昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目

竣工环境保护验收监测报告

建设单位：昆山安泰美科金属材料有限公司

编制单位：昆山安泰美科金属材料有限公司

2026 年 9 月

建设单位法人代表：崔晓波

编制单位法人代表：崔晓波

项目负责人：曹义军

填表人：曹义军

建设单位/编制单位：昆山安泰美科金属材料有限公司

电话：13222116911

传真：/

邮编：215300

地址：江苏省苏州市昆山开发区沪巷路 6 号

目录

一、验收项目概况 1

项目名称：昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目 1

二、验收依据 3

2.1 相关法律、法规、规章和规范 3

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范 3

2.3 项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定 3

三、建设项目工程概况 5

3.1 地理位置及平面布置 5

3.2 工程建设内容 9

3.3 主要生产设备表 11

3.4 主要原辅材料 14

3.5 生产工艺 17

3.6 项目变动情况 22

四、主要污染源及治理措施 24

4.1 废水排放及治理措施 24

4.2 废气排放及治理措施 24

4.3 噪声产生及治理措施 25

4.4 固体废物产生及治理措施 25

4.5 其他环保设施 27

4.6 环保设施投资 28

4.7 环境保护“三同时”落实情况.....28
五、环评结论和环评批复要求.....30
5.1 环评主要结论.....30
4.1 废水.....30
4.2 噪声.....30
4.3 废气.....31
4.4 固废.....31
5.2 环评报告表批复要求（昆开环建〔2025〕112 号）及落实情况.....32
六、验收评价标准.....34
6.1 废水排放标准.....34
6.2 废气排放标准.....34
6.2 噪声评价标准.....35
6.3 固体废物评价标准.....35
七、验收监测结果及分析.....36
7.1 验收监测点位.....36
7.2 验收内容.....36
7.3 污染物达标排放监测结果.....37
八、质量保证措施和监测分析方法.....49
8.1 监测分析方法.....49
8.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制.....49
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制.....49

8.4 噪声监测 50
8.5 固体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制 50
九、 环境管理检查 51
9.1 环保审批手续及“三同时”执行情况 51
9.2 环保机构的设置及环境管理规章制度 51
9.3 环保设施运行检查，维护情况 51
9.4 固体废物处置情况 51
9.5 厂区环境绿化情况 51
十、结论与改进 52
10.1 验收监测期间工况 52
10.2 废水验收监测结论 52
10.3 废气验收监测结论 52
10.4 噪声验收监测结论 52
10.5 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照情况 52
10.6 总结论 53

一、验收项目概况

项目名称：昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目

建设单位：昆山安泰美科金属材料有限公司

行业类别：C3393 锻件及粉末冶金制品制造

建设性质：扩建

建设地点：江苏省苏州市昆山开发区沪巷路 6 号

投资总额：总投资 2000 万元，环保投资 15 万元，环保投资占比 0.75%。

项目基本情况见表 1-1。

表 1-1　项目基本情况表

序号	项目	执行情况
1	项目由来	昆山安泰美科金属材料有限公司拟投资 2000 万元依托江苏省苏州市昆山开发区沪巷路 6 号车间建设本项目，项目占地面积 6632 平方米，建成后年增产不锈钢制品 60 吨、钨合金制品减少 17 吨、低合金钢制品减少 16 吨。 全厂年产不锈钢制品 150 吨、钨合金制品 10 吨、低合金钢制品 10 吨
2	环评	2025 年 10 月，苏州盈萱环保技术有限公司编制完成《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目》环境影响报告表
3	环评批复	昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目于 2025 年 11 月 28 日取得环评批复（昆开环建〔2025〕112 号）。
4	建设周期	项目于 2026 年 4 月开工建设，2026 年 7 月设备开始调试。
5	验收工作过程	昆山安泰美科金属材料有限公司在建设项目经调试后，于 2026 年 8 月着手建设项目的竣工环境保护验收工作。据此，于 2025 年 8 月编制了验收监测方案，并委托苏州旭凡检验检测技术有限公司进行验收监测。 苏州旭凡检验检测技术有限公司于 2025 年 8 月 19 日、8 月 20 日、9 月 17、9 月 18 对《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目验收监测方案》中所列监测内容进行了监测。2026 年 9

		月 28 日，苏州旭凡检验检测技术有限公司出具《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目检测报告》（报告编号：BG-202608076、BG-202609143）。 2026 年 9 月在现场考察及对比验收监测数据的基础上，形成了《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目》竣工环境保护验收监测报告。

二、验收依据

2.1 相关法律、法规、规章和规范

（1）《中华人民共和国生态环境法典》（2026 年 3 月 12 日第十四届全国人民代表大会第四次会议通过，2026 年 8 月 15 日起实施）；

（2）《建设项目环境保护管理条例》（1998 年 11 月 29 日中华人民共和国国务院令第 253 号发布，根据 2017 年 7 月 16 日中华人民共和国国务院令第 682 号修订）；

（3） 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护厅，苏环控[97]122 号，1997 年 9 月）；

（4） 关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）；

（5）《关于建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》（苏环办〔2018〕34 号）；

（6）《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113 号）；

（7）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（中华人民共和国环境保护部国环规环评〔2017〕4 号）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

（1）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（中华人民共和国生态环境部，公告 2018 年第 9 号）；

2.3 项目环境影响报告书（表）及审批部门审批决定

（1）《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目》环境影响报告表（苏州盈萱环保技术有限公司，2025 年 11 月）；

（2）关于对《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目》环境影响报告表的审批意见（昆山开发区安环局，昆开环建〔2025〕112 号，2025 年 11 月 28 日）；

（3）苏州旭凡检验检测技术有限公司出具《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目检测报告》（报告编号：BG-202608076、

BG-202609143）；

（4）昆山安泰美科金属材料有限公司提供其他材料；

三、建设项目工程概况

3.1 地理位置及平面布置

本项目位于江苏省苏州市昆山开发区沪巷路 6 号，租赁租用昆山益之原生物科技有限公司厂房，厂区外东侧为昆山成扬金属有限公司工业厂房，南侧为沪巷路，过路为昆山祥怡橡塑电子有限公司工业厂房，西侧为昆山优能机械有限公司工业厂房；北侧为昆山大伟印刷科技有限公司工业厂房；距离本项目最近敏感目标为西北侧 103 米处的科森集团 C 栋宿舍。

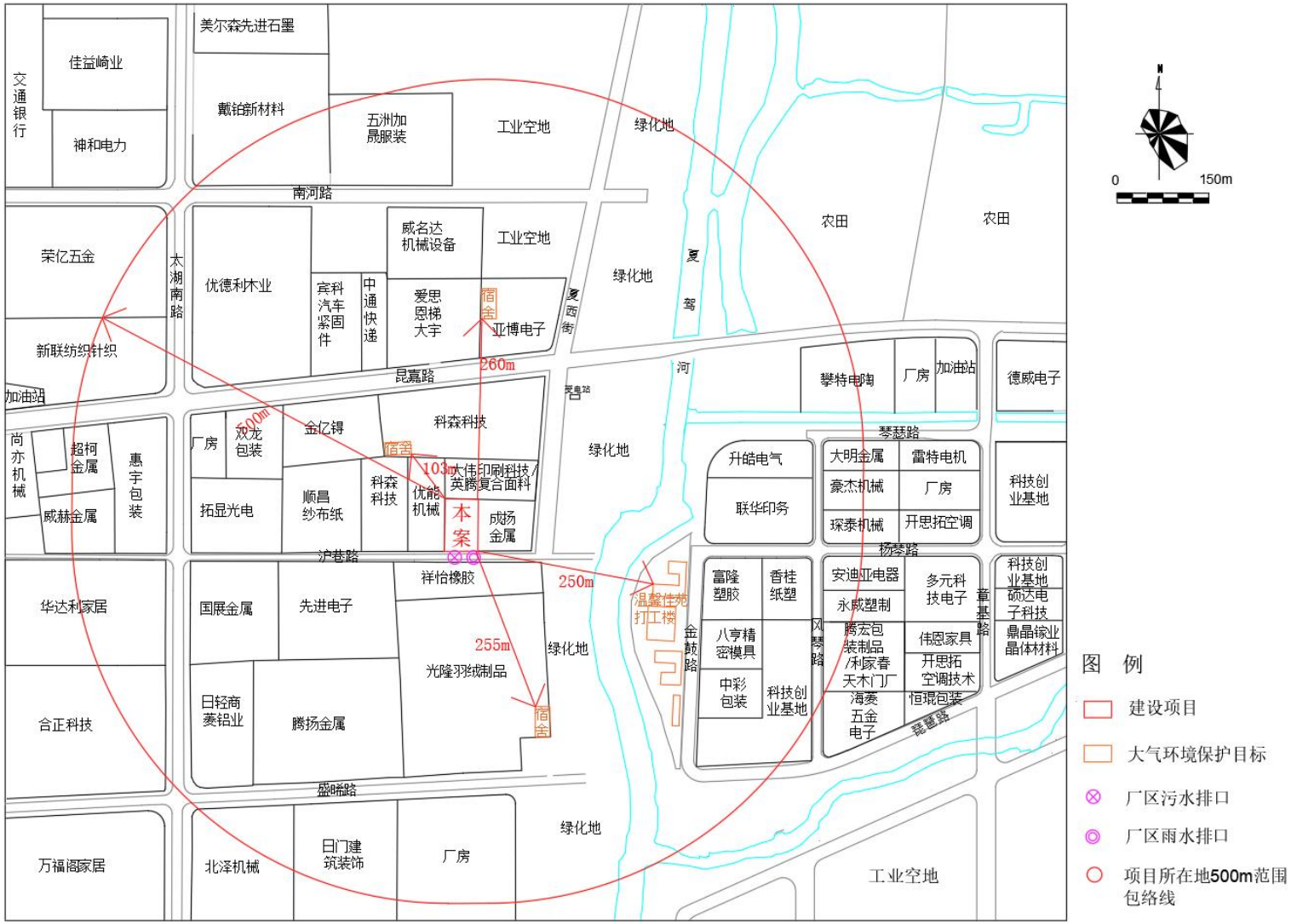
项目 3 号厂房 1 楼自北向南依次为喷砂、研磨、清洗区域、机加工区域、混合造粒区域、注塑区、测试区域，2 楼自北向南依次为预留区域、检测区、辅料库、溶剂脱粘区、半成品库、包装区、整形区、职工就餐休息区、测试区域。

4 号厂房自北向南依次为真空烧结区、气氛脱粘区、气氛烧结区、质检区域。

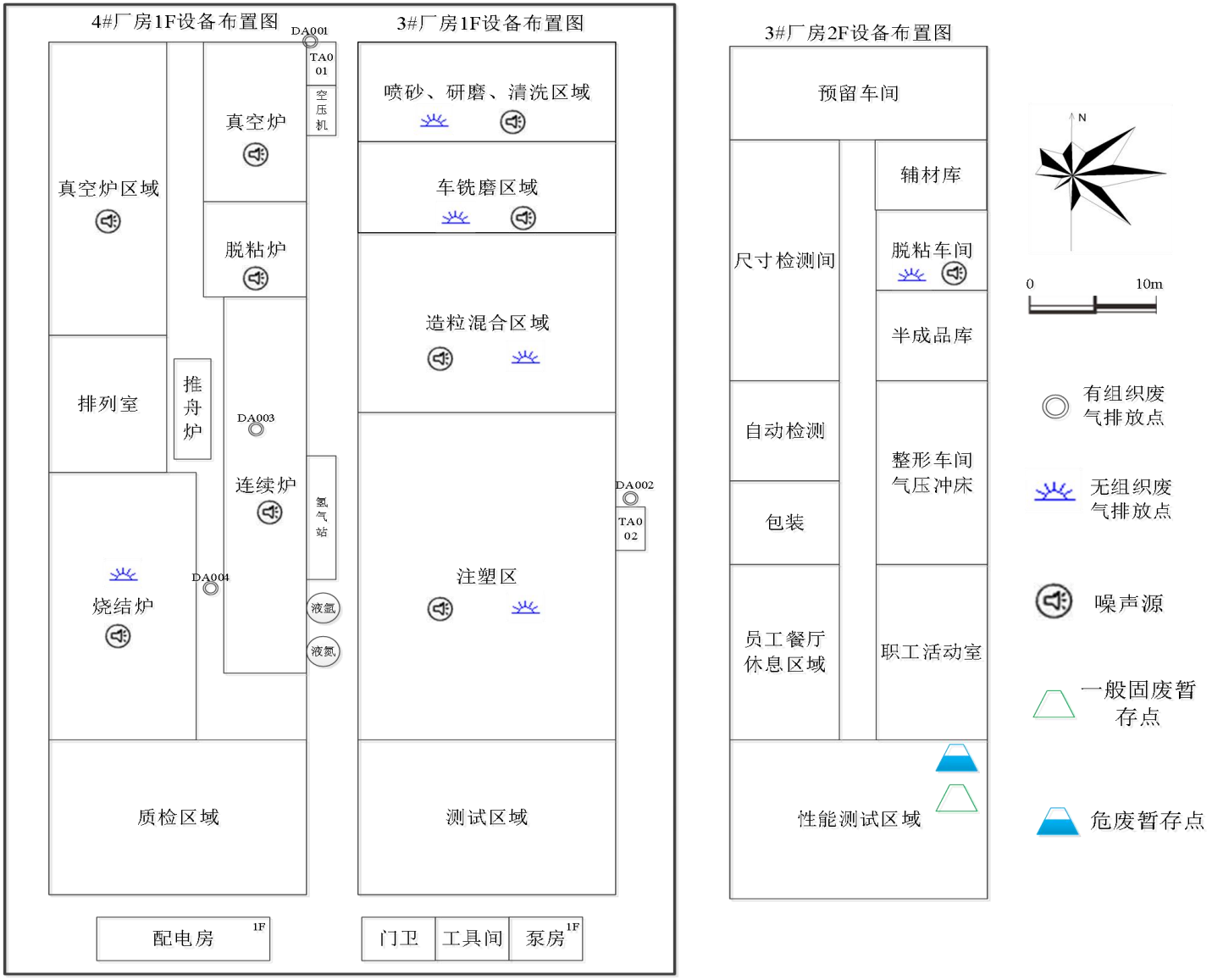
项目地理位置图见附图 1，项目周围概况图见附图 2，项目平面布置图见附图 3。



附图 1　建设项目地理位置图


美尔森先进石墨
佳益崎业
交通银行
神和电力
戴铂新材料
五洲加晟服装
工业空地
绿化地
南河路
荣亿五金
太湖南路
优德利木业
威名达机械设备
工业空地
宾科汽车紧固件
中通快递
爱思恩梯大宇
宿舍
亚博电子
夏西街
绿化地
夏驾河
农田
农田
新联纺织针织
加油站
昆嘉路
260m
攀特电陶
厂房
加油站
德威电子
琴瑟路
尚亦机械
超柯金属
惠宇包装
威赫金属
厂房
双龙包装
500m
金亿得
科森科技
宿舍
103m
大伟印刷科技/英腾复合面料
拓显光电
顺昌纱布纸
科森科技
优能机械
本案
成扬金属
绿化地
升皓电气
联华印务
大明金属
雷特电机
豪杰机械
厂房
琛泰机械
开思拓空调
科技创业基地
沪巷路
杨琴路
华达利家居
国展金属
先进电子
祥怡橡胶
250m
255m
光隆羽绒制品
绿化地
温馨佳苑打工楼
富隆塑胶
香桂纸塑
八亨精密模具
中彩包装
科技创业基地
安迪亚电器
多元科技电子
永威塑制
腾宏包装制品/利家春天木门厂
伟恩家具
开思拓空调技术
海菱五金电子
恒瑞包装
科技创业基地
硕达电子科技
鼎晶镓业晶体材料
章基路
金鼓路
风琴路
琴瑟路
合正科技
日轻商菱铝业
腾扬金属
宿舍
盛畴路
万福阁家居
北泽机械
日门建筑装饰
厂房
绿化地
工业空地
N
0
150m
图 例
建设项目
大气环境保护目标
厂区污水排口
厂区雨水排口
项目所在地500m范围包络线

附图 2　项目周边环境图



附图 3　项目车间平面布置图

3.2 工程建设内容

具体建设内容见表 3.2-1。

表 3.2-1 项目建设内容

名称		环评报告表及批复建设内容	实际建设内容	变化情况
生产规模及产品方案		建成后年增产不锈钢制品 60 吨、钨合金制品减少 17 吨、低合金钢制品减少 16 吨。 全厂年产不锈钢制品 150 吨、钨合金制品 10 吨、低合金钢制品 10 吨。	建成后年增产不锈钢制品 60 吨、钨合金制品减少 17 吨、低合金钢制品减少 16 吨。 全厂年产不锈钢制品 150 吨、钨合金制品 10 吨、低合金钢制品 10 吨。	无变化
项目总投资		总投资 2000 万元，环保投资 15 万元，环保投资占比 0.75%	总投资 2000 万元，环保投资 15 万元，环保投资占比 0.75%	无变化
定员与生产制度		本项目不新增员工，原有项目员工 150 人，项目实行 2 班制，8 小时/班，年工作天数 300 天	本项目不新增员工，原有项目员工 150 人，项目实行 2 班制，8 小时/班，年工作天数 300 天	无变化
主体工程	生产车间	6632m^{2}4#厂房为 1 层；3#厂房为 2 层	6632m^{2}4#厂房为 1 层；3#厂房为 2 层	无变化
储运工程	产品仓库	300m^2 厂房内，依托现有	300m^2 厂房内，依托现有	无变化
	原料仓库	300m^2 厂房内，依托现有	300m^2 厂房内，依托现有	无变化
	氢气站	50m^2 依托现有，4#厂房东侧	50m^2 依托现有，4#厂房东侧	无变化
	液化气储存区	10m^2 依托现有，4#厂房东侧	10m^2 依托现有，4#厂房东侧	无变化
	氩气储存区	5m^2 依托现有，4#厂房东侧	5m^2 依托现有，4#厂房东侧	无变化
	氮气储存区	5m^2 依托现有，4#厂房东侧	5m^2 依托现有，4#厂房东侧	无变化
公用工程	给水	生活用水 4500t/a	生活用水 4500t/a	无变化
		冷却塔用水 275t/a	冷却塔用水 275t/a	无变化
		研磨、清洗用水 284t/a	研磨、清洗用水 284t/a	无变化
		纯水清洗用水 225t/a	纯水清洗用水 225t/a	无变化
	排水	生活污水 3600t/a	生活污水 3600t/a	无变化
		冷却清下水（不添加药剂）100t/a	冷却清下水（不添加药剂）100t/a	无变化
	供电	用电量 450 万度/年	用电量 450 万度/年	无变化

环保工程	废水处理	研磨、清洗废水	反应沉淀--中水回用过滤系统--蒸汽浓缩系统（处理能力 5t/d），处理后循环使用不外排	反应沉淀--中水回用过滤系统--蒸汽浓缩系统（处理能力 5t/d），处理后循环使用不外排	无变化
	废气处理	投料	改进配料步骤，无颗粒物产生	改进配料步骤，无颗粒物产生	无变化
		造粒及成型 溶剂脱粘	非甲烷总烃、甲醛、苯废气经集气罩收集+TA002（活性炭设备）+15 米 DA002 排气筒	非甲烷总烃、甲醛、苯废气经集气罩收集+TA002（活性炭设备）+15 米 DA002 排气筒	无变化
		真空烧结	非甲烷总烃废气设备密闭收集+TA001（冷却+过滤棉+二级活性炭装置）+15 米 DA001 排气筒	非甲烷总烃废气设备密闭收集+TA001（冷却+过滤棉+二级活性炭装置）+15 米 DA001 排气筒	无变化
		气氛脱粘	液化气燃烧废气设备密闭收集后，通过 1 根 15 米 DA003 排气筒排放	液化气燃烧废气设备密闭收集后，通过 1 根 15 米 DA003 排气筒排放	由两根管道收集后合并一根出口排放
		气氛烧结	液化气燃烧废气设备密闭收集后，通过 1 根 15 米 DA004 排气筒排放		
		机加工	非甲烷总烃经油雾净化装置处置后，车间通风无组织排放	非甲烷总烃经油雾净化装置处置后，车间通风无组织排放	无变化
		打磨	加工部位均设置集气点位，收集后颗粒物通往车间外无组织排放	加工部位均设置集气点位，收集后颗粒物通往车间外无组织排放	无变化
		喷砂	颗粒物经设备自带布袋除尘设备处理后无组织排放	颗粒物经设备自带布袋除尘设备处理后无组织排放	无变化
		研磨	清洗剂挥发非甲烷总烃车间通风无组织排放	清洗剂挥发非甲烷总烃车间通风无组织排放	无变化
	噪声处理		厂房隔声、机械设备安装减震底座等	厂房隔声、机械设备安装减震底座等	无变化
	一般工业固废处理		依托原有，面积为 15m^2	依托原有，面积为 15m^2	无变化
	危险固废处理		依托原有，面积为 10m^2	依托原有，面积为 10m^2	无变化

