昆山市锦溪镇锦东路 555 号，项目所在地无环境准入负面清单，本次环评对照《昆山市产业发展负面清单（试行）》进行说明，具体分析见下表：

表 1-4 本项目与《昆山市产业发展负面清单（试行）》相符性分析

类别	准入指标	相符性
产业禁止准入	禁止《国家产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2024 年版）》等法律法规及政策明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	本项目不属于《国家产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》《外商投资准入特别管理措施（负面清单）（2024 年版）》等法律法规及政策明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。
	禁止化工园区外（除重点监测点化工企业外）一切新建、搬迁化工项目。化工园区外化工企业（除重点监测点化工企业外）只允许在原有生产产品种类不变、产能规模不变、排放总量不增加的前提下进行安全隐患改造和节能环保设施改造。禁止设立化工园区内环境基础设施不完善或长期不能稳定运行企业的新改搬迁化工项目。	本项目不属于化工类项目。

禁止在化工园区外新建、改建、搬迁、生产《危险化学品目录》中具有爆炸特性化学品的项目。	本项目不属于新建、改建、搬迁、生产《危险化学品目录》中具有爆炸特性化学品的项目。
禁止《危险化学品名录》所列剧毒化学品、《优先控制化学品名录》所列化学品生产项目。	本项目不属于《危险化学品名录》所列剧毒化学品、《优先控制化学品名录》所列化学品生产项目。
禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。	本项目周边无化工企业，且未建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。
禁止尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱新增产能项目。	本项目不属于尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱新增产能项目。
禁止高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药项目，禁止农药、医药和染料中间体化工项目。	本项目不属于高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药项目，也不属于农药、医药和染料中间体化工项目。
禁止不符合行业标准条件的合成氨、对二甲苯、二硫化碳、氟化氢、轮胎等项目。	本项目不属于合成氨、对二甲苯、二硫化碳、氟化氢、轮胎等项目。
禁止在合规园区外新建、搬迁钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目（合规园区指昆山经济技术开发区、昆山高新技术产业开发区、昆山综合保税区、江苏昆山花桥经济开发区、昆山精细材料产业园）。	本项目不属于新建、搬迁钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色等高污染项目。
禁止水泥、石灰、沥青、混凝土、湿拌砂浆生产项目。	本项目不属于水泥、石灰、沥青、混凝土、湿拌砂浆生产项目。
禁止平板玻璃产能项目。	本项目不属于平板玻璃产能项目。
禁止化学制浆造纸、制革、酿造项目。	本项目不属于化学制浆造纸、制革、酿造项目。
禁止染料、染料中间体、有机染料、印染助剂生产项目（不包括鼓励类的染料产品和生产工艺）。	本项目不属于染料、染料中间体、有机染料、印染助剂生产项目。
禁止电解铝项目（产能置换项目除外）。	本项目不属于电解铝项目。
禁止含有毒有害氰化物电镀工艺的项目（电镀金、银、铜基合金及予镀铜打底工艺除外）。	本项目不属于含有毒有害氰化物电镀工艺。
禁止互联网数据服务中的大数据库项目（PUE 值在 1.4 以下的云计算数据中心除外）。	本项目不属于互联网数据服务中的大数据库项目。
禁止不可降解的一次性塑料制品项目（范围	本项目不属于一次性塑料制品

	包括：含有聚乙烯（PE）、聚丙烯（PP）、聚苯乙烯（PS）、聚氯乙烯（PVC）、乙烯—醋酸乙烯共聚物（EVA）、对苯二甲酸乙二醇酯（PET）等非生物降解高分子材料的一次性膜、袋类、餐饮具类）。	项目。
	禁止年产 7500 吨以下的玻璃纤维项目。	本项目不属于年产 7500 吨以下的玻璃纤维项目。
	禁止家具制造项目（利用水性漆工艺除外；使用非溶剂性漆工艺的创意设计家具制造除外）。	本项目不属于家具制造项目。
	禁止缫丝、棉、麻、毛纺及一般织造项目。	本项目不属于缫丝、棉、麻、毛纺及一般织造项目。
	禁止中低端印刷项目（书、报刊印刷除外；本册印制除外；包装装潢及其他印刷中涉及金融、安全、运行保障等领域且使用非溶剂型油墨和非溶剂型涂料的印刷生产环节除外）。	本项目不属于中低端印刷项目。
	禁止黑色金属、有色金属冶炼和压延加工项目。	本项目不属于黑色金属、有色金属冶炼和压延加工项目。
	禁止生产、使用产生“三致”物质的项目。	本项目不属于生产、使用产生“三致”物质的项目。
	禁止使用油性喷涂（喷漆）工艺和大量使用挥发性有机溶剂的项目。	本项目不属于使用油性喷涂（喷漆）工艺和大量使用挥发性有机溶剂的项目。
	禁止产生和排放氮、磷污染物的项目（符合《江苏省太湖水污染防治条例》要求的除外）。	本项目不属于产生和排放氮、磷污染物的项目。
	禁止经主管部门会商认定的属于高危行业的项目（金属铸造企业、涉及爆炸性粉尘的企业、涉氨制冷企业）。	本项目不属于经主管部门会商认定的属于高危行业的项目。
	禁止其他经产业主管部门会商认定的排量大、耗能高、产能过剩项目。	本项目不属于其他经产业主管部门会商认定的排量大、耗能高、产能过剩项目。
<p>本项目为 C3989 其他电子元件制造，符合昆山市产业定位，不属于禁止项目类别。</p>		
<p>5) 与《苏州市“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏环办字〔2020〕313号）、《苏州市 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果》相符性分析</p>		
<p>对照《苏州市“三线一单”生态环境分区管控方案》（苏环办字〔2020〕313号）、《苏州市 2023 年度生态环境分区管控动态更新成果公告》文件中“全市共划定环境管控单元 477 个，分为优先保护单元、重点管控单元和一般管控单元，实施分类管</p>		

理”。本项目建设地址为锦溪镇锦东路 555 号，根据“江苏省生态环境分区管控综合服务”（网址：<http://ywxt.sthjt.jiangsu.gov.cn:8089/sxydOuter/#/Homepage>）查询，属于重点管控单元——锦溪生态产业区。对照《苏州市“三线一单”生态环境分区管控实施方案》（苏环办字〔2020〕313 号）和苏州市市域生态环境管控要求，具体分析见下表：

表 1-5 苏州市重点管控单元生态环境准入清单

管控类别	重点管控要求	相符性分析
空间布局约束	(1)禁止引进列入《产业结构调整指导目录》(2024 年本)《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录》；禁止引进列入《外商投资产业指导目录》禁止类的产业。	本项目不属于《产业结构调整指导目录》(2024 年本)淘汰类产业，不属于《外商投资产业指导目录》禁止类产业。
	(2)禁止引进不符合园区产业准入要求的项目。	本项目符合园区总体规划控规中提出的空间布局和产业准入要求，符合园区产业定位。
	(3)严格执行《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求，禁止引进不符合《条例》要求的项目。	本项目符合《江苏省太湖水污染防治条例》的分级保护要求。
	(4)严格执行《中华人民共和国长江保护法》。	本项目建成后严格执行《中华人民共和国长江保护法》。
	(5)禁止引进列入上级生态环境负面清单的项目。	本项目不属于上级生态环境负面清单的项目。
污染物排放管控	(1)园区内企业污染物排放应满足相关国家、地方污染物排放标准要求。	本项目污染物排放能满足相关国家、地方污染物排放标准要求。
	(2)园区污染物排放总量按照园区总体规划、规划环评及审查意见的要求进行管控。	本项目污染物排放总量将按照园区总体规划、规划环评及审查意见的要求进行管控。
	(3)根据区域环境质量改善目标，采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。	本项目建设完成后，将采取有效措施减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。
环境风险防控	(1)建立以园区突发环境事件应急处置机构为核心，与地方政府和企事业单位应急处置机构联动的应急响应体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。(2)生产、使用、储存危险化学品或其他存在环境风险的企事业单位，应当制定风险防范措施，编制突发环境事件应急预案，防止发生环境事故。(3)加强环境影响跟踪监测，建立健全各环境要素监控体系，完善并落实园区日常环境监测与污染源监控计划。	本项目目前为环评编制阶段，后续按要求进行应急预案的编制并进行应急预案备案，项目要建立以锦溪镇突发环境事件应急处置机构为核心，与地方政府和企事业单位应急处置机构联动的应急回应体系，加强应急物资装备储备，定期开展演练。

资源开发效率要求	(1)园区内企业清洁生产水平、单位工业增加值新鲜水耗和综合能耗应满足园区总体规划、规划环评及审查意见要求。(2)禁止销售使用燃料为“Ⅲ类”(严格), 具体包括: 1、煤炭及其制品(包括原煤、散煤、煤矸石、煤泥、煤粉、水煤浆、型煤、焦炭、兰炭等); 2、石油焦、油顶岩、原油、重油、渣油、煤焦油; 3、非专用锅炉或未配置高效除尘设施的专用锅炉燃用的生物质成型燃料; 4、国家规定的其它高污染燃料。	(1)本项目清洁生产水平、单位工业增加值新鲜水耗和综合能耗满足园区总体规划、规划环评及审查意见要求。(2)本项目使用的能源为电能, 不使用禁止使用的燃料、不使用国家规定的高污染燃料。
----------	---	---

表 1-6 项目与苏州市市域生态环境管控要求相符性分析

管控类别	管控要求	本项目
空间布局约束	<p>(1) 按照《自然资源部 生态环境部 国家林业和草原局关于加强生态保护红线管理的通知(试行)》(自然资发〔2022〕142号)、《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》(苏政发〔2020〕11号)、《关于进一步加强生态保护红线监督管理的通知》(苏自然函〔2023〕880号)、《苏州市国土空间总体规划(2021-2035年)》, 坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针, 以改善生态环境质量为核心, 以保障和维护生态功能为主线, 统筹山水林田湖草沙一体化保护和修复, 严守生态保护红线, 实行最严格的生态空间管控制度, 确保全市生态功能不降低、面积不减少、性质不改变, 切实维护生态安全。</p> <p>(2) 全市太湖、阳澄湖保护区执行《江苏省太湖水污染防治条例》、《苏州市阳澄湖水源水质保护条例》等文件要求。</p> <p>(3) 严格执行《〈长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022年版)〉江苏省实施细则》(苏长江办发〔2022〕55号)中相关要求。</p> <p>(4) 禁止引进列入《苏州市产业发展导向目录》禁止类、淘汰类的产业。</p>	<p>(1) 本项目位于锦溪镇锦东路 555 号, 不属于生态红线及生态管控空间范围内, 依托现有厂房, 不新增用地, 符合。</p> <p>(2) 本项目位于太湖三级保护区, 符合《江苏省太湖水污染防治条例》文件要求。</p> <p>(3) 本项目严格执行《〈长江经济带发展负面清单指南(试行, 2022年版)〉江苏省实施细则》(苏长江办发〔2022〕55号)中相关要求。</p> <p>(4) 本项目属于 C3989 其他电子元件制造, 不属于《苏州市产业发展导向目录》禁止类、淘汰类的产业, 符合。</p>
污染物排放管控	<p>(1) 坚持生态环境质量只能更好、不能变坏, 实施污染物总量控制, 以环境容量定产业、定项目、定规模, 确保开发建设行为不突破生态环境承载力。</p> <p>(2) 2025 年苏州市主要污染物排放量达到省定要求。</p>	<p>(1) 本项目污染物排放量少, 且采取有效措施来减少主要污染物排放总量。</p> <p>(2) 本项目符合相关国家、地方污染物排放标准要求。</p>
环境风险防控	<p>(1) 强化饮用水水源环境风险管控。县级以上城市全部建成应急水源或双源供水。</p> <p>(2) 落实《苏州市突发环境事件应急预案》。完善市、县级市(区)两级突发环境事件应急响应体系,</p>	<p>(1) 本项目不涉及饮用水水源地。</p> <p>(2) 本项目要建立以锦溪镇突发环境事件应急处置</p>

	定期组织演练，提高应急处置能力。	机构为核心，与地方政府和企事业单位应急处置机构联动的应急回应体系，加强应急物资装备储备，编制突发环境事件应急预案，定期开展演练。
资源开发效率要求	(1)2025年苏州市用水总量不得超过103亿立方米。 (2)2025年，苏州市耕地保有量完成国家下达任务。 (3)禁燃区禁止新建、扩建燃用高污染燃料的项目和设施，已建成的应逐步或依法限期改用天然气、电或者其他清洁能源。	(1)本项目所使用的能源主要为水、电能。 (2)本项目不占用耕地。 (3)不涉及燃料的使用。

6) 与《省政府关于印发江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(苏政发〔2020〕49号)、《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果》相符性分析

本项目位于锦溪镇锦东路555号，根据《江苏省“三线一单”生态环境分区管控方案》(苏政发〔2020〕49号)以及《江苏省2023年度生态环境分区管控动态更新成果》中附件1江苏省环境管控单元图可知，本项目为重点区域(流域)，属于长江流域和太湖流域。对照江苏省重点区域(流域)生态环境分区管控及江苏省省域生态环境管控要求，具体分析如下：

表 1-7 项目与江苏省重点区域(流域)生态环境分区管控要求相符性分析

管控类别	管控要求	相符性分析
一、长江流域		
空间布局约束	<p>1、始终把长江生态修复放在首位，坚持共抓大保护、不搞大开发，引导长江流域产业转型升级和布局优化调整，实现科学发展、有序发展、高质量发展。</p> <p>2、加强生态空间保护，禁止在国家确定的生态保护红线和永久基本农田范围内，投资建设除国家重大战略资源勘查项目、生态保护修复和地质灾害治理项目、重大基础设施项目、军事国防项目以及农民基本生产生活等必要的民生项目以外的项目。</p> <p>3、禁止在沿江地区新建或扩建化学工业园区，禁止新建或扩建以大宗进口油气资源为原料的石油加工、石油化工、基础有机无机化工、煤化工项目；禁止在长江干流和主要支流岸线1公里范围内新建危化品码头。</p> <p>4、强化港口布局优化，禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿海港口布局规划(2015-2030年)》《江苏省内河港口布局规划(2017-2035年)》的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过江干</p>	项目不在生态保护红线和永久基本农田范围内，不属于沿江地区，不在港口内，不属于新建独立焦化项目。

	线通道项目。 5、禁止新建独立焦化项目。	
污染物排放管控	1、根据《江苏省长江水污染防治条例》实施污染物总量控制制度。 2、全面加强和规范长江入河排污口管理，有效管控入河污染物排放，形成权责清晰、监控到位、管理规范的长江入河排污口监管体系，加快改善长江水环境质量。	本项目仅产生生活污水，无生产废水产排，生活污水接管至昆山锦溪污水处理厂有限公司处理，项目不直接排放至周边水体，不会对长江水体造成污染。
环境风险防控	1、防范沿江环境风险。深化沿江石化、化工、医药、纺织、印染、化纤、危化品和石油类仓储、涉重金属和危险废物处置等重点企业环境风险防控。 2、加强饮用水水源保护。优化水源保护区划定，推动饮用水水源地规范化建设。	本项目不涉及
资源利用要求	禁止在长江干支流岸线管控范围内新建、扩建化工园区和化工项目。禁止在长江干流岸线管控范围内新建、改建、扩建尾矿库，但是以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。	本项目不涉及
二、太湖流域		
空间布局约束	1、在太湖流域一、二、三级保护区，禁止新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其他排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和《江苏省太湖水污染防治条例》第四十六条规定的情形除外； 2、在太湖流域一级保护区，禁止新建、扩建向水体排放污染物的建设项目，禁止新建、扩建畜禽养殖场，禁止新建、扩建高尔夫球场、水上游乐等开发项目以及设置水上餐饮经营设施； 3、在太湖流域二级保护区，禁止新建、扩建化工、医药生产项目，禁止新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口。	本项目位于太湖流域三级保护区内，项目行业类别为C3989其他电子元件制造，不属于上述禁止的企业和项目，符合要求。
污染物排放管控	1、城镇污水处理厂、纺织工业、化学工业、造纸工业、钢铁工业、电镀工业和食品工业的污水处理设施执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》。	本项目行业类别为C3989其他电子元件制造，不属于上述行业类别。
环境风险防控	1、运输剧毒物质、危险化学品的船舶不得进入太湖； 2、禁止向太湖流域水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其他废弃物； 3、加强太湖流域生态环境风险应急管控，着力提高防控太湖蓝藻水华风险预警和应急处置能力。	本项目不涉及危化品，原辅料均采用汽运，无水运，运营期间不会向太湖流域水体排放或倾倒油类及其他废弃物，妥善处置产生的固体废物，符合要求。

资源开发效率要求	<p>1、严格用水定额管理制度，推进取用水规范化管理，科学制定用水定额并动态调整，对超过用水定额标准的企业分类分步先期实施节水改造，鼓励重点用水企业、园区建立智慧用水管理系统。</p> <p>2、推进新孟河、新沟河、望虞河、走马塘等河道联合调度，科学调控太湖水位。</p>	<p>本项目运营期将全过程贯彻清洁生产、循环经济理念，消耗少量的水资源，不会对区域的水资源配置及调度需要产生不良影响，符合要求。</p>
----------	--	--

表 1-8 与江苏省省域生态环境管控要求相符性分析

管控类别	重点管控要求	相符性分析
空间布局约束	<p>1.按照《省政府关于印发江苏省生态空间管控区域规划的通知》（苏政发〔2020〕1号）、《省政府关于印发江苏省国家级生态保护红线规划的通知》（苏政发〔2018〕74号）、《江苏省国土空间规划（2021—2035年）》（国函〔2023〕69号），坚持节约优先、保护优先、自然恢复为主的方针，以改善生态环境质量为核心，以保障和维护生态功能为主线，统筹山水林田湖草沙一体化保护和修复，严守生态保护红线，实行最严格的生态空间管控制度，确保全省生态功能不降低、面积不减少、性质不改变，切实维护生态安全。生态保护红线不低于 1.82 万平方千米，其中海洋生态保护红线不低于 0.95 万平方千米。</p>	<p>本项目不涉及生态保护红线，符合江苏省生态空间管控制度的要求。</p>
	<p>2.牢牢把握推动长江经济带发展“共抓大保护，不搞大开发”战略导向，对省域范围内需要重点保护的岸线、河段和区域实行严格管控，管住控好排放量大、能耗高、产能过剩的产业，推动长江经济带高质量发展。</p>	<p>本项目不属于排放量大、能耗高、产能过剩的产业。</p>
	<p>3.大幅压减沿长江干支流两侧 1 公里范围内、环境敏感区域、城镇人口密集区、化工园区外和规模以下化工生产企业，着力破解“重化围江”突出问题，高起点同步推进沿江地区战略性转型和沿海地区战略性布局。</p>	<p>本项目不涉及。</p>
	<p>4.全省钢铁行业坚持布局调整和产能整合相结合，坚持企业搬迁与转型升级相结合，鼓励有条件的企业实施跨地区、跨所有制的兼并重组，高起点、高标准规划建设沿海精品钢基地，做精做优沿江特钢产业基地，加快推动全省钢铁行业转型升级优化布局</p>	<p>本项目不属于钢铁行业。</p>
	<p>5.对列入国家和省规划，涉及生态保护红线和相关法定保护区的重大民生项目、重大基础设施项目（交通基础设施项目等），应优化空间布局（选线）、主动避让；确实无法避让的，应采取无害化方式（如无害化穿、跨越方式等），依法依规履行行政审批手续，强化减缓生态环境影响和生态补偿措施。</p>	<p>本项目不属于所述项目。</p>

污染 物排 放管 控	1.坚持生态环境质量只能更好、不能变坏，实施污染物总量控制，以环境容量定产业、定项目、定规模，确保开发建设行为不突破生态环境承载力。	本项目污染物排放总量严格实施污染物总量控制制度，采取有效减少主要污染物排放总量，确保区域环境质量持续改善。
	2.2025年，主要污染物排放减排完成国家下达任务，单位工业增加值二氧化碳排放量下降20%，主要高耗能行业单位产品二氧化碳排放达到世界先进水平。实施氮氧化物（NOx）和VOCs协同减排，推进多污染物和关联区域联防联控。	本项目污染物排放能满足相关国家、地方污染物排放标准要求。
环境 风险 防控	1.强化饮用水水源环境风险管控。县级以上城市全部建成应急水源或双源供水。	本项目投产后按要求强化饮用水水源环境风险管控。
	2.强化化工行业环境风险管控。重点加强化学工业园区、涉及大宗危化品使用企业、贮存和运输危化品的港口码头、尾矿库、集中式污水处理厂、危废处理企业的环境风险防控；严厉打击危险废物非法转移、处置和倾倒行为；加强关闭搬迁化工企业及遗留地块的调查评估、风险管控、治理修复。	本项目不属于化工行业。
	3.强化环境事故应急管理。深化跨部门、跨区域环境应急协调联动，分区域建立环境应急物资储备库。各级工业园区（集聚区）和企业的环境应急装备和储备物资应纳入储备体系。	本项目投产后会完善市、县级市（区）两级突发环境事件应急响应体系，定期组织演练，提高应急处置能力。
	4.强化环境风险防控能力建设。按照统一信息平台、统一监管力度、统一应急等级、协同应急救援的思路，在沿江发展带、沿海发展带、环太湖等地区构建区域性环境风险预警应急响应机制，实施区域突发环境风险预警联防联控。	本项目投产后强化环境风险防控能力建设，按要求构建应急响应机制。
资源 利用 效率 要求	1.水资源利用总量及效率要求：到2025年，全省用水总量控制在525.9亿立方米以内，万元地区生产总值用水量、万元工业增加值用水量下降完成国家下达目标，农田灌溉水有效利用系数提高到0.625。	本项目使用的能源为水、电。
	2.土地资源总量要求：到2025年，江苏省耕地保有量不低于5977万亩，其中永久基本农田保护面积不低于5344万亩。	
	3.禁燃区要求：在禁燃区内，禁止销售、燃用高污染燃料；禁止新建、扩建燃用高污染燃料的设施，已建成的，应当在城市人民政府规定的期限内改用天然气、页岩气、液化石油气、电或者其他清洁能源。	
7) 与《〈长江经济带发展负面清单指南〉江苏省实施细则（试行）》（苏长江办发〔2022〕55号）相符性分析		

本项目行业类别为 C3989 其他电子元件制造，与《〈长江经济带发展负面清单指南〉江苏省实施细则（试行）》（苏长江办发〔2022〕55 号）相符，具体相符性分析见下表：

表 1-9 本项目与苏长江办发〔2022〕55 号文的相符性分析

长江经济带发展负面清单	相符性分析
<p>禁止建设不符合国家港口布局规划和《江苏省沿海港口布局规划(2015- 2030 年)》《江苏省内河港口布局规划(2017-2035 年)》以及我省有关港口总体规划的码头项目，禁止建设未纳入《长江干线过江通道布局规划》的过长江通道项目。</p>	<p>本项目不属于码头项目和过长江通道项目。</p>
<p>严格执行《中华人民共和国自然保护区条例》，禁止在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内投资建设旅游和生产经营项目。严格执行《风景名胜区条例》《江苏省风景名胜区管理条例》，禁止在国家级和省级风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内投资建设与风景名胜资源保护无关的项目。自然保护区、风景名胜区由省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。</p>	<p>本项目不在自然保护区核心区、缓冲区的岸线和河段范围内，亦不在风景名胜区核心景区的岸线和河段范围内。</p>
<p>严格执行《中华人民共和国水污染防治法》《江苏省人民代表大会常务委员会关于加强饮用水源地保护的決定》《江苏省水污染防治条例》，禁止在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建与供水设施和保护水源无关的项目，以及网箱养殖、旅游等可能污染饮用水水体的投资建设项目；禁止在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内新建、改建、扩建排放污染物的投资建设项目；禁止在饮用水水源准保护区的岸线和河段范围内新建、扩建对水体污染严重的投资建设项目，改建项目应当削减排污量。饮用水水源一级保护区、二级保护区、准保护区由省生态环境厅会同水利等有关方面界定并落实管控责任。</p>	<p>本项目不在饮用水水源一级保护区的岸线和河段范围内，亦不在饮用水水源二级保护区的岸线和河段范围内。</p>
<p>严格执行《水产种质资源保护区管理暂行办法》，禁止在国家级和省级水产种质资源保护区的岸线和河段范围内新建围湖造田、围海造地或围填海等投资建设项目。严格执行《中华人民共和国湿地保护法》《江苏省湿地保护条例》，禁止在国家湿地公园的岸线和河段范围内挖沙、采矿，以及任何不符合主体功能定位的投资建设项目。水产种质资源保护、国家湿地公园分别由省农业农村厅、省林业局会同有关方面界定并落实管控责任。</p>	<p>本项目不在水产种质资源保护区的岸线和河段范围内，亦不在国家湿地公园的岸线和河段范围内。</p>
<p>禁止违法利用、占用长江流域河湖岸线。禁止在《长江岸线保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区</p>	<p>本项目不利用、占用长江流域河湖岸线，不在《长江岸线保</p>

<p>和保留区内投资建设除事关公共安全及公众利益的防洪护岸、河道治理、供水、生态环境保护、航道整治、国家重要基础设施以外的项目。长江干支流基础设施项目应按照《长江岸线保护和开发利用总体规划》和生态环境保护、岸线保护等要求，按规定开展项目前期论证并办理相关手续。禁止在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段及湖泊保护区、保留区内投资建设不利于水资源及自然生态保护的项目。</p> <p>禁止未经许可在长江干支流及湖泊新设、改设或扩大排污口。</p>	<p>保护和开发利用总体规划》划定的岸线保护区内，亦不在岸线保留区内，亦不在《全国重要江河湖泊水功能区划》划定的河段保护区、保留区内。</p>
<p>禁止长江干流、长江口、34个列入《率先全面禁捕的长江流域水生生物保护区名录》的水生生物保护区以及省规定的其它禁渔水域开展生产性捕捞。</p>	<p>本项目不涉及。</p>
<p>禁止在距离长江干支流岸线一公里范围内新建、扩建化工园区和化工项目。长江干支流一公里按照长江干支流岸线边界（即水利部门河道管理范围边界）向陆域纵深一公里执行。</p>	<p>本项目不属于化工园区和化工项目。</p>
<p>禁止在长江干流岸线三公里范围内新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库，以提升安全、生态环境保护水平为目的的改建除外。</p>	<p>本项目不属于新建、改建、扩建尾矿库、冶炼渣库和磷石膏库项目。</p>
<p>禁止在太湖流域一、二、三级保护区内开展《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。</p>	<p>本项目位于太湖流域三级保护区内，无生产废水排放，不属于《江苏省太湖水污染防治条例》禁止的投资建设活动。</p>
<p>禁止在沿江地区新建、扩建未纳入国家和省布局规划的燃煤发电项目。</p>	<p>本项目不属于燃煤发电项目。</p>
<p>禁止在合规园区外新建、扩建钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。合规园区名录按照《〈长江经济带发展负面清单指南（试行，2022年版）〉江苏省实施细则合规园区名录》执行。</p>	<p>本项目不属于钢铁、石化、化工、焦化、建材、有色、制浆造纸等高污染项目。</p>
<p>禁止在取消化工定位的园区（集中区）内新建化工项目。</p>	<p>本项目不属于化工项目</p>
<p>禁止在化工企业周边建设不符合安全距离规定的劳动密集型的非化工项目和其他人员密集的公共设施项目。</p>	<p>本项目周边安全距离范围内无化工企业。</p>
<p>禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业新增产能项目。</p>	<p>本项目不属于尿素、磷铵、电石、烧碱、聚氯乙烯、纯碱等行业。</p>
<p>禁止新建、改建、扩建高毒、高残留以及对环境影响大的农药原药（化学合成类）项目，禁止新建、扩建不符合国家和省产业政策的农药、医药和染料中间体化工项目。</p>	<p>本项目不属于农药原药(化学合成类)项目，不属于农药、医药和染料中间体化工项目。</p>
<p>禁止新建、扩建不符合国家石化、现代煤化工等产业</p>	<p>本项目不属于石化、现代煤化工</p>

布局规划的项目，禁止新建独立焦化项目。	工、独立焦化项目。
禁止新建、扩建国家《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目，法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，以及明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。	本项目不属于《产业结构调整指导目录》《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》明确的限制类、淘汰类、禁止类项目；不属于法律法规和相关政策明令禁止的落后产能项目，不属于明令淘汰的安全生产落后工艺及装备项目。
禁止新建、扩建不符合国家产能置换要求的严重过剩产能行业的项目。禁止新建、扩建不符合要求的高耗能高排放项目。	本项目不属于严重产能过剩行业，不属于高耗能高排放项目。
法律法规及相关政策文件有更加严格规定的从其规定。	相关法律法规及相关政策文件按从新、从严执行。
综上所述，本项目的建设符合“三线一单”要求。	
2、与产业政策的相符性	
<p>建设项目为 C3989 其他电子元件制造，经查：本项目不属于《产业结构调整指导目录》（2024 年本）中限制和淘汰类项目；不属于《市场准入负面清单（2025 年版）》（发改体改规〔2025〕466 号）中所列项目；不属于《苏州市产业发展导向目录（2007 年本）》中所列禁止、限制和淘汰类项目；不属于《江苏省太湖流域禁止和限制的产业产品目录（2024 年本）》中限制类、淘汰类和禁止类项目；不属于《自然资源要素支撑产业高质量发展指导目录》（2024 年本）中鼓励类、限制类和禁止类项目。</p> <p>因此，本项目不属于法律、法规、规章和有关政策明文规定禁止、限制的项目，本项目的建设与国家及地方的产业政策相符。</p>	
3、与《太湖流域管理条例（2011 年）》及《江苏省太湖水污染防治条例（2021 修正）》的相符性分析	
①与《江苏省太湖水污染防治条例（2021 修正）》相符性	
<p>根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年修订）规定，太湖流域划分为三级保护区：太湖湖体、沿湖岸 5 公里区域、入湖河道上溯 10 公里以及沿岸两侧各 1 公里范围为一级保护区；主要入湖河道上溯 10 公里至 50 公里以及沿岸两侧各 1 公里范围为二级保护区；其他地区为三级保护区。</p>	
<p>根据《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年修订）第四十三条规定，在太湖一、二、三级保护区内禁止下列行为：</p>	

(一) 新建、改建、扩建化学制浆造纸、制革、酿造、染料、印染、电镀以及其它排放含磷、氮等污染物的企业和项目，城镇污水集中处理等环境基础设施项目和第四十六条规定的情形除外；

(二) 销售、使用含磷洗涤用品；

(三) 向水体排放或者倾倒油类、酸液、碱液、剧毒废渣废液、含放射性废渣废液、含病原体污水、工业废渣以及其它废弃物；

(四) 在水体清洗装贮过油类或者有毒有害污染物的车辆、船舶和容器等；

(五) 使用农药等有毒物毒杀水生生物；

(六) 向水体直接排放人畜粪便、倾倒垃圾；

(七) 围湖造地；

(八) 违法开山采石，或者进行破坏林木、植被、水生生物的活动；

(九) 法律、法规禁止的其它行为。

第四十六条 太湖流域二、三级保护区内，在工业集聚区新建、改建、扩建排放含磷、氮等污染物的战略性新兴产业项目和改建印染项目，以及排放含磷、氮等污染物的现有企业在不增加产能的前提下实施提升环保标准的技术改造项目，应当符合国家产业政策和水环境综合治理要求，在实现国家和省减排目标的基础上，实施区域磷、氮等重点水污染物年排放总量减量替代。其中，战略性新兴产业新建、扩建项目新增的磷、氮等重点水污染物排放总量应当从本区域通过产业置换、淘汰、关闭等方式获得的指标中取得，且按照不低于该项目新增年排放总量的 1.1 倍实施减量替代；战略性新兴产业改建项目应当实现项目磷、氮等重点水污染物年排放总量减少，印染改建项目应当按照不低于该项目磷、氮等重点水污染物年排放总量指标的二倍实行减量替代；提升环保标准的技术改造项目的磷、氮等重点水污染物年排放总量减少幅度应当不低于该项目原年排放总量的百分之二十。前述减少的磷、氮等重点水污染物年排放总量指标不得用于其他项目。具体减量替代办法由省人民政府根据经济社会发展水平和区域水环境质量改善情况制定。

相符性分析：本项目位于太湖流域三级保护区，项目使用的水基清洗剂不含磷，不涉及含氮、磷生产废水产生及排放，不涉及上述禁止行为，因此本项目的建设符合《江苏省太湖水污染防治条例》（2021 年修订）的相关规定。

②与《太湖流域管理条例（2011 年）》相符性

昆山市处于太湖流域，根据《太湖流域管理条例（2011年）》：

第八条 禁止在太湖流域饮用水水源保护区内设置排污口、有毒有害物品仓库以及垃圾场；已经设置的，当地县级人民政府应当责令拆除或者关闭。

第二十八条 排污单位排放水污染物，不得超过经核定的水污染物排放总量，并应当按照规定设置便于检查、采样的规范化排污口，悬挂标志牌；不得私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物。

禁止在太湖流域设置不符合国家产业政策和水环境综合治理要求的造纸、制革、酒精、淀粉、冶金、酿造、印染、电镀等排放水污染物的生产项目，现有的生产项目不能实现达标排放的，应当依法关闭。

第二十九条 新孟河、望虞河以外的其他主要入太湖河道，自河口1万米上溯至5万米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内，禁止下列行为：（一）新建、扩建化工、医药生产项目；（二）新建、扩建污水集中处理设施排污口以外的排污口；（三）扩大水产养殖规模。

第三十条 太湖岸线内和岸线周边5000米范围内，淀山湖岸线内和岸线周边2000米范围内，太浦河、新孟河、望虞河岸线内和岸线两侧各1000米范围内，其他主要入太湖河道自河口上溯至1万米河道岸线内及其岸线两侧各1000米范围内，禁止下列行为：（一）设置剧毒物质、危险化学品的贮存、输送设施和废物回收场、垃圾场；（二）设置水上餐饮经营设施；（三）新建、扩建高尔夫球场；（四）新建、扩建畜禽养殖场；（五）新建、扩建向水体排放污染物的建设项目；（六）本条例第二十九条规定的行为。

已经设置前款第一项、第二项规定设施的，当地县级人民政府应当责令拆除或者关闭。

第三十四条 太湖流域县级以上地方人民政府应当合理规划建设公共污水管网和污水集中处理设施，实现雨水、污水分流。自本条例施行之日起5年内，太湖流域县级以上地方人民政府所在城镇和重点建制镇的生活污水应当全部纳入公共污水管网并经污水集中处理设施处理。