3.3 主要生产设备表

表 3.3-1 项目主要设备一览表

序号	工序	设备名称	规格型号	数量（台/套）				备注
				扩建前	本环评新增量	本环评验收量	验收后全厂量	
1	混料	混料机	CF-5L、CF-5LMLJ、SZH-350、W-200L	9	-2	0	7	
2	造粒	造粒机	CF-15L80Z4、CF-50SKZLJ	2	0	0	2	
3	注射成形	注塑/注射成型机	UN160A5、NEX80IIIT-5E、ZE900/120H、MIM-80、MIM-150、NEX110IIIT-9EF、VT-800R2	27	3	3	30	
4		油温机	配套注塑/注射设备	27	3	3	30	
5		粉碎机	YJ-205A、TG-3030、ASL-203A、SG-1417YSZ-205A	16	0	0	16	
6		冰水机	AC-05W、SPIA-05HP	9	0	0	9	
7		循环水塔	FBH-50/FBH-150	1	0	0	1	
8		流水线	L2100*W390*H1230	0	22	22	22	
9		模具监视器	IMX-700S、IMX-700	0	26	26	26	
10		除湿干燥机	LG-LP-W200E	1	0	0	1	
11		恒温鼓风干燥箱	DHG-9246A	1	0	0	1	
12	生坯修边	激光切割机	MIM-30	3	-3	0	0	
13	溶剂脱粘	溶剂浸泡脱粘	自带提纯装置	2	-1	0	1	
14	真空烧结	管式炉	GSL-1700X	1	-1	0	0	
15		真空烧结炉	480-s、VHSJRgr40/15-M、40/40/150、VM-600、480-Pro	8	3	1	9	
16	气氛脱粘	气氛脱粘炉	STZ-600L-S、STZ-800L-DM、STZ-801L-DM	2	4	3	5	

17	气氛烧结	真空高压气淬炉	JVGQ433-6Bar、JVGQ644-6Bar	0	2	2	2	
18		全自动脱粘烧结连续炉	MIM-X8CREMER(克莱默)	1	0	0	1	
19		推舟炉	1550-1600℃	1	-1	0	0	
20		循环水塔	FBH-50/FBH-150	1	0	0	1	
21		摆料机	/	2	1	2	4	
22	机加工	攻丝机	GT2-203、JT-4508(4504)	4	0	0	4	
23		精密平面磨床	HF-614SC、KGS-250H、HB-618SA、HF-618SA	4	0	0	4	
24		万能摇臂铣床	3#、HB-4H	2	0	0	2	
25		西湖台钻	1#、2#	3	-1	0	2	
26		数控车床	TS6132	2	0	0	2	
27		斜床身精密刀塔机	TS42D	0	2	2	2	
28		四工位转盘液压机	JSW-184A-30T	0	1	1	1	
29		光纤传输激光焊接机	LG-LP-W200E	0	2	2	2	
30		镭雕机	LG-YLP-100W	0	1	1	1	
31		单轴开式精密冲床	C1N-35/RF-105	0	1	1	1	
32		气压机	C 型压机	0	1	1	1	
33		CNC 机床	FANVC ROBODILL	0	3	3	3	
34		砂带机	/	3	-3	0	0	
35	喷砂	喷砂机	8 枪自动喷砂机	1	0	0	1	
36		喷砂机	SH-1076-A2	2	2	2	4	
37	研磨	研磨机	TP50B	2	0	0	2	
38		磁力研磨机	KH-120、SY1080	1	2	0	1	

39	清洗	超声波清洗机（自来水）	槽体尺寸 1.18*1.26*0.46	2	0	0	2	
40		真空纯水清洗设备	设备尺寸 3.5*1.7*2.8	0	1	1	1	
41	烘干甩干	离心式甩干机	KH-690	1	1	1	2	
42		热风循环烘箱	JH-841-2	0	1	1	1	
43	整形分选	压机/整形机	3T、5T、10T、20T、30T	27	1	1	28	
44		精密罗垃机	/	4	0	0	4	
45		气动检具	/	2	-1	0	1	
46		磁导仪	/	0	1	1	1	
47		玻璃盘影像筛选机	SC-1500-C2、PSG-1300-C4、PSG-1300-C3、PSG 3700 C7	6	1	1	7	
48		视觉检测	AL-SLC24125	0	1	1	1	
49	全检	三坐标检测机	Dura Max555	1	0	0	1	
50		投影仪	/	1	4	4	5	
51		振实密度测试仪	BT-302、BT312	0	2	2	2	
52		粗糙度仪	/	0	1	1	1	
53		硬度计	/	3	1	1	4	
54		拉力试验机	/	1	0	0	1	
55		高频红外碳分析仪	/	1	0	0	1	
56		流变仪	/	1	0	0	1	
57		金相显微图像分析系统	/	1	0	0	1	
58		精密型盐水喷雾试验机	/	1	0	0	1	

59		齿轮仪	/	0	1	1	1	
60		金相研磨抛光机	/	0	2	2	2	
61		金相自动镶嵌机	/	0	2	2	2	
62		比重计	/	0	1	1	1	
63		电子探伤检测设备（X射线）三类*	/	0	1	1	1	
64	辅助设备	起重机	0.25T	5	0	0	5	
65		中水回用设备	05T/H	1	0	0	1	
66		蒸发器	LDR-0.05-0.7	1	0	0	1	
67		空压机	SCR75EPM、SCR75PM	3	0	0	3	
68		洗涤塔	/	1	0	0	1	
69		空压储气罐	C-2.0/0.8	1	0	0	1	
70		氮气储气罐	GB150-2011	1	0	0	1	

3.4 主要原辅材料

表 3.4-1 项目原辅材料消耗情况表

序号	原辅材料	成分/规格	性状	年耗量（a）				最大储存量	规格及包装方式	来源运输
				扩建前	本环评新增	本环评验收	扩建后全厂			
1	不锈钢粉末	20μm	固态	80 吨	72 吨	72 吨	152 吨	6 吨	25kg/桶	外购车运
2	铁粉	4μm	固态	60 吨	-50 吨	0	10 吨	5 吨	25kg/桶	
3	钨粉	2-3μm	固态	4 吨	6 吨	6 吨	10 吨	1 吨	25kg/桶	
4	PP 塑料粒子	粒径 2-4mm	固态	2 吨	0	0	2 吨	1 吨	25kg/袋	
5	POM 塑料粒子	粒径 2-4mm	固态	4.6 吨	-2.3 吨	0	2.3 吨	3 吨	25kg/袋	

6	石蜡	正构烷烃 50-80%、异构/环烷烃 20-50%、芳烃<1%	固态	1.5 吨	-0.5 吨	0	1 吨	0.5 吨	25kg/袋	
7	石油醚	石油醚≥99%	液态	2.86 吨，初次需使用 0.91t，提纯循环使用，需每年补充 1.95t	0	0	2.86 吨，初次需使用 0.91t，提纯循环使用，需每年补充 1.95t	0.26 吨	130kg/钢桶	
8	硝酸	98%	液态	6.8 吨	0	0	6.8 吨	90kg	45kg/罐	
9	氢气	99.99%	气态	90 万升	0	0	90 万升	60 瓶	1m³/瓶	
10	氮气	（N_2）99.5%	气态	480 吨	0	0	480 吨	7 吨	1m³/瓶	
11	氩气	（Ar）≥99%	气态	280 吨	0	0	280 吨	3.5 吨	1m³/瓶	
12	液化气	≥98%	气态	90 吨	0	0	90 吨	8 瓶	50kg/瓶	
13	玻璃砂	150 目	固态	1.5 吨	0.5 吨	0.5 吨	2 吨	200kg	25kg/袋	
14	棕刚玉	8*8mm	固态	0.5 吨	0.5 吨	0.5 吨	1 吨	100kg	25kg/袋	
15	光亮剂	/	/	2.5 吨	-2.5 吨	0	0	/	/	/
16	水基清洗剂	氢氧化钠：15~20%；聚 2-羟基丙烯酸钠盐：4~7%；甘油：4~9%；水：47~72%	液态	1 吨	2 吨	2 吨	3 吨	50kg	25kg/桶	外购车运
17	切削液	矿油 10-20%、羧酸 10-15%、硼酸酯 1-10%、三乙醇胺 1-10%、石油磺酸钠 2-5%、脂肪醇 1-6%、非离子表面活性剂 1-5%	液态	0.6 吨	0.9 吨	0.9 吨	1.5 吨	250kg	50kg/桶	

表 3.4-3 建设项目原辅材料理化性质表

名称	理化性质	燃烧爆炸性	毒性毒理
硝酸	纯品为无色透明发烟液体，有酸味。熔点(℃) -42，沸点(℃) 86，与水混溶。相对密度(水＝1) 1.5，第 8.1 类酸性腐蚀品，密度 1.649g/cm^3	与易燃物(如苯) 和有机物(如糖、纤维素等)接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧	LC50 :49ppm/4 小时(大鼠口径)，有强刺激和腐蚀作用
水基清洗剂	透明淡黄色液体，pH7-8，密度 1.05g/cm^3-1.15g/cm^3，可以任何比例溶于水	不可燃	呼吸道刺激
切削液	相对密度 1.0-1.1（与水相对值），5%水溶液 pH：8.5，与水以任意比混溶	不易燃	无资料
PP 塑料粒子	聚丙烯（简称 PP）是一种半结晶的热塑性塑料。具有较高的耐冲击性，机械性质强韧，抗多种有机溶剂和酸碱腐蚀；成型温度：220-260℃；分解温度为 280℃	可燃	无毒性
POM 塑料粒子	聚氧化亚甲基，聚缩醛，是热塑性结晶性高分子聚合物；成型温度：190-220℃；分解温度为 240℃	可燃	无毒性
氢气	无色、无味、无臭的气体，密度极小，标准状况下为 0.089 g/L，难溶于水	易燃	无毒
氮气	无色无味的气体，微溶于酒精和水（在 273 K 和 100 kPa 下 100 ml 水能溶解 2.4 ml 氮气），熔点-209.86℃，沸点-196℃，相对密度 0.81（-196℃，水=1）；相对蒸气密度 0.97（空气=1）	不易燃	无毒
氩气	无色无味气体，微溶于水，氩气的沸点极低，约为-185.7℃~-186℃，熔点则更低，为-189.2℃，通电之后发出红紫色的光	不燃烧	无毒
石油醚	外观与性状：无色透明液体，有煤油气味；熔点(℃)：<-73；相对密度（水=1）：0.64～0.66；沸点(℃)：40～80；相对蒸气密度（空气=1）：2.50；主要成分：戊烷、己烷；饱和蒸气压(kPa)：53.32(20℃)；闪点(℃)：<-20；爆炸上限%(V/V)：8.7；引燃温度(℃)：280；爆炸下限%(V/V)：1.1；溶解性：不溶于水，溶于无水乙醇、苯、氯仿、油类等多数有机溶剂；挥发性：易挥发；极性：0.01.属于弱极性有机溶剂，常与其他强极性溶剂（如：乙酸乙酯）混合作为薄层色谱分析的展开剂。	易燃易爆	LD50：40mg/kg（小鼠静脉） LC50：3400ppm 4 小时（大鼠吸入）

3.5 生产工艺

企业淘汰部分老旧设备（老旧设备由供应商回收并置换为新设备），新购置注射成型机、真空烧结炉、气氛脱粘炉、氢气炉等设备，溶剂脱粘与气氛脱粘工序无变化；后加工工艺原料取消光亮剂，新增纯水清洗工序；

企业三种产品均为同一生产流程，根据产品性能要求选择进行溶剂脱粘或气氛脱粘工艺（二选一），后进行后处理流程，企业具体生产工艺流程如下：

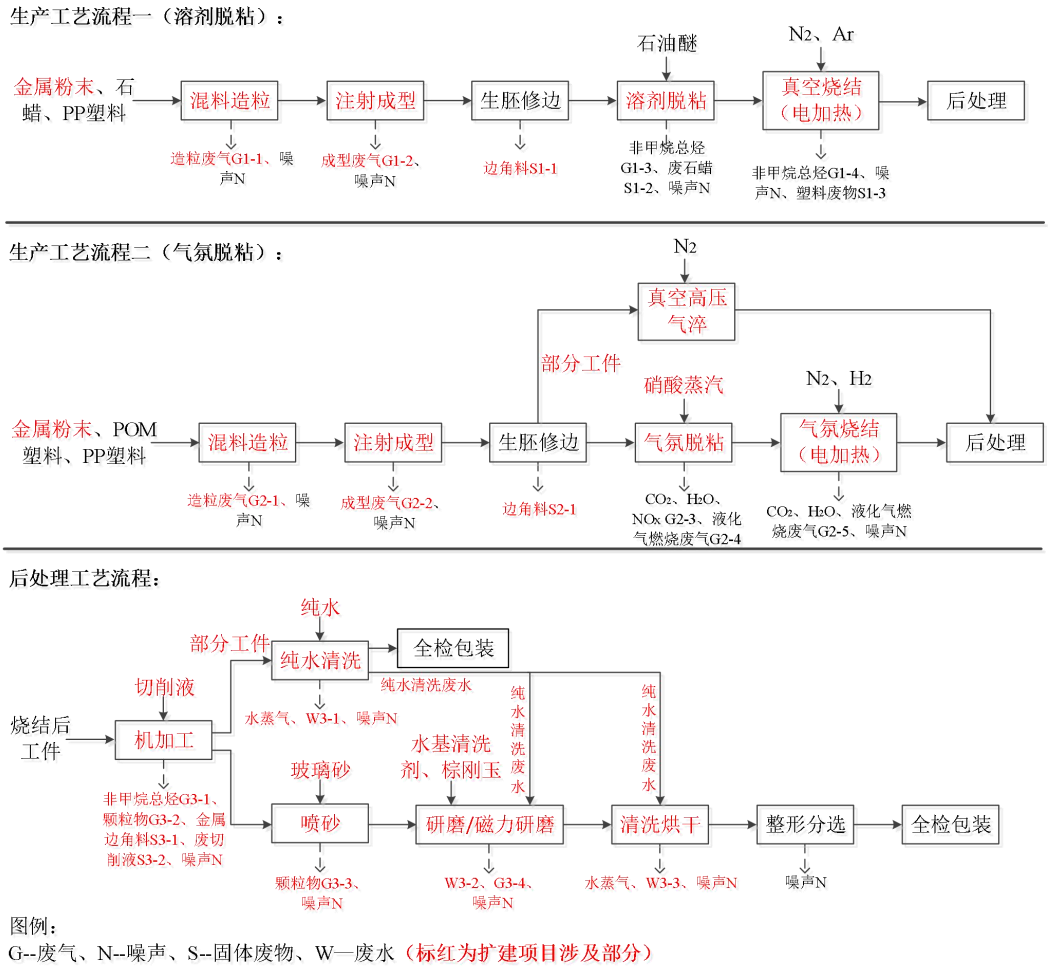


图 3.5-1　工艺流程及产污环节

生产工艺流程说明：

（1）溶剂脱粘工艺说明：

混料造粒：金属粉末和粘接剂（石蜡、PP 塑料）按照一定的比例（金属粉末 97%，石蜡+PP 塑料共 3%）在密闭工作台中进行人工配料，配好的材料放入密闭的金属盒子中，送到造粒机旁工作台上，人工使用不锈钢勺子从盒子中取出原料缓慢送入造粒机中，不锈钢勺完全进入密炼机进料口后再进行倾倒，接着关

闭造粒机密闭罩（该过程无粉尘产生），在造粒机内熔融（电加热，约 160℃），熔融后将金属粉末完全包覆，物料由螺杆挤出，通过旋转刀片将挤出的喂料切碎成均匀、规则的小段粒子，由于是 3-5mm 粒子状大颗粒（该过程切料无粉尘产生）（此工序会产生微量造粒废气 G1-1、设备运行噪声 N）；

注射成型：将切碎后的粒子状颗粒加入到注射/注塑机中，通过注射/注塑机成型（此工序作业产生成型废气 G1-2、设备运行噪声 N）；

注射/注塑机采用间接冷却水进行冷却，间接冷却水循环使用，不添加任何药剂，平常运行时不外排，只在管路检修时排放，作为清下水直接排入市政雨水管网；

生坯修边：注射成型的生坯经自然冷却后，通过人工进行修边（去/浇口、飞边毛刺）（此工序产生边角料 S1-1）；

溶剂脱粘：将工件浸入密闭式脱粘装置中，通过溶剂（石油醚）浸泡，脱去粘接剂中的石蜡。溶剂脱粘过程使用后的石油醚通过设备自带的提纯装置提纯重复使用，提纯工艺为“冷凝工艺”（浸泡后为石蜡+石油醚混合液，根据石蜡及石油醚不同冷凝点，冷凝过程中石蜡先固化为固体，石油醚即可提纯重复使用）；整个过程为密闭进行，仅在容器打开时会有微量石油醚挥发出来（约 2%）（此工序产生微量石油醚挥发废气非甲烷总烃 G1-3、废石蜡 S1-2、设备运行噪声 N）；

真空烧结：将完成脱粘的工件送入真空烧结炉进行烧结（逐步电加热至 1300℃），获得致密化的金属制品。此过程需通入 N2 及 Ar 作为保护气体，在逐步电加热至 1300℃的过程中，PP 塑料会被气化及部分裂解形成有机废气，PP 塑料气化及裂解后的废气经管道进入烧结炉配套的冷却装置，未被冷却与 N_2/Ar 一起通过 15 米高排气筒排放；（此过程产生塑料废物 S1-3，非甲烷总烃废气 G1-4）；

此工序使用真空泵维持炉内真空度，真空泵工作时产生噪声 N。

此工序冷却装置用循环冷却水做间接冷媒，冷却温度是 37℃-31℃。

（2）气氛脱粘工艺说明：

混料造粒：将金属粉末和粘接剂（POM 塑料、PP 塑料）按照一定的比例（金属粉末 97%，POM 塑料+PP 塑料共 3%）在密闭工作台中进行人工配料，配好的材料放入密闭的金属盒子中，送到造粒机旁工作台上，人工使用不锈钢勺子从盒

子中取出原料缓慢送入造粒机中，不锈钢勺完全进入密炼机进料口后再进行倾倒，接着关闭造粒机密闭罩（该过程无粉尘产生），在造粒机内熔融（电加热，约 160℃），熔融后将金属粉末完全包覆，物料由螺杆挤出，通过旋转刀片将挤出的喂料切碎成均匀、规则的小段粒子，由于是 3-5mm 粒子状大颗粒（该过程切料无粉尘产生）（此工序产生造粒废气 G2-1（非甲烷总烃、甲醛、苯）、设备运行噪声 N）；

注射成型：将破碎后的粒子状颗粒加入到注射/注塑机中，通过注射/注塑机成型（此工序作业产生成型废气 G2-2（非甲烷总烃、甲醛、苯）、设备运行噪声 N）；

注射/注塑机采用间接冷却水进行冷却，间接冷却水循环使用，不添加任何药剂，平常运行时不外排，只在管路检修时排放，作为清下水直接排入市政雨水管网；

生坯修边：注射成型的生坯经自然冷却后，通过激光切割机进行修边（去浇口、飞边毛刺）（此工序产生边角料 S2-1）；

真空高压气淬：部分产品进入真空高压气淬炉中进行淬火，炉内达到工艺指定真空度后，加热（电加热 1300℃），按工艺要求保温一段时间，然后快速充入氮气，达到淬火目的，完成后进入后处理工段。

气氛脱粘：气氛脱粘使用的脱粘炉是一个被马弗炉罩住的网带系统，炉内使用氮气作为保护气氛，两端有双门密封系统，HNO_3 液滴由微量泵进入气化装置，通过通入 N_2 带动 HNO_3 蒸汽充满炉腔。再将工件通过网带传送自动进入炉腔（温度控制在 125-130℃左右）内，炉腔内的 HNO_3 蒸汽会将工件中的 POM 塑料分解为低分子有机物（气态甲醛），再通过氮气将这些低分子有机物（气态甲醛）送入燃烧室（温度控制在 750℃左右）内，与此同时向燃烧室内充入过量空气并用液化气点燃，使低分子有机物（气态甲醛）完全充分燃烧生成 CO_2、H_2O（根据甲醛理化性质，其燃点为 300℃，燃烧室内温度为 750℃，且甲醛在燃烧室不是瞬间停留，参照《鸿日达科技股份有限公司电子元器件生产项目》（苏环建〔2023〕83 第 0276 号）环评材料，甲醛在燃烧室高温下，可完全燃烧为二氧化碳和水）。同时 HNO_3 蒸汽高温受热也会完全分解为 NOx、O_2 及 H_2O，因此燃烧后的尾气中所含的污染物有 NOx（G2-3）、液化气燃烧废气 G2-4，通过 15

米高排气筒排入大气中。此工序目的为脱去粘接剂中的 POM 塑料。脱粘完的工件通过一个双层充气封室到达回送轨道，送入气氛烧结炉内。

气氛脱粘工序是在全自动气氛脱粘烧炉中完成的，该设备为全密闭式，不会有 HNO_3 挥发外漏。

原理是利用一种催化气体把有机载体分子解聚为较小的可挥发的分子，这些分子比其他脱粘过程中的有机载体分子有较高的蒸汽压，能迅速的扩散出坯体。脱粘工艺所采用的粘结剂体系一般是由起骨架作用的聚醛树脂，其结构特点是重复的 C-O 键组成。聚合物链的氧原子对酸的作用很敏感，当暴露在合适的酸气氛中时，在较低的温度下就能进行反应引起大分子聚醛树脂分裂成甲醛气体。

气氛烧结：将完成脱粘的工件送入气氛烧结炉进行烧结（600-1400℃），以获得致密化的金属制品。此过程除需通入氮气作为保护气体外，还需通入 H_2 来还原铁基产品中氧化物。气氛烧结炉子分为七块区域分别由阀门闸阀控制密闭性能，在电加热（温度控制在 600℃左右）过程中冲入氮气进行保护，工件中的 PP 塑料会被气化及裂解成低分子有机物，在第二第六区域冲入过量空气并使用液化气点燃，使低分子有机物完全充分燃烧生成 CO_2、H_2O，再通过 15 米高排气筒排放，第七区冲去氢气对工件进行还原。本工序排放液化气燃烧废气 G2-5（烟尘、二氧化硫、氮氧化物），CO_2、H_2O。

（3）后处理工艺流程说明：

机加工：将需要处理的工件，利用 CNC 车床、磨床（打磨过程中不涉及涉爆粉尘）、铣床、攻丝机、台钻等机加工设备进行加工处理，车床加工过程中需添加切削液起冷却润滑作用，其余为干加工（该过程会产生切削液挥发有机废气非甲烷总烃 G3-1、打磨颗粒物 G3-2、金属边角料 S3-1、废切削液 S3-2、噪声 N）；

纯水清洗：由于部分客户对企业金属制品洁净度要求较高，对清洗工序要求洁净程度较高，使用真空纯水清洗设备清洗，该设备自带纯水制备（制备率约 60%），人工放置工件，机舱内根据设定程序自动清洗，清洗干净后设备内自动烘干（电加热 60-80℃左右），清洗过程中设备全程密闭，根据客户统计，清洗一次使用纯水约 150L，每日约清洗 3 次，该工序产生浓水 W3-1、设备运行噪声 N、纯水清洗废水用于后续研磨/磁力研磨、超声波清洗工序；

喷砂：对机加工好的工件进行喷砂，自动喷砂机速度为 500-800mm/min；滚筒喷砂机转速为 35-50 转/分钟，时间为 15-20 分钟。气压为 0.2-0.4MPa，原料为 150 目玻璃砂，完工后的产品压缩空气吹扫（该过程会产生喷砂颗粒物 G3-3、噪声 N）；

研磨/磁力研磨：将需要处理的工件按需求分别放入研磨机或磁力研磨机中，加入水（研磨工序要求不高，可使用纯水清洗废水、自来水、回用水）、水基清洗剂（比例 40:1）进行研磨处理，约 30 分钟（根据产品形状选择棕刚玉、规格 8×8、转速 40 转/分钟，研磨机电加热，温度约 30-60℃），该过程会产生研磨废水 W3-2、清洗剂挥发废气 G3-4、噪声 N；

清洗烘干：将研磨后的产品放入超声波清洗槽（此工序工件清洗要求不高，可使用纯水清洗废水、自来水、回用水）进行超声波清洗（功率 4.5HZ、时间 20-40 分钟），后将清洗沥干后的产品放入离心式甩干机甩干（22 转/分钟，电加热温度 95℃，时间 10-15 分钟），甩干后的产品放入热风循环烘箱烘干（电加热温度 150℃，时间 20-40 分钟），取出后自然冷却至室温（该过程会产生烘干水蒸气、清洗废水 W3-3、噪声 N）。

整形：烧结后工件存在变形，通过压机/整形机与模具的配合，恢复产品的形状与尺寸公差，通过分选机筛选（此工序产生设备运行噪声 N）；

全检包装：人工全检产品外观及管件尺寸，合格后包装出货。

其他：企业生产过程中，真空烧结、气氛烧结工序会通入 N_2 及 Ar 作为保护气体，生产结束后，设备内残留少量保护气体，由于残留量较少不进行定量核算，仅定性分析。

3.6 项目变动情况

项目对照《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目环境影响报告表》及批复（环办环评函〔2020〕688 号）文件的要求，环境影响变动分析见下表 3.6-1。

表 3.6-1 环境影响变动分析

类别	环办环评函〔2020〕688 号		执行情况
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。		本项目开发及使用功能未发生变化。
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。		本项目未增大生产能力、处置及储存能力。
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。		未新增污染因子或污染物排放量增加
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。		本项目未增大生产、处置或储存能力，未导致污染物排放量增加 10%及以上。
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置发生变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。		本项目未重新选址。防护距离边界未发生变化且未新增敏感点。
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：	（1）新增批复污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）	本项目新增 1 台摆料机无废气产生，其他均无变化未导致新增污染物及污染物排放量增加。
		（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的	
		（3）废水第一类污染物排放量增加的	
		（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的		本项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变化。
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。		本项目废气、废水污染防治措施无变化，未造成污染因子及污染物增加。
	9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置发生变化，导致不利环境影		本项目未新增废水直接排放口、未由间接排放改为直接排

	响加重的。	放、排放口位置未发生变化。
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	本项目气氛脱粘、气氛烧结过程中液化气燃烧废气经 2 根 15 米排气筒 DA003、DA004 排放合并至 DA003 排气筒排放，未增加废气排放口，未降低排气筒高低。
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	本项目噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化。
	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废气自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	本项目固体废物处置方式未发生变化。
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	本项目无变化。

根据以上分析，结合关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（实行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）进行综合分析。本项目本项目新增 1 台摆料机无废气产生，气氛脱粘、气氛烧结过程中液化气燃烧废气经 2 根 15 米排气筒 DA003、DA004 排放合并至 DA003 排气筒排放，未导致新增污染物及污染物排放量增加，未构成重大变动。

四、主要污染源及治理措施

4.1 废水排放及治理措施

本项目研磨、清洗废水经厂区自建污水处理设备处理，后回用于清洗。项目废水治理情况下表 4.1-1 如所示：

表 4.1-1 公司废水治理情况表

废水类别	环评批复处理情况	实际执行情况	变化情况
研磨、清洗废水	研磨、清洗经厂区自建污水处理设备处理，后回用于清洗	研磨、清洗经厂区自建污水处理设备处理，后回用于清洗	无变化

4.2 废气排放及治理措施

扩建项目生产过程中溶剂脱粘、造粒及成型产生的非甲烷总烃、甲醛、苯废气经集气罩收集+TA002（活性炭设备）+15 米 DA002 排气筒；真空烧结产生的非甲烷总烃废气设备密闭收集+TA001（冷却+过滤棉+二级活性炭装置）+15 米 DA001 排气筒；气氛脱粘、气氛烧结产生的液化气燃烧废气设备密闭收集后，通过 1 根 15 米 DA003、DA004 排气筒排放；机加工产生的非甲烷总烃经油雾净化装置处置后，车间通风无组织排放；打磨加工部位均设置集气点位，收集后颗粒物通往车间外无组织排放；喷砂产生的颗粒物经设备自带布袋除尘设备处理后无组织排放；研磨使用清洗剂产生的非甲烷总烃车间通风无组织排放；未被捕集的废气加强车间通风无组织排放。

公司废气治理情况与环评批复情况对比表格如下：

表 4.2-1 本项目废气治理情况表

位置	废气类别	环评批复处理情况	实际执行情况	变化情况
DA002	溶剂脱粘、造粒及成型产生的非甲烷总烃、甲醛、苯	溶剂脱粘、造粒及成型产生的非甲烷总烃、甲醛、苯废气经集气罩收集+TA002（活性炭设备）+15 米 DA002 排气筒	溶剂脱粘、造粒及成型产生的非甲烷总烃、甲醛、苯废气经集气罩收集+TA002（活性炭设备）+15 米 DA002 排气筒	无变化
DA001	真空烧结产生的非甲烷总烃	真空烧结产生的非甲烷总烃废气设备密闭收集+TA001（冷却+过滤棉+二级活性炭装置）+15 米 DA001 排气筒	真空烧结产生的非甲烷总烃废气设备密闭收集+TA001（冷却+过滤棉+二级活性炭装置）+15 米 DA001 排气筒	无变化

DA003	气氛脱粘产生的液化气燃烧废气	气氛脱粘产生液化气燃烧废气设备密闭收集后，通过1根15米DA003排气筒排放	气氛脱粘、气氛烧结产生的液化气燃烧废气设备密闭收集后，通过1根15米DA003排气筒排放	由两根管道收集后合并一根出口排放
DA004	气氛烧结产生的液化气燃烧废气	气氛烧结产生的液化气燃烧废气设备密闭收集后，通过1根15米DA004排气筒排放		
生产车间	机加工产生的非甲烷总烃	机加工产生的非甲烷总烃经油雾净化装置处置后，车间通风无组织排放	机加工产生的非甲烷总烃经油雾净化装置处置后，车间通风无组织排放	无变化
	打磨加工产生的颗粒物	打磨加工部位均设置集气点位，收集后颗粒物通往车间外无组织排放	打磨加工部位均设置集气点位，收集后颗粒物通往车间外无组织排放	无变化
	喷砂产生的颗粒物	喷砂产生的颗粒物经设备自带布袋除尘设备处理后无组织排放	喷砂产生的颗粒物经设备自带布袋除尘设备处理后无组织排放	无变化
	研磨使用清洗剂产生的非甲烷总烃	研磨使用清洗剂产生的非甲烷总烃车间通风无组织排放	研磨使用清洗剂产生的非甲烷总烃车间通风无组织排放	无变化
	未被捕集的废气	车间通风无组织排放	车间通风无组织排放	无变化

4.3 噪声产生及治理措施

项目所产生噪声主要为注塑/注射成型机、油温机、流水线、模具监视器、气氛脱粘炉等设备的运转噪声。通过采用先进的低噪声设备，同时安装基础减震设施；合理规划其在厂区位置，利用建筑隔声降低其噪声的产生；充分利用厂房建筑和设备互相隔声等措施，可使项目噪声达标排放，对周围环境影响较小。

4.4 固体废物产生及治理措施

企业固体废物主要为金属边角料、一般废包装材料、收集粉末、废切削液、废原料桶、压滤污泥、浓缩浆/晶浆、废活性炭（废水处理）、废超滤膜、废反渗透膜、废油污、废过滤棉、废活性炭（废气处理），固废产排情况见下表。

表 4.4-1 项目固体废物利用处置方式

序号	固体废物名称	属性	废物代码	扩建前产生量（t/a）	本次环评新增量（t/a）	本次验收量（t/a）	验收后全厂量（t/a）	利用处置方式	利用处置单位
1	金属边角料	一般固废	900-001-S17	2.16	0.28	0.28	2.44	外售	中新苏伊士环保技术(苏州)有限公司
2	塑料废物		900-003-S17	3.82	0	0	0.55		
3	一般废包装材料		900-003-S17	16	2	2	18		
4	收集粉末		900-009-S59	1.557	0.06	0.06	1.617		
5	废石蜡	危险固废	900-209-08	2	0	0	1	委托处理	安徽克拉斯再生资源有限公司
6	废切削液		900-006-09	0.1	0.8	0.8	0.9		
7	废原料桶		900-041-49	0.08	0.04	0.04	0.12		
8	压滤污泥		900-046-49	5	6	6	11		
9	浓缩浆/晶浆		772-006-49	12	15	15	27		
10	废活性炭（废水处理）		900-041-49	1	0.5	0.5	1.5		
11	废超滤膜		900-041-49	0.05	0.03	0.03	0.08		
12	废反渗透膜		900-041-49	0.04	0.02	0.02	0.06		
13	废油污		900-007-09	0.8	0.4	0.4	1.2		
14	废过滤棉		900-041-49	0	0.01	0.01	0.01		
15	废活性炭（废气处理）		900-039-49	0	5.27	5.27	5.27		
16	生活垃圾	生活垃圾	900-099-S64	22.5	0	0	22.5	委托处理	昆山明明保洁服务有限公司

项目一般工业固废依托现有固废暂存点暂存，面积为 15 平方米，已按照《一般工业固体废物贮存和填埋场污染控制标准》（GB18599-2020）的规定要求进行建设，设置规范一般固废标识牌。

扩建项目产生危废依托原有危废仓库，厂区已设置有 1 处危废仓库，面积 10 平方米。已根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设。

1）在明显位置已按照《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）设置警示标志；

2）按照标准在危险废物的容器和包装物上设置危险废物识别标志，并按规定填写信息；

3）在适当场所的显著位置张贴危险废物污染防治责任信息；

4）在危废仓库的出入口设置视频监控；

5）危险废物贮存设施周围设置围墙，安排专人管理，禁止无关人员进入；

6）配备通讯设备、照明设施、观察窗口、消防设施以及其他环境应急物资/装备；

7）禁止将一般固废与危险废物混合存放；

8）危废仓库设置防风、防雨、防晒、防渗、防火、防雷、防扬尘设施；地面和裙角进行硬化并经防腐防渗处理（且表面无裂隙），并设置托盘泄漏液体收集装置；

9）所有危险废物均装入容器内，装载危险废物的容器完好无损，包装容器应与危废种类相容，危废桶装暂存时预留一定的空间。

4.5 其他环保设施

4.5.1 环境风险防范设施

厂区内设置灭火器、消防栓等相关环境风险防范设施。

4.5.2 在线监测装置

本项目未安装相关在线监测设备。

4.5.3 排污许可证

企业排污许可证编号：91320583076372038w001W。

4.5.4 应急预案

企业已经进行环境应急预案备案。

4.6 环保设施投资

项目实际总投资 2000 万元，环保投资 15 万元，环保投资占比 0.75%。项目具体环保投资情况：废气治理 13.5 万元，噪声治理 0.5 万元，固废处理 1 万元。

4.7 环境保护“三同时”落实情况

本项目环评及批复阶段要求建设内容“三同时”情况落实见表 4.7-1。

表 4.7-1　环境保护“三同时”落实情况

类别	污染源	污染物	治理措施	验收标准	落实情况
废气	DA001	非甲烷总烃	收集后通过 TA001（冷却+过滤棉+二级活性炭装置）+15 米 DA001 排气筒	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 标准	已落实
	DA002	非甲烷总烃、甲醛、苯	经收集+TA002（活性炭吸附设备）+15 米 DA002 排气筒	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 标准	已落实
	DA004	氮氧化物、烟尘、二氧化硫	通过 15 米 DA004 排气筒排放	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 标准	DA004 合并到 DA003 中排放
	厂界	非甲烷总烃、颗粒物、甲醛、苯	机加工产生的非甲烷总烃经油雾净化装置处置后车间通风，无组织排放；喷砂产生的颗粒物经自带的布袋除尘装置处处置后，车间通风无组织排放，其他废气加强车间通风无组织排放	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 标准	已落实
	厂区内	非甲烷总烃	加强通风	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 2 标准	
噪声	生产设备	设备噪声	合理布局、减震垫、厂房隔声、距离衰减	执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类	已落实
固废	金属边角料、一般废包装材料、收集粉末		由中新苏伊士环保技术(苏州)有限公司回收处置	“零”排放；已合理处置	已落实

	废切削液、废原料桶、压滤污泥、浓缩浆/晶浆、废活性炭（废水处理）、废超滤膜、废反渗透膜、废油污、废过滤棉、废活性炭（废气处理）	委托安徽克拉斯再生资源有限公司处置		

五、环评结论和环评批复要求

5.1 环评主要结论

《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目环境影响报告表》中关于本次验收报告项目的主要结论摘录如下：

1、规划环评相符性

项目建设与区域规划及规划环评要求是相符的，也符合开发区设置的生态环境准入清单相关要求，不属于禁止建设的项目。

2、用地规划相符性

本项目位于昆山开发区沪巷路 6 号，利用已建标准厂房，不进行厂房建设，根据《昆山市国土空间总体规划（2021-2035 年）》《昆山经济技术开发区总体规划（2013-2030）》及《昆山市 B09 规划编制单元控制性详细规划》，项目所在地用地性质为工业用地，选址合理。

3、产业政策相符性

建设项目为 C3393 锻件及粉末冶金制品制造，经查：不属于《产业结构调整指导目录（2024 年本）》中的鼓励类、限制类和淘汰类；也不属于《苏州市产业发展导向目录(2007 年本)》鼓励类、限制类、禁止类和淘汰类之列，为允许类。

项目建设与《市政府关于加快建立健全绿色低碳循环发展经济体系的实施意见》（苏府〔2022〕51 号）不违背，项目不属于《苏州市“十四五”淘汰落后产能工作实施方案》文件中重点行业。

同时，本项目不属于《江苏省限制用地项目目录（2013 年本）》《江苏省禁止用地项目目录（2013 年本）》中的禁止和限制项目，亦不属于其他相关法律法规要求淘汰和限制产业。

因此，项目的建设符合国家和地方产业政策。

4、达标排放及环境影响分析

4.1 废水

本项目不涉及生活污水及生产废水，全厂生活污水进入光大水务（昆山）有限公司处理，后排放至太仓塘，研磨、清洗经厂区自建污水处理设备处理后回用。

4.2 噪声

扩建项目的主要噪声设备为生产使用机器噪声，在噪声防治上，选用高效低噪声的设备，高噪声设备均布置在室内或者不同时使用，合理布置厂区平面布局，利用隔声、减振、绿化等措施可确保厂界噪声达标。

4.3 废气

扩建项目生产过程中溶剂脱粘、造粒及成型产生的非甲烷总烃、甲醛、苯废气经集气罩收集+TA002（活性炭设备）+15 米 DA002 排气筒；真空烧结产生的非甲烷总烃废气设备密闭收集+TA001（冷却+过滤棉+二级活性炭装置）+15 米 DA001 排气筒；气氛脱粘、气氛烧结产生的液化气燃烧废气设备密闭收集后，通过 1 根 15 米 DA003 排气筒排放；机加工产生的非甲烷总烃经油雾净化装置处置后，车间通风无组织排放；打磨加工部位均设置集气点位，收集后颗粒物通往车间外无组织排放；喷砂产生的颗粒物经设备自带布袋除尘设备处理后无组织排放；研磨使用清洗剂产生的非甲烷总烃车间通风无组织排放；未被捕集的废气加强车间通风无组织排放。

4.4 固废

项目产生的固废分类收集、妥善处置，零排放。不会对当地环境构成明显的不利影响。

5、总量控制

（1）废水

扩建项目不涉及废水排放。

（2）废气污染物

大气总量控制因子：非甲烷总烃、颗粒物；考核因子：甲醛、苯。

该项目新增非甲烷总烃 0.08396 吨/年，颗粒物 0.01265 吨/年；

（3）固体废弃物严格按照环保要求处理和处置，生活垃圾由环卫部门进行收集处理，一般工业固废交由物资回收部门回收处理，危险固废暂存于危废暂存间，委托有资质单位进行定期转运处理，固体废弃物实现“零”排放。

综上所述，通过对项目所在地区的环境现状评价以及项目产生的环境影响分析，认为本项目在认真执行设计方案及环评中提出的污染防治措施后，产生的污染物对环境影响很小，从环境保护的角度分析，昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目的建设是可行的。