相符性分析：本项目不属于太湖岸线及岸线周边5000米范围，也不属于淀山湖岸线及岸线2000米范围。项目所在地不在太湖饮用水水源保护区，不会对水源造成影响。生活污水排入昆山锦溪污水处理厂有限公司处理后达标排放，固废得到妥

善处置。因此，本项目的建设符合《太湖流域管理条例（2011年）》的相关规定。

4、与挥发性有机物相关文件的相符性分析

表 1-10 与挥发性有机物相关文件相符性分析

文件名称	相关要求	项目建设情况
《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53号）	<p>（二）全面加强无组织排放控制。含 VOCs 物料应储存于密闭容器、包装袋、高效密封储罐、封闭式储库、料仓等。遵循“应收尽收、分质收集”的原则，科学设计废气收集系统，将无组织排放转变为有组织排放进行控制；</p> <p>（三）推进建设适宜高效的治污设施，鼓励企业采用多种技术的组合工艺，提高 VOCs 治理效率。低浓度、大风量废气，宜采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后净化处理。采用一次性活性炭吸附技术的，应定期更换活性炭，废旧活性炭应再生或处理处置；</p> <p>（四）深入实施精细化管理，加强企业运行管理。企业应系统梳理 VOCs 排放主要环节和工序，包括启停机、检维修作业等，制定具体操作规程，落实到具体责任人。健全内部考核制度。加强人员能力培训和技术交流。建立管理台账，记录企业生产和治污设施运行的关键参数，在线监控参数要确保能够实时调取，相关台账记录至少保存三年。</p>	<p>①本项目含 VOCs 物料均密封储存，运营过程中产生的有机废气采用集气罩（负压+软帘）+过滤棉+二级活性炭吸附装置进行收集处理后有组织排放。</p> <p>②本项目建成后，公司拟制定具体操作规程，建立并定期记录管理台账，保存相关台账至少三年。</p>
《关于印发〈江苏省重点行业挥发性有机物污染控制指南〉的通知》（苏环办〔2014〕128号）	<p>（二）鼓励对排放的 VOCs 进行回收利用，并优先在生产系统内回用。对浓度、性状差异较大的废气应分类收集，并采用适宜的方式进行有效处理，确保 VOCs 总去除率满足管理要求，其中有机化工、医药化工、橡胶和塑料制品（有溶剂浸胶工艺）、溶剂型涂料表面涂装、包装印刷业的 VOCs 总收集、净化处理率均不低于 90%，其他行业原则上不低于 75%。废气处理的工艺路线应根据废气产生量、污染物组分和性质、温度、压力等因素，综合分析后合理选择。其中：对于 1000ppm 以下的低浓度 VOCs 废气，有回收价值时宜采用吸附技术回收处理，无回收价值时优先采用吸附浓缩—高温燃烧、微生物处理、填料塔吸收等技术净化处理后达标排放；</p> <p>（五）企业在 VOCs 污染防治设施验收时应监测 TVOCs 净化效率，并记录在线连续检测装置或其他检测方法获取的 TVOCs 排放浓度，</p>	<p>①本项目行业类别为 C3989 其他电子元件制造，运营过程中产生的有机废气采用集气罩+过滤棉+二级活性炭吸附装置进行收集处理后有组织排放。</p> <p>②本项目建成后，污染防治设施验收时应按照相关要求进行检测验收。</p>

		以作为设施日常稳定运行情况的考核依据。环境监察部门应不定期对净化效率、TVOCs 排放浓度或其他替代性监控指标进行监察，其结果作为减排量核定的重要依据；	
	《江苏省挥发性有机物污染防治管理办法》（省政府令第119号）	<p>十：生产、进口、销售、使用含有挥发性有机物的原料和产品，其挥发性有机物含量应当符合相应的限值标准。</p> <p>十三：新建、改建、搬迁排放挥发性有机物的建设项目，应当依法进行环境影响评价。新增挥发性有机物排放总量指标的不足部分，可以依照有关规定通过排污权交易取得。</p> <p>十五：排放挥发性有机物的生产经营者应当履行防治挥发性有机物污染的义务，根据国家和省相关标准以及防治技术指南，采用挥发性有机物污染控制技术，规范操作规程，组织生产经营管理，确保挥发性有机物的排放符合相应的排放标准。</p> <p>二十一：产生挥发性有机物废气的生产经营活动应当在密闭空间或者密闭设备中进行。生产场所、生产设备应当按照环境保护和安全生产等要求设计、安装和有效运行挥发性有机物回收或者净化设施；固体废物、废水、废气处理系统产生的废气应当收集和处理；含有挥发性有机物的物料应当密闭储存、运输、装卸，禁止敞口和露天放置。</p> <p>无法在密闭空间进行的生产经营活动应当采取有效措施，减少挥发性有机物排放量。</p>	<p>本项目为排放挥发性有机物的项目，目前正在进行环境影响评价。项目使用含有挥发性有机物的原辅料为无卤助焊剂、UV 胶、水基清洗剂、水性油墨，物质密闭储存、运输及装卸，项目运营过程中产生的废气均通过有效收集处理后排放，排放符合相关要求，操作人员均接受专业培训和培训，符合相关要求。</p>
	《市政府办公室关于印发昆山市生态环境保护“十四五”规划的通知》（昆政办发〔2021〕150号）	<p>（1）从严从紧控制“两高一资”、低水平重复建设和产能过剩项目；</p> <p>（2）严格落实国家落后产能退出指导意见，依法淘汰落后产能和“两高”行业低效低端产能，分类实施“散乱污”企业关停取缔、整改提升等措施；</p> <p>（3）全面执行二氧化硫、氮氧化物、颗粒物和 VOCs 特别排放限值，加强现场督查，坚决打击超标排放行为，对不达标的企业一律实施停产整治。</p>	<p>①本项目不属于“两高一资”、低水平重复建设和产能过剩项目。</p> <p>②本项目不涉及落后产能和“两高”行业低效低端产能项目，不属于“散乱污”企业。</p> <p>③本项目污染物执行特别排放限值，可达标排放。</p>
	《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问	产生 VOCs 的生产环节优先采用密闭设备、在密闭空间中操作或采用全密闭集气罩收集方式，并保持负压运行。无尘等级要求车间需设置成正压的，推广采用内层正压、外层微负压的双层整体密闭收集空间。对采用局部收集方	①本项目生产过程中产生的挥发性有机物工序均采用集气罩收集方式，并保持负压运行。

<p>题的通知》 (环大气 (2021) 6 5号)、《挥 发性有机 物治理突 出问题排 查整治工 作要求》</p>	<p>式的企业，距废气收集系统排风罩开口面最远 处的 VOCs 无组织排放位置控制风速不低于 0. 3m/s；推广以生产线或设备为单位设置隔间， 收集风量应确保隔间保持微负压。当废气产生 点较多、彼此距离较远时，在满足设计规范、 风压平衡的基础上，应适当分设多套收集系统 或中继风机。废气收集系统的输送管道应密 闭、无破损。</p> <p>新建治理设施或对现有治理设施实施改造，应 依据排放废气特征、VOCs 组分及浓度、生产 工况等，合理选择治理技术；对治理难度大、 单一治理工艺难以稳定达标的，要采用多种技 术的组合工艺；除恶臭异味治理外，一般不使 用低温等离子、光催化、光氧化等技术。</p> <p>(3) 采用活性炭吸附工艺的企业，应根据废 气排放特征，按照相关工程技术规范设计净化 工艺和设备，使废气在吸附装置中有足够的停 留时间，选择符合相关产品质量标准的活性 炭，并足额充填、及时更换。采用颗粒活性炭 作为吸附剂时，其碘值不宜低于 800mg/g；采 用活性炭纤维作为吸附剂时，其比表面积不低 于 1100m²/g (BET 法)。一次性活性炭吸附 工艺宜采用颗粒活性炭作为吸附剂。活性炭、 活性炭纤维产品销售时应提供产品质量证明 材料。</p>	<p>②本项目运营过程 中产生的有机废气 采用集气罩+过滤棉 +二级活性炭吸附装 置进行收集处理后 有组织排放。</p> <p>③本项目建成后，建 设单位会对活性炭 质量严格把关，并根 据排放废气的风量、 浓度，合理确定活性 炭充填量、更换周 期，确保足额充填、 定期更换。</p>
<p>《中共苏 州市委苏 州市人民 政府印发 〈关于深 入打好污 染防治攻 坚战的工 作方案〉的 通知》(苏 委发(202 2) 33号)</p>	<p>(1) 坚决遏制“两高”项目盲目发展，提高 “两高”项目能耗准入标准，充分评估论证项 目对能耗双控、减煤、环境质量、碳达峰目标 和产业高质量发展的影响，严格控制新上“两 高”项目。严禁产能严重过剩行业新增产能项 目，新建、扩建钢铁、水泥、平板玻璃等高耗 能高排放项目严格实施产能等量或减量置换。</p> <p>(2) 加大重点行业污染治理力度，强化多污 染物协同控制，推进 PM_{2.5}和臭氧浓度“双控 双减”，重点推进工业企业深度提标、挥发性 有机物 (VOCs) 深度治理、车辆和机械污染 减排、扬尘污染控制、生活源污染控制等一系 列重点任务，每年排定一批重点治气项目，推 动项目减排。</p> <p>(3) 推进固定源深度治理，推动钢铁、水泥、 玻璃、石化等行业企业和工业炉窑、垃圾焚烧 重点设施超低排放改造 (深度治理)，严格控 制物料 (含废渣) 运输、装卸、储存、转移和 工艺过程无组织排放。深化消耗臭氧层物质和</p>	<p>(1) 本项目不属于 两高项目，也不属于 产能严重过剩行业；</p> <p>(2) 本项目运营过 程中产生的有机废 气采用集气罩+过滤 棉+二级活性炭吸附 装置进行收集处理 后有组织排放；</p> <p>(3) 本项目不属于 钢铁、水泥、玻璃、 石化等行业企业，不 涉及工业炉窑、垃圾 焚烧重点设施；不涉 及消耗臭氧层物质 和氢氟碳化物，不涉 及大气汞和持久性 有机污染物；</p> <p>(4) 本项目无重金</p>

		<p>氢氟碳化物环境管理。推进大气汞和持久性有机污染物排放控制，加强有毒有害大气污染物风险管控。</p> <p>(4) 加强重金属污染治理，严格落实重金属污染物排放总量控制制度，在重点地区重点行业实施一批重金属减排工程。</p> <p>(5) 强化危险废物全生命周期监管，加强危险废物源头管控，严格项目准入，科学鉴定评价危险废物。</p> <p>(6) 强化环境风险预警防控和应急管理，完善市、县级市（区）两级环境应急指挥体系，健全跨区域、跨部门突发生态环境事件联防联控机制。</p> <p>(7) 着力打好噪声污染防治攻坚战，实施噪声污染防治行动，各地按要求开展声环境功能区评估调整，强化声环境功能区管理。</p>	<p>属产生及排放；</p> <p>(5) 本项目产生的危险废物严格按照相关要求进全生命周期监管；</p> <p>(6) 企业暂未制定环境风险应急预案，待本项目建成后，完善环境风险防控体系；</p> <p>(7) 本项目噪声源较小，对周边环境影响较小。</p>				
<p>《省大气办关于印发<江苏省挥发性有机物清洁原料替代工作方案>的通知》（苏大气办〔2021〕2号）</p>		<p>到 2021 年底，全省初步建立水性等低 VOCs 含量涂料、油墨、胶黏剂等清洁原料替代机制；完成对 35 个行业 3130 家企业的排查建档，督促相关企业实施源头替代及工艺改造；建立全省重点行业清洁原料替代正面清单；以设区市为单位，分别打造不少于 10 家以上源头替代示范性企业。</p> <p>禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。2021 年起，全省工业涂装、包装印刷、纺织、木材加工等行业以及涂料、油墨等生产企业的新（改、扩）建项目需满足低（无）VOCs 含量限值要求。</p>	<p>本项目使用的 UV 胶、水基清洗剂、水性油墨均符合相关文件要求，不属于使用高 VOCs 含量的涂料、油墨、胶黏剂等项目。</p>				
<p>5、与危险废物相关文件的相符性分析</p>							
<p>①与《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》（苏环办〔2024〕16号）相符性分析</p>							
<p style="text-align: center;">表 1-11 本项目与苏环办〔2024〕16 号文的相符性分析</p>							
		<p>文件内容</p> <p>落实规划环评要求，建设项目环评要评价产生的固体废物种类、数量、来源和属性，论述贮存、转移和利用处置方式合规性、合理性，提出切实可行的污染防治对策措施；落实排污许可制度。</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 70%;">本项目情况</th> <th style="width: 30%;">是否相符</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td> <p>本项目严格评价产生的固体废物种类、数量、来源和属性，论述贮存、转移和利用处置方式合规性、合理性，提出切实可行的污染防治对策措施，本项目建成后严格落实规划环评要求执行，并在排放污染物之前按照《固</p> </td> <td style="text-align: center; vertical-align: middle;">相符</td> </tr> </tbody> </table>	本项目情况	是否相符	<p>本项目严格评价产生的固体废物种类、数量、来源和属性，论述贮存、转移和利用处置方式合规性、合理性，提出切实可行的污染防治对策措施，本项目建成后严格落实规划环评要求执行，并在排放污染物之前按照《固</p>	相符
本项目情况	是否相符						
<p>本项目严格评价产生的固体废物种类、数量、来源和属性，论述贮存、转移和利用处置方式合规性、合理性，提出切实可行的污染防治对策措施，本项目建成后严格落实规划环评要求执行，并在排放污染物之前按照《固</p>	相符						

		定污染源排污许可分类管理名录》（2019年版）相关要求办理排污许可手续。	
规范项目环评审批。建设项目环评要评价产生的固体废物种类、数量、来源和属性，论述贮存、转移和利用处置方式合规性、合理性，提出切实可行的污染防治对策措施。所有产物要按照以下五类属性给予明确并规范表述：目标产物（产品、副产品）鉴别属于产品（符合国家、地方或行业标准）、可定向用于特定用途按产品管理（如符合团体标准）一般固体废物和危险废物。不得将不符合《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）和《固体废物再生利用污染防治技术导则》（HJ1091-2020）等标准的产物认定为“再生产品”，不得出现“中间产物”“再生产物”等不规范表述，严禁以“副产品”名义逃避监管。不能排除危险特性的固体废物，须在环评文件中明确鉴别方案，鉴别前按危险废物管理，鉴别后根据结论按一般固废或危险废物管理。危险废物经营单位项目环评审批要点要与危险废物经营许可审查要求衔接一致。		本项目严格评价产生的固体废物种类、数量、来源和属性，论述贮存、转移和利用处置方式合规性、合理性，提出切实可行的污染防治对策措施。本项目明确按规范表述，不涉及“再生产品”、“中间产物”、“副产品”等。	相符
落实排污许可制度。企业要在排污许可管理系统中全面、准确申报工业固体废物产生种类，以及贮存设施和利用处置等相关情况，并对其真实性负责。实际产生、转移、贮存和利用处置情况对照项目环评发生变动的，要依法履行相关手续并及时变更排污许可。		企业严格按照排污许可要求在管理系统中全面、准确申报工业固体废物产生种类，以及贮存设施和利用处置等相关情况，并对其真实性负责。	相符
规范贮存管理要求。根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023），企业可根据实际情况选择采用危险废物贮存设施或贮存点两类方式进行贮存，符合相应的污染控制标准；不具备建设贮存设施条件、选用贮存点方式的，除符合国家关于贮存点控制要求外，还要执行《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案（试行）》（苏环办〔2021〕290号）中关于贮存周期和贮存量的要求，I级、II级、III级危险废物贮存时间分别不得超过30天、60天、90天，最大贮存量不得超过1吨。		本项目建设后危废暂存场所为危废贮存库，实际产生、转移、贮存和利用处置情况对照项目环评发生变动的，要依法履行相关手续并及时变更排污许可；且严格根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023）对危险废物进行妥善贮存。	相符
强化转移过程管理。全面落实危险废物转移电子联单制度，实行省内全域扫描“二维码”转移。加强与危险货物道路运输电子运单数据共享，实现运输轨迹可溯可查。产废单位须依法核实经营单位主体资格和技术能力，并直接签订利用处置合同，违法委托的，应当与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任；经营单位须按包装物扫码签收，签收人、车辆信息等须拍照上传至系统，严禁“空转”		本项目建成后全面落实危险废物转移电子联单制度，实行省内全域扫描“二维码”转移。我单位按包装物扫码签收，签收人、车辆信息等严格拍照上传至系统，严禁“空转”二维码；全面落实信息公开制度。	相符

二维码。								
落实信息公开制度。危险废物环境重点监管单位要在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控并与中控室联网,通过设立公开栏、标志牌等方式,主动公开危险废物产生和利用处置等有关信息。	本项目建成后危废暂存场所等关键位置设置视频监控并与中控室联网,严格按照要求设立公开栏、标志牌等。	相符						
规范一般工业固废管理。企业需按照《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》(生态环境部2021年第82号公告)要求,建立一般工业固废台账,污泥、矿渣等同时还需在固废管理信息系统申报,电子台账已有内容,不再另外制作纸质台账。	本项目建成后将规范一般工业固废管理,严格按照《一般工业固体废物管理台账制定指南(试行)》(生态环境部2021年第82号公告)要求,建立一般工业固废台账。	相符						
<p align="center">②与《关于进一步加强危险废物环境管理工作的通知》(苏环办(2021)207号)相符性分析</p>								
<p align="center">表 1-12 本项目拟建危废贮存库与苏环办(2021)207号文的相符性分析</p>								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>文件内容</th> <th>拟实施情况</th> <th>相符性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>严格落实产废单位危险废物污染防治主体责任。产废单位必须将危险废物提供或者委托给有资质单位从事收集、贮存、利用处置活动,并有危险废物利用处置合同、资金往来、废物交接等相关证明材料。严禁产废单位委托第三方中介机构运输和利用处置危险废物;严禁将危险废物提供或者委托给无资质单位进行收集、贮存和利用处置。</td> <td>本项目产生的危险废物拟采用密闭容器贮存在危废贮存库内,定期委托有资质单位处置。</td> <td>相符</td> </tr> </tbody> </table>	文件内容	拟实施情况	相符性	严格落实产废单位危险废物污染防治主体责任。产废单位必须将危险废物提供或者委托给有资质单位从事收集、贮存、利用处置活动,并有危险废物利用处置合同、资金往来、废物交接等相关证明材料。严禁产废单位委托第三方中介机构运输和利用处置危险废物;严禁将危险废物提供或者委托给无资质单位进行收集、贮存和利用处置。	本项目产生的危险废物拟采用密闭容器贮存在危废贮存库内,定期委托有资质单位处置。	相符		
文件内容	拟实施情况	相符性						
严格落实产废单位危险废物污染防治主体责任。产废单位必须将危险废物提供或者委托给有资质单位从事收集、贮存、利用处置活动,并有危险废物利用处置合同、资金往来、废物交接等相关证明材料。严禁产废单位委托第三方中介机构运输和利用处置危险废物;严禁将危险废物提供或者委托给无资质单位进行收集、贮存和利用处置。	本项目产生的危险废物拟采用密闭容器贮存在危废贮存库内,定期委托有资质单位处置。	相符						
<p>6、与《市政府关于加快建立健全绿色低碳循环发展经济体系的实施意见》(苏府(2022)51号)相符性分析</p>								
<p align="center">表 1-13 本项目与苏府(2022)51号文相符性分析</p>								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>相关要求</th> <th>本项目情况</th> <th>相符性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>(一)推进工业绿色升级。深入实施重点行业绿色化改造,加快钢铁、焦化、水泥、纺织、造纸、有色等行业超低排放改造和工业窑炉等重点设施废气治理升级。着力建设绿色制造体系,实施绿色发展战略,推行产品绿色设计,打造一批具有示范带动作用的绿色工厂、绿色设计产品、绿色园区、绿色供应链管理示范企业。积极发展再制造产业,加强再制造产品认证与推广应用。建设资源综合利用基地,促进工业固体废物综合利用,加强对一般固体废物的处置的监管。以“绿色论英雄”为导向,不断完善工业企业资源集约利用综合评价工作,更好地发挥绿色评价指标正向激励和反向倒逼作用。全面推行清洁生产,依法在“双超双有高耗能”行业实施强制性清洁生产审核。严格整治“散乱污”企业,不断完善长</td> <td>本项目使用电能,生产过程中产生各项污染物均采取防治措施:废气处理达标后排放;产生的各类固废分类收集、分类储存,定期委托专业单位处理;项目建成后立即申请排污许可,持证排</td> <td>相符</td> </tr> </tbody> </table>	相关要求	本项目情况	相符性	(一)推进工业绿色升级。深入实施重点行业绿色化改造,加快钢铁、焦化、水泥、纺织、造纸、有色等行业超低排放改造和工业窑炉等重点设施废气治理升级。着力建设绿色制造体系,实施绿色发展战略,推行产品绿色设计,打造一批具有示范带动作用的绿色工厂、绿色设计产品、绿色园区、绿色供应链管理示范企业。积极发展再制造产业,加强再制造产品认证与推广应用。建设资源综合利用基地,促进工业固体废物综合利用,加强对一般固体废物的处置的监管。以“绿色论英雄”为导向,不断完善工业企业资源集约利用综合评价工作,更好地发挥绿色评价指标正向激励和反向倒逼作用。全面推行清洁生产,依法在“双超双有高耗能”行业实施强制性清洁生产审核。严格整治“散乱污”企业,不断完善长	本项目使用电能,生产过程中产生各项污染物均采取防治措施:废气处理达标后排放;产生的各类固废分类收集、分类储存,定期委托专业单位处理;项目建成后立即申请排污许可,持证排	相符		
相关要求	本项目情况	相符性						
(一)推进工业绿色升级。深入实施重点行业绿色化改造,加快钢铁、焦化、水泥、纺织、造纸、有色等行业超低排放改造和工业窑炉等重点设施废气治理升级。着力建设绿色制造体系,实施绿色发展战略,推行产品绿色设计,打造一批具有示范带动作用的绿色工厂、绿色设计产品、绿色园区、绿色供应链管理示范企业。积极发展再制造产业,加强再制造产品认证与推广应用。建设资源综合利用基地,促进工业固体废物综合利用,加强对一般固体废物的处置的监管。以“绿色论英雄”为导向,不断完善工业企业资源集约利用综合评价工作,更好地发挥绿色评价指标正向激励和反向倒逼作用。全面推行清洁生产,依法在“双超双有高耗能”行业实施强制性清洁生产审核。严格整治“散乱污”企业,不断完善长	本项目使用电能,生产过程中产生各项污染物均采取防治措施:废气处理达标后排放;产生的各类固废分类收集、分类储存,定期委托专业单位处理;项目建成后立即申请排污许可,持证排	相符						

<p>效管理机制。严格执行排污许可制度。加强工业生产过程中危险废物管理，落实危险废物分级分类管理要求，全市危险废物规范化管理抽查合格率达到国家和省规定的要求。</p>	<p>污，并根据要求进行清洁生产审核。</p>		
<p>7、与《苏州市“十四五”淘汰落后产能工作实施方案》相符性分析</p>			
<p>表 1-14 与《苏州市“十四五”淘汰落后产能工作实施方案》相符性分析</p>			
文件名称	相关要求	相符性分析	是否相符
《苏州市“十四五”淘汰落后产能工作实施方案》	<p>1、坚决清退“两高”项目中的落后产能。建立存量“两高”项目台账清单，逐一排查评估，有节能减排潜力的项目要加快改造升级。对达不到国家及省单位产品能耗限额标准的，依法依规责令限期整改，无法整改到位的予以关停；对达不到行业能耗限额先进值或国际先进能效水平要求的，采取针对性政策措施，倒逼低效产能退出；对不符合国家产业政策和地方法规规章要求的落后产能坚决淘汰，坚决遏制“两高”项目盲目发展。</p>	<p>本项目不属于“两高”项目。</p>	<p>相符</p>
	<p>3、加强环保执法监管推动落后产能关停退出。严格执行环境保护法律法规，严格依法处理环境违法行为。督促企业全面落实环保法律法规要求，进一步完善污染源自动监控系统；纳入排污许可证管理的所有企事业单位必须按期持证排污、按证排污，不得无证排污。对违反《排污许可管理条例》长期超标排放、未取得排污许可证违法生产或排污许可证过期、超过大气和水等污染物排放标准排污、违反《固体废物污染环境防治法》以及超过重点污染物总量控制指标排污的企业，依法依规进行处理；情节严重的，报经有批准权的人民政府批准，责令其停业、关闭。</p>	<p>本项目建成后，严格执行环境保护法律法规，申请排污许可，持证排污，各类固体废物分类收集，委托相应资质单位处理。</p>	<p>相符</p>
	<p>6、加强行业排查坚决淘汰落后生产工艺装备。其他工业行业。由市、区行业主管部门牵头，组织相关企业自查，对照最新的《产业结构调整指导目录》（2024 年本）、《江苏省产业结构调整限制、淘汰和禁止目录》，深入细致排查落后生产工艺装备，建档立册、按期淘汰。按照有关产业政策规定，淘汰相关工艺技术装备，须拆除相应主体设备。具备拆除条件的应立即拆除；暂不具备拆除条件的，应立即断水、断电，拆除动力装置，封存主体设备（生产线），企业向社会公开承诺不再恢复生产，接受社会监督，并限时拆除。</p>	<p>经对照分析，本项目不属于上述文件中的禁止、淘汰类，属于允许类建设项目。</p>	<p>相符</p>
<p>8、与《市政府办公室关于印发〈昆山市生态环境保护“十四五”规划〉的通知》（昆政办发〔2021〕150 号）相符性</p>			

表 1-15 与昆政办发〔2021〕150 号文相符性

重点任务	文件要求	本项目建设情况	相符性分析	
践行绿色发展理念，倡导绿色低碳发展	优化国土空间开发保护格局	统筹国土空间布局；强化空间环境管控；着力推进建设用地节约集约利用	本项目用地性质为工业用地。	符合
	推进产业结构绿色转型升级	推进绿色产业链构建；鼓励绿色节能改造；加快落后产能淘汰	本项目不属于落后产能和“两高”行业低效低端产能企业，不属于准入负面清单中禁止建设的项目。	符合
	构建清洁高效现代能源体系	推进能源绿色低碳化；提升资源能源利用效率	本项目生产使用电能，不涉及天然气、煤炭等能源消耗。	符合
推进大气协同防控，巩固提升大气质量	推进 PM _{2.5} 和臭氧“双控双减”	突出抓好重点时段 PM _{2.5} 和臭氧协同控制，强化点源、交通源、城市面源污染综合治理，编制空气质量改善专项方案，采取有效措施，巩固提升大气环境质量。落实空气质量激励奖补政策，推进实施区镇空气质量补偿	本项目不涉及。	符合
	推进挥发性有机物治理专项行动	加大重点行业清洁原料替代力度，全面使用低 VOCs 含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨替代原有的有机溶剂	项目使用的清洗剂、胶粘剂、油墨根据其挥发性物质检测报告属于低 VOCs 物料。	符合
	加强固定源深度治理	系统开展重点企业集群整治，完成涉 VOCs 企业集群详细排查诊断，编制“一企一策”治理方案。推进工业炉窑整治，提升企业废气收集率，评估工业企业废气处置设备效果，改进处置工艺。全面执行二氧化硫、氮氧化物、颗粒物和 VOCs 特别排放限值，加强现场督察，坚决打击超标排放行为，对不达标企业一律实施停产整治	本项目不涉及。	符合

9、与《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》（GB38508-2020）相符性

表 1-16 与《清洗剂挥发性有机化合物含量的限值》相符性分析

文件名称	文件规定要求	本项目情况	是否相符	
《清洗剂挥发性有机化合物含量的限值》(GB38508-2020) 表 1 清洗剂 VOC 含量及特定挥发性有机物限值要	VOC 含量 ≤ 50g/L	ND	相符	
	二氯甲烷、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯总和 ≤ 0.5%	ND	根据企业提供的清洗剂 VOC 检测报告	相符
	甲醛 ≤ 0.5g/kg	ND		相符
	苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和	ND		相符

求	≤0.5%			
10、与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》（GB33372-2020）相符性				
表 1-17 与《胶粘剂挥发性有机化合物限量》相符性分析				
文件规定要求		本项目情况		是否相符
表 3 本体型胶粘剂 VOC 含量限量-装配业-丙烯酸酯类≤200g/kg		21g/kg	根据企业提供的 UV 胶 VOC 检测报告	相符
胶粘剂产品中苯系、卤代烃、甲苯二异氰酸酯、游离甲醛等单个挥发性有机化合物含量，应满足 GB30982 或 GB19340 中的规定	苯	ND		相符
	甲苯	ND		相符
	二甲苯	ND		相符
	甲苯与二甲苯总和	ND		相符
	二氯甲烷	ND		相符
	1,2 二氯乙烷	ND		相符
	1,1,1 三氯乙烷	ND		相符
	1,1,2 三氯乙烷	ND		相符
	卤代烃总和	ND		相符
	甲苯二异氰酸酯	ND		相符
	游离甲醛	ND	相符	
11、与《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量限值》（GB38507-2020）相符性				
表 1-18 与《油墨中可挥发性有机化合物（VOCs）含量限值》相符性分析				
本项目情况		文件规定要求		是否相符
根据水性油墨 MSDS 及 VOCs 检测报告，其 VOCs 含量为 0.13%		表 1 中水性油墨-网印油墨≤30%		相符
12、结论				
综上所述，本项目符合相关产业政策、江苏省生态环境保护法律法规等相关规划要求。				

二、建设项目工程分析

建设 内容	<p>1、项目基本情况</p> <p>昆山德朋电子科技有限公司位于昆山市锦溪镇锦东路 555 号，注册资本 1000 万美元，经营范围包括生产电子连接器、连接线等新型电子元器件；模具、治具、塑胶产品、汽车配件、金属制品、通用机械设备及配件、自动化设备及零配件、电脑周边设备及零件的研发、设计、制造；金属材料（不含贵金属）的加工；销售自产产品；电子科技领域内的技术开发、技术咨询、技术转让；从事与本企业生产同类产品及原材料的批发及进出口业务。（不涉及国营贸易管理商品，涉及配额、许可证管理商品的，按国家有关规定办理申请）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）</p> <p>企业于 2011 年取得《年产电子连接器等新型电子元器件 100 万件新建项目》昆环建〔2011〕2403 号审批意见，按照环评中相关内容进行生产活动，于 2014 年 2 月 24 日通过昆山市环境保护局验收（昆环验〔2014〕0053 号）；后昆环建〔2014〕2852 号增资扩建项目、2015 年申报昆环建〔2015〕0977 号搬迁项目、昆环建〔2016〕1482 号变更经营范围项目、昆环建〔2016〕1907 号技术改造项目 4 个项目，由于企业建设过程中与环评审批内容不一致，故重新报批，于 2019 年取得《昆山德朋电子科技有限公司重新报批项目》苏行审环评〔2019〕40416 号审批意见，于 2020 年 12 月 27 日通过自主验收；企业现年产电子连接器、连接线等新型电子元器件 3.94 亿件/年，模具、治具、塑胶产品、汽车配件、金属制品、机械设备及配件、自动化设备及零配件、电脑周边设备及零件 1600 万件/年，金属材料（不含贵金属）加工 120 吨/年。</p> <p>企业拟投资 3300 万元，依托现有厂房空置区域，购置气动扁线剥皮机（KS-XS-001）、精密线材测试仪（KS-XS-002）等设备 300 台/套进行扩建，年增产线束 2 万个、Cable（线缆）108 万个、电磁阀 169 万个。</p> <p>根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 682 号），本项目应进行环境影响评价。对照《建设项目环境影响评价分类管理目录》（2021 年版），本项目属于“三十六、计算机、通信和其他电子设备制造业 39”中“81 电子元件及电子专用材料制造 398”类别中的“印刷电路板制造；电子专用材料制造（电子化工材料制造除外）；使用有机溶剂</p>
------------------	---

的；有酸洗的以上均不含仅分割、焊接、组装的”，本次项目需编制环境影响报告表。为此，建设单位委托环评单位对本项目进行环境影响评价。

2、项目主体工程

建设项目主体工程及产品方案见表 2-1。

表 2-1 建设项目完成后产品方案表

工程内容	产品名称、规格		年生产能力（万个/a）			年运行时数	
			扩建前	扩建后			变化量
组装车间	电子连接器、连接线等 新型电子元器件		3.94 亿件/年	3.94 亿件/年	合计 3.9679 亿件 (约 4 亿件)	0	6000h/a
5#厂房	其中	Cable（线缆）	0	108 万个	+279 万个		
		线束	0	2 万个			
		电磁阀	0	169 万个			
4#厂房 7#厂房 组装车间	模具、治具、塑胶产品、 汽车配件、金属制品、 机械设备及配件、自动 化设备及零配件、电脑 周边设备及零件		1600 万件/年	1600 万件/年		+0	
	金属材料（不含贵金属）加工		120 吨/年	120 吨/年		+0	

3、原辅材料及主要设备

项目原辅材料见表 2-2，主要原辅材料理化性质见表 2-3，主要设备见表 2-4。

表 2-2 建设项目原辅材料表

序号	原辅材料	成分	年耗量（a）			最大储量	包装方式规格	生产车间
			扩建前	扩建后	变化量			
1	电子器件	--	2 亿套	2 亿套	0	800 万件	箱装	组装车间
2	锡膏	Sn85%、Ag2.7%、Cu4.3%、醇类溶剂 4.3%	0.1 吨	0.1 吨	0	10kg	0.5kg/桶	
3	助焊剂	混合醇溶剂	0.1 吨	0.1 吨	0	10kg	5kg/桶	
4	焊材	主要成分锡，不含铅	360kg	360kg	0	40kg	箱装	
5	铁片	--	80 吨	80 吨	0	10 吨	箱装	
6	五金材料	--	20 吨	20 吨	0	2 吨	箱装	
7	各种装配件	--	若干	若干	0	若干	箱装	
8	铝合金	--	80 吨	80 吨	0	10 吨	箱装	4#厂房 冲压
9	铜带	--	120 吨	120 吨	0	10 吨	箱装	
10	冲压油	基础油、添加剂	2000L	2000L	0	0.366t	0.183t/桶	
11	pH 试纸	检验检测用品	10 本	10 本	0	2 本	箱装	

12	工业盐	检验检测用品	30kg	30kg	0	5kg	箱装	区	
13	感温棉布	检验检测用品	20kg	20kg	0	5kg	箱装		
14	过滤网	检验检测用品	50kg	50kg	0	5kg	箱装		
15	钢材	--	50 吨	50 吨	0	5 吨	堆放	7#厂房 机加工	
16	液压油	基础油、添加剂	400L	400L	0	0.3t	0.15t/桶		
17	传热油	基础油、添加剂	400L	400L	0	0.36t	0.18t/桶		
18	切削液	矿物油、表面活性剂、合成润滑剂、消泡剂、防锈剂、抗氧化剂、去离子水等	25L	25L	0	0.025t	25kg/桶		
19	火花机油	矿物油、添加剂、消磨剂等	25L	25L	0	0.025t	25kg/桶		
20	研磨液	基础油、添加剂	50L	50L	0	0.025t	25kg/桶		
21	防锈油	基础油、添加剂	100L	100L	0	0.01t	0.4kg/桶		
22	顶针润滑油	基础油、添加剂	100L	100L	0	0.007t	0.35kg/桶		
23	抗磨液压油	基础油、添加剂	1054L	1054L	0	0.366t	0.183t/桶		
24	塑胶粒子	PE30%、PP30%、PC20%、ABS 占 20%	170 吨	170 吨	0	20 吨	25kg/袋		7#厂房 注塑成型
25	模具清洗剂	水、氢氧化钠、螯合剂、有机羧酸盐、表面活性剂	100L	100L	0	0.01t	0.5kg/桶		
26	工业酒精	乙醇	600L	600L	0	0.04t	20kg/桶		
27	电线	-	0	250 万米	+250 万米	50 万米	卷装	本扩建项目 5#厂房	
28	电子件	PCB、连接器等	0	279 万套	+279 万套	30 万套	箱装		
29	二氧化碳	二氧化碳	0	60L	+60L	20L	20L/瓶		
30	标准辅件	各类型号铁壳	0	110 万套	+110 万套	10 万套	箱装		
31	编织网管	-	0	5 万米	+5 万米	1 万米	卷装		
32	胶带	双面胶、美纹胶等	0	5000 卷	+5000 卷	100 卷	箱装		
33	塑料标准件	塑壳或后盖等	0	2 万套	+2 万套	2000 套	箱装		
34	PP 塑料粒子	聚丙烯塑料粒子	0	2t	+2t	50kg	25kg/袋		
35	PE 塑料粒子	PE 粒子	0	2t	+2t	50kg	25kg/袋		
36	线束端子	铜合金	0	2 万套	+2 万套	2000 套	箱装		
37	热缩管	EVA 醋酸乙烯酯 35%、PE 聚乙烯 30%、阻燃剂（氢氧化铝微粉）14%、阻燃剂（氢氧化镁）1	0	5 万米	+5 万米	1 万米	卷装		

		5%、EVA 色母粒 1%、热熔胶 5%					
38	电磁阀端子	铜合金	0	169 万套	+169 万套	30 万套	箱装
39	漆包线	-	0	5 万米	+5 万米	1 万米	卷装
40	电磁阀标准 辅件	-	0	169 万套	+169 万套	30 万套	箱装
41	无铅焊锡丝	锡 95.8%、铜 0.7%、 松香 3.5%	0	0.5t	+0.5t	0.1t	卷装
42	无铅焊锡条	锡 99.3%、铜 0.7%	0	0.4t	+0.4t	0.1t	箱装
43	无卤助焊剂	进口树脂 3.80%、异 丙醇 89.05%、活化 剂 0.63%、保密成分 6.52%	0	0.12t	+0.12t	0.02t	10kg/瓶
44	UV 胶	PUA30-50%、甲 基丙烯酸树脂 53 0-40%、丙烯酸 1- 4%、光引发剂 1- 5%、其它 10-20%	0	0.53t	+0.53t	0.05t	2kg/瓶
45	水基清洗剂	氢氧化钠 10-20%、 聚 2-羟基丙烯酸钠 盐 4-7%、甘油 4- 9%、保密成分 5-1 1%、水 47-72%	0	0.05t	+0.05t	0.025t	25kg/瓶
46	水性油墨	颜料 15-30%、水性 丙烯酸树脂 30-5 0%、水 20-40%、其 他助剂 1-2%	0	0.04t	+0.04t	0.005t	1kg/瓶
47	抹布	-	0	0.1t	+0.1t	50kg	箱装
48	包材	缠绕膜、标签、表单 等	0	500 万套	+500 万套	10 万套	堆放
49	碳带打印纸	-	0	240 卷	+240 卷	10 卷	箱装
50	手指套/手 套	-	0	50 万套	+50 万套	5 万套	箱装
51	无纺布	-	0	5000 件	+5000 件	500 件	箱装

表 2-3 建设项目原辅材料理化性质表

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性毒理
无卤助焊剂	无色透明液体、醇类清香味、比重：0.801±0.05、蒸汽密度：2.1、自燃温度：458℃、挥发速度：8~20、闪点（开口）：12℃、沸点：83℃、爆炸上限：13%、爆炸下限：2.6%、蒸气压（KPa，20℃）：	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸	大鼠经口 LD ₅₀ (mg/kg) 7060；小鼠经口 LD ₅₀ (mg/kg) 3450；兔经口 LD ₅₀ (mg/kg) 6300；兔经皮 LD ₅₀ (mg/kg) 7430；大鼠吸入 LC ₅₀ (mg/m ³ ，10H) 37620

	4.5、蒸汽密度（空气=1.0）：2.1		
UV 胶	浅黄色透明粘稠体，pH6.5，相对密度 1.03，闪点 05°C	无资料	低毒性，LD50>3000mg/kg
水基清洗剂	无色至黄色透明液体，pH13±1，相对密度 1.33±0.02（水为 1），溶于水	不可燃	无资料
水性油墨	微香液体，pH8.0-9.5，相对密度 1.0-1.1，可溶于水	不自燃	无资料

表 2-4 建设项目主要设备表

序号	设备名称	规格型号	数量（台/套）			备注
			扩建前	扩建后	变化量	
1	精密电子连接器自动化生产线	/	1	1	0	原有项目 组装车间
2	全自动检测组装机	/	11	11	0	
3	自动包装机（打包机）	/	74	74	0	
4	自动插针机	/	20	20	0	
5	泛用裁断机（裁切机）	/	73	73	0	
6	端子压入机台	/	5	5	0	
7	自动组装机	/	5	5	0	
8	模、油温机	/	8	8		
9	各种组装、检验设备	/	若干	若干	0	
10	焊锡机台	/	2	2	0	
11	风机	/	3	3	0	
12	回流焊	/	1	1	0	
13	射出成型机	50T、100T、180T 等	33	33	0	
14	立式注塑机	AT-350/爱科	6	6	0	
15	除湿干燥机	DPD-3-5、NS-25 等	33	33	0	
16	冷却塔	2t/h	2	2	0	
17	粉碎机	/	8	8	0	原有项目 冲压
18	冲床	KYORIANEX--40II、H60D B、MXM-40 等	15	15	0	
19	放料机	YTE-1010、定制等	15	15	0	
20	收料机	/	11	11	0	
21	吸废料机	5P/3P	14	14	0	
22	磨床	宇青	1	1	0	
23	隔音箱	N/A	14	14	0	
24	CNC/NC	e600、e-1000、V33i 等	4	4	0	原有项目 机加
25	磨床/大水磨	HF-618、ACC350#、KGS-84 AHD 等	11	11	0	

26	放电机	MPN-30、A90、LN1、EDG E3 等	6	6	0	工
27	铣床	TOM-4R	3	3	0	
28	慢丝机	AG400L、CUTE600	2	2	0	
29	穿孔机	SP-2535	1	1	0	
30	显微镜	/	51	51	0	
31	投影仪	/	16	16	0	
32	量块	1.005~100mm	3	3	0	
33	卧式测长仪	CPJ-3020W	2	2	0	
34	洛氏硬度计	HR-150A	1	1	0	
35	大理石平台	1000*750、1000*800	2	2	0	
36	数显温湿度计	TA218B	1	1	0	
37	数显高度计	MFC-101A、0-50mm	5	5	0	
38	数显测高仪	0-600mm	1	1	0	原有 项目 检测 区域
39	千分尺	0~25mm、25~50mm	23	23	0	
40	数显卡尺、游标卡尺	0~200mm、0~300mm	5	5	0	
41	杠杆千分表	513-475	2	2	0	
42	标准硬度块	HRC40	1	1	0	
43	针规	/	18	18	0	
44	盐雾、恒温恒湿、冷热 冲击试验机	/	10	10	0	
45	线材测试机、温升测 试机	/	19	19	0	
46	接触三次元	Global Classic SR	1	1	0	
47	空压机	/	2	2	0	辅助 设备
48	中央空调	/	8	8	0	
49	拉线机	HBQ-065	0	2	+2	
50	标准模架	/	0	1	+1	
51	矩阵	DRSO4116	0	1	+1	
52	裁切机	T288、VESA-RJ45 等	0	10	+10	前处 理
53	剥皮机/剥线机	HC-2BT、HC-608F3 等	0	25	+25	
54	绞线机	WK-20-180、QX168-3	0	5	+5	
55	绕线机	STM864-12M21S	0	2	+2	
56	端子压接机	HC-2BT、HC-2T 等	0	40	+40	
57	镭射机（铝箔）	T288、LVDS 自动线等	0	5	+5	
58	CO ₂ 镭射机（塑料）	T288、LVDS 自动线等	0	5	+5	镭射
59	拉拔机	T288、RJ45-20 等	0	10	+10	
60	沾锡台	LVDS、HQW-ZBXL-10	0	5	+5	沾锡
61	焊接机	hotbar、A13 等	0	50	+50	焊接
62	点胶机	DS-331、AD-10	0	10	+10	点胶

63	固化机	HQW-UV-100*150 等	0	5	+5	固化
64	立式注塑/成型机	AT-350/爱科	0	10	+10	注塑 成型
65	冷却塔	25t/h	0	1	+1	
66	碳带打印机	HSV-3B、HSV-5B	0	2	+2	打标
67	印刷打标机	WN-123AE	0	4	+4	
68	热缩管收缩机	HBQ-371	0	3	+3	热缩
69	电阻焊	IPB-5000B/ITB-780	0	6	+6	电阻 焊
70	切管机	HC-100、JDK-100T	0	2	+2	组装
71	电动扭力螺丝刀工作站	/	0	1	+1	
72	Type-c 自动组装机	Type-c	0	1	+1	
73	压接机	JHN-12、JY-16M	0	5	+5	
74	铆压机	KS-CB-146	0	2	+2	
75	铜带机	2T	0	1	+1	
76	D 型卡扣机	GT-DP-001	0	1	+1	
77	全自动下线压接机	GAMMA253-1903	0	2	+2	
78	手动压入机	GT-001	0	1	+1	
79	气动扩孔机	三爪	0	1	+1	
80	电阻测试仪	TH2516、ZRX-ML-07	0	6	+6	
81	耐压测试仪	TH9320、TH9310	0	2	+2	
82	脉冲式线圈浪涌测试仪	TH2883-5	0	2	+2	
83	屏蔽网梳理器	JDK-60	0	1	+1	
84	显微镜	OMT-45B1	0	20	+20	
85	视频显微镜	OMT-1930HC-0.3X	0	3	+3	
86	动态视频显微镜	OMT-1800HC	0	3	+3	
87	高清 CCD 含显示	OMT-1800HC、TV-04	0	3	+3	
88	精密线材测试仪	ACT-60A、HC-8683 等	0	9	+9	
89	电子天平	3KG、JA203	0	1	+1	
90	网络分析仪	3672B、E5071C	0	3	+3	
91	导通测试机	HC-6360、ACT-90H	0	4	+4	
92	电子台秤	60KG、15KG	0	2	+2	
93	剖面分析仪	AutoSEC 3000	0	2	+2	
94	东机工成品检测机	非标自研	0	1	+1	
95	二维码等级测试仪	/	0	1	+1	
96	二面轻轨回转式流水线	2440*900*12	0	1	+1	辅助 设备
97	空压机	/	0	2	+2	
4、公辅工程						
(1) 给排水						

扩建项目新增用水量为 4050t/a（生活用水 2250t/a+冷却用水 1800t/a），均来自当地自来水管网。

建设项目所在厂区排水实行“雨污分流”，雨水经园区雨水管道收集，接入市政雨水管网，排入附近河流。

扩建项目根据《建筑给水排水设计规范》（GB50015-2019），职工用水定额 50（L/人·班），扩建项目新增员工 150 人，分别分配至 2 班制中（75 人第 1 班、75 人第 2 班），新增生活用水总量为 150 人×50L×300 天=2250t/a；生活污水排放量按用水量的 80%计，则生活污水的排放量为 1800t/a。

企业无生产废水排放，员工生活污水（原有项目 1680t/a+扩建项目 1800t/a）进入昆山锦溪污水处理厂有限公司处理，达到“中共苏州市委办公室文件（苏委办发〔2018〕77 号）”附件 1“苏州特别排放限值标准”标准（其中未规定的其他指标执行江苏省《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表 1 中 C 标准）后排放至小介泾河。

本项目冷却水循环使用，定期补充新鲜水 1800t/a，冷却水不外排（冷却水中不添加阻垢剂、杀菌剂、除藻剂等物质）。冷却塔在使用过程中会存在盐分等杂质结晶积累情况，当冷却塔内部盐分等杂质结晶过多时会导致冷却塔使用寿命缩减。冷却塔一般使用寿命为 6-8 年，杂质过多会使冷却塔使用寿命约减少 10-20%（导致冷却塔总使用寿命约 5 年左右），企业承诺当杂质积累过多影响冷却塔正常使用时，企业会及时更换冷却塔，并且冷却塔运行过程中无冷却水外排，具体详见承诺书。企业定期对冷却塔水质进行检测，当水质不符合《工业循环冷却水零排污技术规范》（GB/T 44325-2024）中表 2 循环冷却水水质控制要求时，则需安装 GB/T 44325-2024 中规定的循环冷却水处理装置，若无安装条件，则应向昆山锦溪污水处理厂有限公司申请接管排放，执行昆山锦溪污水处理厂有限公司接管标准。

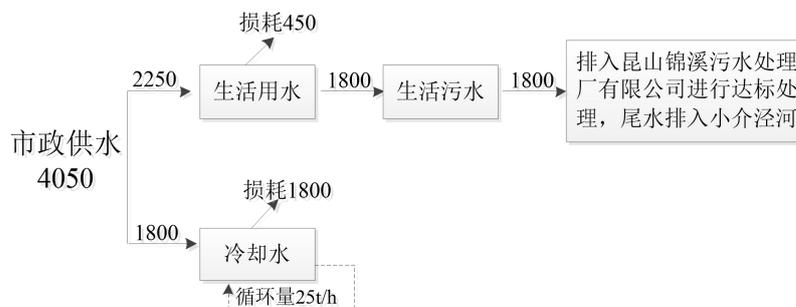


图 2-1 扩建项目水平衡图（t/a）



图 2-2 扩建后全厂水平衡图 (t/a)

(2) 供电

扩建项目新增用电量为 75 万 kWh/年，由当地电网供电。

(3) 绿化

建设项目依托周边现有绿化。

(4) 贮运

建设项目原材料及产品进出厂均使用汽车运输，主要原辅材料及产品均储存于仓库。

建设项目公用及辅助工程见表 2-5。

表 2-5 公用及辅助工程

类别	建设名称		设计能力			备注
			扩建前	扩建后	变化量	
主体工程	租赁	组装车间	4385m ²	4385m ²	0	原项目组装车间
		办公楼	2365m ²	2365m ²		办公楼
	自有	4#厂房	2726.16m ²	2726.16m ²	0	原项目冲压车间、仓库
		5#厂房	2726.16m ²	2726.16m ²	0	本次扩建项目
	7#厂房	2726.16m ²	2726.16m ²	0	原项目机加工、成型、检测车间	
储运工程	产品、原料仓库		1000m ²	1000m ²	0	位于 4#厂房内
公用工程	给水		2340t/a	6390t/a	+4050t/a	市政自来水管网
	排水	生活污水	1680t/a	3480t/a	+1800t/a	通过市政管网排至昆山锦溪污水处理厂有限公司
		冷却塔排放水	96t/a	96t/a	0	作为清下水排入雨水管网
	供电		用电量 25 万度	用电量 100 万度	+75 万度	市政电网

		年	/年	年		
	雨水	租赁厂区已建设 4 个雨水排放口，雨水排放口未安装截止阀；自有厂区已建设 2 个雨水排放口，雨水排放口未安装截止阀；				
	事故应急池	厂区内暂未建设事故应急池				
	绿化	依托现有厂区				
环保工程	废气处理	焊锡锡及其化合物	收集后通过 15 米 DA001 排气筒排放	收集后通过 15 米 DA001 排气筒排放	不涉及	达标排放
		注塑、模具清洁、酒精挥发非甲烷总烃	集气罩+TA001 活性炭净化装置处理后，无组织排放	集气罩+TA001 活性炭净化装置处理后，无组织排放	不涉及	达标排放
		油品挥发非甲烷总烃	CNC 设备自带油雾收集器，其余无组织排放	CNC 设备自带油雾收集器，区域无组织排放	不涉及	达标排放
		磨床颗粒物	经自带吸尘器收集后，无组织排放	经自带吸尘器收集后，无组织排放	不涉及	达标排放
		镭射、焊接、电阻焊、点胶、热缩、注塑成型、打标颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃	无	集气罩+TA002（过滤棉+二级活性炭）+15 米 DA002 排气筒	新增废气处理设施	达标排放
	废水	雨水、污水管网		依托现有	满足《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求	
		污水接管口，雨水排口				
	固废	一般固废暂存区		依托现有面积 50m ²	一般固废暂存场所	
		危险废物贮存库		依托现有面积 20m ²	危险废物贮存场所	
		生活垃圾暂存		/	垃圾桶	
噪声	设备降噪、厂房隔声		降噪量≥25dB(A)	噪声治理达标		

5、环保投资

扩建项目环保投资 21 万元，占总投资的 0.6%，具体环保投资情况见表 2-6。

表 2-6 建设项目环保投资一览表

污染源	环保设施名称	环保投资 (万元)	规模	处理效果
废水	排污口规范化设置	依托现有	--	满足《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求
	雨污管网			
废气	集气罩+TA002（过滤棉+	20	1 套	达标排放

	二级活性炭)+15米 DA002 排气筒			
噪声	厂房隔声、机械设备安装减震底座等	0.5	--	满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类要求
固废	一般固废暂存	0.5	50m ²	满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)相关要求
	危险废物贮存库		20m ²	满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求
	生活垃圾暂存	依托原有	垃圾桶	--
合计		21.0	--	--

6、职工人数及工作制度

扩建项目新增员工 150 人，全厂 220 人，实行 2 班制，10 小时/班，年工作天数 300 天，厂区内不设食堂及宿舍。

7、周边环境概况及项目平面布置

企业分为南北两个厂区，中间由南北走向的自建道路连接；南厂区位于锦溪镇锦昌路 428 号（租赁佳途精机科技（昆山）有限公司），北厂区位于锦东路 555 号（自有土地厂房），距离项目地最近敏感目标为壮山川宿舍，位于本项目东侧 135m。

南厂区东侧为河流，过河为壮山川工业园；南侧为房东工业厂房；西侧为河流，过河为昆开路；北侧为空地（规划工业用地）；

北厂区东侧为江苏生态屋住工股份有限公司工业厂房；南侧为空地（规划工业用地）；西侧为河流，过河为昆开路；北侧为锦东路，过路为维尔斯电子昆山公司工业厂房。

企业设置 2 个出入口，南门位于锦昌路、北门位于锦东路；南门进入自南向北依次为房东工业厂房、原项目组装车间，两栋厂房东侧为办公楼；北门进入自北向南依次为 4#厂房、5#厂房、7#厂房，厂区内各建筑使用情况见下表：

表 2-7 厂房使用情况一览表

厂区	占地面积 m ²	幢编号	建筑面积 m ²	楼层数	使用企业名称	主要内容	建筑物高度 m	耐火等级	消防等级
南厂区 (租赁)	44206.80	3	3495.69	1 层	佳途精机科技(昆山)有限公司	机加工	10	二级	丙类
		4	4385.04	1 层	昆山德朋电子科技有限公司	组装车间	10	二级	丙类
		5	15286.	4 层	佳途精机科技(昆山)	办公楼	25	二级	丙类

			38		有限公司、昆山德朋电子科技有限公司				
北厂区 (自有)	26666.	4	2726.1 6	1层	昆山德朋电子科技有限公司	冲压、仓库	10	二级	丙类
		5	2726.1 6	1层	昆山德朋电子科技有限公司	线束、电磁阀、Cable加工	10	二级	丙类
		7	2726.1 6	1层	昆山德朋电子科技有限公司	机加工、成型、检测	10	二级	丙类
		8	48.86	1层	昆山德朋电子科技有限公司	泵房	4.5	二级	丙类

扩建项目位于企业自有5#厂房，厂房中间设置过道，北侧自西向东依次为车间、办公室、前处理区、热缩区、镭射区、沾锡焊接区、电阻焊区、注塑成型区；南侧自西向东依次为测试检验区、组装区、打标区、点胶固化区；详见附图。

企业扩建项目依托自有土地及厂房，已铺设好的雨水管和污水管，并已实现雨污分流。厂区雨污水管网合格，管网已与市政雨污水管网接管，自有厂区共设置污水排放口1个，雨水排放口2个，雨水排口未设置雨水阀门，厂区雨污管网设施、配电房、消防设施等设施责任主体为本单位，本次建设项目产生的污染物由建设单位进行治理，环保责任主体为建设单位。

工艺流程和产排污环节

1、工艺流程

1.1 Cable（线缆）生产工艺流程

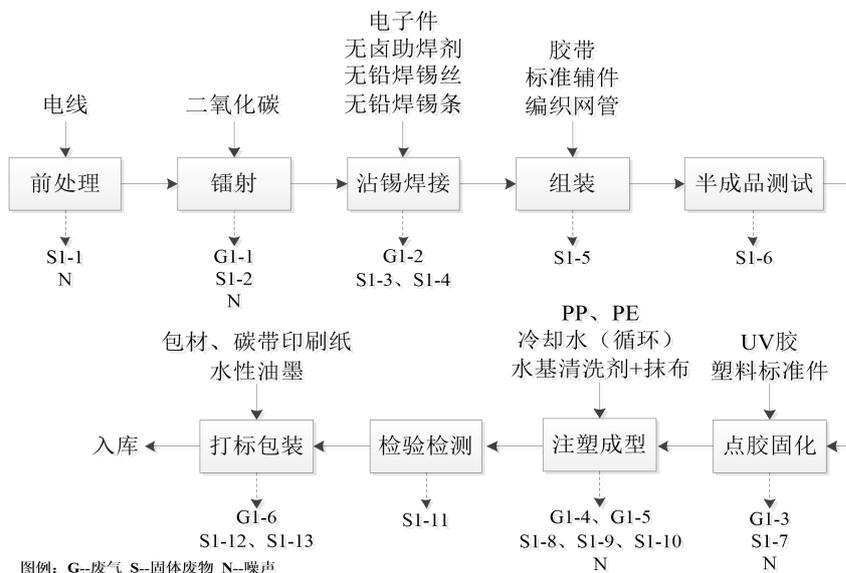


图 2-3 Cable（线缆）生产工艺流程图

生产工艺流程说明：

(1) 前处理：将购进的电线通过拉线机拉出，倒线机将拉出的电线卷至固定架，

裁线机按不同尺寸要求对电线进行裁切，剥皮机将电线端口处剥除外层表皮，按客户要求在线材机进行多股线材绞合（此过程产生边角料 S1-1、设备运行噪声 N）；

（2）镭射：电线除外层塑料表皮外，距离线芯还有一层铝箔、一层塑料层；在电线端口一定距离处，先由镭射机镭射一圈铝箔层（由光纤激光器产生的高能激光束，在材料表面精确切割），拉拔机去除电线铝箔层；后由 CO₂ 镭射机镭射一圈塑料层（由 CO₂ 激光器产生的高能量激光束，在材料表面精确切割），拉拔机去除电线塑料层（此过程产生镭射废气 G1-1、边角料 S1-2、设备运行噪声 N）；

（3）沾锡焊接：沾锡台电加热将无铅焊锡丝熔融（电加热，温度约 300℃）；将电线一端先蘸无卤助焊剂、再蘸取锡液，使端头表面形成一层锡层，起到增强导电性作用；使用焊接机（电加热，工作时焊接温度约 280℃），利用无铅焊锡条将线材及电子件进行焊接，形成稳定的电气连接（此工程产生焊接废气 G1-2、废原料瓶 S1-3、废锡渣 S1-4）；

（4）组装：切管机对编织网管进行裁切，通过各类组装设备将编织网管、标准辅件、胶带组装至线材（此过程产生边角料 S1-5）；

（5）半成品测试：对半成品进行测试，确保电气性能符合设计要求（此过程产生不合格品 S1-6）；

（6）点胶固化：点胶、固化为一个连续工段，使用点胶机先蘸取少量 UV 胶点涂在塑料标准件及线材表面进行组装，半成品立即进入固化机中进行高温固化（点胶工序无温度，固化电加热，工作温度约 75-85℃左右，固化时间为 5-10min）（此工程产生点胶废气 G1-3、废原料瓶 S1-7）；

（7）注塑成型：线材一端放置设备中固定位置，成型机自动吸入 PP 或 PE 塑料粒子，设备内机筒对塑料粒子进行电加热，加热温度为 160~220℃，熔融态物料在模具中线材一端形成相应的形状，利用封闭式冷却塔冷却（间接冷却），冷却成型后自动脱模；抹布定期蘸取水基清洗剂对模具进行擦拭清洁（此过程产生塑料粒子热熔废气 G1-4、模具清洁废气 G1-5、塑料边角料 S1-8、废原料瓶 S1-9、废抹布 S1-10、设备运行噪声 N）（由于企业注塑成型工序设备塑料粒子热熔管道均密封，仅模具成型部位废气逸散，且水基清洗剂也用擦拭模具，废气可同时通过成型机集气罩进行收集，故均纳入注塑成型工序）；

（8）检验检测：通过各类检测设备、人工外观检验，对产品进行检测（此过程

产生不合格品 S1-11)；

(9) 打标包装：部分产品通过印刷打标机使用水性油墨对产品进行印刷打标，部分产品通过碳带打印机打印标签，包装入库（此过程产生打标废气 G1-6、废原料瓶 S1-12、废包装材料 S1-13）。

1.2 线束工艺流程

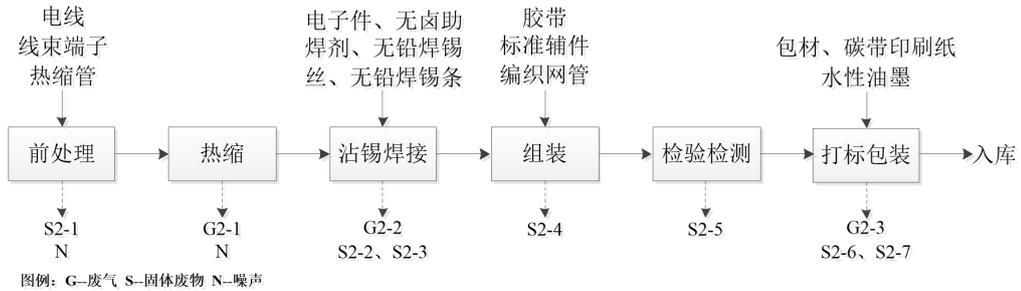


图 2-4 线束生产工艺流程图

生产工艺流程说明：

(1) 前处理：将购进的电线通过拉线机拉出，倒线机将拉出的电线卷至此设备固定架，裁线机按不同尺寸要求对电线或者热缩管进行裁切，剥皮机对电线端口进行剥皮，按客户线束要求在绞线机进行多股线材绞合，将端子通过端子压接机电线压合在线材端头（此过程产生边角料 S2-1、设备运行噪声 N）；

(2) 热缩：将裁切后的热缩管人工套在含端子的线束端口，使用热缩管收缩机加热热缩管（采用电加热，热缩温度在 70℃~125℃左右，加热时间约 2~3 秒），使其受热紧密收缩住线束端口，使端子不易脱落（此过程产生热缩加热废气 G2-1、设备运行噪声 N）；

(3) 沾锡焊接：沾锡台电加热将无铅焊锡丝熔融（电加热，温度约 300℃）；将电线一端先蘸无卤助焊剂、再蘸取锡液，使端头表面形成一层锡层，起到增强导电性作用；使用焊接机（电加热，工作时焊接温度约 280℃），利用无铅焊锡条将线材及电子件进行焊接，形成稳定的电气连接（此工程产生焊接废气 G2-2、废原料瓶 S2-2、废锡渣 S2-3）；

(4) 组装：切管机对编织网管进行裁切，通过各类组装设备将编织网管、标准辅件、胶带组装至线材（此过程产生边角料 S2-4）；

(5) 检验检测：通过各类检测设备、人工外观检验，对产品进行检测（此过程产生不合格品 S2-5）；

(6) 打标包装：部分产品通过印刷打标机使用水性油墨对产品进行印刷打标，部分产品通过碳带打印机打印标签，包装入库（此过程产生达标废气 G2-3、废原料瓶 S2-6、废包装材料 S2-7）。

1.3 电磁阀工艺流程

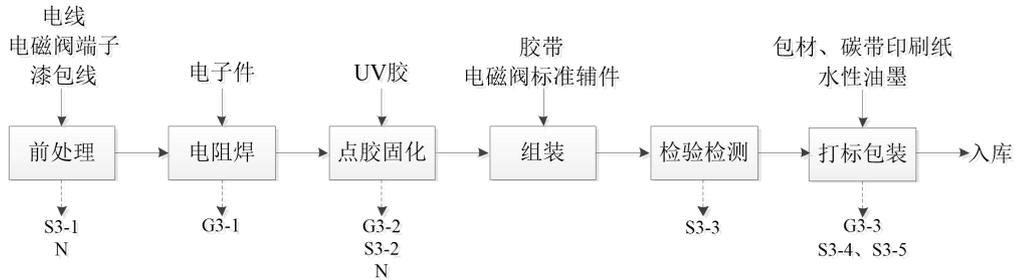


图 2-5 电磁阀生产工艺流程图

生产工艺流程说明：

(1) 前处理：将购进的电线通过拉线机拉出，倒线机将拉出的电线卷至此设备固定架，裁线机按不同尺寸要求对电线进行裁切，剥皮机对电线端口进行剥皮，采用绕线机将漆包线按要求缠绕成线圈，通过端子压接机将电线、漆包线压合端子两头（此过程产生边角料 S3-1、设备运行噪声 N）；

(2) 电阻焊：使用电阻焊机对端子、电子件、线圈端头加热，使其融化连接，不使用焊丝及焊条（此过程产生焊接废气 G3-1）；

(3) 点胶固化：点胶、固化为一个连续工段，使用点胶机先蘸取少量 UV 胶点涂在塑料标准件及线材表面进行组装，半成品立即进入固化机中进行高温固化（点胶工序无温度，固化电加热，工作温度约 75-85℃左右，固化时间为 5-10min）（此工程产生点胶废气 G3-2、废原料瓶 S3-2）；

(4) 组装：人工将电磁阀标准辅件、胶带组装至电磁阀；

(5) 检验检测：通过各类检测设备、人工外观检验，对产品进行检测（此过程产生不合格品 S3-3）；

(6) 打标包装：部分产品通过印刷打标机使用水性油墨对产品进行印刷打标，部分产品通过碳带打印机打印标签，包装入库（此过程产生达标废气 G3-3、废原料瓶 S3-4、废包装材料 S3-5）。

其他工艺流程简述：

(1) 为保证产品洁净，不残留指纹及汗渍等，员工工作期间均需佩戴手套或手指套接触产品，且每个工位配备无尘布，产品进入下一道工序时使用无尘布进行擦拭，

产生废手套/指套、废无尘布；

(2) 本项目采用过滤棉+二级活性炭吸附装置处理废气，产生废活性炭，废过滤棉；

(3) 企业检测、组装及辅助工序设备多为简单检测机包装设备，大多为人工操作，故检测组装等设备未列入高噪声设备；

(4) 员工在日常工作中产生生活废水及生活垃圾；

2、产排污情况

项目产排污情况见表 2-8。

表 2-8 项目主要污染工序一览表

污染源	产污环节	污染物名称	主要污染物	拟配套设施
废气	镭射	G1-1	颗粒物、非甲烷总烃	集气罩+TA002 (过滤棉+二级活性炭)+15米 DA002 排气筒
	沾锡焊接	G1-2、G2-2	颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃	
	点胶固化	G1-3、G3-2	非甲烷总烃	
	注塑成型	G1-4、G1-5	非甲烷总烃	
	打标	G1-6、G2-3、G3-3	非甲烷总烃	
	热缩	G2-1	非甲烷总烃	
	电阻焊	G3-1	颗粒物	
废水	生活污水	职工办公生活	COD、SS、NH ₃ -N、TN、TP	接入市政污水管网
噪声	设备运行	噪声	等效 A 声级	基础减振、墙体隔声、合理布局
固体废物	前处理	S1-1、S1-2、S1-5、S2-1、S2-4、S3-1	边角料	外售物资回收单位
	沾锡焊接	S1-4、S2-3	废锡渣	
	注塑成型	S1-8	塑料边角料	
	打标包装	S1-13、S2-7、S3-5	废包装材料	
	日常使用	/	废无纺布、废手套	有资质单位处置
	原料取用	S1-3、S1-7、S1-9、S1-12、S2-2、S2-6、S3-2、S3-4	废原料瓶	
	检测	S1-6、S1-11、S2-5、S3-3	不合格品	
	注塑成型	S1-10	废抹布	
	废气处理	/	废过滤棉、废活性炭	
	办公生活	/	生活垃圾	