5.2 环评报告表批复要求（昆开环建〔2025〕112 号）及落实情况

表 5.2-1 昆开环建〔2025〕112 号批文执行情况表

序号	环评审批意见	执行情况
--	该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的"三同时"制度。在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司须落实《报告表》中提出的各项生态环境保护要求，确保各类污染物达标排放，并应着重做好以下工作：	--
1	本项目扩建后全厂研磨、清洗废水和纯水制备浓水经厂内废水处理设施处理后回用于研磨、清洗工段。	回用水达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2024）表 1 标准
2	真空烧结、造粒及成型、溶剂脱粘废气非甲烷总烃、甲醛、苯有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及其修改单表 5 标准，液化气燃烧废气二氧化硫、氮氧化物、颗粒物有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准，厂界非甲烷总烃、颗粒物、甲醛和苯无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准。	该项目实施后，真空烧结、造粒及成型、溶剂脱粘废气非甲烷总烃、甲醛、苯有组织排放达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及其修改单表 5 标准，液化气燃烧废气二氧化硫、氮氧化物、颗粒物有组织排放达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准，厂界非甲烷总烃、颗粒物、甲醛和苯无组织排放达到《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准。
3	选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。	该项目昼间、夜间噪声，经检测符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。
4	按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《危险废物贮存及污染控制标准》（GB18597-2023）的规定要求，防止产生二次污染。自项目	金属边角料、一般废包装材料、收集粉末由中新苏伊士环保技术(苏州)有限公司回收处置；废切削液、废原料桶、压滤污泥、浓缩浆/晶浆、废活性炭（废水处理）、废超滤膜、废反渗透膜、废油污、废过滤棉、废活性炭（废气处理）委托安徽克拉斯再生资源有限公司处置。并按照国家有关规定制定危险废物管理计划，并依法进行申报登记。

	建成投产之日起，应当按照国家有关规定制定危险废物管理计划，并依法进行申报登记	
5	严格落实环境风险的防范措施，避免风险事故。建设单位应强化环境风险意识，从技术、工艺、管理等方面加强落实防范措施。 你公司在项目设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管部门要求；应对污水处理、粉尘治理等各类环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。	符合批复要求。
6	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122 号）的要求完善各类排污口和标志设置。	符合批复要求。
7	按《报告表》提出的要求对施工期和运营期执行环境监测制度，编制自行监测方案并开展监测工作，监测结果及相关资料备查。	--
8	本项目建设施工期须采取有效措施减缓环境影响，切实做好施工噪声、扬尘、固体废弃物和废水的污染控制及治理。	--

六、验收评价标准

根据《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目环境影响报告表》及《关于昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目环境影响报告表的批复》（苏州市生态环境局，昆开环建〔2025〕112 号，2025 年 11 月 28 日）确定本次竣工验收评价标准如下：

6.1 废水排放标准

研磨、清洗经厂区自建污水处理设备处理，达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2024）表 1 标准后回用于清洗、研磨工序，见表 6.1-1。

表 6.1-1 企业回用水标准限值表

排放口名称	执行标准	取值表号	控制项目	工艺用水	单位
回用水	《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2024）	表 1 标准	pH	6.0-9.0	无量纲
			COD	50	mg/L
			石油类	1.0	mg/L

6.2 废气排放标准

项目 DA001 排气筒主要为真空烧结废气，非甲烷总烃执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 特别排放限值；

DA002 排气筒主要为塑料受热挥发、石油醚挥发废气，非甲烷总烃、甲醛、苯执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 特别排放限值。

DA004 排气筒主要为液化气燃烧废气，颗粒物（烟尘）、二氧化硫、氮氧化物执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 标准；

备注：DA004 合并至 DA003 排气筒一起排出，故本验收对 DA003 进行检测。

无组织排放的非甲烷总烃、颗粒物、甲醛、苯废气，江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 3 相关标准；厂区内非甲烷总烃无组织排放监控要求执行江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 2 相关标准。见表 6.1-2。

表 6.1-2 废气排放标准限值表

污染源	污染物名称	最高允许排放浓度 mg/m³	最高允许排放速率 kg/h	执行标准

DA001	非甲烷总烃	60	/	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）表 5 标准
DA002	非甲烷总烃	60	/	
	甲醛	5	/	
	苯	2	/	
DA004（并入 DA003）	氮氧化物	100	0.47	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准
	颗粒物	20	1	
	二氧化硫	200	1.4	

污染物名称	边界外浓度最高点 mg/m³	执行标准
非甲烷总烃	4.0	江苏省《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准
颗粒物	0.5	
甲醛	0.05	
苯	0.1	

污染物名称	特别排放限值 mg/m³	限值含义	无组织排放监控位置	执行标准
非甲烷总烃	6	监控点处 1h 平均浓度值	在厂房外设置监控点	江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准
	20	监控点处任意一次浓度值		

6.2 噪声评价标准

厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的限值要求。具体标准见表 6.2-3。

表 6.2-3 厂界噪声排放标准限值

标准	噪声限值 dB(A)	
	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类	65	65

6.3 固体废物评价标准

一般固废贮存管理参照执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）提出的管理要求。

危险废物管理执行《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ2025-2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

七、验收监测结果及分析

7.1 验收监测点位

本项目监测点位示意图见图 7.1-1。

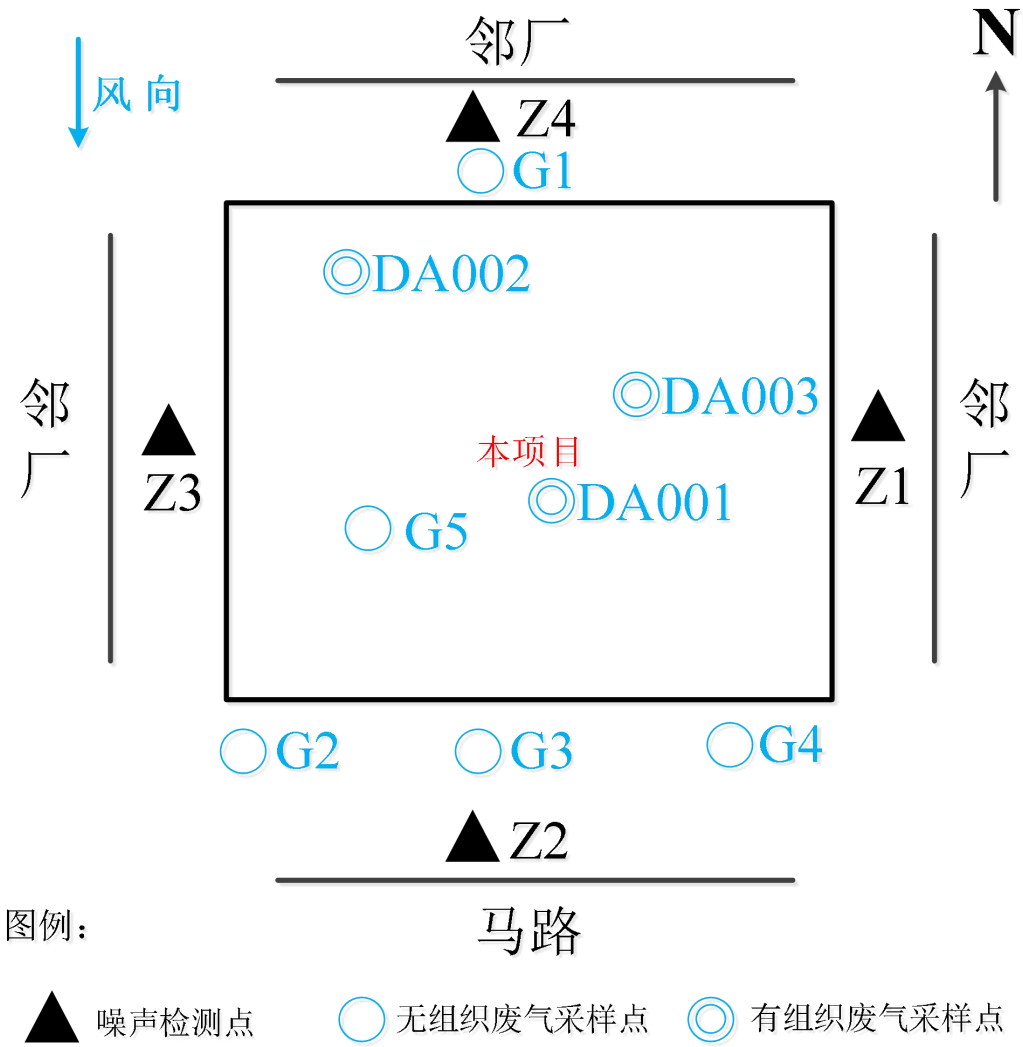


图 7.1-1 本项目监测点位示意图

7.2 验收内容

本项目验收内容包括环评批复内容验收，建设工程内容验收，三同时环保设施验收，环保管理要求验收。根据《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目》环境影响报告表和现场踏勘、资料查阅、确定本次验收监测内容，详见表 7.2-1~7.2-3。

表 7.2-1 废水验收监测内容

监测类别	监测点位名称及编号	治理方式	监测项目
废水	生产废水原水 FS1	反应沉淀--中水回用过滤系统--蒸汽浓缩系统	PH
			化学需氧量
			石油类

表 7.2-2 废气验收监测内容

监测类别	监测点位名称及编号	治理方式	监测项目	监测频次
有组织废气	DA001（进、出口）	冷却+过滤棉+二级活性炭装置	非甲烷总烃	监测两天，每天监测 4 次
	DA002（进、出口）	活性炭设备	非甲烷总烃、甲醛、苯	监测两天，每天监测 4 次
	DA003（出口）	/	氮氧化物、颗粒物、二氧化硫	监测两天，每天监测 4 次
无组织废气	厂界上风向参照点（G1）	无组织排放	非甲烷总烃、颗粒物、甲醛、苯	监测两天，每天监测 4 次
	厂界下风向监控点（G2、G3、G4）	无组织排放		监测两天，每天监测 4 次
厂区内无组织	东侧门外 1 米 G5	无组织排放	非甲烷总烃	监测两天，每天监测 4 次

表 7.2-3 噪声验收监测内容

监测点位	监测项目	监测频次
厂界东侧外 1 米▲N1	连续等效（A）声级	监测两天，每天昼间、夜间
厂界南侧外 1 米▲N2		
厂界西侧外 1 米▲N3		
厂界北侧外 1 米▲N4		

7.3 污染物达标排放监测结果

7.3.1 生产工况

验收监测期间（2026 年 8 月 19 日、8 月 20 日、9 月 17 日、9 月 18 日）该公司生产车间正常生产，各项环保治理设施均运转正常，监测期间生产工况均大于本次验收生产能力的 75%。

表 7.3-1 项目验收期间工况一览表

日期	产品名称	环评产能（吨/年）	监测期间产能（吨/天）	负荷
2026.8.19	不锈钢制品	150	0.48	96%
	钨合金制品	10	0.028	84%
	低合金钢制品	10	0.026	78%
2026.8.20	不锈钢制品	150	0.47	94%
	钨合金制品	10	0.027	81%
	低合金钢制品	10	0.0265	80%
2026.9.17	不锈钢制品	150	0.485	97%
	钨合金制品	10	0.029	87%
	低合金钢制品	10	0.028	84%
2026.9.18	不锈钢制品	150	0.475	95%
	钨合金制品	10	0.026	78%
	低合金钢制品	10	0.027	81%

7.3.2 废水

2025 年 12 月 12 日，苏州昆环检测技术有限公司对本项目废水进行监测，具体废气监测结果见表 7.3-2。

表 7.3-2 废水监测结果

单位：mg/l；pH 无量纲

检测点位	检测日期	检测项目及检测结果		
		PH	化学需氧量	石油类
后处理循环用水	2025-12-04	7.2	10	ND
标准限值		6~9	50	1
执行标准		《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2024）		

以上监测结果表明：本项目回用水达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2024）表 1 标准。

7.3.2 废气

2026 年 8 月 19 日、8 月 20 日、9 月 17 日、9 月 18 日，苏州旭凡检验检测技术有限公司对本项目废气进行监测（BG-202608076、BG-202609143），具体有组织废气监测结果见表 7.3-3~7.3-16；无组织废气监测结果见表 7.3-17~7.3-22。

表 7.3-3 DA001 排气筒监测结果表（进口）

检测点位		DA001 排气筒进口		采样时间		2026.8.19
排气筒高度(m)		/		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	77.1	73.9	76.1	/
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0758	0.0734	0.0759	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.0491			/
	废气温度	℃	43.1	43.2	43.4	/
	废气流速	m/s	6.6	6.7	6.7	/
	标干风量	m³/h	983	993	997	/

表 7.3-4 DA001 排气筒监测结果表（出口）

检测点位		DA001 排气筒出口		采样时间		2026.8.19
排气筒高度(m)		15		处理工艺		活性炭吸附+喷淋塔
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	38.9	47.0	54.1	≤60
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0395	0.0477	0.0546	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.0491			/
	废气温度	℃	39.4	39.6	39.8	/
	废气流速	m/s	6.8	6.8	6.8	/
	标干风量	m³/h	1015	1014	1009	/

备注:1、标准限值参照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5；

2、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

表 7.3-5 DA002 排气筒监测结果表（进口）

检测点位		DA002 排气筒进口		采样时间		2026.8.19
排气筒高度(m)		/		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
	甲醛排放浓度	mg/m³	0.66	0.64	0.71	/
	甲醛排放速率	kg/h	0.0078	0.0077	0.0078	/
	苯排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	/
	苯排放速率	kg/h	/	/	/	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827			/
	废气温度	℃	27.8	27.7	27.8	/
	废气流速	m/s	13.2	13.4	12.2	/
	标干风量	m³/h	11889	12067	10979	/

表 7.3-6 DA002 排气筒监测结果表（出口）

检测点位		DA002 排气筒出口		采样时间		2026.8.19
排气筒高度(m)		15		处理工艺		活性炭吸附+喷淋塔
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	甲醛排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	≤5
	甲醛排放速率	kg/h	/	/	/	/
	苯排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	≤2
	苯排放速率	kg/h	/	/	/	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827			/
	废气温度	℃	27.1	27.1	27.3	/
	废气流速	m/s	12.9	13.0	13.1	/
	标干风量	m³/h	11711	11813	11892	/

备注:1、标准限值参照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5；

2、“ND”表示未检出，苯系物检出限为 1.5×10^{-3}mg/m³，甲醛检出范围 0.5～800mg/m³，排放速率不予计算；

3、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

表 7.3-7 DA002 排气筒监测结果表（进口）

检测点位		DA002 排气筒进口		采样时间		2026.9.17
排气筒高度(m)		/		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	4.46	4.93	5.84	/
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0595	0.0657	0.0764	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827			/
	废气温度	℃	38.8	38.6	38.0	/
	废气流速	m/s	15.4	15.3	15.0	/
	标干风量	m³/h	13350	13327	13092	/

表 7.3-8 DA002 排气筒监测结果表（出口）

检测点位		DA002 排气筒出口		采样时间		2026.9.17
排气筒高度(m)		15		处理工艺		活性炭吸附+喷淋塔
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	2.96	2.15	2.64	≤60
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0422	0.0299	0.0367	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827			/
	废气温度	℃	32.4	32.2	31.7	/
	废气流速	m/s	16.0	15.6	15.6	/
	标干风量	m³/h	14245	13899	13896	/

备注:1、标准限值参照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5；

2、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

表 7.3-9 DA003 排气筒监测结果表（出口）

检测点位		DA003 排气筒出口		采样时间		2026.8.19
排气筒高度(m)		15		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
	低浓度颗粒物排放浓度	mg/m³	2.0	1.4	2.7	≤20
	低浓度颗粒物排放速率	kg/h	0.0044	0.0033	0.0065	≤1
	氮氧化物排放浓度	mg/m³	21	45	58	≤100
	氮氧化物排放速率	kg/h	0.0467	0.1062	0.1398	≤0.47
	二氧化硫排放浓度	mg/m³	3	4	4	≤200
	二氧化硫排放速率	kg/h	0.0067	0.0094	0.0096	≤1.4
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2376			/
	废气温度	℃	163.5	167.2	167.1	/
	废气流速	m/s	4.3	4.6	4.7	/
	标干风量	m³/h	2224	2360	2411	/

备注: 1、标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表1；2、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

表 7.3-10 DA001 排气筒监测结果表（进口）

检测点位		DA001 排气筒进口		采样时间		2026.8.20
排气筒高度(m)		/		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	81.3	83.9	90.7	/
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0880	0.0920	0.1008	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.0491			/
	废气温度	℃	43.3	43.5	43.5	/
	废气流速	m/s	7.3	7.4	7.5	/
	标干风量	m³/h	1082	1096	1111	/

表 7.3-11 DA001 排气筒监测结果表（出口）

检测点位		DA001 排气筒出口		采样时间		2026.8.20
排气筒高度(m)		15		处理工艺		活性炭吸附+喷淋塔
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	43.5	52.3	52.5	≤60
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0501	0.0607	0.0612	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.0491			/
	废气温度	℃	40.2	40.2	40.3	/
	废气流速	m/s	7.7	7.8	7.8	/
	标干风量	m³/h	1151	1161	1165	/

备注:1、标准限值参照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5；
2、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

表 7.3-12 DA002 排气筒监测结果表（进口）

检测点位		DA002 排气筒进口		采样时间		2026.8.20	
排气筒高度(m)		/		处理工艺		/	
	检测项目	单位	检测结果				标准限值
			第一次		第二次	第三次	
检测项目	甲醛排放浓度	mg/m³	0.65		0.67	0.75	/
	甲醛排放速率	kg/h	0.0078		0.0082	0.0091	/
	苯排放浓度	mg/m³	ND		ND	ND	/
	苯排放速率	kg/h	/		/	/	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827				/
	废气温度	℃	28.6		28.8	28.9	/
	废气流速	m/s	13.4		13.6	13.6	/
	标干风量	m³/h	12027		12192	12183	/

表 7.3-13 DA002 排气筒监测结果表（出口）

检测点位		DA002 排气筒出口		采样时间		2026.8.20	
排气筒高度(m)		15		处理工艺		活性炭吸附+喷淋塔	
	检测项目	单位	检测结果				标准限值
			第一次		第二次	第三次	
检测项目	甲醛排放浓度	mg/m³	ND		ND	ND	≤5
	甲醛排放速率	kg/h	/		/	/	/
	苯排放浓度	mg/m³	ND		ND	ND	≤2
	苯排放速率	kg/h	/		/	/	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827				/
	废气温度	℃	28.1		28.3	28.4	/
	废气流速	m/s	13.1		13.6	12.9	/
	标干风量	m³/h	11823		12262	11626	/

备注:1、标准限值参照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5；2、“ND”表示未检出，苯系物检出限为 1.5×10^{-3}mg/m³，甲醛检出范围 0.5～800mg/m³，排放速率不予计算；

3、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

表 7.3-14 DA002 排气筒监测结果表（出口）

检测点位		DA002 排气筒进口		采样时间		2026.9.18	
排气筒高度(m)		/		处理工艺		/	
	检测项目	单位	检测结果				标准限值
			第一次		第二次	第三次	
检测项目	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	5.74		4.63	5.62	/
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0739		0.0597	0.0732	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827				/
	废气温度	℃	34.5		34.6	35.0	/
	废气流速	m/s	14.6		14.6	14.8	/
	标干风量	m³/h	12876		12895	13029	/

表 7.3-15 DA002 排气筒监测结果表（出口）

检测点位		DA002 排气筒出口		采样时间		2026.9.18
排气筒高度(m)		15		处理工艺		活性炭吸附+喷淋塔
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	2.34	2.16	2.28	≤60
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0322	0.0298	0.0315	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827			/
	废气温度	℃	27.7	27.9	27.4	/
	废气流速	m/s	15.2	15.2	15.2	/
	标干风量	m³/h	13760	13778	13800	/

备注:1、标准限值参照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5；
2、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

表 7.3-16 DA003 排气筒监测结果表（出口）

检测点位		DA003 排气筒出口		采样时间		2026.8.20
排气筒高度(m)		15		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
	低浓度颗粒物排放浓度	mg/m³	1.8	1.4	1.7	≤20
	低浓度颗粒物排放速率	kg/h	0.0040	0.0029	0.0037	≤1
	氮氧化物排放浓度	mg/m³	11	11	6	≤100
	氮氧化物排放速率	kg/h	0.0244	0.0227	0.0130	≤0.47
	二氧化硫排放浓度	mg/m³	15	10	5	≤200
	二氧化硫排放速率	kg/h	0.0333	0.0207	0.0108	≤1.4
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2376			/
	废气温度	℃	167.1	166.5	167.9	/
	废气流速	m/s	4.3	4.0	4.2	/
	标干风量	m³/h	2219	2066	2161	/