与项
目有

1、原有项目简介

企业环保审批具体情况下表 2-9，原有项目产品方案见表 2-10：

关的 原有 环境 污染 问题	表 2-9 原有项目情况					
	序号	类型	建设内容	环保批复情况	建设情况	验收情况
	1	报告表	年产电子连接器等新型电子元器件 100 万件新建项目（锦溪镇锦昌路 428 号）	昆环建（2011）2403 号	已建成	昆环验（2014）53 号
	2	报告表	年产电子连接器等新型电子元器件 1.8 亿件增资扩建项目（锦溪镇锦昌路 428 号）	昆环建（2014）2852 号	建设中批建不符，重新报批	
	3	报告表	年产电子连接器等新型电子元器件 3.94 亿件搬迁项目（锦溪镇锦东路 555 号）	昆环建（2015）0977 号		
	4	报告表	昆山德朋电子科技有限公司变更经营范围项目（锦溪镇锦昌路 428 号）	昆环建（2016）1482 号		
	5	报告表	精密电子连接器自动化生产线技术改造项目（锦溪镇锦昌路 428 号）	昆环建（2016）1907 号		
6	报告表	昆山德朋电子科技有限公司重新报批项目	苏行审环评（2019）40416 号	已建成	2020 年 12 月 27 日验收	
表 2-10 原有项目产品方案表						
序号	产品名称		年生产能力	已验收产能		
1	电子连接器、连接线等新型电子元器件		3.94 亿件/年	3.94 亿件/年		
2	模具、治具、塑胶产品、汽车配件、金属制品、机械设备及配件、自动化设备及零配件、电脑周边设备及零件		1600 万件/年	1600 万件/年		
3	金属材料（不含贵金属）加工		120 吨/年	120 吨/年		
2、工艺流程简述						

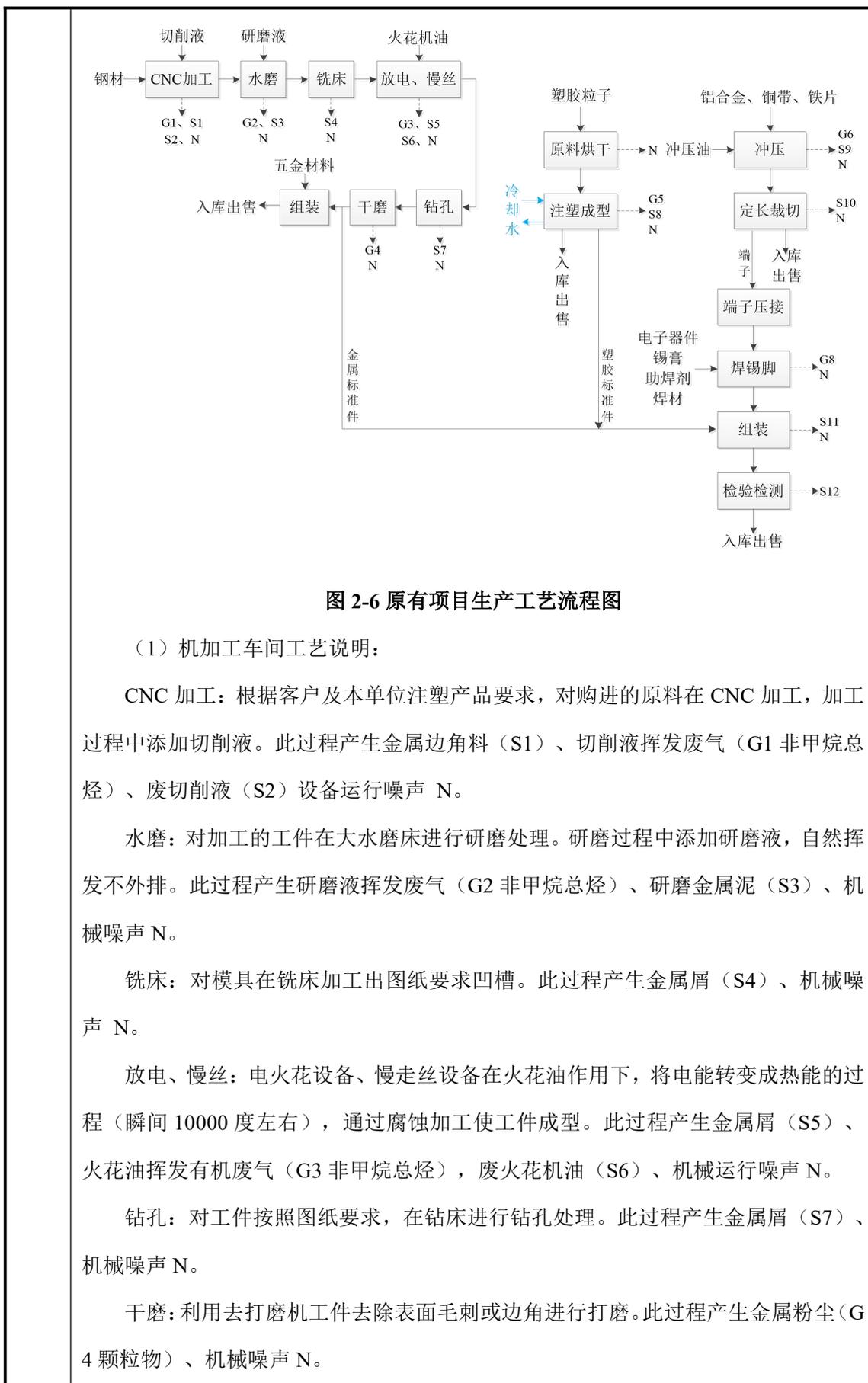


图 2-6 原有项目生产工艺流程图

(1) 机加工车间工艺说明：

CNC 加工：根据客户及本单位注塑产品要求，对购进的原料在 CNC 加工，加工过程中添加切削液。此过程产生金属边角料（S1）、切削液挥发废气（G1 非甲烷总烃）、废切削液（S2）设备运行噪声 N。

水磨：对加工的工件在大水磨床进行研磨处理。研磨过程中添加研磨液，自然挥发不外排。此过程产生研磨液挥发废气（G2 非甲烷总烃）、研磨金属泥（S3）、机械噪声 N。

铣床：对模具在铣床加工出图纸要求凹槽。此过程产生金属屑（S4）、机械噪声 N。

放电、慢丝：电火花设备、慢走丝设备在火花油作用下，将电能转变成热能的过程（瞬间 10000 度左右），通过腐蚀加工使工件成型。此过程产生金属屑（S5）、火花油挥发有机废气（G3 非甲烷总烃），废火花机油（S6）、机械运行噪声 N。

钻孔：对工件按照图纸要求，在钻床进行钻孔处理。此过程产生金属屑（S7）、机械噪声 N。

干磨：利用去磨机工件去除表面毛刺或边角进行打磨。此过程产生金属粉尘（G4 颗粒物）、机械噪声 N。

组装：人工进行组装。

(2) 注塑车间工艺说明：将干燥好的外购塑胶粒子原料通过架模（根据不同注塑件选取不同模具）、加料、调机后将原材料投入注塑机料斗，通过螺杆的转动将塑料原料输送至机筒的前端，之后加热器将对筒内的塑料原料进行加热，加热采用电加热，加热温度为 160~220℃，使塑料粒子成为熔融状态；计量后的熔融塑料滞留于机筒前端，螺杆不断向前将熔融原料射入模腔，经过模具夹套冷却形成成品。作业过程中会产生少量的塑料挥发性气体（G5 非甲烷总烃）、噪声（N）、塑料边角料（S8）。

注：a、项目塑料边角料通过粉碎机粉碎成相当于Φ1.5~2mm 左右的不规则粒子后回用至本工艺。由于粉碎后的粒子直径大、重量大，会迅速沉降，不会形成飘散的粉尘。作业过程中会产生噪声（N）。

b、项目生产过程中需根据产品不同形状或定期设备维护，对模具进行更换且清洁，企业通过将模具清洗剂/酒精喷至模具/抹布，对模具进行擦拭清洁。作业过程中产生模具清洗剂/酒精挥发废气（非甲烷总烃）、废抹布（S1-2）。

(3) 冲压车间工艺说明：铜带等原料经高速冲床冲压成型，冲压好的端子，经裁切机固定长度。冲压过程中产生噪声（N）、冲压油挥发废气（G6 非甲烷总烃）、金属边角料（S9、S10），定长裁切过程产生噪声（N）。

(4) 组装车间工艺说明：

端子压接：在端子压入机台上将铜端子压入元器件中，此过程基本无噪声。

焊锡脚：焊锡脚所需的焊接机台配套抽风装置，焊锡脚后的元器件经过目检送入回焊炉回焊。回焊的目的是将置件后的元器件通过高温，使附着在元器件上的锡膏融化后再冷却，最终使元器件置件后的零件达到稳定结合的设备。焊锡脚机台和回流焊设备产生的废气合并通过一根 15m 高排气筒外排。

组装：塑胶标准件、金属标准件等材料组装（此过程产生金属边角料 S11）。

检验检测：通过各类检测设备、人工外观检验，对产品进行检测（此过程产生不合格品 S12）。

3、原有污染源分析

(1) 废气

企业原有项目工艺废气主要为：切削液、研磨液、火花机油、冲压油挥发废气非甲烷总烃，干磨颗粒物，塑料粒子熔融、模具清洗剂/酒精挥发废气非甲烷总烃，焊锡脚废气锡及其化合物。

焊锡脚废气锡及其化合物收集后通过一根 15m 高排气筒排放；塑料粒子熔融、模具清洗剂/酒精挥发废气经集气罩收集后，通过一套活性炭净化装置净化处理，处理后无组织排放；切削液、研磨液、火花机油、冲压油挥发废气，CNC 设备自带油雾收集器，其余无组织排放；干磨颗粒物经自带吸尘器收集后无组织排放；

根据原环评报告：颗粒物排放量为 0.02t/a，非甲烷总烃排放量为 0.0241t/a、锡及其化合物排放量为 0.014t/a。

江苏坤实检测技术有限公司于 2025 年 10 月 17 日对原有项目废气进行了例行检测（报告编号：KS-25C07425），原有项目废气检测结果见下表：

表 2-11 原有项目有组织废气检测结果

采样点		DA001		
排气筒高度 m	15	净化设施	/	
排气筒截面积 m ²	0.300	烟温 °C	35.4	
动压 Pa	1	静压 KPa	0.00	
含湿量%	1.9	流速 m/s	1.0	
烟气流量 m ³ /h	1134	标杆流量 Nm ³ /h	989	
监测项目		单位	检测结果	标准
锡及其化合物	排放浓度	mg/m ³	ND	5
	排放速率	kg/h	/	0.22

表 2-12 原有项目无组织废气检测结果

监测时间	监测因子	单位	监测频次	上风向 G1	下风向 G2	下风向 G3	下风向 G4	最大值	浓度限值
2025.10.17	颗粒物	mg/m ³	/	0.181	0.298	0.325	0.355	0.355	0.5
	非甲烷总烃	mg/m ³	第一次	0.24	0.26	0.26	0.28	/	4.0
			第二次	0.22	0.34	0.28	0.30		
			第三次	0.23	0.28	0.30	0.25		
			均值	0.23	0.29	0.28	0.28		

(2) 废水

原有项目员工生活污水排放量为 1680t/a，进入昆山锦溪污水处理厂有限公司处理，达到“中共苏州市委办公室文件（苏委办发（2018）77 号）”附件 1“苏州特别排放限值标准”标准（其中未规定的其他指标执行江苏省《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表 1 中 C 标准）后排放至小介泾河。

原有项目冷却水用水为普通自来水，主要用于产品、模具隔套冷却。冷却塔中不添加除垢剂等其他物质，定期作为清下水直接排入雨水管道，汇入附近河流（清下水

的排放量约为 96t/a)。

(3) 噪声

原有项目噪声主要为机械噪声，噪声声级 65-85dB (A)，主要噪声设备位于车间内，噪声设备经过设备减震、厂房隔音及距离衰减等降噪措施后，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类区标准，对厂界外环境影响很小。

原有项目有噪声监测数据表 2-13。

表 2-13 厂界环境噪声监测结果

监测时间	测点编号	测点位置	等效声级 dB(A)		备注
			昼间	夜间	
2025.10.1 7	N1	厂界东外 1 米	62	46	/
	N2	厂界南外 1 米	62	48	
	N3	厂界西外 1 米	62	43	
	N4	厂界北外 1 米	62	45	
标准限值 3 类			≤65	≤55	/

(4) 固废

项目产生的各类固体废物，根据其不同种类和性质，分别采取回收利用，或送专业单位处理，或由环卫部门定时清运等，无外排，不产生二次污染。对当地环境不造成影响。

表 2-14 原有项目固体废物产生情况

序号	废物名称	产生工序	属性	废物代码	环评量 (t/a)	2024 实际量 (t/a)	利用处置单位
1	塑料边角料	注塑	一般 固废	900-003-S17	1.5	1.4	物资回收 单位
2	金属边角料/ 金属屑	机加工		900-001-S17	9	8	
3	废切削液	机加工	危险 废物	900-006-09	0.4	0.35	有资质单 位
4	研磨金属泥	研磨		900-200-08	0.05	0.03	
5	废火花机油	放电		900-249-08	0.02	0.015	
6	废抹布	清洁		900-041-49	0.5	0.48	
7	废活性炭	废气处理		900-039-49	0.426	0.4	
8	废滤芯	设备维护		900-041-49	0.5	0.4	
9	废空压机油	设备维护		900-249-08	0.6	0.5	
10	废液压油	设备维护		900-218-08	0.6	0.5	
11	废传热油	设备维护		900-249-08	0.4	0.3	
12	生活垃圾	员工生活	生活	900-099-S64	10.5	10.5	环卫

现有项目已建设一个 50m²的一般固废暂存库、20m²的危险废物暂存库，位于厂区西北侧；一般固废暂存库按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求建设；危险废物暂存库按照《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关规定，地面进行耐腐蚀硬化处理，地基须防渗，地面表面无裂缝；不相容的危险废物需分类存放，并分区暂存；满足防风、防雨、防晒、防渗漏等，仓库内配置了消防救援器材和相关应急救援物资。

4、排污许可证申请情况

现有项目属于 C3989 其他电子元件制造，根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》（部令第11号），应实行排污许可登记管理，建设单位于2025年5月20日在全国排污许可证管理信息平台申报排污登记（证书编号：91320583576715113B001Y），有效期：2025年5月20日至2030年5月19日。

5、污染物三本账汇总

表 2-15 原有项目污染物汇总表

污染物		产生量 t/a	削减量 t/a	排放量 t/a	实际排放量 t/a
生活污水	废水量	1680	0	1680	/
	COD	0.672	0	0.672	/
	SS	0.42	0	0.42	/
	氨氮	0.0504	0	0.0504	/
	TN	0.0672	0	0.0672	/
	TP	0.00504	0	0.00504	/
有组织废气	锡及其化合物	0.014	0	0.014	
无组织废气	非甲烷总烃	0.1224	0.0983	0.0241	/
	颗粒物	0.2	0.18	0.02	
固废	塑料边角料	1.5	1.5	0	/
	金属边角料/金属屑	9	9	0	/
	废切削液	0.4	0.4	0	/
	研磨金属泥	0.05	0.05	0	/
	废火花机油	0.02	0.02	0	/
	废抹布	0.5	0.5	0	/
	废活性炭	0.426	0.426	0	/
	废滤芯	0.5	0.5	0	/

	废空压机油	0.6	0.6	0	/
	废液压油	0.6	0.6	0	/
	废传热油	0.4	0.4	0	/
	生活垃圾	10.5	10.5	0	/

6、原有项目存在的环境问题及“以新带老”措施

(1) 原有项目存在的问题

原有项目建设期间，无生产废水产生及排放，仅生活污水接入市政污水管网，冷却水定期作为清下水直接排入雨水管网，汇入附近河流；废气、噪声企业委托第三方进行检测，企业一般固废仓库、危险废物贮存库均按要求建设，固废均采取无害化处理。

原有项目投产至今，在生产时未发生重大环境污染事故，没有周边企业、居民投诉及环保处罚记录。

(2) “以新带老”措施

为降低废气污染物对企业内员工影响，原塑料粒子熔融、模具清洗剂/酒精非甲烷总烃废气由活性炭净化装置处理后无组织排放，企业拟在活性炭设备后加装排气筒，废气由无组织变为有组织排放（0.0097t/a 非甲烷总烃由无组织变为有组织排放）。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	1、大气环境质量达标区判定						
	(1) 基本污染物环境质量状况						
	<p>根据苏州市昆山生态环境局公布的《2024年度昆山市环境状况公报》，2024年，全市环境空气质量优良天数比率为82.5%，空气质量指数（AQI）平均为71，空气质量指数级别平均为二级，首要污染物依次为臭氧（O₃）、细颗粒物（PM_{2.5}）、二氧化氮（NO₂）和、可吸入颗粒物（PM₁₀）。</p> <p>城市环境空气中二氧化硫（SO₂）、二氧化氮（NO₂）、可吸入颗粒物（PM₁₀）、细颗粒物（PM_{2.5}）平均浓度分别为8微克/立方米、29微克/立方米、47微克/立方米和29微克/立方米，均达到国家二级标准。一氧化碳（CO）和臭氧（O₃）评价值分别为1.1毫克/立方米和162微克/立方米。与2023年相比，SO₂浓度下降11.1%，NO₂浓度下降14.7%，PM₁₀浓度下降9.6%，O₃评价值下降4.7%，PM_{2.5}浓度持平，CO评价值持平。O₃超标0.0125倍，因此判定昆山市为大气不达标区。</p> <p>城市酸雨发生频率为6.1%，同比持平；降水pH值为6.20，同比上升了0.03。</p> <p>城市降尘量年均值为2.2吨/平方公里·月，同比下降14.9%。</p>						
	表 3-1 大气环境现状情况一览表						
	污染物	年度评价指标	现状浓度μg/m³	标准μg/m³	占标率%	超标倍数	达标情况
	二氧化硫	年平均质量浓度	8	60	13.3	0.00	达标
	二氧化氮	年平均质量浓度	29	40	72.5	0.00	达标
	PM ₁₀	年平均质量浓度	47	70	67.1	0.00	达标
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	29	35	82.9	0.00	达标
	一氧化碳	24小时平均第95百分位数	1100	4000	27.5	0.00	达标
O ₃	日最大8小时滑动平均第90百分位数	162	160	101.25	0.0125	超标	
(2) 环境空气质量改善达标计划							
<p>为进一步改善环境空气质量，根据2021年12月发布的《昆山市生态环境保护“十四五”规划》（昆政办发〔2021〕150号），“推进大气协同防控，巩固提升大气质量”主要任务是以PM_{2.5}和臭氧污染协同防治为重点，突出“三站点两指标”（即第二中学站点、震川中学站点和登云学院站点，PM_{2.5}和臭氧）的重点监管与防治，实施NO_x和VOCs协同减排，全面推进多污染物协同控制和区域协同治理。</p>							

根据《苏州市空气质量改善达标规划（2019-2024年）》，其近期目标：到2020年，二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、挥发性有机物（VOCs）排放总量均比2015年下降20%以上；确保PM_{2.5}浓度比2015年下降25%以上，力争达到39μg/m³；确保空气质量优良天数比率达到75%；确保重度及以上污染天数比率比2015年下降25%以上；确保全面实现“十三五”约束性目标。主要措施为：深化并推进工业锅炉与炉窑整治工作，坚决完成“散乱污”治理工作，完成重点行业颗粒物无组织排放深度治理，钢铁行业完成超低排放改造，以港口码头和堆场为重点加强扬尘污染控制，以油品监管、柴油货车综合整治、高排放车辆淘汰及提升新能源汽车占比为重点加强移动源污染防治，从化工、涂装、纺织印染等工业行业挖掘VOCs减排潜力。

其远期目标：力争到2024年，苏州市PM_{2.5}浓度达到35μg/m³左右，O₃浓度达到拐点，除O₃以外的主要大气污染物浓度达到国家二级标准要求，空气质量优良天数比率达到80%。主要措施为：全面优化产业布局，大幅提升清洁能源使用比例，构建清洁低碳高效能源体系，深挖电力、钢铁行业减排潜力，进一步推进热电整合，完成重点行业低VOCs含量原辅料替代目标。升级工艺技术，优化工艺流程，提高各行业清洁化生产水平。优化调整用地结构，全面推进面源污染治理；优化运输结构，完成高排放车辆与船舶淘汰，大幅提升新能源汽车比例，强化车船排放监管。建立健全监测监控体系。不断完善城市空气质量联合会商、联动执法和跨行政区域联防机制，推进PM_{2.5}和臭氧协同控制，实现除臭氧以外的主要大气污染物全面达标，臭氧浓度不再上升的总体目标。

表 3-2 《苏州市空气质量改善达标规划（2019-2024年）》完成情况

目标		完成情况	是否完成
近期目标	二氧化硫（SO ₂ ）、氮氧化物（NO _x ）、挥发性有机物（VOCs）排放总量均比2015年下降20%以上。	2015年二氧化硫（SO ₂ ）、氮氧化物（NO _x ）、挥发性有机物（VOCs）排放总量分别为15.0万吨、13.97万吨和105.46万吨，2020年分别为10.83万吨、19.05万吨和19.34万吨，均比2015年下降20%以上。	是
	PM _{2.5} 浓度比2015年下降25%以上，力争达到39μg/m ³ 。	2015年PM _{2.5} 浓度为58μg/m ³ ，2020年为31μg/m ³ ，比2015年下降46%，达到25%以上，达到39μg/m ³ 以下。	是
	确保空气质量优良天数比率达到75%。	2020年空气质量优良天数比率84.0%，达到75%以上。	是
	确保重度及以上污染天数比率比2015年下降25%以上。	2015年重度及以上污染天数比率3.3%，2020年为0。	是

<p>远期目标</p>	<p>力争到 2024 年，苏州市 PM_{2.5} 浓度达到 35μg/m³ 左右，O₃ 浓度达到拐点，除 O₃ 以外的主要大气污染物浓度达到国家二级标准要求，空气质量优良天数比率达到 80%。</p>	<p>根据《2024 年度昆山市环境状况公报》，昆山市环境空气质量 PM_{2.5} 浓度为 29μg/m³，与 2023 年相比，O₃ 评价值下降 4.7%，除 O₃ 以外的主要大气污染物浓度达到国家二级标准要求，2024 年，全市环境空气质量优良天数比率为 82.5%，远期目标均已完成。</p>	<p>是</p>
<p>根据《市政府关于印发苏州市空气质量持续改善行动计划实施方案的通知》（苏府〔2024〕50 号），通过完成优化产业结构，促进产业绿色低碳升级；优化能源结构，加快能源清洁低碳高效发展；优化交通结构，大力发展绿色运输体系；强化面源污染治理，提升精细化管理水平；强化多污染物减排，切实降低排放强度；加强机制建设，完善大气环境管理体系；加强能力建设，严格执法监督；健全标准规范体系，完善环境经济政策；落实各方责任，开展全民行动等重点工作任务，到 2025 年，苏州市 PM_{2.5} 浓度稳定在 30 微克/立方米以下，重度及以上污染天数控制在 1 天以内；氮氧化物和 VOCs 排放总量比 2020 年分别下降 10% 以上，完成省下达的减排目标。</p> <p>根据《昆山市生态环境保护“十四五”规划》，具体改善措施如下：</p> <p>①推进产业结构绿色转型升级。坚持智能化、绿色化、高端化导向，加快产业转型升级，强化能耗、水耗、环保、安全等标准约束。全面促进清洁生产，积极推广低碳新工艺、新技术，开展碳排放强度对标活动，有效降低单位产品碳排放强度。推广重点行业低碳技术，采取原料替代、工艺改进、设备升级等措施控制工业过程温室气体排放。严格落实国家落后产能退出指导意见，依法淘汰落后产能和“两高”行业低效低端产能，分类实施“散乱污”企业关停取缔、整改提升等措施。</p> <p>②推进 PM_{2.5} 和臭氧“双控双减”。实施大气环境质量管理，严格落实空气质量目标责任制。深化“点位长”负责制，及时开展监测预警、约谈问责工作。以持续改善大气环境质量为导向，突出抓好重点时段 PM_{2.5} 和臭氧协同控制，强化点源、交通源、城市面源污染综合治理，编制空气环境质量改善专项方案，采取有效措施，巩固提升大气环境质量，落实空气环境质量激励奖补政策，推进实施区镇空气质量补偿。突出“三站点两指标”的重点监管与防控，空气质量稳步提升。到 2025 年，PM_{2.5} 浓度控制在 28μg/m³ 以下，空气质量优良天数比率达到 86%，城市空气质量达到国家二级标准。力争臭氧浓度上升速度大幅降低、甚至实现浓度达峰。</p> <p>③推进挥发性有机物治理专项行动。开展 VOCs 治理专项行动，组织实施臭氧攻</p>			

竖行动。开展 VOCs 排放企业全面详查评估，建设 VOCs 排放企业基数库。加强 VOCs 治理设施运维管理与监测监控，针对重点区域，中央环保督察和重点排放量大的企业安装在线监控，并对储油罐、油罐车、加油站油气回收设施使用情况进行专项检查。加大重点行业清洁原料替代力度，全面使用低 VOCs 含量的涂料、胶黏剂、清洗剂、油墨替代原有的有机溶剂实施加油站三次油气回收，加强成品油码头油气回收监管。巩固提升工业企业 VOCs 整治成果，全面完成汽修行业 VOCs 整治，推进 VOCs、NOx 削减和高排放机动车淘汰工作；落实 VOCs 在线监控补助；完善重污染天气管控措施，完善重污染天气应急管控工业企业安装工况用电监控并联网。

深入实施 VOCs 精细化管控。实施基于反应活性的 VOCs 减排策略，系统摸排辖区内臭氧生成潜势较大的企业和生产工序，加大对工业涂装、有机化工、电工、石化、塑胶制品及其他对臭氧生成贡献突出行业监管力度。深化石化、化工、工业涂装、包装印刷等重点行业 VOCs 深度治理和重点集群整治，实施 VOCs 达标区和重点化工企业 VOCs 达标示范工程，逐步取消石化、化工、工业涂装、包装印刷等企业非必要废气排放系统旁路。针对存在突出问题的工业园区、企业集群、重点管控企业制定整改方案，做到措施精准、时限明确、责任到人，适时推进整治成效后评估。推进工业园区和企业集群建设 VOCs“绿岛”项目，因地制宜建设集中涂装中心、活性炭集中处理中心、溶剂回收中心等，实现 VOCs 集中高效处理。

④加强固定源深度治理。系统开展重点企业集群整治，完成 VOCs 企业集群详细排查诊断，编制“一企一策”治理方案。

⑤推进移动源污染防治。在营运车辆方面，严格实行营运车辆燃料消耗量准入制度，继续实施甩挂运输试点工作。继续推进 LNG、LPG 汽车应用，鼓励使用新能源汽车。逐步淘汰柴油车，实施国III柴油车淘汰补助，推动电动公交的应用，至 2025 年，新能源及清洁能源公交车数量占总公交车数量的 85%。

通过采取上述措施，昆山市区的环境空气质量将逐步改善。

2、水环境质量

本次评价选取 2024 年作为评价基准年，根据《2024 年度昆山市环境状况公报》，昆山市地表水环境质量状况如下：

（1）集中式饮用水源地水质

2024 年，全市集中式饮用水水源地水质均能达到《地表水环境质量标准》（GB3

838-2002) III类水标准, 达标率为 100%, 水源地水质保持稳定。

(2) 主要河流水质

全市 7 条主要河流的水质状况在优~良好之间, 娄江河、庙泾河、张家港、七浦塘、杨林塘、急水港水质为优, 吴淞江为良好, 与上年相比, 7 条河流水质基本持平。

(3) 主要湖泊水质

全市 3 个主要湖泊中, 阳澄东湖(昆山境内)水质符合III类水标准, 综合营养状态指数为 48.0, 中营养; 傀儡湖水质符合III类水标准, 综合营养状态指数为 45.4, 中营养; 淀山湖(昆山境内)水质符合IV类水标准, 综合营养状态指数为 51.0, 轻度富营养。

(4) 国省考断面水质

我市境内 10 个国省考断面(吴淞江赵屯、急水港急水港桥(十四五)、千灯浦千灯浦口、朱厓港朱厓港口、张家港巴城湖口、娄江正仪铁路桥、浏河振东渡口、杨林塘青阳北路桥、淀山湖淀山湖中、道褐浦新开泾桥)水质达标率 100%, 优III比例均为 90.0%, 优II比例 60.0%。

3、声环境质量

本次评价选取 2024 年作为评价基准年, 根据《2024 年度昆山市环境状况公报》, 昆山市声环境质量状况如下:

- (1) 我市区域声环境昼间等效声级平均值为 53.6 分贝, 评价等级为“较好”。
- (2) 道路交通声环境昼间等效声级加权平均值为 65.4 分贝, 评价等级为“好”。
- (3) 市区各类声环境功能区昼、夜等效声级均达到相应类别要求。

4、地下水、土壤环境质量

本项目不存在土壤、地下水环境污染途径, 根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南(污染影响类)(试行)》要求, 无需开展地下水、土壤质量现状调查。

5、电磁辐射环境

本项目无放射性同位素和伴有电磁辐射的设施的使用情况, 因此无需对电磁辐射现状开展监测和评价。

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）（试行）》，确定建设项目周边各项环境敏感保护目标如下：

1、大气环境

表 3-3 大气环境敏感保护目标一览表

保护目标名称	坐标 (m)		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离 m
	X	Y					
壮山川宿舍	135	0	宿舍	居民	二类功能区	E	135
南管泾村	-302	-120	住宅区	居民	二类功能区	SW	325
立德苑	200	268	住宅区	居民	二类功能区	NE	335
北管泾村	-370	86	住宅区	居民	二类功能区	NW	380
锦溪工业邻里中心	-460	137	住宅区	居民	二类功能区	NW	480

注：坐标数值为敏感点距项目车间边界最近处距离。

2、声环境

根据现场调查，项目所在厂区厂界 50m 范围内无声环境保护目标。

3、地下水环境

根据现场调查及翻阅相关资料，项目厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

4、生态环境

项目现有厂区进行建设，不新增用地，厂区范围内无生态保护目标。

环
境
保
护
目
标

污
染
物
排
放
控
制
标
准

1、废水

本项目不涉及生产废水的产生及排放，生活污水接市政污水管网排入昆山锦溪污水处理厂有限公司处理，达标后尾水排入小介泾河。

厂区接管口排放标准执行昆山锦溪污水处理厂有限公司进水水质要求，昆山锦溪污水处理厂有限公司尾水排放执行“中共苏州市委办公室文件（苏委办发〔2018〕77号）”附件1“苏州特别排放限值标准”标准（其中未规定的其他指标执行江苏省《城镇污水处理厂污染物排放标准》（DB32/4440-2022）表1中C标准）。

冰水机循环冷却水水质指标执行《工业循环冷却水零排污技术规范》（GB/T 44325-2024）中表2循环冷却水水质控制要求。具体标准值见下表3-4。

表 3-4 污水排放标准限值表

排放口名称	执行标准	污染物名称	标准限值	单位
厂区接管口	昆山锦溪污水处理厂有限公司接管标准	COD	350	mg/L
		SS	200	mg/L
		NH ₃ -N	30	mg/L
		TN	40	mg/L
		TP	5	mg/L
污水厂排放口	苏州特别排放限值标准 ^①	COD	30	mg/L
		NH ₃ -N	1.5(3) ^②	mg/L
		TN	10	mg/L
	江苏省《城镇污水处理厂污染物排放标准》(DB32/4440-2022)表 1 中 C 标准	TP	0.3	mg/L
		SS	≤10	mg/L
冷却水	《工业循环冷却水零排污技术规范》(GB/T 44325-2024)表 2 循环冷却水水质控制要求	pH (25℃)	6.8-9.5	无量纲
		浊度	≤30	NTU
		钙硬度+总碱度 (以 CaCO ₃ 计)	≤1100 ^a	mg/L
		总 Fe	≤2.0	mg/L
		Cl ⁻	≤1000 ^b	mg/L

注：括号外数值为水温>12℃时的控制指标，括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

2、废气

项目有组织废气主要为镭射、沾锡焊接、点胶固化、注塑成型、打标、热缩、电阻焊工序产生的非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物；其中颗粒物、锡及其化合物执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 标准；非甲烷总烃从严执行江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)表 1 标准（镭射、注塑成型、热缩工序非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015，含 2024 年修改单)中表 5 特别排放限值、沾锡焊接、点胶固化工序非甲烷总烃执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 1 标准、打标工序非甲烷总烃执行江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)表 1 标准，遵循从严原则)；

无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物废气执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 3 相关标准；

厂区内非甲烷总烃无组织排放监控要求执行江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 2 相关标准，具体分别见表 3-4。

表 3-4 大气污染物排放标准限值表

污染物名称	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h	执行标准	
非甲烷总烃	50	1.8	江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)	
颗粒物	20	1		
锡及其化合物	5	0.22		
污染物名称	边界外浓度最高点 mg/m ³		江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)	
非甲烷总烃	4.0			
颗粒物	0.5			
锡及其化合物	0.06			
污染物名称	特别排放限值 mg/m ³	限值含义		无组织排放监控位置
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值		在厂房外设置监控点
	20	监控点处任意一次浓度值		

3、噪声

噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348- 2008)3 类标准，具体标准限值见表 3-5。

表 3-6 噪声排放限值一览表

执行标准	级别	Leq(dB(A))	标准限值	
			昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声标准》(GB12348-2008)	3 类	dB(A)	65	55

4、固体废物

本项目固体废物执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《江苏省固体废物污染环境防治条例》。一般固废贮存管理按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)相关要求。

危险废物管理执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025-2012)、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)。

生活垃圾处置执行《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2020 修订)第四章生活垃圾的相关规定。

1、总量控制因子

根据《建设项目主要污染物排放总量指标审核及管理暂行办法》的通知》（环发〔2014〕197号），确定本项目污染物总量控制污染物为：

大气污染物总量控制因子：挥发性有机物（以非甲烷总烃计）、颗粒物；考核因子：锡及其化合物。

水污染物总量控制因子：COD、NH₃-N、TN、TP，考核因子：SS。

2、污染物排放情况汇总

项目建成后全厂污染物排放总量见下表。

表 3-6 污染物排放情况

类别	污染物名称	原有项目排放量(t/a)	本项目			“以新带老”削减量	全厂排放量(t/a)	变化量
			产生量(t/a)	削减量(t/a)	排放量(t/a)			
生活污水	污水量	1680	1800	0	1800	0	3480	+1800
	COD	0.672	0.63	0	0.63	0	1.302	+0.63
	SS	0.42	0.36	0	0.36	0	0.78	+0.36
	氨氮	0.0504	0.054	0	0.054	0	0.1044	+0.054
	TN	0.0672	0.072	0	0.072	0	0.1392	+0.072
	TP	0.00504	0.009	0	0.009	0	0.01404	+0.009
有组织废气	非甲烷总烃	0	0.1766	0.1589	0.0177	+0.0097	0.0274	+0.0274
	颗粒物	0	0.02822	0.02258	0.00564	0	0.00564	+0.00564
	锡及其化合物	0.14	0.00032	0.00026	0.00006	0	0.14006	+0.00006
无组织废气	非甲烷总烃	0.0241	0.0196	0	0.0196	-0.0097	0.034	+0.0099
	颗粒物	0.02	0.00314	0	0.00314	0	0.02314	+0.00314
	锡及其化合物	0	0.00003	0	0.00003	0	0.00003	+0.00003
合计	非甲烷总烃	0.0241	0.1962	0.1589	0.0373	0	0.0614	+0.0373
	颗粒物	0.02	0.03136	0.02258	0.00878	0	0.02878	+0.00878
	锡及其化合物	0.14	0.00035	0.00026	0.00009	0	0.14009	+0.00009
固废	一般固废	0	3.19	3.19	0	0	0	0
	危险废物	0	3.77	3.77	0	0	0	0
	生活垃圾	0	22.5	22.5	0	0	0	0

3、总量平衡方案

废气：该项目新增挥发性有机物 0.0373 吨/年，新增颗粒物 0.00878 吨/年，项目所需挥发性有机物、颗粒物在昆山锦溪镇内平衡。

废水：生活污水排入昆山锦溪污水处理厂有限公司处理。水污染物总量指标已经包括在昆山锦溪污水处理厂有限公司的总量指标中，本项目无需另行申请。

总量控制指标

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目在自有已建标准厂房进行生产，没有土建施工，不产生土建施工的相关环境影响 如机械噪声和扬尘等污染问题。但在设备安装过程会产生一些机械噪声，源强峰值可达 85~100dB(A)，因此，为控制设备安装期间的噪声污染，施工单位应尽量采用低噪声的器械，避免夜间进行高噪振动操作，从而减轻对厂界周围声环境的影响。另外设备安装期间产生生活污水接管至昆山锦溪污水处理厂有限公司集中处理，生活垃圾应及时收集处理，设备安装期产生的固废应妥善处理，能回用的尽量回用，不能回用的应根据固废的性质不同交由不同的处理部门处理。设备安装期的影响较短暂，随着安装调试的结束，环境影响随即停止。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>1、废气</p> <p>(1) 废气源强核算</p> <p>①产污环节和污染物种类</p> <p>项目废气主要为镭射 G1-1、沾锡焊接 G1-2、G2-2、点胶固化 G1-3、G3-2、注塑成型 G1-4、G1-5、打标 G1-6、G2-3、G3-3、热缩 G2-1、电阻焊 G3-1。</p> <p>②污染物产生量及排放方式分析</p> <p>a 镭射（颗粒物、非甲烷总烃）</p> <p>项目镭射主要为铝箔镭射、塑料镭射，铝箔镭射废气以颗粒物计、塑料镭射废气以非甲烷总烃计。</p> <p>颗粒物：根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 38-40《电子电器行业系数手册》，镭射参照机械加工工段切割、打孔工段，颗粒物产污系数选取 0.284 1g/kg-金属材料，电线用量约为 250 万 m/a（约 2500t/a），铝箔层占比约 2%，即 50t/a，则颗粒物产生量约为 0.0142t/a。</p> <p>非甲烷总烃：由于镭射暂无系数手册，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 292《塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表》中塑料片材吸塑裁切工艺，产污系数为 1.9kg/t-产品，电线用量约为 250 万 m/a（约 2500t/a），塑料层占比约 1%，即 25t/a，则非甲烷总烃产生量约为 0.0475t/a。</p> <p>b 沾锡焊接（颗粒物、锡及其化合物、非甲烷总烃）</p> <p>颗粒物产生量核算：产污系数选取《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》</p>

中 38-40《电子电气行业系数手册》第 5 项系数表及污染治理效率表中的焊接工段（项目回焊属于回流焊）额定系数，其污染物指标为颗粒物，焊接原料为无铅焊料（无铅锡锡丝、无铅焊锡条），产污系数为 0.4023 克/千克-焊料，则颗粒物产生量约 0.00036t/a（0.0002t/a+0.00016t/a）。

锡及其化合物产生量核算：根据企业提供无铅焊锡丝、无铅焊锡条相关材料，锡含量分别为 95.8%、99.3%，则锡及其化合物产生量约 $0.0002\text{t/a} \times 95.8\% + 0.00016 \times 99.3\% = 0.00035\text{t/a}$ 。

非甲烷总烃产生量核算：根据分析非甲烷总烃来源一部分为无铅焊锡丝中松香（根据其 MSDS 材料，含量为 3.5%），一部分为助焊剂中异丙醇挥发（根据其 MSDS 材料，约 89.05%），本项目以有机成分焊接过程中全部挥发，因此非甲烷总烃产生量为 $0.5\text{t/a} \times 3.5\% + 0.12\text{t/a} \times 89.05\% = 0.1244\text{t/a}$ 。

c 点胶固化（非甲烷总烃）

根据企业提供的 UV 胶 MSDS 报告和挥发性成分检测报告，即项目 UV 胶挥发性成分为 21g/kg，项目 UV 胶使用量 0.53t/a，则非甲烷总烃产生量约为 0.0111t/a。

d 注塑成型（非甲烷总烃）

项目注塑成型工序有机废气主要包含塑料粒子热熔废气、水基清洗剂挥发废气。

根据《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015（含 2024 年修改单）），结合企业使用的塑料粒子种类，识别出 PP、PE 塑料受热挥发废气主要污染因子为非甲烷总烃，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 292《塑料制品行业系数手册》，塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表中注塑工艺的产污系数，产污系数为 2.70kg/t-产品，项目 PP、PE 原料共使用 4t/a，均加工为半成品，则非甲烷总烃产生量约 0.0108t/a。

根据企业提供的清洗剂 MSDS 和 VOC 检测报告，可挥发性有机化合物 VOC 含量为 ND，本项目按照报告中最低检出限 10g/L 进行计算，根据清洗剂的理化性质可知，项目清洗剂相对密度为 1.33 ± 0.02 （水为 1），取其密度为 1.33g/cm^3 ，项目清洗剂使用量为 0.05t/a （ $50\text{kg} \div 1.33\text{kg/L} = 37.594\text{L}$ ），根据上述参数及系数，计算得知非甲烷总烃产生量约为 $37.594\text{L} \times 10\text{g/L} \times 10^{-6} = 0.0004\text{t/a}$ 。

e 打标（非甲烷总烃）

根据企业提供的水性油墨 MSDS 报告和挥发性成分检测报告，挥发成分为 0.13%，

项目水性油墨使用量为 0.04t/a，则非甲烷总烃产生量约为 0.0001t/a。

f 热缩（非甲烷总烃）

项目热缩管加热过程中会有少量非甲烷总烃废气产生，根据企业提供资料，热缩套管年使用量约 5 万 m/a（重量约 1t/a），由于热缩暂无系数手册，参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 292《塑料零件及其他塑料制品制造行业系数表》中塑料片材吸塑裁切工艺，产污系数为 1.9kg/t-产品，企业热缩管均热缩成为半成品，则非甲烷总烃产生量约 0.0019t/a。

g 电阻焊（颗粒物）

企业电阻焊为端子、电子件、线圈原料端头加热熔融焊接一起，不使用焊丝及焊条；由于端子、电线主要为铜合金，故参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中 3521《铜压延加工行业系数手册》中铜线材熔融产污系数为 3.36kg/t-产品，加工件约 0.5t/a，则颗粒物产生量约 0.0168t/a。

企业拟在镭射、沾锡焊接、点胶固化、注塑成型、打标、热缩、电阻焊工序上方设置集气罩进行收集，收集后通过 1 套 TA002（过滤棉+二级活性炭吸附装置）设备处理，后尾气通过 15 米 DA002 排气筒排放，未被收集的废气加强车间通风无组织排放，收集效率 90%，过滤棉对颗粒物、锡及其化合物处理效率 80%，活性炭吸附装置对有机废气处理效率 90%。

则非甲烷总烃共产生 0.1962t/a，集气罩捕集量为 0.1766t/a，削减量为 0.1589t/a，有组织排放量为 0.0177t/a，无组织排放量为 0.0196t/a。

颗粒物共产生 0.03136t/a，集气罩捕集量为 0.02822t/a，削减量为 0.02258t/a，有组织排放量为 0.00564t/a，无组织排放量为 0.00314t/a；

锡及其化合物共产生 0.00035t/a，集气罩捕集量为 0.00032t/a，削减量为 0.00026t/a，有组织排放量为 0.00006t/a，无组织排放量为 0.00003t/a；

(2) 废气排放源强

表 4-1 有组织大气污染物产生及排放情况表

名称	废气量 Nm ³ /h	污染物 名称	产生状况			治理措施	去除率	排放状况			
			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	高度 m
DA002	20000	非甲烷总烃	1.4717	0.0294	0.1766	过滤棉+二级活性炭	90%	0.1475	0.0029	0.0177	15
		颗粒物	0.2352	0.0047	0.02822		80%	0.047	0.0009	0.0056	

									4	
		锡及其化合物	0.0027	0.0001	0.00032			0.0005	0.00001	0.00006

表 4-2 无组织废气产排情况一览表

污染源	污染物名称	产生量	排放量	排放速率	面源面积	面源高度
		t/a	t/a	kg/h		
车间	非甲烷总烃	0.0196	0.0196	0.0033	2700	10
	颗粒物	0.00314	0.00314	0.0005		
	锡及其化合物	0.00003	0.00003	0.00001		

表 4-3 全厂有组织大气污染物产生及排放情况表

名称	废气量 Nm ³ /h	污染物 名称	产生状况			治理措施	去除率	排放状况			
			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	产生量 t/a			浓度 mg/m ³	速率 kg/h	排放量 t/a	高度 m
DA001	5000	锡及其化合物	0.4667	0.0023	0.014	/	/	0.4667	0.0023	0.014	15
DA002	20000	非甲烷总烃	1.4717	0.0294	0.1766	过滤棉+ 二级活性炭	90%	0.1475	0.0029	0.0177	15
		颗粒物	0.2352	0.0047	0.02822			80%	0.047	0.0009	
		锡及其化合物	0.0027	0.0001	0.00032		0.0005		0.00001	0.00006	

表 4-4 全厂项目无组织废气产排情况一览表

污染源	污染物名称	产生量	排放量	排放速率	面源面积	面源高度
		t/a	t/a	kg/h		
生产车间	非甲烷总烃	0.142	0.0437	0.0073	8100	10
	颗粒物	0.20314	0.02314	0.0039		
	锡及其化合物	0.00003	0.00003	0.00001		

(3) 治理措施及可行性简要分析

有组织废气：项目镭射、沾锡焊接、点胶固化、注塑成型、打标、热缩、电阻焊工序废气经 TA002（过滤棉+二级活性炭吸附装置）处理后，通过 15 米高 DA002 排气筒排放。

①风量核算

建设单位拟在镭射、沾锡焊接、点胶固化、注塑成型、打标、热缩、电阻焊工序上方各设 1 个上吸式集气罩，共拟配备 103 个集气罩（备注：企业注塑成型工序设备塑料粒子热熔管道均密封，仅模具成型部位废气逸散，且水基清洗剂也用在模具擦拭，故仅需于模具成型部位设置集气罩，即可收集注塑成型废气和水基清洗剂挥发废气）。

需求风量参考《环境工程技术手册-废气处理工程技术手册》（王纯、张殿印主编）

排气罩设计中“上部伞型罩”的公式。

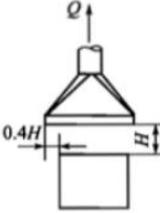
罩形	罩子尺寸比例	排气量计算公式 $Q/(m^3/s)$	备注
	按操作要求	(1) 侧面无围挡时 $Q=1.4pHv_x$ (2) 两侧有围挡时 $Q=(W+B)Hv_x$ (3) 三侧有围挡时 $Q=WHv_x$ 或 $Q=BHv_x$	p 为罩口周长, m ; W 为罩口长度, m ; B 为罩口宽度, m ; H 为污染源至罩口距离, m ; $v_x=0.25\sim 2.5m/s$; $\zeta=0.25$

图 4-1 《废气处理工程技术手册》中上部伞型罩中的公式

本项目集气罩侧面无围挡，则排气量公式： $Q=1.4 \times p \times H \times V_x \times 3600$

Q --风量， m^3/h ;

H --污染源至集气罩口距离 m ；（本项目取 $0.1m$ ）

p --罩口周长 m ；（集气罩直径约为 $20cm$ ）

V_x --控制风速 m/s （取 $0.5m/s$ ）；

经公式计算得出总集气风量约为 $16300m^3/h$ ，安全系数为 1.2 ，则所需风量取 $19560m^3/h$ ，考虑到风量损失，则 TA002 设施设计风量为 $20000m^3/h$ 比较合理。

项目采用上吸式集气罩进行收集，设置在设备或工位的上方，集气罩口尽可能靠近污染物产生源，减少横向气流的干扰，罩口四周增设法兰边并且加装软帘，形成半密闭空间，可保证生产过程中瞬时产生的各类废气基本全部收集。根据《局部排气管的捕集效率实验》（源自《通风除尘》），集气罩与污染源之间的距离对捕集效率有极大影响，集气罩与污染源距离从 $0.3m$ 增为 $1.5m$ ，集气罩的捕集效率从 97.6% 降为 55.0% 。本项目集气罩与污染源距离控制在 $0.5m$ 以下，距集气罩开口面最远处的无组织排放位置控制风速不低于 $1.0m/s$ ，有机废气半密闭集气罩（微负压+软帘）收集废气效率可达 90% 以上。

②环保措施可行性

根据《排污许可证申请与核发技术规范 橡胶和塑料制品工业》（HJ1122—2020）《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019）中所列的污染防治设施名称及工艺，本项目镭射、沾锡焊接、点胶固化、注塑成型、打标、热缩、电阻焊工序，拟采取的污染治理设施属于过滤、吸附工艺，为所推荐的污染防治设施，为可行技术，因此本项目拟采用集气罩+过滤棉+二级活性炭吸附装置收集处理生产过程中产生的有机废气是可行的。

滤棉过滤：企业过滤棉由多层高强度连续单丝玻璃纤维组成，其过滤纤维能有效储存灰尘，过滤棉去除效率保守取 80%。

活性炭吸附：活性炭虽为非极性吸附剂，但由于其颗粒细小，总的吸附能力仅次于氧化铝而高于硅胶，从吸附效果来看，氧化铝>活性炭>硅胶>氧化镁，吸附力的强弱不仅决定于吸附剂，也决定于被吸附物，当有机污染物的克分子容积为 80~190 时，可采取活性炭作为固相来吸附。项目所排废气挥发性有机物基本属于这一范围内，可以进行有效地吸附。活性炭吸附的实质是利用活性炭吸附的特性把低浓度大风量废气中的有机溶剂吸附到活性炭中并浓缩，经活性炭吸附净化后的气体直接排空，其实质是一个吸附浓缩的过程，是一个物理过程。活性炭颗粒吸附适于处理浓度低、间歇排放、无回收价值的有机废气。活性炭颗粒吸附法不产生废水，能适应废气浓度的变化，而且可以吸附卤代烃类物质。

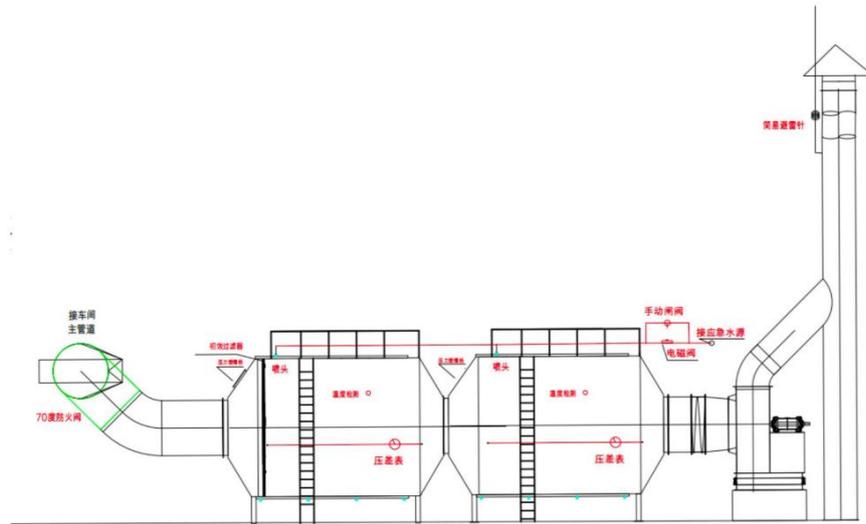


图 4-2 活性炭吸附装置结构示意图

根据《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》(HJ2026-2013)：采用颗粒状活性炭吸附时，气体流速宜低于 0.6m/s，采用纤维状活性炭时，气体流速宜低于 0.15m/s，采用蜂窝状活性炭时，气体流速宜低于 1.20m/s，根据《关于加快解决当前挥发性有机物治理突出问题的通知》（环大气〔2021〕65 号），采用活性炭吸附工艺的企业，应根据废气排放特征，按照相关工程技术规范设计净化工艺和设备，使废气在吸附装置中有足够的停留时间，选择符合相关产品质量标准的活性炭，并足额充填、及时更换，采用颗粒活性炭作为吸附剂时，其碘值不宜低于 800mg/g；采用蜂窝活性炭作为吸附剂时，其碘值不宜低于 650mg/g；采用活性炭纤维作为吸附剂时，其比表面积不低于 1100m²/g（BET 法），一次性活性炭吸附工艺宜采用颗粒活性炭作为吸附剂。

根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》（苏环办〔2022〕218 号）中要求“采用一次性颗粒状活性炭处理 VOCs 废气，年使用量不应低于 VOCs 产生量的 5 倍”，根据工程经验可知，1g 活性炭可吸附 0.1g 有机物质。

根据《江苏省生态环境厅公告通知省生态环境厅关于将排污单位活性炭使用更换纳入排污许可管理的通知》，活性炭更换周期可按下式计算：

$$T = m \times s \div (c \times 10^{-6} \times Q \times t)$$

式中：T——更换周期，天；

m——活性炭的用量，kg；

s——动态吸附量，%；

c——活性炭削减的 VOCs 浓度，mg/m³；

Q——风量，单位 m³/h；

t——运行时间，单位 h/d。

TA002①第一级活性炭：处理效率为 80%，则削减的 VOCs 浓度为 1.177mg/m³，一次装填量为 360kg，经计算活性炭更换周期约为 76.47d；②第二级活性炭：处理效率为 50%，则削减的 VOCs 浓度为 0.1472mg/m³，一次装填量为 360kg，经计算活性炭更换周期约为 611.41d，根据《省生态环境厅关于深入开展涉 VOCs 治理重点工作核查的通知》的规定，按通知要求活性炭需三个月或运行 500 小时更换一次，则项目建成后 TA002 活性炭设备约 75 个工作日更换 1 次。

表 4-5 TA002 活性炭吸附装置主要设计参数

指标	技术参数值	
	第一级活性炭吸附装置	第二级活性炭吸附装置
设备类型	第一级活性炭吸附装置	第二级活性炭吸附装置
装置尺寸规格	1700×1400×800mm	1700×1400×800mm
填充活性炭类型	4mm颗粒活性炭	4mm颗粒活性炭
比表面积	≥1000m ² /g	≥1000m ² /g
活性炭容重	0.5g/cm ³	0.5g/cm ³
有效吸附量	10%	10%
一次装填量	0.36t	0.36t
过滤风速	<1.2m/s	<1.2m/s
炭层数量	2层	2层
单层装填厚度	0.2m	0.2m
单层活性炭层尺寸	L1.5m*W1.2m	L1.5m*W1.2m
活性炭层体积	单层0.36m ³ （整体0.72m ³ ）	单层0.36m ³ （整体0.72m ³ ）
更换周期	1年更换四次	1年更换四次

活性炭碘值	≥800mg/g	≥800mg/g
配套风机风量	20000m ³ /h	
吸附效率	80%	50%
总吸附效率	90%	
<p>根据《排污许可证申请与核发技术规范 电子工业》（HJ1031-2019），活性炭吸附属于电子工业中挥发性有机物的可行技术。</p> <p>本项目二级活性炭吸附装置与《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）的相符性分析如下：</p> <p>表 4-6 与《吸附法工业有机废气治理工程技术规范》（HJ2026-2013）的相符性分析</p>		
要求		相符性分析
污染物与污染负荷	进入吸附装置的颗粒物含量宜低于1mg/m ³	项目进入吸附装置的颗粒物浓度低于1mg/m ³
	进入吸附装置的废气温度宜低于40℃	项目废气经密闭负压收集后温度不高于40℃，因此不考虑废气降温
工艺设计一般规定	在进行工艺路线选择之前，根据废气中有机物的回收价值和处理费用进行经济核算，优先选择回收工艺	项目废气产生量和浓度较低，回收难度大，因此不考虑回收工艺
	治理工程的处理能力应根据废气的处理量确定，设计风量应按照最大废气排放量的120%进行设计	项目设计风量大于计算废气排放量的120%
	吸附装置的净化效率不得低于90%	项目设计吸附效率为90%
	排气筒的设计应满足GB50051的规定	项目排气筒设计满足GB50051的规定
工艺设计废气收集	应尽可能利用主体生产装置本身的集气系统进行收集。集气罩的配置应与生产工艺协调一致，不影响工艺操作。在保证收集能力的前提下，应结构简单，便于安装和维护管理	项目车间密闭负压收集废气，安装不影响工艺操作，结构简单，便于安装和维护要求
	确定集气罩的吸气口位置、结构和风速时，应使罩口呈微负压状态，且罩内负压均匀	项目车间密闭，负压收集收集废气
	集气罩的吸气方向应尽可能与污染气流运动方向一致，防止集气罩周围气流紊乱，避免或减弱干扰气流和送风气流对吸气气流的影响	车间密闭负压收集口位于车间上方，与产生的废气流动方向一致
	当废气产生点较多、彼此距离较远时，应适当分设多套收集系统	项目车间密闭，负压收集收集废气
吸附剂	采用颗粒状吸附剂时，气体流速宜低于0.6 m/s	项目采用颗粒状吸附剂吸附，设计气体进入活性炭箱内流速小于0.6m/s，保证其吸附时间

二次 污染 物控 制	更换后的过滤材料、吸附剂和催化剂的处理应符合国家固体废物处理与处置的相关规定		项目更换后的废活性炭要求作为危废管理								
(4) 无组织废气											
建设单位拟采取以下措施对无组织排放废气进行控制：											
(1) 尽量采用密封性能好的生产设备；											
(2) 加强生产管理及维护，规范操作，提高意识；											
(3) 加强车间通风，使车间内的无组织废气满足相应的车间浓度标准。											
(5) 污染源参数调查											
表 4-7 主要废气污染源参数一览表（点源）											
编号	名称	排气筒底部中心坐标/°		排气筒底部海拔高度/m	排气筒参数				年排放小时数/h	排放工况	污染物排放速率/kg/h
		经度	纬度		高度/m	内径/m	温度/°C	流量/m ³ /h			
DA002	点源	120°56'17"	31°10'50"	3.2	15	0.4	20	20000	6000	正常	非甲烷总烃 0.0029 颗粒物 0.0009 锡及其化合物 0.00001
表 4-8 主要废气污染源参数一览表（矩形面源）											
编号	名称	海拔高度/m	矩形面源				年排放小时/h	排放工况	污染物排放速率/kg/h		
			长度/m	宽度/m	与正北夹角/°	有效高度/m					
1	生产车间	3.2	110	24.5	0	10	6000	正常	非甲烷总烃 0.0033 颗粒物 0.0005 锡及其化合物 0.00001		
(6) 非正常工况源强分析											
非正常排放是指生产过程中开停车（工、炉）、设备检修、工艺设备运转异常等非正常工况下的污染物排放，以及污染物排放控制措施达不到应有效率等情况下的排放。在无严格控制措施或污染控制措施失效的情况下，污染物的非正常排放往往成为环境污染的重要因素。											
本项目废气非正常工况排放的原因可能为：											
(1) 废气处理装置处理效率下降，极端情况为吸入的废气未经处理直接排放；											
(2) 风机运作不正常，吸风效率下降，极端情况下产生的废气全部无组织排放。											

本次评价按最不利的情况考虑，过滤棉+二级活性炭吸附装置完全故障。非正常工况下，废气产排情况见下表：

表 4-9 项目非正常状况下污染物排放源强量

产污环节	污染物种类	排放量 (kg/次)	排放速率 (kg/h)	排放浓度 (mg/m ³)	单次持续时间	年发生频次	非正常排放原因	应对措施
DA002	非甲烷总烃	0.0294	0.0294	1.4717	1h	1次	过滤棉+二级活性炭吸附装置完全故障，处理效率为0	专人巡检；可在1小时内发现故障并关闭风机、并发送停止生产信息
	颗粒物	0.0047	0.0047	0.2352				
	锡及其化合物	0.0001	0.0001	0.0027				

由上表可知，在非正常工况下，废气的排放强度明显提升。为减轻对周边环境空气质量影响，建设单位应采取以下措施：

(1) 产生污染物的作业在开始工作前，先运行各配套风机及废气处理装置；在停止相应作业后，保持废气风机及处理装置继续运转，待废气完全排出后再停止，确保在开、停工阶段排出的污染物得到有效处理；

(2) 安排专人负责环保设备的日常维护和管理，每隔固定时间检查、汇报情况，及时发现处理设备的隐患，确保废气处理系统正常运行；若处理装置发生故障，应立即停止相应产污操作，组织专人维修，在环保设施运行正常后，相应产污操作工序才能开工运行；

(3) 建立健全的环保管理机构，对环保管理人员和技术人员进行岗位培训，委托具有专业资质的环境检测单位对厂区排放的各类废气污染物进行定期检测，减少非正常排放的可能。

综上所述，非正常工况一般发生概率较小，且排放的时间较短，企业在采取一系列非正常工况的防范措施后，环境影响可以接受。

(7) 大气监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ 1253—2022）、《固定污染源排污许可分类管理名录》等相关要求，开展大气污染源监测，本项目属于非重点排污单位，大气污染源监测计划见下表。

表 4-10 建设项目日常监测计划建议

类别	监测布点	监测因子	监测频次	执行标准
废气	DA002	非甲烷总烃	1次/年	江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）表1标准
		颗粒物、锡及其化		江苏省《大气污染物综合排放标准》（D

	合物		B32/4041-2021)表 1 标准
厂界	非甲烷总烃、锡及其化合物、颗粒物	1 次/年	江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准
车间门口	非甲烷总烃	1 次/年	江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 2 标准

(6) 大气环境影响分析结论

DA002 排气筒：非甲烷总烃满足江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》(DB32/4438-2022)表 1 标准，颗粒物、锡及其化合物满足江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 1 标准；

厂界处：非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物满足江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 3 相关标准；

厂区内（厂房门窗、通风口、其他开口（孔）等）：非甲烷总烃满足江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)中表 2 标准。

综上所述，预计本项目正常运行对周围大气环境影响较小，不会对当地大气环境构成明显的不利影响，不会造成区域内大气环境功能的改变。

2、废水

生活污水：根据《建筑给水排水设计规范》(GB50015-2019)，职工用水定额 50 (L/人·班)，扩建项目新增员工 150 人，分别分配至 2 班制中（75 人第 1 班、75 人第 2 班），新增生活用水总量为 150 人×50L×300 天=2250t/a；生活污水排放量按用水量的 80%计，则生活污水的排放量为 1800t/a。主要污染物为 COD：350mg/L、SS：200mg/L、NH₃-N：30mg/L、TN：40mg/L、TP：5mg/L。

冷却水：根据企业提供资料，本项目冷却塔循环水量为 25t/h。水由循环水泵自冷却塔塔下水池吸水加压后进入循环冷却给水管，用于间接冷却。循环冷却回水通过循环冷却回水管返回循环水站，经冷却水塔的配水系统均匀分布后，在冷却塔内自上而下进行汽水换热降温，冷却后进入塔下水池，再经循环水泵加压供出，如此循环往复。循环过程会有部分水以蒸汽的形式损耗掉，根据《化工企业冷却塔设计规定》(HG205522-1922)，冷却塔蒸发耗水率计算公式为：

$$P=K\Delta t$$

式中：P——蒸发损失率，%；

Δt ——冷却塔进水与出水温度差，°C，取值 10°C；

K——系数，1/°C，本项目取 0.12。

经计算公式计算得损耗水量为循环水量的 1.2%，则项目损耗水量约为 1800t/a。冷却水中不添加阻垢剂、杀菌剂、除藻剂等物质，冷却水循环使用，不外排，量不足时定期进行补充。

注：冷却塔在使用过程中会存在盐分等杂质结晶积累情况，当冷却塔内部盐分等杂质结晶过多时会导致冷却塔使用寿命缩减。冷却塔一般使用寿命为 6-8 年，杂质过多会使冷却塔使用寿命约减少 10-20%（导致冷却塔总使用寿命约 5 年左右），企业承诺当杂质积累过多影响冷却塔正常使用时，企业会及时更换冷却塔，并且冷却塔运行过程中无冷却水外排，具体详见承诺书。企业定期对冷却塔水质进行检测，当水质不符合《工业循环冷却水零排污技术规范》（GB/T 44325-2024）中表 2 循环冷却水水质控制要求时，则需安装 GB/T 44325-2024 中规定的循环冷却水处理装置，若无安装条件，则应向昆山锦溪污水处理厂有限公司申请接管排放，执行昆山锦溪污水处理厂有限公司接管标准。

项目污水产排情况一览表如下：

表 4-11 项目污水产排情况一览表

种类	废水量	污染物	产生浓度	产生量	治理措施	排放浓度	排放量	接管标准	排放去向	外排环境量
/	t/a	/	mg/L	t/a	/	mg/L	t/a	mg/L	/	t/a
生活污水	1800	COD	350	0.63	接入市政污水管网	350	0.63	350	昆山锦溪污水处理厂有限公司	0.054
		SS	200	0.36		200	0.36	200		0.018
		NH ₃ -N	30	0.054		30	0.054	30		0.0027
		TN	40	0.072		40	0.072	40		0.018
		TP	5	0.009		5	0.009	5		0.00054

(2) 建设项目废水污染物排放信息

表 4-12 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别	污染物种类	排放去向	排放规律	污染治理设施			排放口编号	排放口设置是否符合要求	排放口类型
					污染治理设施编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺			
1	生活污水	COD SS NH ₃ -N TN TP	市政污水管网	间歇	/	/	/	DW001	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 企业总排 <input type="checkbox"/> 雨水排放 <input type="checkbox"/> 清洁下水排放 <input type="checkbox"/> 温排水排放 <input type="checkbox"/> 车或车间处理设施排放

表 4-13 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口地理坐标		废水排放量/万 t/a	排放去向	排放规律	间歇排放时段	收纳污水处理厂信息		
		经度	纬度					名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准限值/mg/L
1	DW001	120°56'17"	31°10'50"	0.18	昆山锦溪污水处理厂有限公司	连续排放流量不稳定	/	昆山锦溪污水处理厂有限公司	COD	≤30
									SS	≤10
									NH ₃ -N	≤1.5 (3)
									TN	≤10
									TP	≤0.3

本项目废水污染物排放信息见表 4-14。

表 4-14 废水污染物排放信息表

序号	排放口编号	污染物种类	排放浓度 mg/L	新增日排放量 t/d	全厂日排放量 t/a	新增年排放量 t/a	全厂年排放量 t/a
1	DW001	废水量	/	6	11.6	1800	3480
2		COD	350	0.0021	0.00434	0.63	1.302
3		SS	200	0.0012	0.0026	0.36	0.78
4		NH ₃ -N	30	0.00018	0.000348	0.054	0.1044
5		TN	40	0.00024	0.000464	0.072	0.1392
6		TP	5	0.00003	0.0000468	0.009	0.01404
全厂排放口合计		废水量				1800	3480
		COD				0.63	1.302
		SS				0.36	0.78
		NH ₃ -N				0.054	0.1044
		TN				0.072	0.1392
		TP				0.009	0.01404

(3) 水污染控制和水环境影响减缓措施有效性评价

员工生活污水接入市政管网进入昆山锦溪污水处理厂有限公司处理达标后排放,废水中主要污染因子为 COD、SS、氨氮、总氮、总磷等常规因子,接管废水中各污染物浓度均符合污水处理厂的接管标准要求,因此生活污水污染控制和水环境影响减缓措施可行。

(4) 依托污水处理设施的环境可行性评价

昆山锦溪污水处理厂有限公司位于锦溪镇锦昌路 405 号,占地面积为 47995m²,设

计规模为 3 万 m³/d，服务范围为锦溪镇区、镇东外商投资服务区、镇西民营区。

昆山锦溪污水处理厂有限公司处理工艺如下图：

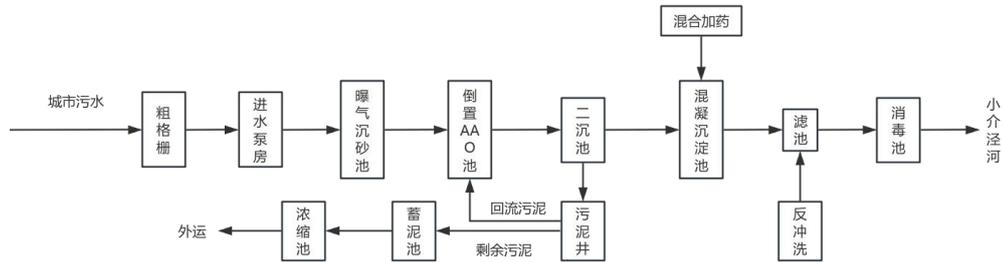


图 4-3 昆山锦溪污水处理厂有限公司处理工艺

①目前昆山锦溪污水处理厂有限公司已建成处理规模为 3 万 t/d，根据《全国排污许可证管理信息平台公开端》网络公开的信息，昆山市锦溪污水处理厂有限公司 2023 年排污许可证执行报告，年流量为 9055401t/a，即昆山市锦溪污水处理厂有限公司 2023 年平均日处理量约为 2.5 万 t/d，目前该污水处理厂余量约为 0.5 万 t/d，本项目生活污水排放量为 6t/d，企业污水排放量占昆山锦溪污水处理厂有限公司处理余量的 0.12%，昆山锦溪污水处理厂有限公司有足够的容量可接纳本项目生活污水。