备注: 1、标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1；
2、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

以上监测结果表明：验收监测期间，项目 DA001 排气筒主要为真空烧结废气，非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 特别排放限值；

DA002 排气筒主要为塑料受热挥发、石油醚挥发废气，非甲烷总烃、甲醛、苯达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 特别排放限值。

DA003 排气筒主要为液化气燃烧废气，颗粒物（烟尘）、二氧化硫、氮氧化物达到江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 标准。

表 7.3-17 无组织废气气象参数统计表

检测时间及频次		天气	温度（℃）	风速（m/s）	大气压（kPa）	风向
2026.8.19	第一次	多云	32.1	1.8	101.1	北
	第二次		32.7	1.7	101.1	
	第三次		33.4	1.7	101.0	
2026.8.20	第一次	多云	29.7	1.8	101.0	北
	第二次		30.5	1.9	100.9	
	第三次		30.8	1.9	100.8	

表 7.3-18 无组织排放废气监测结果表

检测项目	采样时间及频次		检测结果（单位：mg/m³） 厂区内（G5）	标准限值 （单位：mg/m³）
非甲烷总烃	2026.8.19	第一次	0.69	20
		第二次	0.63	
		第三次	0.79	
		第四次	0.63	
		第一小时平均值	0.68	6
		第一次	0.68	20
		第二次	1.26	
		第三次	1.45	
		第四次	0.63	
		第二小时平均值	1.00	6
		第一次	0.82	20
		第二次	0.63	
		第三次	0.72	
		第四次	0.63	
		第三小时平均值	0.70	6
备注:标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2。				

表 7.3-19 无组织排放废气监测结果表

检测项目	采样时间及频次		检测结果（单位：mg/m³） 厂区内（G5）	标准限值 （单位：mg/m³）
非甲烷总烃	2026.8.20	第一次	1.25	20
		第二次	1.00	
		第三次	1.27	
		第四次	1.30	
		第一小时平均值	1.20	6
		第一次	0.60	20
		第二次	0.98	
		第三次	0.80	
		第四次	1.01	
		第二小时平均值	0.85	6

		第一次	0.60	20
		第二次	1.19	
		第三次	0.85	
		第四次	0.61	
		第三小时平均值	0.81	6

备注:标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2。

表 7.3-20 无组织排放废气监测结果表

检测项目	采样时间及频次		检测结果（单位：mg/m³）				标准限值（单位：mg/m³）
			上风向 1	下风向 2	下风向 3	下风向 4	
总悬浮颗粒物	2026.8.19	第一次	0.112	0.194	0.203	0.190	0.5
		第二次	0.099	0.179	0.189	0.178	
		第三次	0.098	0.180	0.197	0.199	
	2026.8.20	第一次	0.109	0.195	0.199	0.195	
		第二次	0.097	0.201	0.238	0.235	
		第三次	0.106	0.224	0.233	0.218	
苯	2026.8.19	第一次	ND	ND	ND	ND	0.1
		第二次	ND	ND	ND	ND	
		第三次	ND	ND	ND	ND	
	2026.8.20	第一次	ND	ND	ND	ND	
		第二次	ND	ND	ND	ND	
		第三次	ND	ND	ND	ND	

备注: 1、标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3；
2、“ND”表示未检出，苯系物检出限为 1.5×10^{-3}mg/m³。

表 7.3-21 无组织排放废气监测结果表

检测项目	采样时间及频次		检测结果（单位：mg/m³）				标准限值（单位：mg/m³）
			上风向 1	下风向 2	下风向 3	下风向 4	
甲醛	2026.8.19	第一小时平均值	0.04	0.03	0.04	0.03	0.05
		第二小时平均值	0.04	0.03	0.04	0.04	
		第三小时平均值	0.04	0.02	0.03	0.03	
	2026.8.20	第一小时平均值	0.03	0.02	0.01	0.02	
		第二小时平均值	0.03	0.02	0.01	0.02	
		第三小时平均值	0.03	0.03	0.02	0.03	

备注: 标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3。

表 7.3-22 无组织排放废气监测结果表

检测项目	采样时间及频次		检测结果（单位：mg/m³）				标准限值（单位：mg/m³）
			上风向 1	下风向 2	下风向 3	下风向 4	
非甲烷总烃	2026.8.19	第一小时平均值	0.81	0.77	0.76	1.28	4
		第二小时平均值	1.41	1.34	1.25	1.42	
		第三小时平均值	1.19	1.00	1.30	0.97	
	2026.8.20	第一小时平均值	0.91	0.82	1.11	0.91	
		第二小时平均值	1.17	1.12	1.02	1.05	
		第三小时平均值	1.04	0.93	0.86	1.01	
备注：标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3。							

以上监测结果表明：验收监测期间，项目厂界无组织废气颗粒物、苯、甲醛、非甲烷总烃排放浓度均达到江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 无组织标准限值；厂房外无组织有机废气监控点浓度达到江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 限值标准。

7.3.5 噪声

2026 年 8 月 19 日至 20 日，苏州旭凡检验检测技术有限公司对本项目高噪声设备正常运行时产生的噪声进行监测，具体监测结果见表 7.3-23~24。

表 7.3-23 噪声监测结果

测点编号	测点位置	主要声源	检测时间	结果	标准限值	气象参数
Z1	东厂界外 1 米	/	2026.8.19 15：19～15：51	60	65	天气：多云 风速：1.7m/s
Z2	南厂界外 1 米	/		62	65	
Z3	西厂界外 1 米	/		61	65	
Z4	北厂界外 1 米	/		63	65	
Z1	东厂界外 1 米	/	2026.8.19 22：00～22：28	52	55	天气：多云 风速：1.8m/s
Z2	南厂界外 1 米	/		52	55	
Z3	西厂界外 1 米	/		52	55	
Z4	北厂界外 1 米	/		54	55	
备注：标准限值参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。						

表 7.3-24 噪声监测结果

测点编号	测点位置	主要声源	检测时间	结果	标准限值	气象参数
Z1	东厂界外 1 米	/	2026.8.20 16：09～16：39	59	65	天气：多云 风速：1.9m/s
Z2	南厂界外 1 米	/		59	65	
Z3	西厂界外 1 米	/		62	65	
Z4	北厂界外 1 米	/		60	65	
Z1	东厂界外 1 米	/	2026.8.20 22：00～22：23	51	55	天气：多云 风速：1.7m/s
Z2	南厂界外 1 米	/		51	55	
Z3	西厂界外 1 米	/		52	55	
Z4	北厂界外 1 米	/		49	55	
备注：标准限值参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。						

以上验收监测结果表明：验收监测期间，该公司东、南、西、北厂界外 1 米昼间、夜间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的限值要求。

7.3.4 总量核算

VOC_S≦0.08396t/a、颗粒物≦0.01265t/a、氮氧化物≦0.187t/a。

根据现场调查及监测，根据环评要求，该项目污染物总量核算见表 7.3-25。

表 7.3-25 废气污染物排放总量核算

污染源	污染物名称	排放浓度（mg/m^3）	风量（m^3/h）	设备年运行时间（h）	排放总量（t/a）	判定
DA001	非甲烷总烃	37.49	1000	1600	0.059984	达标
DA002	非甲烷总烃	0.75	10000	2400	0.018	
DA003	颗粒物	2	2000	2400	0.0096	
	氮氧化物	21			0.1008	
计算公式	污染物排放量（t/a）={排放浓度（mg/m^3）×年运行时间（h）×风量（m^3/h）/10^3}÷1×10^9					

八、质量保证措施和监测分析方法

8.1 监测分析方法

本项目废气、噪声监测分析方法见表 8.1-1。

表 8.1-1 监测分析方法

类别	项目	方法名称
废气	非甲烷总烃	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
		固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017
	甲醛	空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995
		居住区大气中甲醛卫生检验标准方法 分光光度法 GB/T 16129-1995
	苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

8.2 监测分析过程中的质量保证和质量控制

质控措施按原国家环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》中的 9.2 条款的要求及环境监测技术规范执行。

检测过程严格执行环境保护部颁布的《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）实施全过程的质量保证技术。验收监测负责人持证上岗；监测人员经过考核并持有合格证书。样品的采集、运输、保存和分析按国家环保总局环境监测技术规范以及苏州旭凡检验检测技术有限公司编制的质量体系文件的相关要求进行。所有检测仪器经过计量部门检定并在有效期内；现场检测仪器使用前均经过校准；检测数据实行三级审核。

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

有组织废气验收监测质量控制与质量保证按照《固定污染源排气中颗粒物与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）等中有关规定执行。

无组织废气验收监测质量控制与质量保证按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）中有关规定执行。尽量避免被测排放物中共存污染

物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 30～70%之间。对采样仪器的流量计定期进行校准。

8.4 噪声监测

厂界噪声监测期间 2026 年 8 月 19 日风速为 1.7~1.8 米/秒；2026 年 8 月 19 日风速为 1.7~1.9 米/秒。符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）所要求的气候条件（风速小于 5.0 米/秒）。

测量仪器和校准仪器定期检验合格，并在有效期内使用；每次测量前、后在测量现场进行声学校准，其前、后校准示值偏差小于 0.5dB 测量结果有效。

8.5 固体废物监测分析过程中的质量保证和质量控制

本次验收不涉及。

九、 环境管理检查

9.1 环保审批手续及“三同时”执行情况

本项目执行了国家有关建设项目环保审批手续及“三同时”制度。该建设项目委托苏州盈萱环保技术有限公司编制了《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目》环境影响报告表，项目于 2025 年 11 月 28 日取得环评批复（昆开环建〔2025〕112 号）。

9.2 环保机构的设置及环境管理规章制度

9.2.1 建设项目环境保护管理机构

昆山安泰美科金属材料有限公司成立了以法人为第一责任人的环境管理机构，负责各方面的环境保护管理工作，并设定专人负责环境保护工作，实行定岗定员，岗位责任制，负责各生产环节的环境保护管理，保证环保设施的正常运行。

9.2.2 建立环境管理制度

昆山安泰美科金属材料有限公司制定了相关的环保管理制度和岗位职责，并采取相应措施以促进环境保护工作。

9.3 环保设施运行检查，维护情况

该建设项目制定了环保设备日常运行管理及维修保养制度，确保环保设施的正常维护。

9.4 固体废物处置情况

金属边角料、一般废包装材料、收集粉末由中新苏伊士环保技术(苏州)有限公司回收处置；废切削液、废原料桶、压滤污泥、浓缩浆/晶浆、废活性炭（废水处理）、废超滤膜、废反渗透膜、废油污、废过滤棉、废活性炭（废气处理）委托安徽克拉斯再生资源有限公司处置。

9.5 厂区环境绿化情况

昆山安泰美科金属材料有限公司依托现有厂区绿化。

十、结论与改进

10.1 验收监测期间工况

2026 年 8 月 19 日、8 月 20 日、9 月 17 日、9 月 18 日，验收监测期间，该项目各项环保治理设施均处于正常稳定的运行状态，监测期间两日生产负荷大于设计生产能力的 75%。

10.2 废水验收监测结论

本项目回用水达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2024）表 1 标准。

10.3 废气验收监测结论

项目 DA001 排气筒主要为真空烧结废气，非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 特别排放限值；

DA002 排气筒主要为塑料受热挥发、石油醚挥发废气，非甲烷总烃、甲醛、苯达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含 2024 年修改单）中表 5 特别排放限值。

DA003 排气筒主要为液化气燃烧废气，颗粒物（烟尘）、二氧化硫、氮氧化物达到江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表 1 标准。

项目厂界无组织废气颗粒物、苯、甲醛、非甲烷总烃排放浓度均达到江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 无组织标准限值；厂房外无组织有机废气监控点浓度达到江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 限值标准。

10.4 噪声验收监测结论

验收监测期间，该公司东、南、西、北厂界外 1 米昼间、夜间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的限值要求。

10.5 与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照情况

本项目对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条“建设项目环境保护设施存在下列情形之一的，建设单位不得提出验收合格的意见”所列的九条

不得通过情形，列表见表 10.4-1：

表 10.4-1　与《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条对照表

不符合验收合格意见的情形	项目执行情况
（一）未按环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，或者环境保护设施不能与主体工程同时投产或者使用的；	本项目已按要求落实。
（二）污染物排放不符合国家和地方相关标准、环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定或者重点污染物排放总量控制指标要求的；	本项目污染物排放均达到批复标准的限值要求。
（三）环境影响报告书（表）经批准后，该建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏的措施发生重大变动，建设单位未重新报批环境影响报告书（表）或者环境影响报告书（表）未经批准的；	本项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者污染防治、防止生态破坏的措施未发生重大变动。
（四）建设过程中造成重大环境污染未治理完成，或者造成重大生态破坏未恢复的；	本项目建设过程中未造成重大环境污染。
（五）纳入排污许可管理的建设项目，无证排污或者不按证排污的；	企业为登记管理，排污许可证已登记
（六）分期建设、分期投入生产或者使用依法应当分期验收的建设项目，其分期建设、分期投入生产或者使用的环境保护设施防治环境污染和生态破坏的能力不能满足其相应主体工程需要的；	本项目按照环评及批复要求建设，未分期建设。
（七）建设单位因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正，尚未改正完成的；	本项目未违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚。
（八）验收报告的基础资料数据明显不实，内容存在重大缺项、遗漏，或者验收结论不明确、不合理的；	本验收报告基础资料来源于环评及客户提供的其他资料；不存在数据明显不实，内容存在重大缺失、遗漏情况；根据监测当日生产工况及监测数据得出监测结论。
（九）其他环境保护法律法规规章等规定不得通过环境保护验收的。	本项目不涉及。

综上：本项目不存在上述九条验收意见不得通过情形。

10.6 总结论

昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品 60 吨扩建项目执行了国家环境保护“三同时”的要求，各项环保设施运行正常，废气以及厂界噪声排放均达相应排放标准，固废零排放，项目建设达到环保要求。

根据监测当日生产工况及监测数据得出以上结论。

建设项目一般变动环境影响分析

变动项目名称：年产不锈钢制品 60 吨扩建项目

建 设 单 位 ：苏州通亿利模具实业有限公司

编制日期：2026 年 09 月

目录

一、变动情况 1

1.1 企业环保手续、环评批复等相关情况 1

1.2 项目变动内容 1

1.3 变动情况小结 5

二、评价要素 6

2.1 水环境 6

2.2 大气环境 6

2.3 声环境 6

2.4 评价要素小结 6

三、环境影响分析说明 7

3.1 产污及污染物变动情况 7

3.1.1 废水 7

3.1.2 废气 7

3.1.3 噪声 7

3.1.4 固体废物 7

3.2 环境影响分析变动 8

3.2.1 废水环境影响分析 8

3.2.2 废气环境影响分析 8

3.2.3 噪声环境影响分析 8

3.2.4 固体废物环境影响分析 8

四、结论 10

一、变动情况

1.1 企业本项目环保手续、环评批复等相关情况

昆山安泰美科金属材料有限公司位于昆山开发区沪巷路 6 号，经营范围从事不锈钢、钨合金、低合金钢制品的生产，并销售自产产品；金属材料、电子元器件、电子产品、五金交电、机械设备的批发及进出口，并从事相关的技术服务、技术开发、技术转让、技术咨询（不涉及国营贸易管理商品，涉及配额、许可证管理商品的按国家有关规定办理申请）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）一般项目：锻件及粉末冶金制品制造；锻件及粉末冶金制品销售；电子专用材料制造；电子专用材料销售（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

企业环保审批情况：

表 1-1 企业本次项目环保审批情况一览表

序号	类型	项目名称	建设内容	环保批复情况	建设及验收情况
1	报告表	昆山安泰美科金属材料有限公司新建项目	昆山市经济技术开发区扬琴路 55 号，新建项目，年生产不锈钢制品 5000 万件、钨合金制品 27 吨、低合金钢制品 100 万件	昆环建〔2013〕2333 号	现已搬迁，此地已停产
2	报告表	昆山安泰美科金属材料有限公司搬迁技改项目	昆山开发区沪巷路 6 号，搬迁技改项目，年生产不锈钢制品 5000 万件、钨合金制品 27 吨、低合金钢制品 2000 万件	昆环建〔2017〕613 号	已建成，2019 年 7 月完成自主验收
3	报告表	昆山安泰美科金属材料有限公司金属制品生产线技改项目	对原有生产设备进行淘汰更新，原有工艺后端新增后处理（机加工及清洗）工段，技改项目不改变原有项目产品及产能	苏行审环诺〔2020〕42117 号	已建成，2021 年 3 月完成自主验收
4	登记表	昆山安泰美科金属材料有限公司增加活性炭吸附装置项目	造粒、成型、溶剂脱粘工艺产生的有机废气由无组织排放改造成通过集气罩收集后进入活性炭吸附装置处理后，经过 15 米排气筒有组织排放	20253205830000557	未要求验收

5	报告表	昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目	企业投资2000万元，企业淘汰部分设备，新购置注射成型机、真空烧结炉、气氛脱粘炉、真空高压气淬炉等设备，调整产品方案，不锈钢制品90吨扩建至150吨，钨合金制品27吨减少至10吨、低合金钢制品26吨减少至10吨（企业产品主要用于金属制品配件、电子、汽车等行业）	昆开环建〔2025〕112号	本次变动项目

1.2 项目变动内容

本次变动项目主要涉及昆开环建〔2025〕63号《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目》环境影响报告表中内容，项目实际建设与环评申报内容变动内容有：

与原环评对比：新增1台摆料机无废气产生，气氛脱粘、气氛烧结过程中液化气燃烧废气经2根15米排气筒DA003、DA004排放合并至DA003排气筒排放。未导致环境影响或环境风险增大。

根据《关于印发〈污染影响类建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）文件，对照企业环评内容及实际建设情况，境影响变动分析见下表 1-2。

表 1-2 环境影响变动分析

类别	环办环评函[2020]688 号		项目实际执行情况	变动分析
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。		本项目开发及使用功能未发生变化。	无
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。		本项目未增大生产能力、处置及储存能力。	无
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。		本项目未增大生产能力、处置及储存能力，未导致污染物排放量增加。	无
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。		本项目未增大生产、处置或储存能力。	无
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置发生变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。		本项目未重新选址。防护距离边界未发生变化且未新增敏感点。	无
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致一下情形之一：	（1）新增批复污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）	本项目新增 1 台摆料机无废气产生，其他均无变化未导致新增污染物及污染物排放量增加。，未导致污染物排放量增加 10%及以上。	本项目新增 1 台摆料机无废气产生。
		（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的		
		（3）废水第一类污染物排放量增加的		
		（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的		

	7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	本项目物料运输、装卸、贮存方式未发生变化。	无
环境保护措施	8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	本项目废气、废水污染防止措施未发生变化。	无
	9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置发生变化，导致不利环境影响加重的。	本项目未新增废水直接排放口、未由间接排放改为直接排放、排放口位置未发生变化。	无
	10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	本项目气氛脱粘、气氛烧结过程中液化气燃烧废气经 2 根 15 米排气筒 DA003、DA004 排放合并至 DA003 排气筒排放，未增加废气排放口，未降低排气筒高度。	本项目气氛脱粘、气氛烧结过程中液化气燃烧废气经 2 根 15 米排气筒 DA003、DA004 排放合并至 DA003 排气筒排放，未增加废气排放口
	11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	本项目噪声、土壤或地下水污染防治措施未发生变化。	无
	12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废弃物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	本项目固体废物处置方式未发生变化。	无
	13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	本项目无变化。	无

1.3 变动情况小结

根据以上分析，结合关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（实行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）进行综合分析。本项目本项目新增 1 台摆料机无废气产生，气氛脱粘、气氛烧结过程中液化气燃烧废气经 2 根 15 米排气筒 DA003、DA004 排放合并至 DA003 排气筒排放，未导致新增污染物及污染物排放量增加，**未构成重大变动**。则本项目变动为**一般变动**。

二、评价要素

2.1 水环境

项目未变动厂区位置，未新增废水污染物产生及排放，故项目水环境评价等级、评价范围、评价标准均不会发生变化。

2.2 大气环境

项目未变动厂区区域位置，未新增大气污染物产生及排放，故项目大气环境评价等级、评价范围、评价标准均不会发生变化。

2.3 声环境

项目未变动厂区位置，故项目声环境评价等级、评价范围、评价标准均不会发生变化。

2.4 评价要素小结

根据上述分析，企业未变动厂区位置，且未造成各类污染物排放增加，故项目变动未造成建设项目评价等级、评价范围、评价标准变化。

三、环境影响分析说明

3.1 产污及污染物变动情况

3.1.1 废水

环评项目研磨、清洗废水经厂区自建污水处理设备处理，后回用于清洗。

无变动。

3.1.2 废气

环评项目生产过程中溶剂脱粘、造粒及成型产生的非甲烷总烃、甲醛、苯废气经集气罩收集+TA002（活性炭设备）+15 米 DA002 排气筒；真空烧结产生的非甲烷总烃废气设备密闭收集+TA001（冷却+过滤棉+二级活性炭装置）+15 米 DA001 排气筒；气氛脱粘、气氛烧结产生的液化气燃烧废气设备密闭收集后，通过 1 根 15 米 DA003、DA004 排气筒排放；机加工产生的非甲烷总烃经油雾净化装置处置后，车间通风无组织排放；打磨加工部位均设置集气点位，收集后颗粒物通往车间外无组织排放；喷砂产生的颗粒物经设备自带布袋除尘设备处理后无组织排放；研磨使用清洗剂产生的非甲烷总烃车间通风无组织排放；未被捕集的废气加强车间通风无组织排放。

本变动项目气氛脱粘、气氛烧结过程中液化气燃烧废气经 2 根 15 米排气筒 DA003、DA004 排放合并至 DA003 排气筒排放。

3.1.3 噪声

环评项目所产生噪声主要为注塑/注射成型机、油温机、流水线、模具监视器、气氛脱粘炉等设备的运转噪声。通过采用先进的低噪声设备，同时安装基础减震设施；合理规划其在厂区位置，利用建筑隔声降低其噪声的产生；充分利用厂房建筑和设备互相隔声等措施，可使项目噪声达标排放，对周围环境影响较小。

无变动。

3.1.4 固体废物

环评项目产生的金属边角料、一般废包装材料、收集粉末由中新苏伊士环保技术(苏州)有限公司回收处置；废切削液、废原料桶、压滤污泥、浓缩浆/晶浆、废活性炭（废水处理）、废超滤膜、废反渗透膜、废油污、废过滤棉、废活性炭

（废气处理）委托安徽克拉斯再生资源有限公司处置。

无变动。

3.2 环境影响分析变动

3.2.1 废水环境影响分析

环评项目研磨、清洗废水经厂区自建污水处理设备处理，后回用于清洗。

无变动，项目废水环境影响分析结论不会发生变化。

3.2.2 废气环境影响分析

环评项目生产过程中溶剂脱粘、造粒及成型产生的非甲烷总烃、甲醛、苯废气经集气罩收集+TA002（活性炭设备）+15 米 DA002 排气筒；真空烧结产生的非甲烷总烃废气设备密闭收集+TA001（冷却+过滤棉+二级活性炭装置）+15 米 DA001 排气筒；气氛脱粘、气氛烧结产生的液化气燃烧废气设备密闭收集后，通过 1 根 15 米 DA003、DA004 排气筒排放；机加工产生的非甲烷总烃经油雾净化装置处置后，车间通风无组织排放；打磨加工部位均设置集气点位，收集后颗粒物通往车间外无组织排放；喷砂产生的颗粒物经设备自带布袋除尘设备处理后无组织排放；研磨使用清洗剂产生的非甲烷总烃车间通风无组织排放；未被捕集的废气加强车间通风无组织排放。

本变动项目气氛脱粘、气氛烧结过程中液化气燃烧废气经 2 根 15 米排气筒 DA003、DA004 排放合并至 DA003 排气筒排放，项目废气环境影响分析结论不会发生变化。

3.2.3 噪声环境影响分析

环评项目所产生噪声主要为注塑/注射成型机、油温机、流水线、模具监视器、气氛脱粘炉等设备的运转噪声。通过采用先进的低噪声设备，同时安装基础减震设施；合理规划其在厂区位置，利用建筑隔声降低其噪声的产生；充分利用厂房建筑和设备互相隔声等措施，可使项目噪声达标排放，对周围环境影响较小。

无变动。项目噪声环境影响分析结论不会发生变化。

3.2.4 固体废物环境影响分析

环评项目产生的金属边角料、一般废包装材料、收集粉末由中新苏伊士环保技术(苏州)有限公司回收处置；废切削液、废原料桶、压滤污泥、浓缩浆/晶浆、

废活性炭（废水处理）、废超滤膜、废反渗透膜、废油污、废过滤棉、废活性炭（废气处理）委托安徽克拉斯再生资源有限公司处置。

无变动，故项目变动后，项目固体废物环境影响分析结论不会发生变化。

四、结论

综上，项目发生一般变动后，原建设项目环境影响评价结论不发生变化。

建设项目产生的各项污染物均得到有效处置，能达标排放，对环境的影响较小，从环境保护的角度来讲，昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目的建设是可行的。

建设项目环保设施竣工验收监测工况表

受检单位（盖章）： 昆山安泰美科金属材料有限公司

联系人：曹义军

电话：13222116911

日期	产品名称	环评产能（吨/年）	监测期间产能（吨/天）	负荷
2026.8.19	不锈钢制品	150	0.48	96%
	钨合金制品	10	0.028	84%
	低合金钢制品	10	0.026	78%
2026.8.20	不锈钢制品	150	0.47	94%
	钨合金制品	10	0.027	81%
	低合金钢制品	10	0.0265	80%
2026.9.17	不锈钢制品	150	0.485	97%
	钨合金制品	10	0.029	87%
	低合金钢制品	10	0.028	84%
2026.9.18	不锈钢制品	150	0.475	95%
	钨合金制品	10	0.026	78%
	低合金钢制品	10	0.027	81%

情况说明

昆山安泰美科金属材料有限公司于2025年11月28日取得《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目》环评批复（昆开环建〔2025〕112号），其环评工作制度为：两班制，8小时/班，年工作天数300天。

企业实际全体员工上班制度按照，两班制，8小时/班，年工作天数300天，但是每种设备实际运行时间不一，真空烧结工段年运行时间约1600h；注射成形工段年运行时间约2400h；液化气燃烧年运行时间约2400h。

特此说明！

昆山安泰美科金属材料有限公司

2026年9月

江苏省投资项目备案证

备案证号：昆开备〔2024〕228号

项目名称：	昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目	**项目法人单位：**	昆山安泰美科金属材料有限公司
项目代码：	2407-320562-89-01-301648	**项目单位登记注册类型：**	私营有限责任公司
建设地点：	江苏省:苏州市_昆山开发区 沪巷路6号	**项目总投资：**	2000万元
建设性质：	扩建	**计划开工时间：**	2024

建设规模及内容： 公司租赁厂房建筑面积5562平方米（整栋），拟购置注塑/注射成型机、真空烧结炉、气氛脱粘炉、真空高压气淬炉、CNC机床、纯水清洗设备、烘箱等设备约85台/套，年产不锈钢制品由90吨扩建至150吨（主要用于金属制品配件、电子、汽车等行业）。原材料均为外购，承诺开工前完善节能、安全环保、消防等相关手续。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后开展经营活动。）

项目法人单位承诺： 对备案项目信息的真实性、合法性和完整性负责；项目符合国家产业政策；依法依规办理各项报建审批手续后开工建设；如有违规情况，愿承担相关的法律责任。

安全生产要求： 要强化安全生产管理，按照相关规章制度压实项目建设单位及相关责任主体安全生产及监管责任，严防安全生产事故发生；要加强施工环境分析，认真排查并及时消除项目本身与周边设施相交相邻等可能存在的安全隐患，保障施工安全。

江苏昆山经济技术开发区管理委员会

2024-07-24

材料的真实性请在 https://tzxm.fzggw.jiangsu.gov.cn网站查询

登记信息单

项目已完成备案　项目代码：2407-320562-89-01-301648

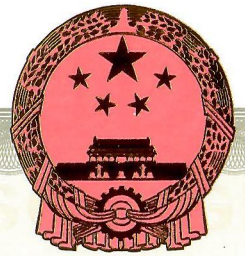
（本代码仅作为项目建设周期内的身份标识，不作为项目立项的依据。）

一、 项目名称			
审核备类型	备案类		
项目类型	基本建设项目		
项目名称	昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目		
主项目名称			
项目属性	民间投资		
赋码日期	2024-07-24	赋码部门	昆山经济技术开发区管理委员会
拟开工时间（年）	2024	拟建成时间（年）	2024
建设地点	江苏省:苏州市_昆山开发区 沪巷路6号		
国标行业	制造业 - 金属制品业 - 铸造及其他金属制品制造 - 锻件及粉末冶金制品制造	所属行业	机械
建设性质	扩建	总投资（万元）	2000
建设规模及内容	公司租赁厂房建筑面积5562平方米（整栋），拟购置注塑/注射成型机、真空烧结炉、气氛脱粘炉、真空高压气淬炉、CNC机床、纯水清洗设备、烘箱等设备约85台/套，年产不锈钢制品由90吨扩建至150吨（主要用于金属制品配件、电子、汽车等行业）。原材料均为外购，承诺开工前完善节能、安全环保、消防等相关手续。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后开展经营活动。）		
用地面积（公顷）	0	新增用地面积（公顷）	0
农用地面积（公顷）	0		
项目资本金（万元）	2000	是否技改项目	否
资金来源	企业	其中财政资金来源	
备案目录级别	昆山开发区		
备案目录分类	内资项目		
备案目录	县（市、区）政府投资主管部门权限内内资项目备案		
二、 项目(法人)单位信息			
项目(法人)单位	昆山安泰美科金属材料有限公司		
项目法人证照类型	统一社会信用代码(三证合一)	项目法人证照号码	91320583076372038W
经济类型			
项目(法人)单位联系人	曹义军	手机号码	13222116911
电子邮箱	543664359@qq.com		

查询二维码

固定资产投资项目

2407-320562-89-01-301648



统一社会信用代码

91320583076372038W　　(1/1)

营业执照

（副　本）

编号 320583666202409030148

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称	昆山安泰美科金属材料有限公司	注册资本	2000万元整
类　　型	有限责任公司（非自然人投资或控股的法人独资）	成立日期	2013年09月25日
法定代表人	崔晓波	住　　所	昆山开发区沪巷路6号

经营范围　从事不锈钢、钨合金、低合金钢制品的生产，并销售自产产品；金属材料、电子元器件、电子产品、五金交电、机械设备的批发及进出口，并从事相关的技术服务、技术开发、技术转让、技术咨询（不涉及国营贸易管理商品，涉及配额、许可证管理商品的按国家有关规定办理申请）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

登记机关



2024 年09 月03 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

企业入驻租赁合同

昆山益之原生物科技有限公司

地址：昆山市开发区沪巷路6号

企业租赁合同

编号：（2023）年第B2023030602号

管理方：昆山开发区特铭汇管理服务部或丙方指定公司（以下简称甲方）

承租方：昆山安泰美科金属材料有限公司（以下简称乙方）

业主方：昆山益之原生物科技有限公司（以下简称丙方）

鉴于：

1. 业主方系昆山益之原生物科技有限公司，业主方授权管理方昆山开发区特铭汇管理服务部或指定公司对“益之原厂区”整体进行经营管理，拥有对“益之原厂区”经营秩序管理（不含安保和消防及安全管理）、招商定位、运营管理、以自己名义对外出租本合同物业、代为催收租金和和综合管理费等其他各项费用、在乙方未按约履行合同约定义务情形下（包括但不限于拖延支付租金或其他应付费用，单方解除合同等）以自己的名义向司法机关提起诉讼的相关权利。昆山开发区特铭汇管理服务部所作出的有关本合同的行为均视为已得到业主方的授权，由此产生的法律责任由昆山开发区特铭汇管理服务部与业主方昆山益之原生物科技有限公司共同承担。

2. 乙方同意并自愿遵照本合同、甲方在签订本合同前已向乙方出示且乙方同意的甲方的管理手册或制度，运营管理的要求。如乙方为公司，则乙方为合法设立的中华人民共和国境内有限责任公司，并取得工商等政府部门颁发的营业执照、相关资格证件等合法经营所需的全部手续，其经营范围具体详见乙方营业执照（本合同附件1）。如乙方为自然人的，则乙方保证其具有签署、履行本合同及从事本合同所述经营事项的完全民事行为能力，并须向甲方提供合法有效的个人身份证明。乙方已对租赁场所的设计规划状况及其建设现状，等均已充分了解，接受并认为适用于乙方经营所需。

鉴此，经甲乙丙三方经友好协商，就乙方承租“益之原厂区”物业所属区域之租赁事宜，签订本合同，以资共同遵守。

一、租赁场所及用途

1、甲方同意将位于昆山市开发区沪巷路6号物业（以下简称“租赁场所”）出租给乙方，乙方

承租的租赁场所含厂房和公共使用面积综合面积计约为6632平方米，合同约定的与面积有关的所有费用均按该面积计算。租赁场所交付标准为：现状交付。乙方使用租赁场所仅作为生产、研发、办公用途。若乙方用途对环境有污染的，无论是否告知甲方，乙方均必须满足环保部门的排放要求并取得相关审批手续后方可使用租赁场所。

租赁期间，租赁场所涉及抵押、诉讼、查封。甲方应及时如实告知乙方。否则，造成乙方损失的，甲方应赔偿乙方因此所造成的一切经济损失，包括但不限于租金损失、搬迁费、为解决争议所支付的诉讼费用、差旅费、律师费。

二、租赁期限及续租

甲乙双方约定的租赁期限共计7个租赁年度，即自2023年6月15日起至2030年6月14日止。合同履行过程中计租起始日有变动的，双方应书面确认变动后的计租起始日，否则仍按本条款之约定确定计租起始日。租赁期限届满前，乙方如希望续租，应于租赁期限届满90日前以书面形式向甲方提出，逾期未提出申请的，视为乙方不续租，届时甲方有权寻找新的承租方。

三、租赁场所的交付

甲乙双方约定的租赁场所交付日为2023年6月15日（以下简称“约定交付日”）。如乙方已实际进场开始或准备开始租赁场所的装修，或乙方已实际接收租赁场所的，即应视为租赁场所符合交付条件。

四、租金、履约保证金、其他费用及付款方式

1、第一年至第七年租金标准约定如下：第一，二，三年租赁厂房房租费均为人民币25.9元/平方/月，此后每两年调整一次，调整标准为上年度基础上递增10%，上述厂房房租费为含税价。甲方收到乙方全额应付当期房租费费用后十五个工作日内开具相应金额增值税发票给乙方。支付方式：租金每12个月一付，先付后用，提前90日支付下一期租金（遇法定节假日、公休日需提前），租金由乙方直接向业主方丙方支付。租赁费用发票金额的组成：50%房屋租赁发票；50%是土地租赁发票。

2、乙方应于甲方约定交房日90日前向丙方支付租金人民币2061225.60元，丙方在收到乙方支付的租金及税费后十五个工作日内向乙方开具对应金额的增值税发票。今后付费日期按合同执行，逾

期 25 天不能支付房租的，甲方有权解除合同。延期支付按 2‰/天计息。

3、第一年至第七年综合管理费标准约定如下：第一，二，三年综合管理费均为人民币 9 元/平方/月，此后每两年调整一次，调整标准为上年度综合管理费基础上递增 10%，上述厂房综合管理费为含税价。甲方收到乙方全额综合管理费后十五个工作日内开具增值税发票给乙方。支付方式：综合管理费每 12 个月一付，先付后用，提前 90 日支付下一期综合管理费（遇法定节假日、公休日需提前），综合管理费由乙方直接向甲方支付。

4、乙方应于业主方约定交房日 90 日前向甲方支付首期综合管理费人民币 716256 元，甲方收到乙方全额综合管理费后十五个工作日内开具增值税发票给乙方。今后付费日期按合同执行，逾期 25 天不能支付综合管理费的，甲方有权解除合同。延期支付按 2‰/天计息。

5、相关费用如下明细：

年限	面积	房租单价 元/平方/月	综合管理费 元/平方/月	合计费用：
第 1 年	6632	25.9	9.00	2777481.60
第 2 年	6632	25.9	9.00	2777481.60
第 3 年	6632	25.9	9.00	2777481.60
第 4 年	6632	28.49	9.90	3055229.76
第 5 年	6632	28.49	9.90	3055229.76
第 6 年	6632	31.34	10.89	3360752.74
第 7 年	6632	31.34	10.89	3360752.74

鉴于未来经济环境的不确定性，如昆山开发区范围内的厂房租金在租赁期间的市场价上调或者下降，超过本合同同时期租金的 20%，应乙方书面要求，甲、乙、丙三方需进一步协商房租价格，实现共赢和长久合作。

6、为保证乙方严格充分地履行本合同的所有条款，丙方约定交房日 90 日前，乙方还应向丙方支付 30 万元人民币的履约保证金，甲方收入到前述保证金后十五日内向乙方开具收款凭证。（针对本次 30 万元人民币的履约保证金需进行如下操作，丙方先退回乙方原合同支付的 30 万元人民币履约保证金，乙方同意收到款后当天支付丙方本次新合同的 30 万元人民币履约保证金）。丙方应根据乙方

申请在乙方完成如下所有事项后30日内将履约保证金或其余额（如扣除或冲抵）无息退还给乙方：(1)乙方应于本合同终止前5日内结清所有应付费用（此时履约保证金可冲抵乙方未付费用，不足部分由乙方补足），并按本合同约定退还租赁场所。(2)乙方应于本合同终止后30日内办理完毕以租赁场所为注册地址的所有执照、批准、许可证以及电话和网络等的注销或变更地址手续。任何因乙方违约导致甲方提前解除本合同的，则丙方有权不向乙方退还该履约保证金。任何因一方违约导致守约方提前解除本合同的，违约方应双倍赔偿履约保证金；不足以弥补守约方损失的，违约方还应赔偿守约方损失，包括但不限于租金差额、搬迁费用、装修损失、守约方为解决争议所支付的诉讼费用、差旅费、律师费、鉴定费、评估费等。

7、租金的收款账户（如特殊情况乙方需要支付详见的可由物业方代收代付）：

户名：昆山益之原生物科技有限公司

开户行：昆山农村商业银行城东支行

账号：3052238012016000004274

8、综合管理费以及其他费用等收款账户

户名：昆山开发区特铭汇管理服务部

开户行：32250198647800002837

账号：中国建设银行昆山市北门分理处

9、乙方不得因“厂区”内的公用设施设备通过租赁场所或有共用通道穿越租赁场所等原因向甲方主张减免租金、及其他费用。乙方自费处理经营场所的工业及生活垃圾。

五、转租

1、在本合同有效期内，乙方不得将租赁场所全部/部分以任何形式向第三方转租，而由甲方盖章的用于该经营主体工商登记备案的租赁合同或租赁证明，均不视为甲方书面同意豁免乙方本款前述行为的依据。

六、租赁场所的装修及维修责任

1、乙方对租赁场所的任何装修工程应至少在开工前7日（乙方应充分考虑并预留相关政府审批

所需的时间）向甲方提供在租赁场所内将进行装修的有关建筑、电气、给排水、消防设施管线图等的装修设计文件及消防审核批复文件（或受理书）、工程安装一切险及公众责任险的保单，并经甲方的书面批准后，乙方方可按装修设计文件进行装修工程并承担一切费用。

2. 乙方的装修设计文件及装修工程必须符合国家和地方政府的规定及本合同约定，并遵守“益之原厂区”关于装修的管理制度。乙方对租赁场所的装修工程应在不破坏、不影响租赁场所的主体结构（或其他主要构造）、所在建筑物的整体装修风格及装修标准的前提下进行（包括但不限于不得破坏租赁场所的外立面，如有破坏应予以恢复原状或承担赔偿责任）。

3、乙方负责装修工程的二次消防验收，并应于开业前向甲方提供租赁场所的经审核合格的二次消防验收合格文件复印件并加盖公章，如乙方在开业前无法向提供前述二次消防验收合格文件的，甲方有权解除本合同，届时乙方应承担导致合同解除的违约责任并应赔偿甲方因此遭受的一切损失。

4、租赁期限内，乙方对该租赁场所的消防设施设备所进行的任何形式的改动、或虽非消防设备设施但依法涉及消防安全的任何设施或设备的改动，均须经主管部门和甲方书面同意后方可实施；对空调设施、设备所进行的任何形式的改动或安装，须经甲方书面同意后方可实施。前述费用由乙方自行承担。