②本项目所在地属于昆山锦溪污水处理厂服务范围，且市政污水管道已铺设到位，已取得排水许可证。因此，项目生活污水接入昆山锦溪污水处理厂从纳管可行性上分析，是可行的。

③本项目生活污水水质较为简单，污水中污染物浓度满足昆山锦溪污水处理厂进水水质要求，经市政管网纳入昆山锦溪污水处理厂不会对其负荷构成冲击，因此，项目生活污水排入昆山锦溪污水处理厂从其冲击负荷上分析，是可行的。

综上所述可知，本项目的废水接管进入昆山锦溪污水处理厂处理是可行的，经处理后尾水可以实现稳定达标排放，地表水环境影响可接受。

(5) 自行监测计划

对照苏州市生态环境局《关于印发 2025 年苏州市环境监管重点单位名录的通知》附件中 2025 年苏州市环境监管重点单位名录，本项目建设单位不属于重点排污单位。依据《排污单位自行监测技术指南 电子工业》（HJ1253-2022），本项目生活污水无需监测。项目冷却塔循环冷却水日常监测计划见下表：

表 4-15 项目废水污染物监测计划一览表

类别	监测布	监测因子	监测频次	执行标准
----	-----	------	------	------

	点			
循环冷却水	冷却塔	pH值、浊度、钙硬度+总碱度、总Fe、Cl ⁻	1次/年	《工业循环冷却水零排污技术规范》（GB/T44325-2024）表2循环冷却水水质控制要求

3、噪声

(1) 噪声源及降噪情况

项目高噪声设备主要为印刷机、回焊炉、焊接机等设备噪声，噪声级 65~85dB(A)。

建设单位拟采取以下降噪措施：

1) 控制设备噪声

在设备选型时选用先进的低噪声设备，在满足工艺设计的前提下，尽量选用低噪声、低振动型号的设备，降低噪声源强：

2) 设备减振、隔声、消声器

高噪声设备安装减震底座，风机进出口加装消声器。

3) 加强建筑物隔声措施

高噪声设备合理布置设备的位置，有效利用了建筑隔声，并采取隔声、吸声材料制作门窗、墙体等，防止噪声的扩散和传播，正常生产时门窗密闭。

4) 强化生产管理

确保各类防治措施有效运行，各设备均保持良好运行状态，防止突发噪声。

表 4-16 建设项目噪声源强调查清单（室外）

序号	声源名称	型号	设备数量(台)	空间相对位置/m			声源源强 声功率级/dB(A)	声源控制措施	运行时段
				X	Y	Z			
1	风机	/	1	20	5	0	85	减振底座、消声器	20h/天
2	空压机	/	2	25	15	0	80	减振底座、消声器	20h/天
3	冷却塔	/	1	25	5	0	80	减振底座、消声器	20h/天

注：空间相对位置以所在车间西南角为坐标原点。

表 4-17 建设项目噪声源强调查清单（室内）

序号	声源名称	设备数量(台)	声源源强 声功率级/dB(A)	声源控制措施	空间相对位置/m			距室内边界距	室内边界声级/dB(A)	运行时段	建筑物插入损失/dB	建筑物外噪声	
					X	Y	Z					声压级/d	建筑物

		套)	级/dB (A)				离/m			(A)	B(A)	外距离/ m	
1	端子 压接 机	40	70 (等 效后 8 6.02)	厂房 隔 声、 装减 振底 座	35	15	0	E:35 S:15 W:75 N:10	E:55.14 S:62.50 W:48.52 N:66.02	20h/天	20	E:35.14 S:42.50 W:28.52 N:46.02	1
2	镭射 机	10	65 (等 效后 7 5)		55	15	0	E:55 S:15 W:55 N:10	E:40.19 S:51.48 W:40.19 N:55.00	20h/天	20	E:20.19 S:31.48 W:20.19 N:35.00	1
3	固化 机	5	75 (等 效后 8 1.99)		100	5	0	E:100 S:5 W:10 N:20	E:41.99 S:68.01 W:61.99 N:55.97	20h/天	20	E:21.99 S:48.01 W:41.99 N:35.97	1
4	立式 注塑 /成 型机	10	80 (等 效后 9 0.00)		90	15	0	E:90 S:15 W:20 N:10	E:50.92 S:66.48 W:61.99 N:70.00	20h/天	20	E:30.92 S:46.48 W:41.99 N:50.00	1
5	热缩 管收 缩机	3	75 (等 效后 7 9.77)		50	15	0	E:50 S:15 W:60 N:10	E:45.79 S:56.25 W:44.21 N:59.77	20h/天	20	E:25.79 S:36.25 W:24.21 N:39.77	1

注：空间相对位置以所在车间西南角为坐标原点。

(2) 噪声预测

(1) 预测模式

根据《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4-2021)，选取预测模式，应用过程中将根据具体情况作必要简化。

① 户外点声源

A. 在环境影响评价中，根据声源声功率级或参考位置处的声压级、户外声传播衰减，计算预测点的声级，分别按式 (A.1) 或式 (A.2) 计算。

$$L_p(r) = L_w + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.1)$$

式中： $L_p(r)$ ——预测点处声压级，dB；

L_w ——由点声源产生的声功率级 (A 计权或倍频带)，dB；

D_C ——指向性校正，它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度，dB；

A_{div} ——几何发散引起的衰减，dB；

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} ——地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减, dB。

$$L_p(r) = L_p(r_0) + D_C - (A_{div} + A_{atm} + A_{gr} + A_{bar} + A_{misc}) \quad (A.2)$$

式中: $L_p(r)$ ——预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级, dB;

D_C ——指向性校正, 它描述点声源的等效连续声压级与产生声功率级 L_w 的全向点声源在规定方向的声级的偏差程度, dB;

A_{div} ——几何发散引起的衰减, dB;

A_{atm} ——大气吸收引起的衰减, dB;

A_{gr} ——地面效应引起的衰减, dB;

A_{bar} ——障碍物屏蔽引起的衰减, dB;

A_{misc} ——其他多方面效应引起的衰减, dB。

B. 预测点的 A 声级 $L_A(r)$ 可按式 (A.3) 计算, 即将 8 个倍频带声压级合成, 计算出预测点的 A 声级 ($L_A(r)$)。

$$L_A(r) = 10 \lg \left\{ \sum_{i=1}^8 10^{0.1[L_p(r) - \Delta L_i]} \right\} \quad (A.3)$$

式中: $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级, dB(A);

$L_p(r)$ ——预测点 (r) 处, 第 i 倍频带声压级, dB;

ΔL_i ——第 i 倍频带的 A 计权网络修正值, dB。

C. 在只考虑几何发散衰减时, 可按式 (A.4) 计算。

$$L_A(r) = L_{A0} - A_{div} \quad (A.4)$$

式中: $L_A(r)$ ——距声源 r 处的 A 声级, dB(A);

L_{A0} ——参考位置 r_0 处的 A 声级, dB(A);

A_{div} ——几何发散引起的衰减, dB。

②室内点声源

声源位于室内, 室内声源可采用等效室外声源声功率级法进行计算。设靠近开口处 (或窗户)

室内、室外某倍频带的声压级或 A 声级分别为 L_{p1} 和 L_{p2} 。若声源所在室内声场为近似扩散声场，则室外的倍频带声压级可按式 (B.1) 近似求出：

$$L_{p2} = L_{p1} - (TL + 6) \quad (\text{B.1})$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_{p2} ——靠近开口处（或窗户）室外某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

TL ——隔墙（或窗户）倍频带或 A 声级的隔声量，dB。

也可按式 (B.2) 计算某一室内声源靠近围护结构处产生的倍频带声压级或 A 声级：

$$L_{p1} = L_w + 10 \lg \left(\frac{Q}{4\pi r^2} + \frac{4}{R} \right) \quad (\text{B.2})$$

式中： L_{p1} ——靠近开口处（或窗户）室内某倍频带的声压级或 A 声级，dB；

L_w ——点声源声功率级（A 计权或倍频带），dB；

Q ——指向性因数；通常对无指向性声源，当声源放在房间中心时， $Q=1$ ；当放在一面墙的中心时， $Q=2$ ；当放在两面墙夹角处时， $Q=4$ ；当放在三面墙夹角处时， $Q=8$ ；

R ——房间常数： $R = S\alpha / (1 - \alpha)$ ， S 为房间内表面面积， m^2 ； α 为平均吸声系数；

r ——声源到靠近围护结构某点处的距离，m。

然后按式 (B.3) 计算出所有室内声源在围护结构处产生的 i 倍频带叠加声压级：

$$L_{p1i}(T) = 10 \lg \left(\sum_{j=1}^N 10^{0.1 L_{p1ij}} \right) \quad (\text{B.3})$$

式中： $L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

L_{p1ij} ——室内 j 声源 i 倍频带的声压级，dB；

N ——室内声源总数。

在室内近似为扩散声场时，按式 (B.4) 计算出靠近室外围护结构处的声压级：

$$L_{p2i}(T) = L_{p1i}(T) - (TL_i + 6) \quad (\text{B.4})$$

式中： $L_{p2i}(T)$ ——靠近围护结构处室外 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

$L_{p1i}(T)$ ——靠近围护结构处室内 N 个声源 i 倍频带的叠加声压级，dB；

TL_i ——围护结构 i 倍频带的隔声量，dB。

然后按式 (B.5) 将室外声源的声压级和透过面积换算成等效的室外声源，计算出中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级。

$$L_w = L_{p2}(T) + 10 \lg S \quad (\text{B.5})$$

式中: L_w ——中心位置位于透声面积 (S) 处的等效声源的倍频带声功率级, dB;

$L_{p2}(T)$ ——靠近围护结构处室外声源的声压级, dB;

S ——透声面积, m^2 。

然后按室外声源预测方法计算预测点处的 A 声级。

③ 衰减模式

A. 无指向性点声源几何发散衰减

无指向性点声源几何发散衰减的基本公式是:

$$L_p(r) = L_p(r_0) - 20 \lg(r/r_0) \quad (\text{A.5})$$

式中: $L_p(r)$ ——预测点处声压级, dB;

$L_p(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的声压级, dB;

r ——预测点距声源的距离;

r_0 ——参考位置距声源的距离。

式 (A.5) 中第二项表示了点声源的几何发散衰减:

$$A_{\text{div}} = 20 \lg(r/r_0) \quad (\text{A.6})$$

式中: A_{div} ——几何发散引起的衰减, dB;

r ——预测点距声源的距离;

r_0 ——参考位置距声源的距离。

B. 点源噪声衰减模式为:

$$L_{\text{oct}}(r) = L_{\text{oct}}(r_0) - 20 \lg(r/r_0) - \Delta L_{\text{oct}}$$

式中: $L_{\text{oct}}(r)$ ——点声源在预测点产生的倍频带声压级;

$L_{\text{oct}}(r_0)$ ——参考位置 r_0 处的倍频带声压级;

r ——预测点距声源的距离, m;

r_0 ——参考位置距声源的距离, m;

ΔL_{oct} ——各种因素引起的衰减量, 包括声屏障、空气吸收和地面效应引起的衰减,

其计算方式分别为:

$$A_{\text{octbar}} = -10 \lg \left[\frac{1}{3 + 20 N_1} + \frac{1}{3 + 20 N_2} + \frac{1}{3 + 20 N_3} \right]$$

$$A_{octam} = \alpha(r - r_0) / 100$$

$$A_{exc} = 51g(r - r_0)$$

④点源噪声叠加公式

$$L_{Tp} = 101g \left[\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{Pi}} \right]$$

式中: L_{Tp} ——叠加后的噪声级, dB(A);

n ——点源个数;

L_{Pi} ——第 i 个声源的噪声级, dB(A)。

⑤噪声预测值计算公式

$$L_{预} = L_{新} + L_{背景}$$

式中: $L_{预}$ ——噪声预测值, dB(A);

$L_{新}$ ——声源增加的声级, dB(A);

$L_{背景}$ ——噪声的背景值, dB(A)。

建设项目噪声影响预测结果见表 4-18。

表 4-18 工业企业厂界噪声预测结果与达标分析表

声环境 保护目 标名称	噪声背景 值/dB(A)		噪声现状 值/dB(A)		噪声标准/ dB(A)		噪声贡献 值/dB(A)		噪声预测 值/dB(A)		较现状增 量/dB(A)		超标和达 标情况	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	—	—	62	46	65	55	35.48	35.48	62.01	46.37	0.01	0.37	达标	达标
南厂界	—	—	62	48	65	55	49.16	49.16	62.22	51.63	0.022	3.63	达标	达标
西厂界	—	—	62	43	65	55	42.21	42.21	62.05	45.63	0.05	2.63	达标	达标
北厂界	—	—	62	45	65	55	46.73	46.73	62.13	48.96	0.13	3.96	达标	达标

本项目噪声主要来源于机械设备运转噪声,其噪声源强为 65~85dB(A),经减振、厂房隔声、距离衰减后,昼间、夜间厂界噪声预测值能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准的要求,对周边环境影响很小,不会降低项目所在地现有声环境功能级别。因此,不会对声环境造成影响。

(3) 声环境监测计划

对照生态环境部印发的《重点排污单位名录管理规定(试行)》(环办监测〔2017〕86号),本项目建设单位不属于重点排污单位。依据《排污单位自行监测技术指南 电子工业》(HJ 1253-2022)、《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)要求,声环境的日常监测计划建议见表 4-19。

表 4-19 声环境监测计划表

环境因素	监测点	监测因子	监测频率	执行标准
噪声	厂界四周	Leq(A)	1次/季度	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准

4、固体废弃物

(1) 固体废弃物产生环节

本项目营运期固体废物主要为边角料、废锡渣、塑料边角料、废包装材料、废无纺布、废手套、废原料瓶、不合格品、废抹布、废过滤棉、废活性炭、员工生活垃圾。

边角料：项目线材裁切过程中边角料产生量约 2t/a，外售物资回收单位；

废锡渣：焊接过程废锡渣产生量约 0.01t/a，外售物资回收单位；

塑料边角料：注塑工序产生的塑料边角料约 0.05t/a，外售物资回收单位；

废包装材料：项目包装过程废包装材料产生量约为 1t/a，外售物资回收单位；

废无纺布：员工日常使用无纺布擦拭产品，产生量约 0.08t/a，外售物资回收单位；

废手套：员工日常使用手套产生量约 0.05t/a，外售物资回收单位；

废原料瓶：主要为无卤助焊剂、UV 胶、水基清洗剂、水性油墨空瓶，产生量约 0.02t/a，委托有资质单位进行处置；

不合格品：项目检验过程中不合格品约 0.5t/a，委托有资质单位进行处置；

废抹布：项目模具擦拭过程中废抹布产生量约 0.2t/a，委托有资质单位进行处置；

废过滤棉：废气处理装置产生的废过滤棉，产生量约 0.01t/a，委托有资质单位处置；

废活性炭：废气处理装置产生的废活性炭约 3.04t/a（2.88t/a+0.1589t/a），委托有资质单位进行处理。

生活垃圾：来源于日常办公生活，按 0.5kg/人·d 计，本项目新增员工 150 人，则生活垃圾产生量为 22.5t/a。

(2) 建设项目副产物产生情况分析

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的规定，根据《固体废物鉴别标准通则》（GB 34330-2017）中固废的判别依据判断建设项目生产过程中产生的副产物是否属于固体废物，判定依据及结果见表 4-20。

表 4-20 建设项目副产物产生情况汇总表

序号	副产物名称	产生工序	形态	主要成分	产生量 (t/a)	种类判断		
						固体	副产	判定依据

						废	品	
1	边角料	裁切	固态	电线、编织网管	2	√	/	固体废物鉴别标准通则 (GB 34330-2017)
2	废锡渣	焊接	固体	锡丝	0.01	√	/	
3	塑料边角料	注塑成型	固态	塑料	0.05	√	/	
4	废包装材料	包装	固态	包装材料	1	√	/	
5	废无纺布	擦拭	固体	无纺布	0.08	√	/	
6	废手套	擦拭	固体	塑胶手套	0.05	√	/	
7	废原料瓶	原料取用	固态	残留助焊剂、UV胶等	0.02	√	/	
8	不合格品	检验	固态	电线、电子件	0.5	√	/	
9	废抹布	模具擦拭	固态	水性清洗剂、抹布	0.2	√	/	
10	废过滤棉	废气处理	固态	有机废气、滤棉等	0.01	√	/	
11	废活性炭	废气处理	固态	有机废气、活性炭	3.04	√	/	
12	生活垃圾	生活、办公	固态	废纸等	22.5	√	/	

(3) 固体废物属性判定

根据《国家危险废物名录》(2025年版)以及《固体废物分类与代码目录》(公告2024年第4号),对建设项目产生的固体废物进行判定是否属于危险废物。

表 4-21 固体废物分析结果汇总表

序号	固废名称	属性	产生工序	形态	主要成分	危险特性鉴别方法	危险特性	废物类别	废物代码	产生量 t/a
1	边角料	一般固废	裁切	固态	电线、编织网管	国家危险废物名录(2025年)	/	SW59	900-099-S59	2
2	废锡渣		焊接	固体	锡丝		/	SW17	900-099-S17	0.01
3	塑料边角料		注塑成型	固态	塑料		/	SW17	900-003-S17	0.05
4	废包装材料		包装	固态	包装材料		/	SW59	900-099-S59	1
5	废无纺布		擦拭	固体	无纺布		/	SW59	900-099-S59	0.08
6	废手套		擦拭	固体	塑胶手套		/	SW59	900-099-S59	0.05
7	废原料瓶	危险废物	原料取用	固态	残留助焊剂、UV胶等		T/In	HW49	900-041-49	0.02
8	不合格品		检验	固态	电线、电子件		T	HW49	900-045-49	0.5
9	废抹布		模具擦拭	固态	水性清洗剂、抹布		T/In	HW49	900-041-49	0.2
10	废过滤棉		废气处理	固态	有机废气、滤棉等		T/In	HW49	900-041-49	0.01
11	废活性炭		废气处	固态	有机废气、活		T	HW49	900-039-49	3.04

			理		性炭					
12	生活垃圾	生活垃圾	生活、办公	固态	废纸等		/	SW64	900-099-S64	22.5

为降低项目危险废物对周边或相关环境的影响，企业拟采取如下防治措施：项目危废拟交由专人进行管理，危险废物利用专用容器运送至危废贮存库暂存，定期委托有资质单位处置。建设项目危废产生、储存、处置等情况见表 4-22。

表 4-22 建设项目危险废物汇总表

危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	产生量 t/a	产生工序	形态	主要成分	有害成分	产废周期	危险特性	污染防治措施
废原料瓶	HW49	900-041-49	0.02	原料取用	固态	残留助焊剂、UV 胶等	残留助焊剂、UV 胶等	2 周	T/In	分类收集至危废暂存点、分区储存、交有资质单位
不合格品	HW49	900-045-49	0.5	检验	固态	电线、电子件	电线、电子件	每天	T	
废抹布	HW49	900-041-49	0.2	模具擦拭	固态	水性清洗剂、抹布	水性清洗剂、抹布	每天	T/In	
废过滤棉	HW49	900-041-49	0.01	废气处理	固态	有机废气、滤棉等	有机废气、滤棉等	1 年	T/In	
废活性炭	HW49	900-039-49	3.04	废气处理	固态	有机废气、活性炭	有机废气、活性炭	3 月	T	

(4) 固体废弃物处置方式

表 4-23 项目固体废物利用处置方式

序号	固体废物名称	属性	废物代码	产生量 (t/a)	利用处置方式	利用处置单位
1	边角料	一般固废	900-099-S59	2	回收外售	物资单位
2	废锡渣		900-099-S17	0.01		
3	塑料边角料		900-003-S17	0.05		
4	废包装材料		900-099-S59	1		
5	废无纺布		900-099-S59	0.08		
6	废手套		900-099-S59	0.05		
7	废原料瓶	危险废物	900-041-49	0.02	委托处理	有资质单位
8	不合格品		900-045-49	0.5		
9	废抹布		900-041-49	0.2		
10	废过滤棉		900-041-49	0.01		
11	废活性炭		900-039-49	3.04		
12	生活垃圾	生活垃圾	900-099-S64	22.5	环卫清运	环卫部门

表 4-24 全厂固废情况一览表

序号	固体废物名称	属性	废物代码	原有项目产生量 (t/a)	扩建环评增加量 (t/a)	全厂产生量 (t/a)	利用处置单位
1	塑料边角料	一般固废	900-099-S17	1.5	0.05	1.55	外售物资单位
2	金属边角料/金属屑		900-011-S17	9	0	9	
3	边角料		900-099-S59	0	2	2	
4	废锡渣		900-099-S17	0	0.01	0.01	
5	废包装材料		900-099-S59	0	1	1	
6	废无纺布		900-099-S59	0	0.08	0.08	
7	废手套		900-099-S59	0	0.05	0.05	
8	废切削液	危险固废	900-006-09	0.4	0	0.4	委托有资质单位处理
9	研磨金属泥		900-200-08	0.05	0	0.05	
10	废火花机油		900-249-08	0.02	0	0.02	
11	废抹布		900-041-49	0.5	0	0.5	
12	废活性炭		900-039-49	0.426	3.04	3.466	
13	废滤芯		900-041-49	0.5	0	0.5	
14	废空压机油		900-249-08	0.6	0	0.6	
15	废液压油		900-218-08	0.6	0	0.6	
16	废传热油		900-249-08	0.4	0	0.4	
17	废原料瓶		900-041-49	0	0.02	0.02	
18	不合格品		900-045-49	0	0.5	0.5	
19	废抹布		900-041-49	0	0.2	0.2	
20	废过滤棉		900-041-49	0	0.01	0.01	
21	生活垃圾	生活垃圾	900-099-S64	10.5	22.5	33	环卫部门

(5) 环境管理要求

①一般固体废物储存场所

扩建项目依托原有面积为 50 平方米的一般固废暂存区，一般工业固废经收集后按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）相关要求进行了临时贮存后，由资源回收单位回收利用。项目一般工业固废贮存场所应按照《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置）场》（GB 15562.2-1995）及 2023 年修改单要求设置环保图形标志。

一般固废存储量不宜过多、存储时间不宜过长，存储过多不仅占用空间，还可能使得存储物溢出一一般固废暂存点进入车间或外环境，对车间或外环境造成环境污染；一般

固废存储时间过长，可能会随着气温、湿度的变化，存储物发生物理、化学反应，进而引发不良的环境事件，如火灾。一般固废、生活垃圾和危险废物禁止混放，一旦混放可能导致混放物料发生物理、化学反应，进而引发不良的环境事件，如火灾、爆炸等，因此必须分类收集、分开存放，并设有隔离间隔断。

②危险废物贮存场所

扩建项目依托原有面积为 20 平方米的危废贮存库，在危废贮存库建造过程中，企业按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）进行建设。项目危废贮存库在做到该文件的要求基础上，且建设项目区域内无水源保护、其他生态保护目标，因此，项目的危废贮存库所选址是可行的。

B、危废贮存库设置合理性分析

危废贮存库设立危险废物进出台账登记管理制度，记录每次运送流程和处置去向，严格执行危险废物电子联单制度，实行对危险废物从源头到终端处理的全过程监管，确保危险废物 100%得到安全处置。

C、危险废物贮存库存储要求分析

表 4-25 企业危险废物贮存库（设施）基本情况表

序号	贮存场所名称	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	位置	占地面积	贮存方式	贮存能力	最大贮存量 t	贮存周期
1	危废贮存库	废切削液	HW09	900-006-09	车间	20m ²	桶装	16t	0.4	1 年
2		研磨金属泥	HW08	900-200-08			袋装		0.05	1 年
3		废火花机油	HW08	900-249-08			桶装		0.02	1 年
4		废抹布	HW49	900-041-49			袋装		0.5	1 年
5		废活性炭	HW49	900-039-49			袋装		3.466	1 年
6		废滤芯	HW49	900-041-49			袋装		0.5	1 年
7		废空压机油	HW08	900-249-08			桶装		0.6	1 年
8		废液压油	HW08	900-218-08			桶装		0.6	1 年
9		废传热油	HW08	900-249-08			桶装		0.4	1 年
10		废原料瓶	HW49	900-041-49			袋装		0.02	1 年
11		不合格品	HW49	900-045-49			袋装		0.5	1 年
12		废抹布	HW49	900-041-49			袋装		0.2	1 年
13		废过滤棉	HW49	900-041-49			袋装		0.01	1 年

根据上表，结合工程分析确定的项目危废产生量可知：企业全厂危险废物产生量约为 7.266t/a，计划 1 年周转一次，危废贮存库面积 20m²，危废密度按 0.8t/m³，贮存高度按 1m 计，贮存能力为 16t/a，因此，扩建项目依托原有项目危废贮存库用于危险废物暂存可行。

本项目危废贮存库对周边环境的影响：

①对环境空气的影响：本项目危险废物密封贮存，无挥发性物质。

②对地表水的影响：危废贮存库具有防雨、防漏、防渗措施，当事故发生时，不会产生废液进入厂区雨水系统，对周边地表水产生不良影响。

③对地下水的影响：危废贮存库应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求，进行防腐、防渗，暂存场所地面铺设等效 2mm 厚高密度聚乙烯防渗层，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，设集液托盘，正常情况下不会泄漏至室外污染土壤和地下水，不会对区域地下水环境产生影响。

④对环境敏感保护目标的影响：运输途中经过敏感点时减速慢行，若危险废物发生泄漏时应立即采取措施，将危险废物收集，减少危险废物的散失，避免对敏感点造成较大影响。

D、本项目与《关于印发加强工业固体废物全过程环境监管的实施意见的通知》（苏环办字〔2024〕71号）相符性分析

表 4-26 本项目与《关于印发加强工业固体废物全过程环境监管的实施意见的通知》（苏环办字〔2024〕71号）相符性分析

序号	文件要求（与本项目有关）	项目情况	是否相符
1	落实规划环评要求。指导化工园区对本区域内固体废物产生种类、数量及其利用处置方式进行详细分析，明确源头减量总体目标、具体措施，以及补齐区域利用处置能力短板的建设项目，适时将相关信息纳入规划环评，力争实现区域内固体废物就近利用处置。	本项目产生的一般固体废物、危险废物、生活垃圾从产生源头进行分类，利用以及处置选择就近处理。	符合
2	规范项目环评审批。建设项目环评要将产生固体废物种类、数量、来源和属性，论述贮存、转移和利用处置方式合规性、合理性纳入评价范围，提出切实可行的污染防治对策措施。所有产物要按照以下五类属性给予明确并规范表述：目标产物（产品、副产品）、鉴别属于产品（符合国家、地方或行业标准）、可定向用于特定用途按产品管理（如符合团体标准）、一般固体废物和危险废物。不得将不符合《固体废物鉴别标准通则》（GB34330-2017）和《固体废物再生利用污染防治技术导则》（HJ1091-2020）等标准的产物认定为“再生产品”，不得出现“中间产物”“再生产物”等不规范表述，严禁以“副产品”名义逃避监管。不能排除危险特性的固体废物，须在环评文件中明确鉴别要求，鉴别前按危险	本项目不涉及“再生产品”、“中间产物”、“副产品”等。	符合

	<p>废物管理，鉴别后根据结论按一般固废或危险废物管理。落实省厅危险废物经营单位项目环评审批要点与危险废物经营许可证审查要求衔接的相关要求。</p>		
3	<p>落实排污许可制度。企业要在排污许可管理系统中全面、准确申报工业固体废物产生种类，以及贮存设施和利用处置等相关情况，并对其真实性负责。实际产生、转移、贮存和利用处置情况对照项目环评发生变动的，要根据变动情况及时采取重新报批环评、纳入环境保护竣工验收等手续，并依法及时变更排污许可。</p>	<p>本项目建设完成后将落实排污许可制度。</p>	<p>符合</p>
4	<p>规范危废经营许可。核准危险废物经营许可时，应当符合经营单位建设项目环评和排污许可要求，并重点审查经营单位分析检测能力、贮存管理和产物去向等情况。许可证上应载明核准利用处置的危险废物类别并附带相应文字说明，许可条件中应明确违反后需采取的相应惩戒措施。</p>	<p>本项目建成后按要求委托有资质单位处置产生的危险废物。</p>	<p>符合</p>
5	<p>调优利用处置能力。市生态环境局要定期发布全市固体废物产生种类、数量及利用处置能力等相关信息，对部分重点固体废物产生和利用处置能力匹配情况进行分析，推动精准补齐能力短板，稳步推进“趋零填埋”。根据省生态环境厅发布的鼓励类、限制类危险废物利用处置技术目录，科学引导社会资本理性投资，不断提高行业利用处置先进性水平。</p>	/	/
6	<p>规范贮存管理要求。根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597—2023），企业可根据实际情况选择采用危险废物贮存设施或贮存点两类方式进行贮存，符合相应的污染控制标准；不具备建设贮存设施条件、选用贮存点方式的，除符合国家关于贮存点控制要求外，还要执行《江苏省危险废物集中收集体系建设工作方案（试行）》（苏环办〔2021〕290号）中关于贮存周期和贮存量的要求，I级、II级、III级危险废物贮存时间分别不得超过30天、60天、90天，最大贮存量不得超过1吨。</p>	<p>本项目拟采用危险贮存库进行贮存，符合相应的污染控制标准。</p>	<p>符合</p>
7	<p>提高小微收集水平。各地要规范辖区内小微收集体系运行，杜绝“无人收”和“无序收”现象，并综合考虑区域小微产废单位实际和现有集中收集单位运营状况，避免收集点重复投资建设。督促小微收集单位履行协助危险废物环境管理延伸服务的职责，充分发挥“网格化+铁脚板”作用，主动上门对辖区内实验室废物和小微产废单位全面系统排查，发现未报漏报企业以及非法收集处置等违法行为，及时报告属地生态环境部门。属地生态环境部门要督促企业依法申报、限期整改，并联合公安机关严厉打击非法收集处置等违法行为。对存在未按规定频次收集、</p>	<p>本项目不涉及。</p>	<p>符合</p>

	选择性收集等未按要求开展试点工作的小微收集单位，依法依规予以处理，直至取消收集试点资格。		
8	强化转移过程管理。全面落实危险废物转移电子联单制度，实行全域扫描“二维码”转移。危险废物产生单位须依法核实经营单位主体资格和技术能力，直接签订委托合同，并向经营单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分，以及是否易燃易爆等信息，违法委托的，应当与造成环境污染和生态破坏的受托方承担连带责任；经营单位须按合同及包装物扫码签收危险废物，签收人、车辆信息等须拍照上传至系统，严禁“空转”二维码。积极推行一般工业固体废物电子转运联单制度，优先选择环境风险较大的污泥、矿渣等固体废物试行。	本项目建成后全面落实危险废物转移电子联单制度，实行全域扫描“二维码”转移。并核实经营单位主体资格和技术能力，直接签订委托合同，并向经营单位提供相关危险废物产生工艺、具体成分，以及是否易燃易爆等信息。	符合
9	落实信息公开制度。危险废物环境重点监管单位要在出入口、设施内部、危险废物运输车辆通道等关键位置设置视频监控并与中控室联网，通过设立公开栏、标志牌等方式，主动公开危险废物产生和利用处置等有关信息。集中焚烧处置单位及有自建危废焚烧处置设施的单位要依法及时公开工况运行、污染物排放等信息，并联网至属地生态环境部门。危险废物经营单位应同步公开危险废物经营许可证和许可条件等信息。	本项目建设完成后将落实信息公开制度。	符合
10	推进固废就近利用处置。根据实际需求统筹推进危险废物利用处置能力建设。依托江苏省固废管理信息系统就近利用处置提醒功能，引导企业合理选择利用处置去向，促进危险废物市内消纳率逐步提升，防范长距离运输带来的环境风险。	本项目固体废物处置采用就近处置。	符合
11	开展监督性监测。各地要认真组织好辖区内危险废物经营单位监督性监测工作，逐步将入厂危废和产物中特征污染物纳入监测范围，并根据排污许可证（或许可条件）、产品标准确定入厂危废和产物监测指标。危险废物经营单位要严格执行国家、行业、地方污染控制标准，严格执行危险废物入厂接收标准限值。利用产物中特征污染物含量超出标准限值的，按照危险废物进行管理，严禁作为产品出售。因超标导致污染环境、破坏生态的，依法予以立案查处。	本项目不属于危险废物经营单位，项目建成后危废均委托资质单位处置，零排放。	符合
12	规范一般工业固废管理。企业需按照《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部2	本项目建成后按照《一般工业固体废	符合

	<p>021年第82号公告)要求,建立一般工业固废台账,污泥矿渣等同时还需在江苏省固废管理信息系统申报,电子台账已有内容,不再另外制作纸质台账。各地要指导督促辖区产生一般工业固体废物的企业落实台账记录和厂区暂存污染防治等管理要求,持续提升一般工业固体废物管理水平,并对辖区内一般工业固废利用处置需求和能力进行摸排,建立健全收运处体系。</p>	<p>物管理台账制定指南(试行)》要求进行管理。</p>	
--	---	------------------------------	--

(6) 运输过程的环境影响分析

本项目危险废物在处置单位来厂收货或运输的过程中,如不按照有关规范和要求对危险废物进行包装,会污染厂区土壤和地下水,遇下雨经地表径流进入河流会引起地表水体的污染。应将危险废物根据危险废物类别采用桶装等密封整体密闭,可以有效避免危险废物在厂区内收货、运输过程中的挥发、溢出和渗漏。

(7) 委托利用或处置的环境影响分析

本项目的危险废物类别为 HW08、HW09 和 HW49,由具有相应的危险废物经营许可证类别和足够的利用处置能力的有资质单位处理。项目危险废物处理严格落实危险固废转移台账管理,危废堆场采取严格的、科学的防渗措施,并落实与处置单位签订危废处置协议,能实现合理处置零排放,不会产生二次污染,对周边环境影响较小。

本项目所在地周边具有相关危废处置能力的单位详见下表:

表 4-27 本项目周边危废处置单位详情

单位名称	地址	联系电话	核准处置能力
苏州市荣望环保科技有限公司	相城区经济开发区上浜区	65796001	油/水/烃/水混合物或乳化液(HW09)、其他废物(HW49,仅限 309-001-49、900-039-49、900-040-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49)、废催化剂(HW50,仅限 261-151-50、261-152-50、261-183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、276-006-50、900-048-50)等处置量 20000t/a
苏州新区环保服务中心有限公司	苏州新区铜墩街 47 号	68079013	回转窑焚烧处置:医药废物 HW02,废药物、药品 HW03,农药废物 HW04,木材防腐剂废物 HW05,废有机溶剂与含有机溶剂废物 HW06,废矿物油与含矿物油废物 HW08,油/水、烃/水混合物或乳化液 HW09,精(蒸)馏残渣 HW11,染料、涂料废物 HW12,有机树脂类废物 HW13,新化学物质废物 HW14,感光材料废物 HW16,表面处理废物 HW17,含铬废物 HW21(193-001-21、193-002-21、336-100-21、397-002-21),废酸 HW34,废碱 HW35,有机磷化合物废物 HW37,有机氰化物废物 HW38,含酚废物 HW39,含醚废物 HW40,含有机卤化物废物 HW45,其他

			废物 HW49（309-001-49、900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49）、废催化剂 HW50（261-151-50、261-152-50、261-183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、276-006-50、900-048-50）等处置量 21000t/a
太仓凯源废旧容器再生有限公司	太仓市沙溪镇松南村	53225680	清洗含有机溶剂废物、废矿物油、染料、涂料废物、有机树脂类废物、废卤化有机溶剂的包装桶（HW49，900-041-49）50万只/年（其中包括200L塑料桶20万只，200L铁质桶30万只）；清洗含废乳化液、废矿物油、废树脂、废染料、涂料废物、废酸、废碱的塑料包装桶（1000L）（HW49，900-041-49）2万只/年；破碎处置含有机溶剂废物、废矿物油、染料、涂料废物、有机树脂类废物、废卤化有机溶剂、废乳化液、含废酸、废碱的包装桶（HW49,900-041-49，小于200L）3万吨/年（其中小于200L塑料桶1万吨/年，小于200L铁桶2万吨/年）

综上，项目在合理处置固废后对环境影响不大。项目厂区内产生的固体废物通过以上方法处理处置后，对周围环境及人体不会造成影响，亦不会造成二次污染，所采取的治理措施是可行的，不会对周围的环境产生影响。固体废物处理处置前在厂内的堆放、贮存场所应按照国家固体废物贮存有关要求设置，在厂内存放时要有防水、防渗措施，危险废物在收集时，所有包装容器应足够安全，并经过周密检查，严防在装载、搬移或运输途中出现渗漏、溢出、抛洒或挥发等情况，避免其对周围环境产生污染。

（8）污染防治措施及其经济、技术分析

（1）贮存场所（设施）污染防治措施

I、一般固废贮存场所（设施）

本项目产生的一般固废应按照相关要求分类收集贮存，暂存场所应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）、《环境保护图形标志—固体废物贮存（处置场）》（GB15562.2-1995）（含2023修改单）的要求：

- ①贮存、处置场的建设类型，必须与将要堆放的一般工业固体废物的类别相一致。
- ②贮存、处置场应采取防止粉尘污染的措施。
- ③为防止雨水径流进入贮存、处置场内，避免渗滤液量增加和滑坡，贮存、处置场周边应设置导流渠。
- ④应设计渗滤液集排水设施。
- ⑤为防止一般工业固体废物和渗滤液的流失，应构筑堤土墙等设施。
- ⑥为保障设施、设备正常运营，必要时应采取措施防止地基下沉，尤其是防止不均

匀或局部下沉。

II、危险废物贮存场所（设施）

本项目危险废物贮存场所贮存能力满足要求：

①贮存物质相容性要求：在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存场所内分别堆放，除此之外的其他危险废物必须存放于容器中，存放用容器也需符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的相关规定；禁止将不相容（相互反应）的危险废物在同一容器中存放；无法装入常用容器的危险废物可用防漏胶袋等盛装。

②包装容器要求：危险废物贮存容器应当使用符合标准的容器盛装危险废物，装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求，完好无损，盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容。

③危险废物贮存场所要求：对于危险废物贮存区域应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)中的相关规定，对地面进行耐腐蚀硬化处理，地基须防渗，地面表面无裂缝；不相容的危险废物需分类存放，并设置隔离间隔断；满足（防风、防雨、防晒、防渗漏），具备警示标识等方面内容。

表 4-28 危废贮存库建设要求

项目	具体要求	简要说明
收集、贮存、运输、利用、处置固危废的单位	A.贮存场所地面硬化及防渗处理；	地面硬化+环氧地坪
	B.场所应有雨棚、围堰或围墙，并采取禁止无关人员进入；	防流失
	C.设置废水导排管道或渠道；	场所四周建设收集槽（仓库四周有格栅盖板），并汇集到收集池
	D.将冲洗废水纳入企业废水处理设施处理或危险废物管理；	冲洗废水、渗滤液、泄漏物一律作为危废管理
	E.贮存液态或半固态废物的，需设置泄漏液体收集装置；	托盘
	F.装载危险废物的容器完好无损。	装载危险废物的容器完好无损

表 4-29 危废贮存库“三防”措施要求

“三防”	主要具体要求	危废对象
防扬散	全封闭	易挥发类
	负压废气收集系统	
	遮阳	高温照射下易分解、挥发类
	防风、覆盖	粉末状
防流失	室内仓库或雨棚	所有

	围墙或围堰，大门上锁	
	出入口缓坡	
	单独封闭仓库、双锁	剧毒
防渗漏	包装容器须完好无损	液体、半固体类危废
	地面硬化、防渗防腐	
	渗漏液体收集系统	

④危险废物暂存管理要求

危废贮存库设立危险废物进出台账登记管理制度，记录每次运送流程和处置去向，严格执行危险废物电子联单制度，实行对危险废物从源头到终端处理的全过程监管，确保危险废物 100%得到安全处置。

III、生活垃圾

生活垃圾袋装贮存在堆场后，每日由环卫部门统一清运。

(2) 运输过程的污染防治措施

建设单位须针对此对员工进行培训，加强安全生产及防止污染的意识，培训通过后方可上岗，对于固体废弃物的收集、运输要实施专人专职管理制度并建立好台账。

(9) 环境管理与监测

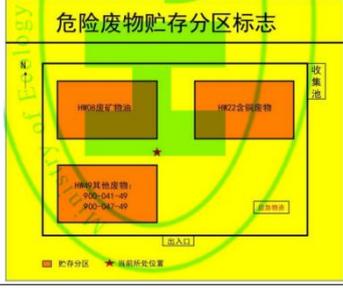
①本项目在日常营运中，应制定固废管理计划，将固废的产生、贮存、利用、处置等情况纳入生产记录，建立固废管理台账和企业内部产生和收集贮存部门危险废物交接制度。加强对危险废物包装、贮存的管理，严格执行危险废物转移联单制度，危险废物运输应符合本市危险废物运输污染防治技术规定，禁止将危险废物提供或委托给无危险废物经营许可证的单位从事收集、贮存、利用、处置等经营活动。

②建设单位应通过“江苏省固体废物管理信息系统”（江苏省环保厅网站）进行危险废物申报登记。

③企业为固体废物污染防治的责任主体，应建立风险管理及应急救援体系，执行环境监测计划、转移联单管理制度及国家和省有关转移管理的相关规定、处置过程安全操作规程、人员培训考核制度、档案管理制度、处置全过程管理制度等。

④危险废物贮存库按照要求设置警告标志，危废包装、容器和贮存场所应按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）有关要求张贴标识。

表 4-30 环境保护图形标志

序号	名称	提示图形符号
1	一般固废暂存区	
2	危废贮存库	
3		
4		
5	危废标签	

(10) 结论与建议

经采取上述措施后，本项目产生的固废均能有效处置，实现零排放，符合环保要求，同时做到固废收集、贮存、运输和处置等环节的污染控制，不会对周围环境造成不良影响。

5、土壤及地下水

建设项目运营期产生的废活性炭、废原料瓶等危险废物，如果任意堆放在项目场地范围内，除了造成土壤肥力下降、对土壤孔隙度等理化性质产生一定的影响外，其中的有毒有害元素将可能进入土壤，对土壤造成污染，并有可能污染地下水。为减轻本项目对土壤和地下水的影响，建设方需采取分区污染防治措施。

建设项目污染区包括生产、贮运装置及污染处理设施区，包括危废贮存库、原料区等。根据污染区通过各种途径可能进入地下水环境的各种有毒有害原辅材料、中间物料、“三废”的泄漏量（含跑、冒、滴、漏）及其他各类污染物的性质、产生和排放量，将污染区进一步分为简单防渗区、一般防渗区、重点防渗区。为尽量减轻对项目厂区周边地下水及土壤环境的影响提出以下防治措施：

建设项目厂区内地下水污染防治分区防渗应达到下表所列要求：

表 4-31 建设项目地下水污染防治分区防渗

防渗分区	厂内分区	需采取措施
重点防渗区	防爆柜、液态原料暂存区、危险废物贮存库	贮存区符合采用基础防渗，防渗层为至少 1m 厚黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。
一般防渗区	车间	地面防渗需满足，等效黏土防渗层 $M_0 \geq 1.5m$ ， $K \leq 1 \times 10^{-7}$ cm/s，可参照 GB16889 执行

本项目采取上述的分区防渗措施后，正常运营状况下可以有效防止地下水、土壤污染。

6、生态

本项目不新增用地，不涉及生态环境保护。

7、环境风险

环境风险评价的目的是分析和预测该项目存在的潜在危险、有害因素，项目运行期间可能发生的突发性事件或事故（一般不包括人为破坏及自然灾害），引起有毒有害和易燃易爆等物质泄漏，所造成的人身安全与环境的影响和损害程度，提出合理可行的防范、应急与减缓措施，以使建设项目事故率、损失和环境影响可控。

7.1 环境风险因素识别

按照 HJ 169-2018《建设项目环境风险评价技术导则》（以下简称“导则”）和《环境风险评价实用技术和方法》（以下简称“方法”）规定，风险评价首先要评价有害物质，确定项目中哪些物质属应该进行危险性评价的以及毒物危害程度的分级。根据导则

和“方法”规定，本项目建成后全厂危险物质风险识别结果见下表：

表 4-32 本项目建成后全厂物质风险识别一览表

序号	名称	最大存在量 (t)	储存方式	位置	危险特性
1	锡膏	0.01	桶装，密封	防爆柜	可燃
2	助焊剂	0.01	桶装，密封		可燃
3	工业酒精	0.04	桶装，密封		可燃
4	无卤助焊剂	0.02	瓶装，密封		可燃
5	UV 胶	0.05	瓶装，密封		有毒有害
6	水基清洗剂	0.025	瓶装，密封		有毒有害
7	水性油墨	0.005	瓶装，密封		有毒有害
8	冲压油	0.366	桶装，密封	生产车间（液 态原料区）	可燃
9	液压油	0.3	桶装，密封		可燃
10	传热油	0.36	桶装，密封		可燃
11	切削液	0.025	桶装，密封		可燃
12	火花机油	0.025	桶装，密封		可燃
13	研磨液	0.025	桶装，密封		可燃
14	防锈油	0.01	桶装，密封		可燃
15	顶针润滑油	0.007	桶装，密封		可燃
16	抗磨液压油	0.4	桶装，密封		可燃
17	模具清洗剂	0.366	桶装，密封		可燃
18	锡膏	0.0005	桶装，密封	设备在线	可燃
19	助焊剂	0.005	桶装，密封		可燃
20	工业酒精	0.02	桶装，密封		可燃
21	无卤助焊剂	0.01	桶装，密封		可燃
22	UV 胶	0.002	桶装，密封		有毒有害
23	水基清洗剂	0.025	瓶装，密封		有毒有害
24	水性油墨	0.001	瓶装，密封		有毒有害
25	废切削液	0.4	桶装，密封	危废贮存库	有毒有害
26	研磨金属泥	0.05	袋装，密封		有毒有害
27	废火花机油	0.02	桶装，密封		有毒有害
28	废抹布	0.5	袋装，密封		有毒有害
29	废活性炭	3.466	袋装，密封		有毒有害
30	废滤芯	0.5	袋装，密封		有毒有害
31	废空压机油	0.6	桶装，密封		有毒有害
32	废液压油	0.6	桶装，密封		有毒有害
33	废传热油	0.4	桶装，密封		有毒有害
34	废原料瓶	0.02	袋装，密封		有毒有害
35	不合格品	0.5	袋装，密封		有毒有害
36	废抹布	0.2	袋装，密封		有毒有害
37	废过滤棉	0.01	袋装，密封	有毒有害	

7.2 环境风险潜势初判

(1) 危险物质数量与临界量比值 (Q)

由于企业存在多种环境风险物质时，按下式计算物质数量与其临界量比值 (Q)：

$$Q = \frac{q_1}{Q_1} + \frac{q_2}{Q_2} + \frac{q_n}{Q_n}$$

式中：q1, q2, ..., qn——每种风险物质的最大存在量，t；

Q1, Q2, ..., Qn——每种风险物质的临界量，t。

根据《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169-2018)附表 B，本项目涉及的主要危险物质数量与临界量比值 (Q) 见下表：

表 4-33 项目建成后全厂危险物质使用量及临界量

环境风险单元	物质名称	最大存在量 q(t)	临界量 Q (t)	q/Q
防爆柜	锡膏	0.01	50	0.0002
	助焊剂	0.01	50	0.0002
	工业酒精	0.04	50	0.0008
	无卤助焊剂	0.02	50	0.0004
	UV 胶	0.05	50	0.001
	水基清洗剂	0.025	50	0.0005
	水性油墨	0.005	50	0.0001
生产车间 (液态原料区)	冲压油	0.366	2500	0.0001464
	液压油	0.3	2500	0.00012
	传热油	0.36	2500	0.000144
	切削液	0.025	50	0.0005
	火花机油	0.025	2500	0.00001
	研磨液	0.025	50	0.0005
	防锈油	0.01	2500	0.000004
	顶针润滑油	0.007	2500	0.0000028
	抗磨液压油	0.4	2500	0.00016
	模具清洗剂	0.366	50	0.00732
设备在线	锡膏	0.0005	50	0.00001
	助焊剂	0.005	50	0.0001
	工业酒精	0.02	50	0.0004
	无卤助焊剂	0.01	50	0.0002
	UV 胶	0.002	50	0.00004
	水基清洗剂	0.025	50	0.0005
	水性油墨	0.001	50	0.00002
危废贮存库	废切削液	0.4	50	0.008
	研磨金属泥	0.05	50	0.001

	废火花机油	0.02	50	0.0004
	废抹布	0.5	50	0.01
	废活性炭	3.466	50	0.06932
	废滤芯	0.5	50	0.01
	废空压机油	0.6	50	0.012
	废液压油	0.6	50	0.012
	废传热油	0.4	50	0.008
	废原料瓶	0.02	50	0.0004
	不合格品	0.5	50	0.01
	废抹布	0.2	50	0.004
	废过滤棉	0.01	50	0.0002
合计				0.1586972

综上所述，本项目涉及的主要危险物质数量与临界量比值（Q）小于1，风险等级为Q₀，风险潜势为I。

(2) 环境风险影响分析

表 4-34 建设项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	昆山德朋电子科技有限公司线束、电磁阀、Cable 生产项目
建设地点	昆山市锦溪镇锦东路 555 号
主要危险物质及分布	本项目建成后全厂主要危险物质为酒精、助焊剂、UV 胶等原辅料及废切削液、废活性炭等危险废物，暂存于规范化设置的仓库及危废贮存库。 最大储存量小于临界量，项目 Q<1。
环境影响途径及危害后果	本项目建成后全厂环境风险主要为酒精、助焊剂、UV 胶等原辅料及废切削液、废活性炭等危险废物，包装容器破损或倾倒发生泄漏，污染周围地表水及地下水，以及火灾次生伴生影响。
风险防范措施	①危险废物运输要求：做好每次外运处置废物的运输登记，认真填写危险废物转移联单（每种废物填写一份联单），并加盖公司公章，经运输单位核实验收签字后，将联单第一联副联自留存档，将联单第二联交移出地环境保护行政主管部门，第三联及其余各联交付运输单位，随危险废物转移运行。第四联交接收单位，第五联交接收地环保局。 ②制定发生事故时迅速撤离泄漏污染区人员至安全区的方案，一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，切断泄漏源、火源，控制事故扩大，立即报警，采取遏制泄漏物进入环境的紧急措施。 ③危废贮存库设置空桶作为备用收容设施，并设置防渗托盘，防止因原料渗漏对地下水的影响。 ④操作注意事项：密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。
填表说明（列出项	本项目环境风险为一般风险，只需要进行简单分析。企业应加强车间安全生产管理，废气处理装置发生故障、车间发生火灾事故以及主要环境

目相关信息及评价说明) 风险物质泄漏后通过采取相应措施,不会对周边大气环境、地表水环境、土壤环境及地下水环境产生影响。因此,采取相应的风险防范措施后,本项目环境风险水平可控。

7.3 环境风险分布情况及可能影响途径

根据建设项目内容,本项目建成后环境风险主要为:

4-35 环境风险识别表

序号	风险源	风险物质	事故类型	事故原因	污染途径	可能受影响的环境敏感目标
1	液态原料暂存区、防爆柜	切削液、助焊剂、UV胶、酒精等	泄漏引发的污染排放	泄漏	①危险物质泄漏形成液池,通过挥发进入大气环境造成污染; ②下渗进入土壤和地下水环境造成污染; ③流入雨水管网污染地表水环境。	大气、地下水、土壤
			火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放	火灾、爆炸等事故	火灾、爆炸事故在高温下挥发释放至大气的未完全燃烧危险物质,以及在燃烧过程中产生的伴生/次生污染物排放污染大气环境;火灾时消防废水收集不当通过雨水管网污染周边地表水环境,同时可能通过地面裂隙污染地下水和土壤	大气、地表水、地下水、土壤
2	危险废物暂存库	废活性炭、废切削液等	泄漏引发的污染排放	泄漏	①危险物质泄漏形成液池,通过挥发进入大气环境造成污染; ②下渗进入土壤和地下水环境造成污染; ③流入雨水管网污染地表水环境。	大气、地下水、土壤
			火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放	火灾、爆炸等事故	火灾、爆炸事故在高温下挥发释放至大气的未完全燃烧危险物质,以及在燃烧过程中产生的伴生/次生污染物排放污染大气环境;火灾时消防废水收集不当通过雨水管网污染周边地表水环境,同时可能通过地面裂隙污染地下水和土壤	大气、地表水、地下水、土壤
3	废气处理设施	有机废气	火灾、爆炸引发伴生/次生污染物排放	火灾、爆炸等事故	火灾、爆炸事故在高温下挥发释放至大气的未完全燃烧危险物质,以及在燃烧过程中产生的伴生/次生污染物排放污染大气环境;火灾时消防废水收集不当通	大气、地表水、地下水、土壤

					过雨水管网污染周边地表水环境，同时可能通过地面裂隙污染地下水和土壤	
--	--	--	--	--	-----------------------------------	--

7.4 典型事故情形及环境风险分析

根据本项目生产过程中的潜在危险，总结出本项目可能发生的事故情形：

1) 液态原辅料泄漏事故

本项目液态原料在使用、贮存过程若发生容器破损等情况易发生泄漏事故，若防渗层破损或场内运输过程出现泄漏等情况，泄漏物将通过地面渗漏，进而影响土壤和地下水。

2) 危险废物收集储存系统发生事故

本项目危险废物在收集、转移、储存等过程未密封或包装破损等情况会导致泄漏，经雨水冲刷可能进入地表水或产生的有机废气会进入大气；危废暂存库防渗层破损可能会导致危险废物渗入地下水、土壤等，对环境和人体造成不同的危害。

3) 火灾、爆炸次生风险

①可燃物质在存放及使用过程中，遇禁忌物或明火会引发火灾或爆炸事故，产生伴生/次生污染物通过大气扩散影响周围环境。

②首先由于环境温度过高（夏季高温时段），此时活性炭床层的散热性能下降，活性炭箱内温度过高，热量容易积聚；其次，长时间未更换的活性炭吸附罐中积累了大量灰分和杂质，进一步影响了床层的散热性能；此外，废气成分的复杂性和浓度的波动性也增加了不相容反应和热积聚的风险；最后，在低工况下，废气量的减少也可能导致部分空气直接进入废气中，形成爆炸性混合气体。最终导致活性炭自燃引发火灾、爆炸，产生伴生/次生污染物通过大气扩散影响周围环境。

7.5 环境风险防范措施

针对本项目可能发生的环境风险事故，提出以下风险防范措施：

①**贮运工程风险防范措施：**原辅料不得露天堆放，储存于阴凉通风处，远离火种热源，防止阳光直射，应与易燃或可燃物分开存放。液体原料搬运时轻装轻卸，防止原料桶破损或倾倒。划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求；严禁未安装灭火装置的车辆出入生产装置区。

②**废气处理装置风险防范措施**

本项目过滤棉+二级活性炭处理装置应配备如下预防措施：

A.设计安全：确保设备设计符合规范，设置温度、压差、VOC 浓度在线监测报警联锁装置（超温自动启动喷淋/充氮、联锁切断进气、启动备用系统等）。设置泄爆片、安全阀。

B.规范操作：严格执行操作规程，控制进气浓度和温度。定期检查活性炭吸附饱和度，建立科学的更换周期。记录运行参数。

C.温度监控：在吸附操作周期内，在活性炭吸附装置内吸附床层关键位置设置多点温度监测，设置温度传感器（设定高低温报警阈值），实时监测床层温度的变动。一旦温度出现异常升高，应立即启动降温措施，例如提升冷却风量或采用喷淋降温等方式。特别是在高温天气或废气处理量大的时段，应适当增加换气频率，以确保床层温度始终处于安全范围之内。

D.防静电：为防范静电积聚和机械火花引发的事故，在关键设备部位安装静电消除器或接地装置，并定期检验其有效性；选用防静电材料和设计防火花的设备，以减少活性炭颗粒与金属部件间的摩擦；定期检查设备的运行状况，确保无机械损伤或异常磨损情况。

E.维护保养：定期检查设备密封性、阀门状态、风机运行、冷却系统、消防设施、报警系统有效性。活性炭管理：新炭储存于阴凉干燥处。废活性炭必须按危险废物（HW49）管理，使用密闭、坚固的容器（如吨袋、钢桶）暂存于专用危废仓库，标识清晰。及时委托有资质单位处置，转移联单齐全。装卸、更换过程轻拿轻放，采取抑尘措施（如喷淋降尘）。

F.培训演练：定期对员工进行岗位安全、环保知识、应急预案培训和实战演练。

G.现场管理：保持设备区域清洁，无易燃杂物。设置醒目的安全警示标识和操作规程。

③危险废物暂存库风险防范措施

项目危险废物的储存必须遵守国务院下达的《危险化学品安全管理条例》（国务院令 591 号），设专人负责。应按照相关要求规范对原辅材料的使用、贮存及管理过程，加强对员工的教育培训。原材料存放于专门的贮藏地点，危废存放于危废暂存库，地面铺设防渗层，现场设置明显、醒目的安全标志、禁令、警语和告示牌；生产区应划分禁火区和固定动火区，并设置明显的标识。加强对危险化学品运输、贮存过程的管理，规范操作和使用规范，降低事故发生的概率。本项目使用的化学原料需按相关要求做好化

学原料使用台账，产生的危险废物须及时办理转移手续，尽可能减少现场贮存量和缩短贮存周期。若发生泄漏时，应迅速撤离污染区人员，启动应急预案，禁止向泄漏物直接喷水，更不能让水进入包装容器内。用沙土、干燥石灰或苏打灰混合，收集后及时委托有资质单位处置。合理规划运输路线及时间，加强物料运输车辆的管理，避免运输过程事故的发生。

④事故废水风险防范措施

本项目无生产废水产生及排放，生活污水接管至昆山锦溪污水处理厂有限公司处理。水环境事故主要来源于发生火灾事故时，在火灾、爆炸的灭火过程中，消防喷水、泡沫喷淋等产生的废水中含有大量的废渣，若直接经过市政雨水管网进入纳污水体或污水管网进入市政污水处理厂，势必对地面水体造成极为不利的影响，进入污水厂则可能因冲击负荷过大，造成污水处理厂处理设施的瘫痪，导致严重的危害后果，因此，建设单位必须对以上可能产生的消防废水设计合理的处置方案。

A、第一级防控措施

本项目各危险单元均采取相应防渗措施，液态危险物质设置防泄漏托盘，危废贮存库设置导流沟、收集井，能够有效阻拦泄漏液体溢流出风险单元。

B、第二级防控措施

企业厂区内实现“雨污分流”，设置2个雨水排放口，需安装截止阀门。需建设1座应急事故池，与雨水管网联通，并在连通处设置切换阀。

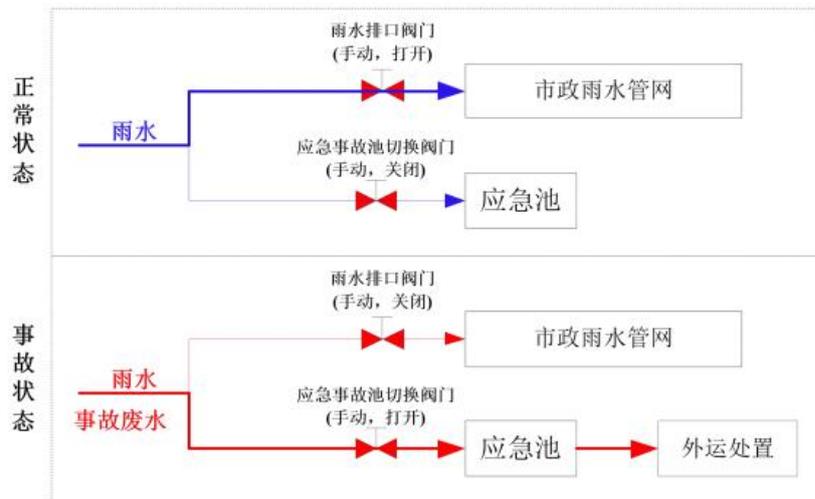


图 4-4 事故排水控制和封堵示意图

本环评参照《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014）中有关要求，核算本项目消防事故水池设计容积。其有效容积计算公式如下：

$$V_{\text{总}}=(V_1+V_2 - V_3)_{\text{MAX}}+V_4+V_5$$

式中： V_1 —收集系统范围内发生事故的一套装置的物料量（公司涉及的最大液态物料包装桶容积为 200kg， V_1 取 0.2m^3 ）；

V_2 —发生事故的装置的消防水量， m^3 （根据《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB50974-2014）并结合企业实际情况：本项目厂房耐火等级为丙类、总高度 $<24\text{m}$ 、 $50000\text{m}^3<$ 总容积，因此本项目室内消火栓用水量取 20L、室外消火栓设计流量为 40Ls，火灾持续时间为 3h，则消防设计用水量= $(20+40)$ L/s $\times 3\times 3600\text{s}/1000=648\text{m}^3$ 。按照消防用水 30%损耗后，消防尾水产生量为 $V_2=454\text{m}^3$ ；）；

$$V_2=\sum Q_{\text{消}}t_{\text{消}}$$

$Q_{\text{消}}$ —发生事故的装置的同时使用的消防设施给水流量， m^3/h ；

$t_{\text{消}}$ —消防设施对应的设计消防历时，h；

V_3 —发生事故时可以传输到其他储存或处理设施的物料量， m^3 （企业无可传输至其他储存设施的物料量，取 0m^3 ）；

V_4 —发生事故时仍必须进入废水收集系统的生产废水量， m^3 （企业无生产废水，取 0m^3 ）；

V_5 —发生事故时可能进入该收集系统的降雨量， m^3 （ $V_5=10qF$ ； $q=qa/n$ ；根据江苏省气象局统计，近三十年，昆山市年平均降雨量 1133.3mm，年平均降雨天数 124 天，则 q 取 9.1mm。本项目汇水面积为 2.67 公顷，则 V_5 取 242.97m^3 ）。

则应急事故池容积应不小于 697m^3 ，建议规范设置应急事故池，以防事故状态下，废水经管道外流至外部环境造成污染。当发生事故后，应立即关闭雨水排口截止阀，并打开厂区雨水管网与事故应急池连接阀门，使可能受污染的雨水、事故废水进入事故应急池，将其截留在厂区内，确保污染物不进入外部水体，事故废水需委托检测单位进行检测，确认是否满足接管标准，若满足接管标准直接送至污水处理厂处理，若不满足接管标准，应进行处理达标后再送至污水处理厂处理。

本项目在应急池未建设完成前，若发生事故，应在第一时间检查雨水阀门是否处于常闭状态，可借助雨水管网作为应急事故水暂存，同时采用应急泵将雨水管道中的事故废水抽取到应急储水袋（7 个，单个容积约 100m^3 ）后暂存，待事故处理后应及时委托可处理这类废水的污水处理厂进行合理处置或直接委托有资质单位做危废进行处置，同时应及时清理雨水管道，确保残余的污染物不会通过后续的雨水进入外部水体对环境造

成影响，并储备 2 个气囊为事故发生时提供缓冲作用，在救援过程中作为支撑设备，帮助固定被困者或承托救援设备，确保救援过程的安全性。

④危废贮存库防范措施：危废暂存库内危险固废应分类收集，远离火种、热源划定禁火区，在明显地点设有警示标志，输配电线、灯具、火灾事故照明和疏散指示标志均应符合安全要求，危废进出库做好台账管理。

7.6 应急管理制度

①预案编制与修订：依据《江苏省突发环境事件应急预案管理办法》，结合项目实际情况，编制详细、科学、可操作性强的突发环境事件应急预案。预案应明确应急组织机构及职责、应急响应程序、应急处置措施、应急资源保障等内容。定期对应急预案进行修订和完善，根据项目的工艺变更、周边环境变化等情况，及时更新预案中的相关信息。

②“一图两单两卡”管理：实施“一图两单两卡”管理，绘制预案管理“一张图”，直观展示项目的环境风险源分布、应急救援力量部署、疏散路线等信息。编制环境风险辨识、环境风险防范措施“两个清单”，明确项目存在的各类环境风险以及相应的防范措施。实行环境安全职责承诺、应急处置措施“两张卡”，使员工清楚了解自己在环境应急中的职责和应采取的应急处置措施。

③应急培训与演练：制定年度应急培训计划，定期对员工进行环境应急知识培训，包括环境风险识别、应急处置技能、防护用品使用等内容，提高员工的应急意识和能力。定期组织开展应急演练，演练形式包括桌面演练、实战演练等。通过演练，检验应急预案的可行性和有效性，发现问题及时进行整改完善。

④应急联动机制：加强与周边企业、园区、社区以及当地生态环境部门、消防部门、医疗部门等的应急联动。建立信息共享平台，及时通报事故信息。定期开展联合应急演练，提高协同应对突发环境事件的能力。

7.7 竣工验收内容

项目建成后，必须严格依据环评文件及审批决定中的环境风险要求，全面排查梳理各项防范措施的落实情况，并形成如实说明。重点核查内容包括：一、应急预案体系：明确说明是否已制订完善且具有针对性的《突发环境事件应急预案》；该预案是否已按规定向生态环境主管部门完成备案，并提供有效的备案文件作为证明；预案中是否清晰明确了与周边企业、园区及政府部门的区域应急联动机制，包括信息通报、协同处置和

救援请求等具体方案。二、应急演练执行：如实说明是否严格按照已备案的预案要求，定期组织开展应急演练（实战或桌面推演），并能提供相应的演练记录和评估报告。三、事故应急设施：现场排查确认事故应急池是否按设计要求建设完成，并重点核实其实际有效容积是否满足规范要求；同时，详细检查雨水排放系统的切换阀门，确认其安装位置、数量是否合规，当前的开关状态是否正确，切换方式（手动或自动）是否明确可靠，确保事故状态下能有效拦截受污染水。四、应急物资储备：实地核查应急处置物资（如吸附材料、防护装备等）的种类、数量是否充足合规，存储是否得当，管理维护制度是否健全，确保随时可用。最终需对各项排查结果进行清晰、如实的书面说明。

综上，本次环评根据《全省生态环境安全与应急管理“强基提能”三年行动计划》的通知（苏环发〔2023〕5号）文件要求，从环境风险识别、典型事故情形、风险防范措施、应急管理制度和竣工验收内容五个方面对环境风险管理提出了明确要求，在完成上述要求的前提下，项目建设、运行过程中环境风险可控。

7.8 突发事故对策和应急预案

企业应根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）、《企事业单位和工业园区突发环境事件应急预案编制导则》（DB32/T3795-2020）、《省生态环境厅关于印发〈江苏省突发环境事件应急预案管理办法〉的通知》（苏环发〔2023〕7号）等文件，并进一步结合安全生产及危化品的管理要求，补充和完善公司的风险防范措施及应急预案。企业应按照以下步骤编制环境应急预案：

（1）成立环境应急预案编制组，明确编制组组长和成员组成、工作任务、编制计划和经费预算；（2）开展环境风险评估和应急资源调查；（3）编制环境应急预案；（4）评审环境应急预案；（5）签署发布环境应急预案。项目突发环境事件应急预案应在试运行前向苏州市昆山生态环境局提交备案，并定期组织开展培训和演练。应急预案应与昆山市锦溪镇突发环境事件应急预案相衔接，形成分级响应和区域联动。

综上所述，在设置切实可行的应急预案和区域联动机制后，能降低事故发生概率和控制影响程度，总体而言风险水平可控。

7.9 事故责任主体

本项目从“厂中厂”的特点出发，企业为事故责任的主体，出租方应协助企业处置突发环境事件，尽量减少对环境造成污染。企业与出租方在环境风险防范方面应建立联防联动机制：

①与出租方联动，开展风险隐患的排查，及时解决存在的问题。

②与出租方统筹管理各类应急资源，建立应急资源储备制度，在对现有各类应急资源普查和有效整合的基础上，统筹规划应急处置所需物料、装备、通信器材等物资。

8、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射。

9、安全风险辨识

根据江苏省生态环境厅、江苏省应急管理厅联合发文《关于做好生态环境和应急管理部门联动工作的意见》（苏环办〔2020〕101号）的要求，企业要对脱硫脱硝、煤改气、挥发性有机物回收、污水处理、粉尘治理、RTO焚烧炉等六类环境治理设施开展安全风险辨识管控，要健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。本项目涉及粉尘治理，因此需开展安全风险辨识。