5、乙方未经甲方书面同意，对租赁场所进行结构改造，拆除或者增加建筑结构的，或者增设其他附合物的，乙方应在收到甲方通知后三日内或在合同解除或终止时应恢复租赁场所交付时的结构原状或者经甲方书面同意而采取赔偿损失方式。

6、租赁期限届满或因乙方原因导致合同解除时，乙方应承担租赁场所恢复原状义务。本合同中“恢复原状”是指：租赁场所经过乙方装修改造，改变了租赁场所交付时的结构状态，通过恢复拆除结构、拆除扩建结构及未与租赁场所结构形成附合的装饰装修、扩建材料，从而使租赁场所恢复租赁场所交付时的原有结构、外观和用途的情形；对于已经与房屋原有结构形成附合的装修物，拆除会破坏主体结构，不能恢复原状的，应以现状交还。

7、租赁期间，甲方保证租赁场所及其附属设施处于正常的可使用和安全状态，并定期对租赁场所及附属设施进行检查和养护。租赁场所及其附属设施因自然磨损、老化或非乙方原因造成损坏需要

维修的，由甲方负责，甲方应在接到乙方通知后进行及时维修。因甲方维修不及时造成乙方财产、人员损害的，甲方应赔偿乙方全部损失，包括乙方为解决争议所支付的诉讼费用、差旅费、律师费。接到乙方通知后甲方逾期十五个工作日尚未进行维修的，乙方有权委托第三方进行维修，所产生的费用由甲方承担，在租金中扣减。

七、违约责任

1、乙方有下列情形之一，甲方有权单方面提前解除本合同，由此给甲方造成损失的，乙方还应承担全部的赔偿责任（甲方的损失包括但不限于甲方遭受的直接经济损失，甲方为实现本合同项下权利而产生的律师费、保全费、保函费、诉讼费、差旅费、鉴定费、评估费等），履约保证金、各类押金等款项均不予退还，但乙方已支付的尚未发生的租赁期间的租金应返还给乙方，且甲方不得采取停水、停电阻碍乙方生产经营的措施：

（1）发生本合同第六条第1、2、3、5款约定的甲方有权解除合同的任意情形之一的；

（2）乙方逾期支付或未足额支付租金、或其他任何应付给甲方的费用（包括但不限于各项预付费用、保证金、利息、违约金、甲方为处理客户对乙方的投诉、索赔而支出的全部费用等）超过25日的；

（3）非因甲方原因或不可抗力因素，乙方迟延进场装修超过30日的，或在租赁期内乙方擅自装修增加修改改变厂房结构或消防设施，累计达三次及以上或累计超过七日的；

（4）乙方被强迫或自愿进入清算程序（以重组或合并为目的者除外）；

（5）乙方未经甲方书面同意，擅自变更装修设计文件或擅自改变租赁场所主体结构或主要设施，拆改、损毁租赁场所，造成该租赁场所主体结构或主要设施损坏的；

（6）乙方利用租赁场所进行非法活动，或者乙方违反工商、税务、物价、质检、卫生、治安、消防安全或甲方的管理制度和规定，经有关部门或甲方书面警告不予改正的；

（7）乙方向甲方提供虚假资料或证照的；

（8）因乙方过错给甲方造成重大经济损失或使甲方声誉受到损害或被媒体曝光的；

（9）乙方以张贴公告、拉横幅或在大众媒体、论坛、贴吧、微信、微博等自媒体发布或转载诋

毁甲方名誉、商业信誉信息的行为，或因乙方采取前述不恰当行为影响厂区的正常经营秩序的；

（10）因乙方与第三方发生债权债务及其他法律纠纷，影响厂区的正常经营秩序达 2 小时以上、或租赁期内出现前述事宜累计发生三次的；

（11）未经甲方书面同意，乙方发生在厂区内张贴转让信息、广告，或在公共通道上堆置物品等行为达三次及以上的；

（12）在不影响乙方生产经营前提下甲方对厂区的整体或局部布局进行装修、改造或调整时，乙方拒不服从甲方安排和调整的；（13）乙方擅自与其他承租人自行更换租赁场所用途的，在经甲方书面催告后 7 日内，乙方仍未整改的；

（14）乙方违反本合同的其他约定或法律规定，经甲方催告 7 日内仍未整改完成的。

2、 除本合同另有约定外，甲方有下列任一情形的，乙方有权以书面通知方式提前解除本合同，本合同于乙方解除合同的通知送达甲方之日起终止：甲方应在收到终止通知之日起十五个工作日内返还保证金，保证金不足以弥补乙方损失的，还应赔偿乙方损失，包括但不限于租金差额损失、装修损失、搬迁费用、为解决争议所支付的诉讼费用、差旅费、律师费等：（1）在乙方无任何违约行为且全面履行本合同约定义务情形下，因甲方自身原因逾期交付租赁场所超过 90 日仍未交付的；（2）租赁场所主体结构非乙方原因产生安全问题，无法维修或进场维修时间超过三个月的；（3）租赁场所自然磨损或非因乙方原因造成损坏导致乙方无法使用 ，甲方收到乙方通知后三十天拒不维修的；（4）甲方无理阻碍乙方生产经营；（5）甲方行为对乙方名誉、信誉造成不良影响的。

3、租赁期间如出现不可抗力致使租赁场所灭失或本合同无法履行的，经双方协商一致，可以提前终止合同，双方互不承担责任.

4、租赁期间届满，双方未就续租事宜达成书面一致意见的，本合同终止。

5、在乙方违约情况下，甲方为了避免损失进一步扩大，甲方有权接受乙方补交的租金或其他款项，甲方该等行为不视为甲方放弃追究乙方违约责任的权利。乙方补交的租金或其他款项与合同约定不符时，甲方接受该等金额不足的租金或其他款项的行为，均不能视为甲方同意乙方少付租金或其他款项，也不影响甲方按照本合同约定向乙方追索相关欠费的权利及解除合同的权利。此外，任何一方

未能或延迟行使本合同项下的任何权利将不意味放弃该等权利。任何一方的任何权利的放弃均以该方签署的书面明确表示为准。

6、乙方单方面解除合同的，须提前六个月书面通知甲方，向甲方支付一年租金及综合管理费的违约金。甲方单方面解除合同的，须提前六个月书面通知乙方，并向乙方支付一年租金及综合管理费的违约金。

7、本合同中所有涉及出租方义务的，由甲方、丙方承担连带责任。

八、适用法律及争议解决

因履行本合同所产生的争议和纠纷，各方均应友好协商加以解决，协商未果，可依法提请租赁场所所在地人民法院诉讼解决。

九、其他

1、本合同自甲方、乙方、丙方三方签字或盖章之日起生效。

2、本合同的附件与本合同具有同等法律效力，为本合同不可分割的组成部分。

3、任何根据本合同发往本合同任何一方的通知或其他文件应当以书面方式，按该方在本合同中列明的地址、传真号及联系人发送给该方：

甲方：昆山开发区特铭汇管理服务部　　乙方：昆山安泰美科金属材料有限公司

收件人：刘军　　收件人：王玮珩

地址：　昆山开发区沪巷路 6 号　　地址：昆山开发区沪巷路 6 号

电话：　18913270139　　电话：13913244155

丙方：昆山益之原生物科技有限公司

收件人：刘军

地址：　昆山开发区沪巷路 6 号

电话：　18913270139

本合同各方依据本合同进行的任何通知应当在下列所述情况时视为已经送达被通知方：(1)如通

过人员递送，在实际交付时（收件人应书面签收）；(2)如以信函方式或特快专递邮寄，按上述地址3)如以传真发出，则为收件人确认收到传真之时。倘若任何一方变更联系方式时，应及时以书面形式通知对方。如前述联系方式不准确或无法有效送达或一方联系方式发生变更未按前述约定有效通知对方的，则由此而引发全部责任和损失均由该方自行全部承担，且对方的所有通知均视为已合法送达。乙方确认，租赁期限内，租赁场所也是乙方有效通知地址。在甲方无法联系到乙方工作人员时甲方有权选择将本合同项下的通知张贴于租赁场所的门窗或墙面上；该等通知一经张贴即视为已经向乙方送达了通知，并视为乙方已经知悉。

4、本合同的未尽事宜，经各方友好协商另行签署补充协议，各方确认本合同签定前各相关方签定的合同自行失效，以本合同内容执行。

5、本合同一式叁份，甲、乙、丙三方各执一份，每份均具有同等法律效力.

甲方：昆山开发区特铭汇管理服务部　　乙方：昆山安泰美科金属材料有限公司

代表（签字）：　　代表（签字）：

日期：4/3　　日期：2023.4.6

丙方：昆山益之原生物科技有限公司

代表（签字）：

日期：2023.4.3

权利人信息管理
宗地信息管理
厂区信息管理
租赁合同管理
租客信息管理
新增出租报备
租客扫码登记
出租方核对修改

租客详情

公司名称*	昆山安泰美科金属材料有限公司	类型*	有限责任公司
统一社会信用代码*	91320583076372038W	法定代表人	李峥
住所（注册地）*	昆山开发区沪巷路6号	实际经营地址*	昆山开发区沪巷路6号
经营范围*	从事不锈钢、钨合金、低合金钢制品的生产，并销售自产产品；金属材料、电子元器件、电子产品、五金交电、机械设备的批发及进出口，并从事相关的技术服务、技术开发、技术转让、技术咨询（不涉及国营贸易管理商品，涉及配额、许可证管理商品的按国家有关规定办理申请）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）		
所属行业*	金属制品、机械和设备修理业	所属区域*	开发区
消防等级*	丙	综合评价等级	
用途	生产	租用建筑面积*	6780(㎡)
参保人数	0	就职人数	0
研发人员数	0	知识产权数	0
是否高新企业	否	高新技术领域	
标签			
核验信息	核验结果：已核验，核验时间：2020-11-13，核验人：开发区-管理员		
主要产品说明*			
主要生产工艺*			
是否使用危化品*		危化品使用说明*	
是否环评*		环保审批情况*	
是否产生危废*		危废产生说明*	
环保治理设施		环保治理设施说明	

苏（2018）昆山市 不动产权第 0058884 号

权 利 人	昆山益之原生物科技有限公司
共有情况	
坐 落	昆山开发区沪巷路6号
不动产单元号	320583 400167 GB00004 F00010002
权利类型	国有建设用地使用权/房屋所有权
权利性质	出让
用 途	工业/工业
面 积	土地使用权面积6667.00㎡/房屋建筑面积6780.40㎡
使用期限	国有建设用地使用权2061年12月08日止
权利其他状况	制证日期：2018年06月04日

附 记

换发证

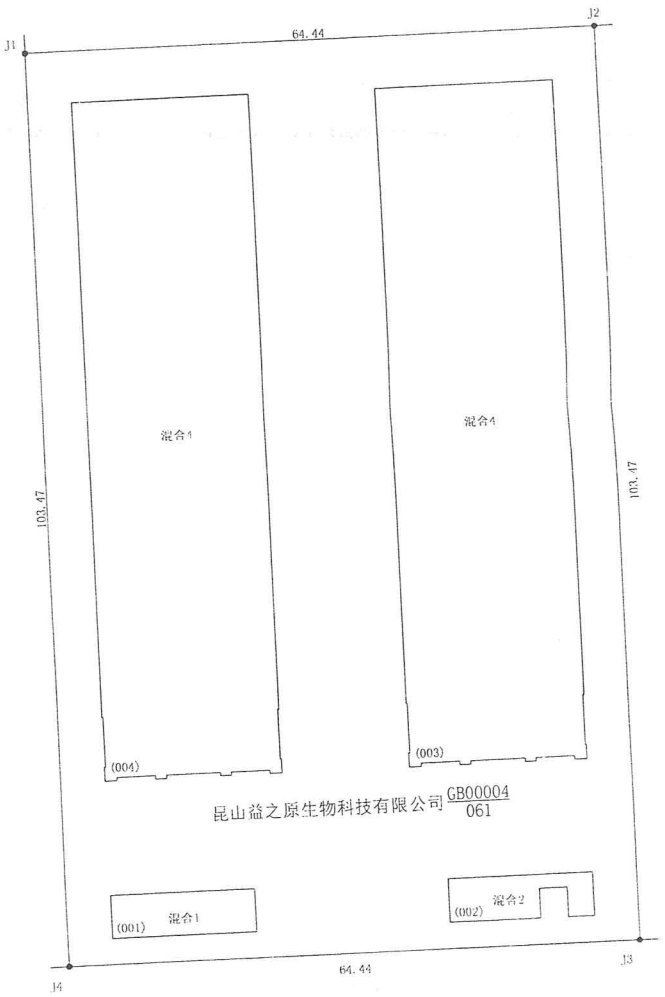
该不动产已存在抵押，证明号为：（2018）07766号。（注销时加盖昆山市不动产登记中心抵押注销专用章）

宗 地 图

单位：m.m²

宗地代码：320583400167GB00004　　土地权利人：昆山益之原生物科技有限公司

所在图幅编号：69.80-32.50 等　　宗地面积：6667.00



2018年5月21日解析法测绘界址点　　1:700

制图日期：2018年5月21日

审核日期：2018年5月21日

制图者：王丽琴

审核者：周 森

不动产单元号： 320583400167GB00004F00010002

序号	幢编号	幢坐落	规划用途	房屋建筑面积(㎡)	总层数
1	001	昆山市开发区沪巷路6号1号房	门卫、配电房	79.09	1
2	002	昆山市开发区沪巷路6号2号房	泵房、工具间、消防水池	329.7	2
3	003	昆山市开发区沪巷路6号3号房	2#冲模标准件厂房	3791.61	4
4	004	昆山市开发区沪巷路6号4号房	1#冲模标准件厂房	2580	4

昆国用（2012）第1201210010号

土地使用权人	昆山益之原生物科技有限公司			
座　　落	昆山开发区昆嘉路南侧、夏驾河西侧			
地　　号	1009886066	图　　号	73.25-13.75	
地类（用途）	工业	取得价格	空白	
使用权类型	出让	终止日期	至2061.12.08止	
使用权面积	6667.0 M²	其中	独用面积	6667.00 M²
			分摊面积	空白 M²

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。

昆山市人民政府（章）

年01月　日

记　事

记机关　　证书监制机关

01月11日

中华人民共和国国土资源部
土地证书管理专用章

No 016832477

城镇污水排入排水管网许可证

昆山益之原生物科技有限公司　　（生活污水）
2号、3号、4号房生活污水排放项目

根据《城镇排水与污水处理条例》(中华人民共和国国务院令第641号)以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》(中华人民共和国住房和城乡建设部令第21号)的规定，经审查，准予在许可范围内(详见副本)向城镇排水设施排放污水。

特发此证。

有效期：自 2022 年 01 月 27 日
至 2027 年 01 月 27 日

发证单位（章）

许可证编号：苏（EM）字第 F2022012709 号　　2022 年 01 月 27 日

中华人民共和国住房和城乡建设部监制　江苏省住房和城乡建设厅印制

昆山市环境保护局

昆环建[2013]2333号

关于对昆山安泰美科金属材料有限公司建设项目环境影响报告表的审批意见

昆山安泰美科金属材料有限公司:

根据我国环保法律、法规和有关政策的规定，对你公司在昆山经济技术开发区扬琴路55号，投资2000万元，从事不锈钢制品、钨合金制品、低合金钢制品的生产及销售。年生产不锈钢制品5000万件、钨合金制品27吨、低合金钢制品100万件的建设项目环境影响报告表作出以下审批意见:

一、同意你单位按申报内容建设，未经环保行政主管部门同意，不得擅自延伸污染作业，不得有生产废水外排。

二、生活废水必须与市政污水管网接管。

三、废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297－1996)二级标准，排气口高度15米。

四、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348－2008)3类声功能区标准，白天≤65分贝，夜间≤55分贝。

五、固体废弃物必须妥善处置或利用，不得排放。危险废物必须委托具备危险废物处理经营许可证的单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。

六、必须按该项目的环境影响报告表所提各项环保措施，在设计、施工过程中按照环境保护设施“三同时”的要求落实。

七、严格执行环保“三同时”， 项目建成投入使用前，须向我局申请试生产，经我局检查同意后方可投入试生产。根据国家规定试生

苏州市昆山工商行政管理局
20140106101641001O9 1号机

产期为三个月，在试生产期间委托昆山市环境监测站进行验收监测，经我局验收合格后方可投入正式生产。

昆山市环境保护局

二〇一三年八月七日

主题词：建设项目　环境保护 审批意见

昆山市环境保护局　　二〇一三年八月七日印发

苏州市昆山工商行政管理局
20140106101641001l0　1号机

昆山市环境保护局

昆环建[2017]0613号

关于对昆山安泰美科金属材料有限公司搬迁扩建项目环境影响报告表的审批意见

昆山安泰美科金属材料有限公司:

根据我国环保法律、法规和有关政策的规定，对你公司在昆山开发区沪巷路6号，年生产不锈钢制品5000万件、钨合金制品27吨、低合金钢制品2000万件项目环境影响报告表作出以下审批意见:

一、同意你单位按申报内容建设，未经环保行政主管部门同意，不得擅自延伸污染作业，不得有生产废水外排。

二、生活废水必须与市政污水管网接管。

三、真空烧结废气经冷凝处理、气氛胶粘废气经收集后分别通过15米高排气筒外排，废气排放执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297－1996)二级标准。

四、噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348－2008)3类声功能区标准，白天≤65分贝，夜间≤55分贝。

五、妥善处理固体废弃物，不得造成二次污染。

六、必须按该项目的环境影响报告表所提各项环保措施，在设计、施工过程中按照环境保护设施“三同时”的要求落实。

七、该项目经我局验收合格后方可投产。

昆山市环境保护局

二〇一七年四月二十日

主题词：建设项目　环境保护 审批意见

抄　送：昆山开发区管委会

昆山市环境保护局　　二〇一七年四月二十日印发

昆山安泰美科金属材料有限公司搬迁扩建项目

竣工环境保护验收意见

2019 年 7 月 21 日，昆山安泰美科金属材料有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的规定，组织公司相关人员、验收监测单位（苏州昆环检测技术有限公司）的代表以及专业技术人员组成验收工作组（昆山安泰美科金属材料有限公司副总经理任验收工作组组长，验收工作组名单附后），对《昆山安泰美科金属材料有限公司搬迁扩建项目》竣工进行环境保护验收。验收工作组听取了建设单位对项目建设情况的介绍、验收监测单位对项目验收监测情况的介绍，审阅了由昆山安泰美科金属材料有限公司自行编制的《昆山安泰美科金属材料有限公司搬迁扩建项目竣工环境保护验收监测报告》，踏勘了建设项目现场，依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、项目环境影响报告表和审批部门审批决定，经认真评议，在补充了相关材料后形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

昆山安泰美科金属材料有限公司原位于江苏省昆山开发区扬琴路 55 号，从事不锈钢、钨合金、低合金钢制品的生产，并销售自产产品；金属材料、电子元器件、电子产品、五金交电、机械设备的批发及进出口，并从事相关的技术服务、技术开发、技术转让、技术咨询。因发展需要，现搬迁至昆山开发区沪巷路 6 号，租用昆山益之原生物科技有限公司厂房进行生产，本项目租用建筑面积约 5562 平方米。项目年生产不锈钢制品 5000 万件、钨合金制品 27 吨、低合金钢制品 2000 万件。

项目现有职工 150 人，白班制，16 小时/天，年工作 300 天，年工作时数 4800 小时。项目厂区内不设食堂、宿舍。

（二）建设过程及环保审批情况

2016 年 11 月，昆山安泰美科金属材料有限公司委托江苏宏宇环境科技有限公司编写了《昆山安泰美科金属材料有限公司搬迁扩建项目环境影响报告表》，2017 年 4 月 20 日通过昆山环保局审批（昆环建[2017]0613 号）。项目于 2017 年 6 月开工建设，2018 年 8 月投入试生产。苏州昆环检测技术有限公司于 2019 年 6 月 15 日至 16 日对项目进行验收监测，2019 年 7 月，昆山安泰美科金属材料有限公司根据现场核查及验收监测数据编制了该项目竣工环境保护验收监测报告。