（1）环保设施辨识

企业涉及的环保设施见下表：

表 4-36 建设项目安全风险辨识环保设施一览表

序号	类别	环保设施	数量
1	粉尘治理	过滤棉+二级活性炭处理设施	1台

（2）污染治理设施主要危险有害因素分析

本项目粉尘治理措施为过滤棉，点火源主要是以下几种：普通引燃源、冲击或摩擦产生的火花、静电火花及外壳温度等。①普通引燃源：主要是外界的火源直接进入，企业应该加强安全管理，提高工人防爆意识，在进行仪器修理前及时清除修理部位周围的粉尘。②冲击或摩擦产生的火花：通常是由螺母或铁块等金属物件吸入设施发生碰撞引起的火花，其消除方法主要是：在集气罩处设置适当的金属网、电磁除铁装置等，并且维修后及时取出落入管道中的金属物质，防止金属进入收尘管道和设施中。其次，通风机最好布置在有洁净空气侧的设施后面，防止金属异物碰撞产生火花，并可防止易燃易爆粉尘摩擦发热燃烧。最后管网内的风速要合理，过高风速可使粉尘加速对管道的磨损，试验表明磨损率同风速成立方关系，会给设施内部带来更多的金属物质。③静电火花：防止静电火花产生是预防粉尘爆炸的一个重要措施。可以将设施的管道、风机等设施连接起来作接地处理，也可采用防静电滤芯。④外壳温度：保持设施外壳的温度不能过高，

由于大量粉尘被外壳内壁吸附，外壳温度过高使粉尘表面受热，获得能量后易发生熔融和气化，会进而发出炽热微小质子颗粒或火花，形成粉尘的点火源。

(3) 安全风险措施

严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。设施采取防爆的结构设计，设置静电导除、防火措施，设置安全防爆阀、防爆板。定期检验、检查电器设备；编制安全操作规程，加强人员培训；在危险源位置处设安全警示标志等。

企业要严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	DA001 排气筒	非甲烷总烃	集气罩+过滤棉+活性炭吸附装置+1根15米高排气筒	江苏省《印刷工业大气污染物排放标准》（DB32/4438-2022）表1标准
		颗粒物、锡及其化合物		江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准
	厂界	非甲烷总烃、颗粒物、锡及其化合物	经车间通风无组织排放	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3标准
	车间外	非甲烷总烃	加强通风	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准
地表水环境	生活污水	COD	市政污水管网	昆山锦溪污水处理厂有限公司接管标准
		SS		
		氨氮		
		TP		
		TN		
声环境	加工设备等	Leq(A)	厂房隔音、距离衰减等	《工业企业环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	<p>企业依托原有危险废物贮存库 20m²，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《危险废物收集储存运输技术规范》（HJ2025-2012）相关规定要求以及《江苏省固体废物全过程环境监管工作意见》的通知（苏环办〔2024〕16号）要求规范贮存危险废物；</p> <p>企业依托原有一般固废暂存场 50m²，按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求规范贮存一般固废。</p> <p>一般固体废物：边角料、废锡渣、塑料边角料、废包装材料、废无纺布、废手套外售物资单位；</p> <p>危险固废：建设项目产生的废原料瓶、不合格品、废抹布、废过滤棉、废活性炭等危险废物分类密封、单独存放，委托有资质单位处理；</p> <p>生活垃圾由环卫部门定期清运。</p>			
土壤及地下水	厂区采取分区防渗措施，其中防爆柜、液态原料暂存区、危险废物贮存库			

污染防控措施	为重点防渗区；生产车间为一般防渗区；办公区为简单防渗区。
生态保护措施	不涉及
环境风险防范措施	<p>1、建立健全各种有关消防与安全生产的规章制度，建立岗位责任制。仓库、生产车间严禁明火。生产车间、仓库等场所配置足量的泡沫、干粉等灭火器，并保持完好状态。</p> <p>2、制定发生事故时迅速撤离泄漏污染区人员至安全区的方案，一旦发生事故，则要根据具体情况采取应急措施，切断泄漏源、火源，控制事故扩大，立即报警，采取遏制泄漏物进入环境的紧急措施。</p> <p>3、危废贮存库设置空桶作为备用收容设施，并设置防渗托盘，防止因原料渗漏对地下水的影响。</p> <p>4、操作注意事项：密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。使用防爆型的通风系统和设备。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。</p>
其他环境管理要求	<p>1、执行排污许可制度</p> <p>根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，建设单位应在排放污染物之前按照相关要求办理排污许可手续，做到持证排污、按证排污。</p> <p>2、实施竣工环保验收</p> <p>环境保护设施应与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环境保护设施竣工验收，经验收合格后方可投入生产。</p> <p>3、信息公开</p> <p>应当如实向社会公开企业主要污染物的名称、排放方式、排放浓度和总量、超标情况以及污染防治设施的建设和运行情况，接受社会监督。</p> <p>4、应急预案</p> <p>建设单位对应的突发环境事件应急预案待建设项目建设完毕后按要求及时备案环境应急预案。</p> <p>5、危险废物管理计划和管理台账</p> <p>（1）危险废物管理计划制定要求</p> <p>①按年度制定危险废物管理计划；</p> <p>②于每年3月31日前通过“江苏省固体废物管理信息系统”填写并提交当年度的危险废物管理计划；</p> <p>③管理计划制定内容应包括单位基本信息、危险废物产生情况信息、危险废物贮存情况信息、危险废物减量化计划和措施、危险废物转移情况信息。</p> <p>（2）危险废物管理台账制定要求</p>

	<p>①应建立危险废物管理台账，落实危险废物管理台账记录的责任人，明确工作职责，并对危险废物管理台账的真实性、准确性和完整性负法律责任；</p> <p>②应根据危险废物产生、贮存、利用、处置等环节的动态流向，如实建立各环节的危险废物管理台账；</p> <p>③分为电子管理台账和纸质管理台账两种形式，企业可通过“江苏省固体废物管理信息系统”、企业自建信息管理系统或第三方平台等方式记录电子管理台账。</p> <p>6、一般工业固体废物管理台账制定要求</p> <p>按照《一般工业固体废物管理台账制定指南（试行）》（生态环境部公告2021年第82号）要求，如实记录工业固体废物的种类、数量、流向、贮存、利用、处置等信息。</p> <p>7、设施运维记录</p> <p>建立废气处理设施运行台账、活性炭定期更换台账；落实环境监测等各项要求；加强环保设施的日常管理，确保排放的污染物长期、连续稳定达标排放。</p> <p>8、严格执行“三同时”制度，根据我国有关建设项目环境保护管理制度的规定，建设项目的污染治理设施必须与主体工程“同时设计、同时施工、同时投入运行”。在各种污染治理设施未按要求完工之前，项目不得进行生产，污染治理设施必须由当地环保部门验收合格后方可投入正式运行。</p> <p>9、其他环境管理要求</p> <p>组织学习和贯彻执行国家及地方的环保方针、政策、法令、条例，进行环境保护教育，增强公司职工的环境保护意识。建立日常环境管理制度，包括机构的工作任务、档案及人员管理、生产及环保设施的运行管理和日常维护情况、排污监督和考核、事故应急措施等方面内容。建立废气处理设施运行台账，活性炭、粉尘治理等设施定期更换台账，落实环境监测等各项要求；加强环保设施的日常管理，确保排放的污染物长期、连续稳定达标排放。按照《企业环境信息依法披露管理办法》（生态环境部令第24号）的要求进行环境信息公开。</p>
--	--

六、结论

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目产生的环境影响分析，认为本项目在认真执行设计方案及环评中提出的污染防治措施后，产生的污染物对环境的影响很小，从环境保护的角度分析，昆山德朋电子科技有限公司线束、电磁阀、Cable 生产项目的建设是可行的。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

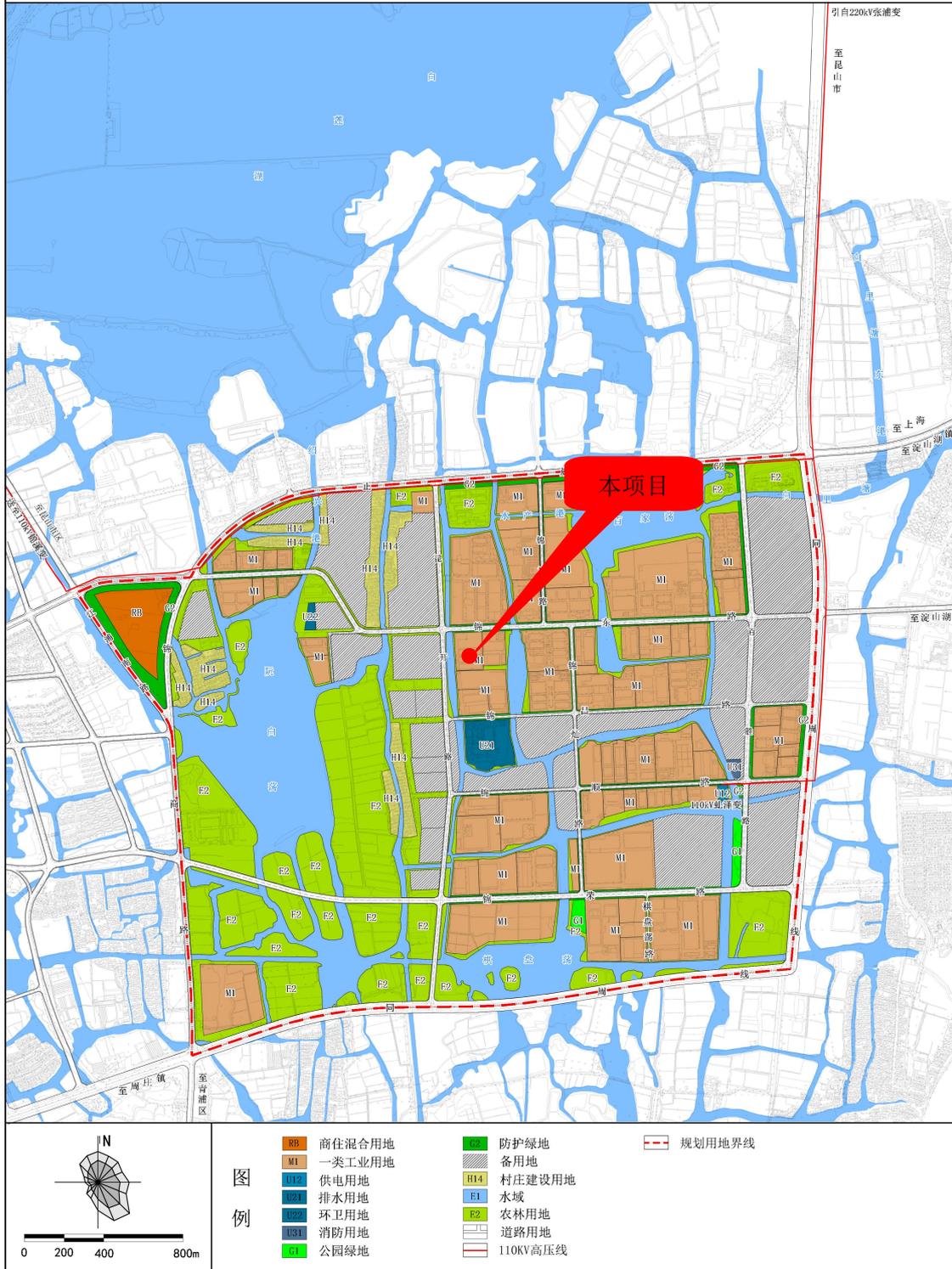
项目分类	污染物名称	现有工程排放量(固体废物产生量)①	现有工程许可排放量②	在建工程排放量(固体废物产生量)③	本项目排放量(固体废物产生量)④	以新带老削减量(新建项目不填)⑤	本项目建成后全厂排放量(固体废物产生量)⑥	变化量⑦
废气	非甲烷总烃	0.0241	/	/	0.0373	0	0.0614	+0.0373
	颗粒物	0.02	/	/	0.00878	0	0.02878	+0.00878
	锡及其化合物	0.14	/	/	0.00009	0	0.14009	+0.00009
生活废水	污水量	1680	/	/	1800	0	3480	+1800
	COD	0.672	/	/	0.63	0	1.302	+0.63
	SS	0.42	/	/	0.36	0	0.78	+0.36
	氨氮	0.0504	/	/	0.054	0	0.1044	+0.054
	TN	0.0672	/	/	0.072	0	0.1392	+0.072
	TP	0.00504	/	/	0.009	0	0.01404	+0.009
一般工业固体	塑料边角料	1.5	/	/	0.05	/	1.55	+0.05
	金属边角料/金属屑	9	/	/	0	/	9	+0
	边角料	0	/	/	2	/	2	+2
	废锡渣	0	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
	废包装材料	0	/	/	1	/	1	+1

	废无纺布	0	/	/	0.08	/	0.08	+0.08
	废手套	0	/	/	0.05	/	0.05	+0.05
废物 危险废物	废切削液	0.4	/	/	0	/	0.4	0
	研磨金属泥	0.05	/	/	0	/	0.05	0
	废火花机油	0.02	/	/	0	/	0.02	0
	废抹布	0.5	/	/	0	/	0.5	0
	废活性炭	0.426	/	/	3.04	/	3.466	+3.04
	废滤芯	0.5	/	/	0	/	0.5	0
	废空压机油	0.6	/	/	0	/	0.6	0
	废液压油	0.6			0		0.6	0
	废传热油	0.4	/	/	0	/	0.4	0
	废原料瓶	0	/	/	0.02	/	0.02	+0.02
	不合格品	0	/	/	0.5	/	0.5	+0.5
	废抹布	0	/	/	0.2	/	0.2	+0.2
	废过滤棉	0	/	/	0.01	/	0.01	+0.01
生活垃圾	生活垃圾	10.5	/	/	22.5	/	33	+22.5

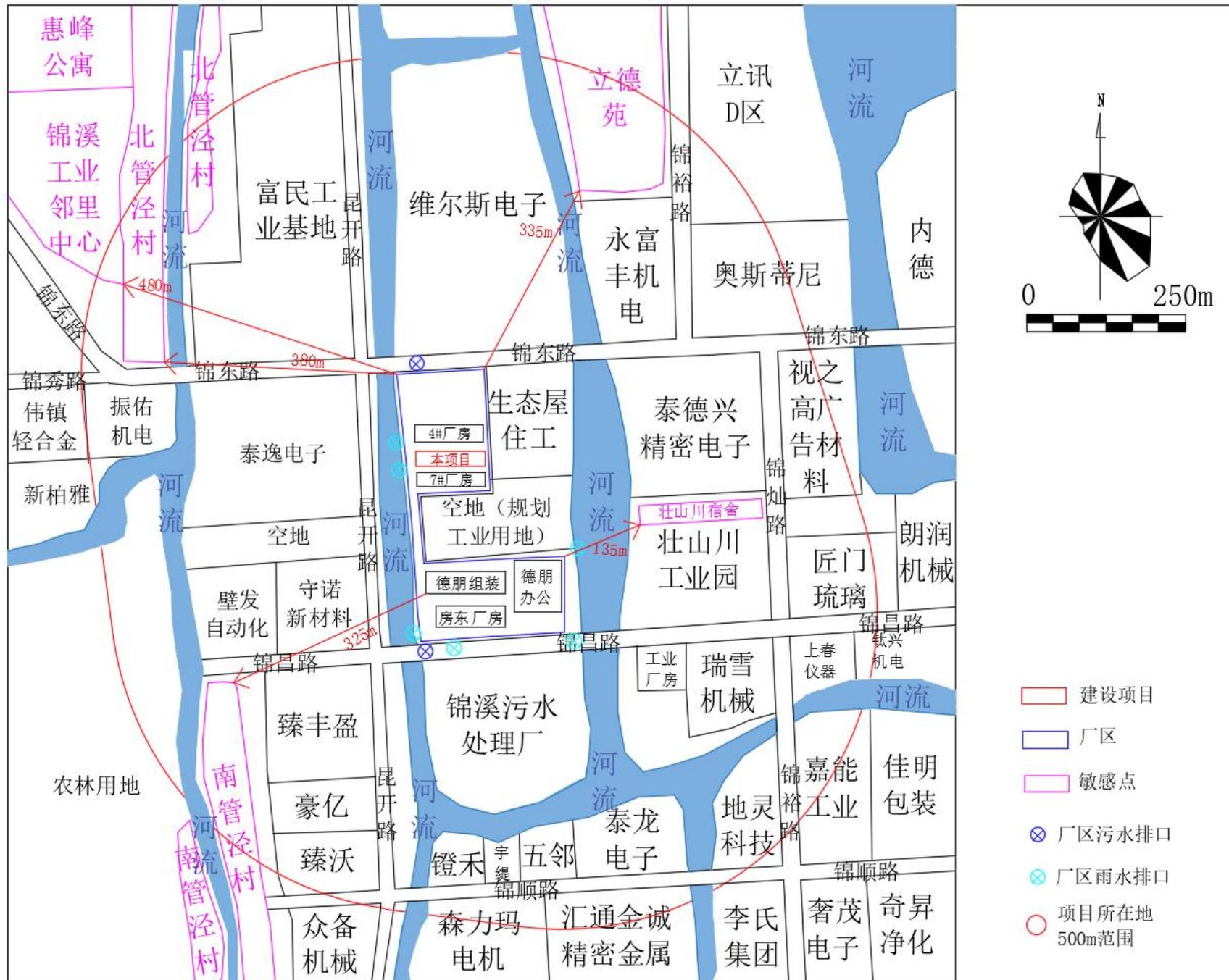
注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①

昆山市F14规划编制单元控制性详细规划

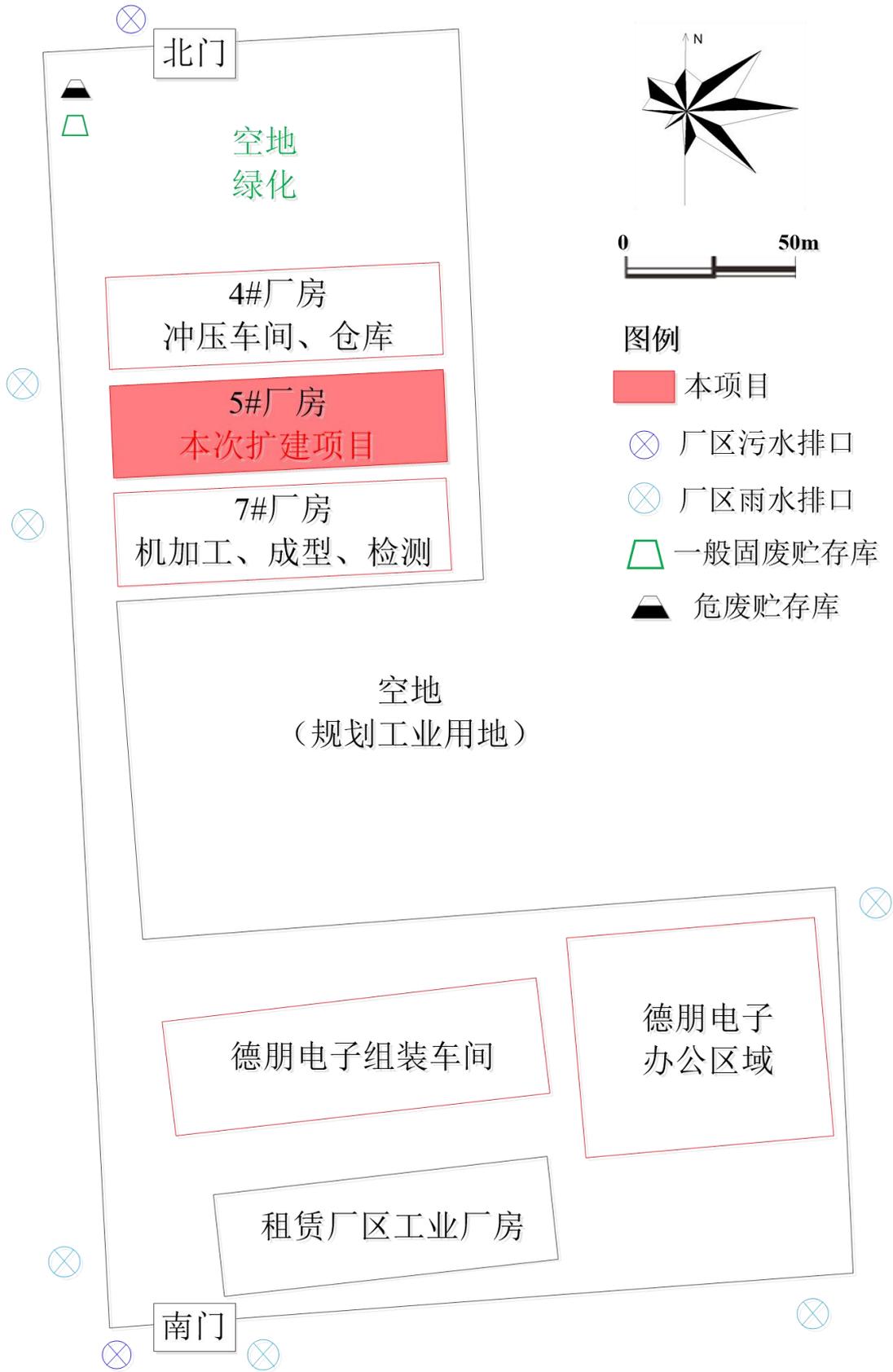
04 用地规划图



附图 2 昆山市 F14 规划编制单元控制性详细规划图



附图3 项目周边环境图



附图 4 项目厂区平面布置图



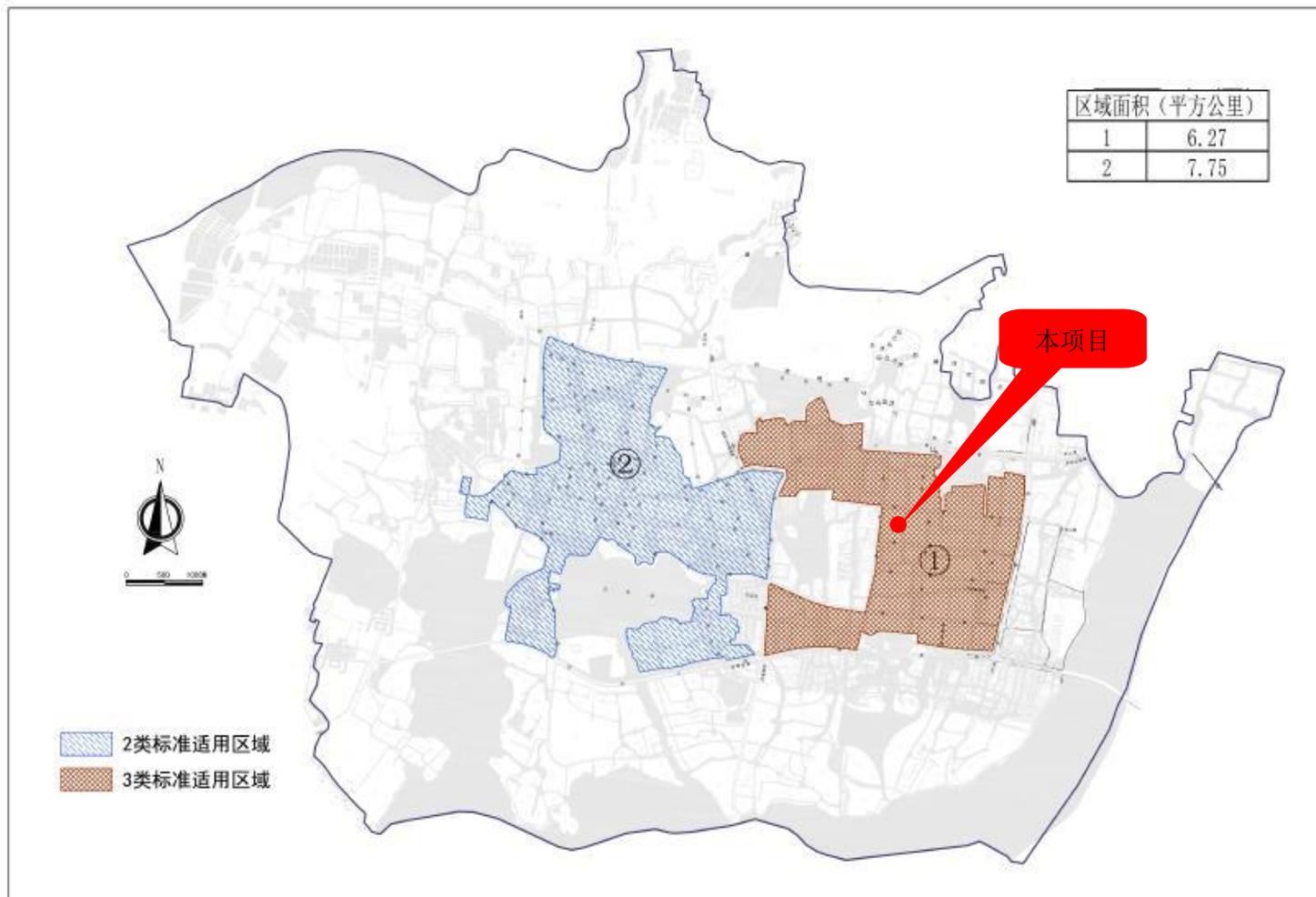
附图 5 本项目车间平面布置图



附图 6 淀山湖（昆山市）重要湿地与本项目位置关系图



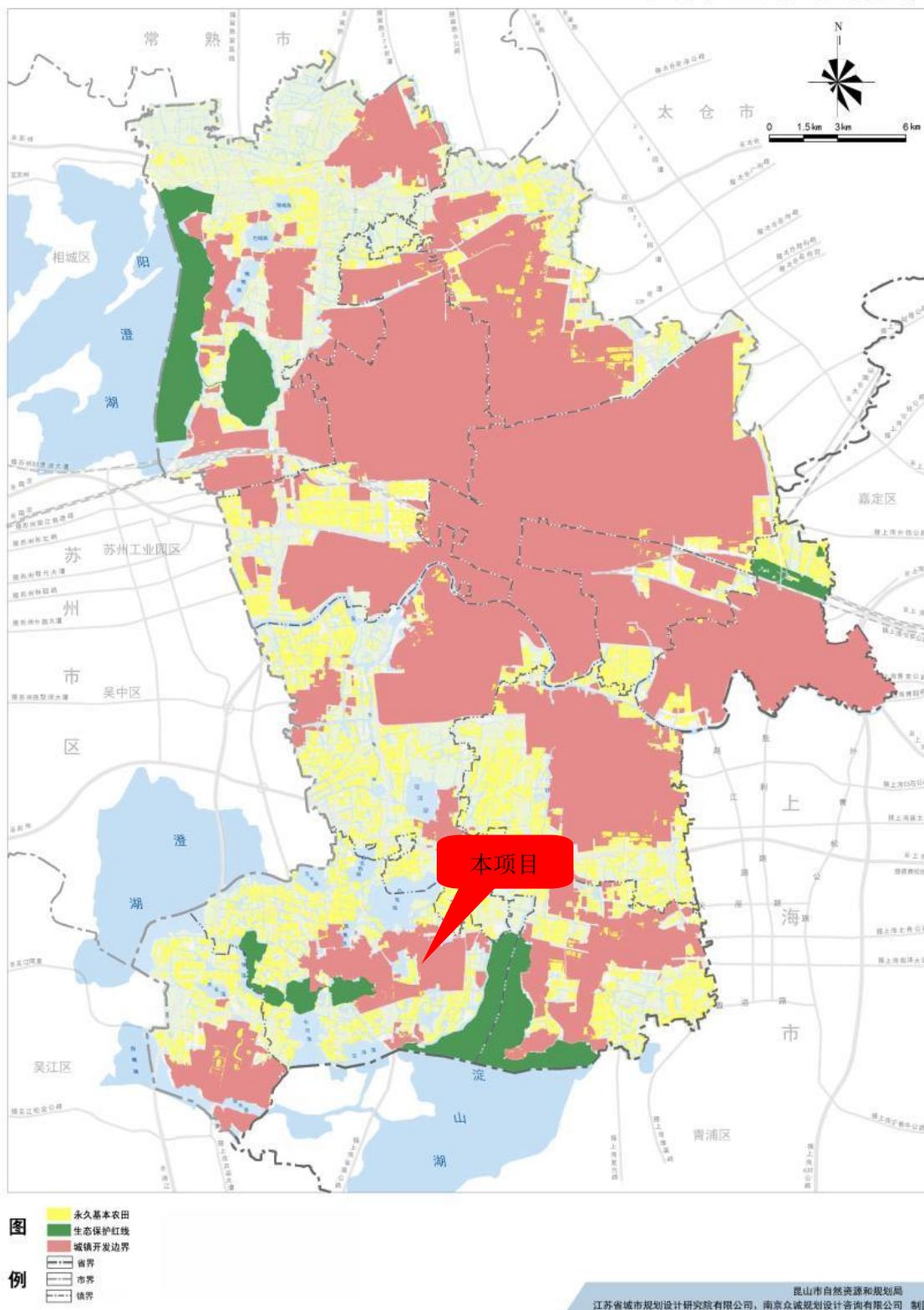
附图 7 淀山湖河蚬翘嘴红鲌国家级水产种质资源保护区及淀山湖湖泊水面与本项目位置关系图



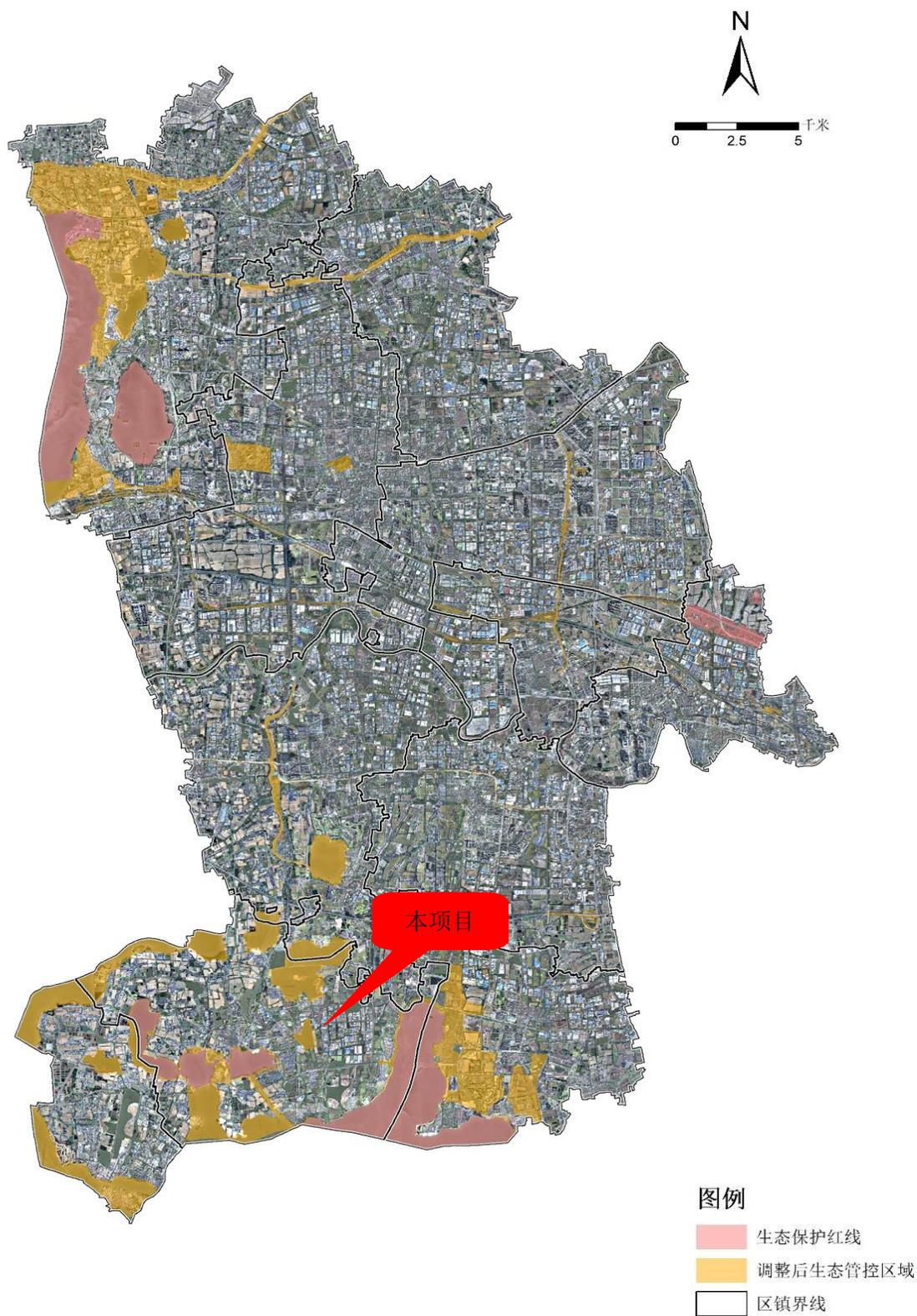
附图 8 锦溪镇声环境功能区图

昆山市国土空间总体规划 (2021-2035年)

08 市域国土空间控制线规划图



附图9 昆山市国土空间控制规划（三区三线）图



附图 10 生态空间管控区域调整图

工程师现场勘查相关照片



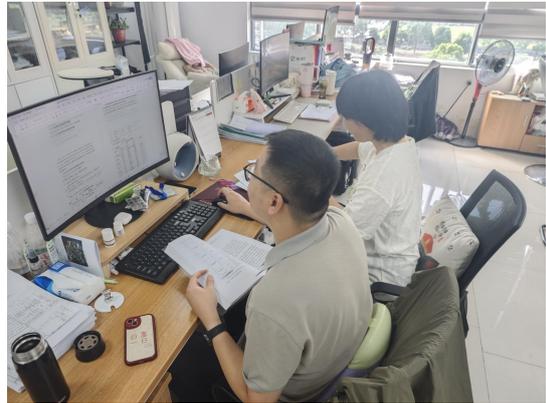
厂区门口



车间内



车间内与企业对接



内审