项目自开始建设、调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

项目投资 4000 万元人民币，其中环保投资 50 万元，占总投资的 1.25%。

（四）验收范围

本次验收为昆环建[2017]0613 号的批复所对应的全厂年生产不锈钢制品 5000 万件、钨合金制品 27 吨、低合金钢制品 2000 万件搬迁及生产线技改项目。包括主要生产设备注塑机 11 台、精密注塑机 6 台、各类注射成型机 8 台、双螺杆挤出机组 1 台、造粒机 1 台、喷砂机 2 台、真空烧结炉 8 台、全自动脱粘烧结连续炉 1 台、脱粘装置 2 台等设备。

环保治理设施：冷凝装置 1 套，水喷淋塔 1 座；一般固废暂存区 15 平方米，危险废物暂存区 3 平方米。

二、工程变动情况

公司实际建设中多 1 台注塑机、1 台精密注塑机，可使设备轮流

使用，延长使用年限，产能等未增加，未增加污染物的排放。增加3台破碎机，为造粒设备配套破碎设备，用于造粒切碎工段，粒径约3-5mm粒子，且封闭式破碎，无颗粒物等污染物产生。包装车间增加1台影响筛选机，为包装辅助设备，无污染物产生。增加自动摆盘机2台（包装、筛选辅助设备）、投影仪1台（检测设备），均为为辅助设备，无污染物产生。

增加23台玻璃风机，主要用于加强车间通风，降低无组织废气车间内浓度；增加9台气动冲床共，气动冲床主要对设备进行校行，仅产生噪声，无其他污染物产生。气动冲床均安装在室内，通过厂房隔声减少对周围声环境的影响。经检测，厂界噪声达到相应标准。

公司根据目前实际订单情况，全自动脱粘烧结连续炉未开工运转，溶剂脱粘工序产生的废石蜡是进全自动脱粘烧结连续炉焚烧处理的，故现在未对产生的废石蜡进行焚烧处理。废石蜡暂存在厂区3平方米危废暂存区域，委托苏州市吴中区固体废弃物处理有限公司处理。待今后公司订单增多，全自动脱粘烧结连续炉正常运行，对溶剂脱粘工序产生的废石蜡进行焚烧处理，与环评内容一致。根据项目变动影响分析的结论，对照《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）文件要求，本项目无重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）、废水

本项目无生产废水产生，注塑机采用间接冷却水进行冷却，间接冷却水循环使用，平常运行时不外排，只在管路检修时排放，作为清下水直接排入市政雨水管网。项目生活废水接入市政污水管网，排入光大水务（昆山）有限公司集中处理（已提供城市排水许可证，许可证编号苏EM字第F2016052603号，有效期至2021年05月26号）。

（二）、废气

本项目废气主要来自混料工序产生的微量金属颗粒物、非甲烷总烃；注塑成型工序产生的非甲烷总烃；溶剂脱粘工序产生的非甲烷总烃；真空烧结工序产生的非甲烷总烃和气氛脱粘工序产生的氮氧化物。其中真空烧结工序产生的非甲烷总烃经冷却装置冷却处理再经水喷淋后通过 1 根 15 米高排气筒（FQ1）排放；气氛脱粘工序产生的氮氧化物，产生量较少，通过 1 根高 15 米排气筒（FQ2）排放。

混料工序产生的微量金属颗粒物产生量很少，通过加强车间通风排除以无组织形式排放；混料工序、注塑成型工序及溶剂脱粘工序产生的非甲烷总烃产生量很少，通过加强车间通风排除以无组织形式排放。

（三）、噪声

本项目噪声源主要为混合机、粉碎机、注塑机、挤出机、冲床、烧结炉、抽风风机、冷水机及空压机等设备。通过减振底座、厂房隔声等措施减少对周围声环境的影响。

（四）、固体废物

本项目固体废物主要有金属边角料、塑料废物、一般废包装材料、废石蜡、员工生活垃圾。

金属边角料、塑料废物、一般废包装材料为一般固废，委托昆山明明保洁服务有限公司处理；废石蜡为危险废物，委托苏州市吴中区固体废弃物处理有限公司处理；生活垃圾委托江苏昆山经济技术开发区环境卫生管理所外运处理。

本项目一般固废暂存区 15 平方米，危险废物暂存区 3 平方米。

（五）其他环境保护设施

项目以生产车间设置100米卫生防护距离，据调查，项目周边100米内无环境敏感点，满足卫生防护距离要求。

四、环保设施监测结果

（一）、监测期间的生产工况

验收监测期间企业生产正常，监测期间两日生产负荷大于设计生产能力的75%，满足验收监测技术规范要求。

（二）、污染物排放情况

1、废水

本项目所在厂区已按照雨污分流的原则铺设了雨水和污水管网，能够满足雨污分流的要求。本项目无生产废水产生，注塑机采用间接冷却水进行冷却，间接冷却水循环使用，平常运行时不外排，只在管路检修时排放，作为清下水直接排入市政雨水管网。项目生活废水接入市政污水管网，排入光大水务（昆山）有限公司集中处理（已提供城市排水许可证，许可证编号苏EM字第F2016052603号，有效期至2021年05月26号）。

2、废气

验收监测期间，本项目有组织废气排口（FQ1排气筒）中非甲烷总烃排放浓度及排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准的限值要求；有组织废气排口（FQ2排气筒）中氮氧化物排放浓度及排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2二级标准的限值要求。

厂界无组织废气排放中颗粒物、非甲烷总烃、氮氧化物排放浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2无组织排放标准的限值要求。

3、噪声

验收监测期间，该公司东、南、西、北厂界昼夜间厂界环境噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准的限值要求。

4、固废

本项目产生的一般固废主要为边角料、塑料废物、一般废包装材料，委托昆山明明保洁服务有限公司处理；危险废物为废石蜡，委托苏州市吴中区固体废弃物处理有限公司处理；生活垃圾委托江苏昆山经济技术开发区环境卫生管理所外运处理。

本项目一般固废暂存区 15 平方米，危废废物暂存区 3 平方米。

（三）环保设施处理效率

1、废气治理设施

经计算，废气处理装置对非甲烷总烃的平均去除效率为 59%。

五、验收结论

项目执行了环保“三同时”制度，落实了污染防治措施。根据现场检查、项目竣工环境保护验收报告结果，项目满足环评及批复要求，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的规定及要求，验收工作组认为“昆山安泰美科金属材料有限公司搬迁扩建项目”环保设施竣工验收合格。

六、后续要求

（1）进一步加强环境保护管理，定期维护环保设施，确保处理设施长期、稳定运行，确保污染物稳定达标排放。

（2）进一步优化废气处理工艺，提高废气去除效果，进一步降低污染物排放浓度。

（3）进一步加强固废管理，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的要求对危废贮存场所进行完善。并做好危废的收集、暂存、处理处置工作及台账管理工作，确保不造成二次污染。

（4）全自动脱粘烧结连续炉正常运行后，废石蜡立即进行焚烧处理，不得再作为危废处置。

（5）按照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ810-2017），

制定环境监测计划，定期对项目污染物排放情况进行监测。

七、验收人员信息

见验收工作组人员签到表。

昆山安泰美科金属材料有限公司

昆山安泰美科金属材料有限公司搬迁扩建项目

竣工环境保护验收小组成员签到单

序号	姓名	公司/单位名称	岗位/职位	联系电话
1	周勇	昆山安泰美科金属材料有限公司	副总	18912669372
2	陈小芳	昆山安泰美科金属材料有限公司	文控	18936113393
3	杨光辉	苏州昆环检测科技有限公司	经理	13584940434
4	从钢	苏州市环保联合会	主任	18962168761
5	赵革	苏州市环科学会	高工	13706177177
6	高萍	苏州市弘利所	高工	13913164190
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

苏州市行政审批局

苏行审环诺〔2020〕42117号

关于对昆山安泰美科金属材料有限公司金属制品生产线技改项目环境影响报告表的审批意见

昆山安泰美科金属材料有限公司：

你单位报送的《昆山安泰美科金属材料有限公司金属制品生产线技改项目环境影响报告表》及相关报批申请材料收悉。根据《江苏省建设项目环评告知承诺制审批改革试点工作实施方案》要求，在全面落实报告表提出的各项生态环境防护措施、防范环境风险措施和你单位承诺的前提下，仅从环保角度，原则同意项目建设。

你单位应当严格落实该项目环境影响报告表提出的生态影响和环境污染防治措施及环境风险防范措施，严格执行配套建设的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产制度。同时，对环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，确保环境治理设施安全、稳定、

有效运行。项目竣工后，应按照相关规定开展环境保护验收；经验收合格后，方可正式投入生产或使用。

项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染措施发生重大变动的，你单位应当重新报批该项目的环境影响评价文件。项目的环保日常监督管理由生态环境执法部门按照有关职责实施；发现存在不符合告知承诺制或环评文件存在重大质量问题，审批部门依法撤销审批决定，造成的一切法律后果和经济损失均由你单位承担。

苏州市行政审批局

二〇二〇年九月二十九日

主题词：建设项目　环境保护　审批意见

抄　送：开发区

苏州市行政审批局　　二〇二〇年九月二十九日

昆山安泰美科金属材料有限公司金属制品生产线技改项目
竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》规定，2021 年 2 月 2 日，昆山安泰美科金属材料有限公司组成验收工作组对“昆山安泰美科金属材料有限公司金属制品生产线技改项目”进行环境保护验收。此次验收工作组由建设单位和验收监测报告编制单位(昆山安泰美科金属材料有限公司)、环评单位（江苏唐鹏环保科技有限公司）、验收监测单位(苏州昆环检测技术有限公司)的代表以及专业技术人员组成(名单附后)。

验收工作组按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的相关规定、国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和环保部门审批决定等要求，分别听取了建设单位对项目建设情况和验收监测情况的介绍，审阅了由昆山安泰美科金属材料有限公司自行编制的《昆山安泰美科金属材料有限公司金属制品生产线技改项目收竣工环境保护验收监测报告》（以下简称“验收监测报告”）等相关材料，踏勘了建设项目现场，经认真讨论，在规范危险废物暂存场所相关措施、完善验收监测报告后提出如下意见：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

昆山安泰美科金属材料有限公司位于苏州市昆山开发区沪巷路 6 号，租赁昆山益之原生物科技有限公司现有厂房进行生产，租赁面积 5562 平方米，技改项目主要内容为：对原有项目生产设备进行淘汰和更新，原有项目工艺中新增后处理工艺（机加工及清洗），技改项目完成后产能不变，仍为年生产不锈钢制品 5000 万件、钨合金制品 27 吨、低合金钢制品 2000 万件。

本项目不新增员工，全厂员工为 150 人，2 班制，8h/班，年工作 300 天，年工作时数 4800h。

(二)建设过程及环保审批情况

2020 年 9 月，江苏唐鹏环保科技有限公司编制完成了《昆山安泰美科金属材料有限公司金属制品生产线技改项目环境影响报告表》，2020 年 9 月 29 日通过苏州市行政审批局审批（苏行审环诺[2020]42117 号）。项目于 2020 年 9 月开工建设，2020 年 11 月建设完成开始调试。苏州昆环检测技术有限公司于 2020 年 11 月 2

日-3 日对该项目进行验收监测，2021 年 1 月，昆山安泰美科金属材料有限公司根据监测结果编制完成“验收监测报告”。

项目自开始建设、调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

(三)投资情况

本技改项目实际投资 600 万元人民币，其中环保投资 50 万元，占总投资的 8.3%。

(四)验收范围

本次验收范围为苏行审环诺[2020]42117 号的批复所对应的技改项目，对原有项目生产设备进行淘汰和更新，原有项目工艺中新增后处理工艺（机加工及清洗），技改后产能不变，仍为年生产不锈钢制品 5000 万件、钨合金制品 27 吨、低合金钢制品 2000 万件。

技改项目包括主要生产设备：砂带机 3 台、喷砂机 2 台、自动喷砂机 1 台、西湖台钻 3 台、精密平面磨床 4 台、万能摇臂铣床 2 台、自动攻丝机 4 台、车床 2 台、研磨机 2 台、双功能磁力研磨机 1 台、超声波浸泡机 2 台、超声波清洗机 2 台。淘汰原有项目部分设备，更新注塑机及注塑成型机、造粒机、混合机等。

二、工程变动情况

对照环评，本项目减少高性能浸泡机 2 台，结合关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（实行）》的通知（环办环评函[2020]688 号）进行综合分析，本项目的变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一)废水

企业原有员工生活废水接入市政污水管网，排入光大水务（昆山）有限公司处理集中处理（已提供城镇污水排入排水管网许可证，编号：苏（EM）F2016052603）。原有项目注塑机冷却水循环使用，定期排放至雨水管网。

本项目研磨、清洗废水经反应沉淀压滤处理、中水回用过滤系统、蒸汽浓缩系统处理后循环使用不外排，污泥及浓缩液/晶浆作为危废委托昆山市利群固废处理有限公司处理。

(二)废气

技改项目机加工切削液挥发产生的废气非甲烷总烃无组织排放；打磨废气（颗粒物）经收集后在车间外无组织排放；喷砂废气（颗粒物）经设备自带布袋除尘设备处理后无组织排放。

(三)噪声

技改项目主要噪声源为机加工设备和清洗机等运行产生的噪声，项目采取建筑隔声、距离衰减等降噪措施，降低设备噪声对周围环境的影响。

(四)固废

技改项目产生的固体废物主要为金属边角料、收集粉末、废切削液、切削液桶、压滤污泥、浓缩浆/晶浆、废活性炭、废超滤膜、废反渗透膜、废油污。

金属边角料、收集粉末由昆山明明保洁服务有限公司处理（一般工业垃圾处理合同）；废切削液（0.1t/a）、切削液桶（0.08t/a）、压滤污泥（5/a）、浓缩浆/晶浆（12/a）、废活性炭（1t/a）、废超滤膜（0.05t/a）、废反渗透膜（0.04t/a）、废油污（0.8t/a）委托昆山市利群固废处理有限公司处置（危险废物委托处置协议）；员工生活垃圾委托昆山经济技术开发区环境卫生管理所定期清运（已提供环境卫生有偿服务合同）。一般固废暂存场所 15 平方米，危险废物暂存场所 10 平方米均依托原有。

(五)其他环保措施

1.建设单位已进行排污登记，登记编号：91320583076372038w001W。

四、环境保护设施调试效果（污染物达标情况）

根据项目验收监测报告，监测期间企业生产设备正常运行，污染物防治设施稳定运行，验收监测期间生产负荷为 75%-95%，满足验收监测技术规范要求。

(一)废气

验收监测期间，本项目厂界无组织排放废气颗粒物、非甲烷总烃的最高监控浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 无组织排放监控浓度限值标准的要求；

厂区内厂房门口无组织排放非甲烷总烃的小时平均浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中特别排放限值。

(二)厂界噪声

验收监测期间，验收监测期间，该公司东、南、西、北昼间、夜间厂界环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准的限值要求。

(三)固体废物

金属边角料、收集粉末由昆山明明保洁服务有限公司处理（一般工业垃圾处理合同）；废切削液（0.1t/a）、切削液桶（0.08t/a）、压滤污泥（5/a）、浓缩浆/晶浆（12/a）、废活性炭（1t/a）、废超滤膜（0.05t/a）、废反渗透膜（0.04t/a）、废油污（0.8t/a）

委托昆山市利群固废处理有限公司处置（危险废物委托处置协议）；员工生活垃圾委托昆山经济技术开发区环境卫生管理所定期清运（已提供环境卫生有偿服务合同）。一般固废暂存场所15平方米，危险废物暂存场所10平方米均依托原有。

五、验收结论

昆山安泰美科金属材料有限公司执行了“三同时”制度。项目落实了环评文件中提出的污染防治措施及审批决定中的要求，各项污染物达标排放，按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的相关要求，验收工作组认为“昆山安泰美科金属材料有限公司金属制品生产线技改项目”环保设施验收合格，可以投入正常运行。

六、后续要求

1、切实履行“三同时”制度，提高环境保护意识，建立健全环保管理制度，配备专职的环保管理人员，有序开展环境保护工作。

2、加强废气处理设施的管理及维护，定期检查设备运行情况，确保污染治理设施稳定、正常运行，污染物达标排放。

3.清洗废水、研磨废水处理后循环使用，不得外排。关注废水处理设施运行过程中产生的危险废物（压滤污泥、浓缩浆/晶浆），应按相关规定及标准在厂区暂存，并做好相应台账管理，确保不造成二次污染。

4.按照《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)做好后续的自行监测工作。制定环境监测计划，定期对项目污染源的排污状况进行监测。

七、验收人员信息

验收人员名单附后。

昆山安泰美科金属材料有限公司

2021年3月20日

昆山安泰美科金属材料有限公司金属制品生产线技改项目

竣工环境保护验收小组成员签到单

序号	姓名	公司/单位名称	岗位/职位	联系电话
1	周勇	昆山安泰美科金属材料有限公司	副总	18912669372
2	贾晓彬	昆山安泰美科金属科料有限公司	运环专员	13202116911
3	蒲鸿锦	江苏正鹏环保科技有限公司	技术员	18013253271
4	杨光辉	苏州昆环检测技术有限公司	经理	13584940434
5	杨经纬	苏州昆环检测	主管	18962
6	钱军	苏州市环科学会	高工	1370613137
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				

建设项目环境影响登记表

填报日期：2025-08-28

<table>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="3">昆山安泰美科金属材料有限公司增加活性炭吸附装置（TA002）项目</td></tr>
<tr><td>建设地点</td><td>江苏省苏州市昆山市开发区沪巷路6号</td><td>占地面积(㎡)</td><td>10</td></tr>
<tr><td>建设单位</td><td>昆山安泰美科金属材料有限公司</td><td>法定代表人或者主要负责人</td><td>崔晓波</td></tr>
<tr><td>联系人</td><td>曹义军</td><td>联系电话</td><td>13222116911</td></tr>
<tr><td>项目投资(万元)</td><td>15</td><td>环保投资(万元)</td><td>15</td></tr>
<tr><td>拟投入生产运营日期</td><td colspan="3">2025-08-28</td></tr>
<tr><td>建设性质</td><td colspan="3">新建</td></tr>
<tr><td>备案依据</td><td colspan="3">该项目属于《建设项目环境影响评价分类管理名录》中应当填报环境影响登记表的建设项目，属于第100 脱硫、脱硝、除尘、VOCs治理等大气污染治理工程项中全部。</td></tr>
<tr><td>建设内容及规模</td><td colspan="3">昆山安泰美科金属材料有限公司拟投资15万元在造粒、成形、溶剂脱粘工艺处增加一套活性炭吸附装置TA002，该过程产生的废气经集气罩收集后，进入活性炭吸附装置TA002处理，处理后通过1根15米高排气筒DA002有组织排放。</td></tr>
<tr><td rowspan="3">主要环境影响</td><td>废气</td><td rowspan="3">采取的环保措施及排放去向</td><td>有环保措施:
造粒、成形、溶剂脱粘产生的废气采取集气罩收集后进入活性炭吸附措施后通过一根15m排气筒排放至大气中</td></tr>
<tr><td>固废</td><td>环保措施:
产生的废活性炭交由有资质单位处置</td></tr>
<tr><td>噪声</td><td>有环保措施:
合理布局，加强绿化</td></tr>
<tr><td colspan="4">承诺：昆山安泰美科金属材料有限公司崔晓波承诺所填写各项内容真实、准确、完整，建设项目符合《建设项目环境影响登记表备案管理办法》的规定，如存在弄虚作假、隐瞒欺骗等情况及由此导致的一切后果由昆山安泰美科金属材料有限公司崔晓波承担全部责任。

法定代表人或主要负责人签字：崔晓波</td></tr>
<tr><td colspan="4">备案回执
该项目环境影响登记表已经完成备案，备案号：202532058300000604。</td></tr>
</table>

产品安全数据表
M S D S

N.F.P.A
4=特别危险
3=高度危险
2=一般危险
1=轻度危险
0=无明显危险

健康危害	0
可燃性	1
反应活性	0

第一部分：公司和产品标识	
产品名称:JS-2 优质长效防锈乳化油	文件准备日期： 2023.4.13
	文件准备人： 乔丹
公司名称上海剑胜润滑油有限公司	文件审批人：熊双
公司地址：上海市青浦区白鹤镇外青松公路 咨询电话： 15900570466 传真：021-39806099	

第二部分：材料成分

% 重量百分比	原料	CAS 编号
10-20	矿油	—
10-15	羧酸	—
1-10	硼酸酯	—
1-10	三乙醇胺	—
2-5	石油磺酸钠	—
1-6	脂肪醇	—
1-5	非离子表面活性剂	—

第三部分：物理指标

外观：			
密度，20℃ g/cm³	1.05±0.05	蒸发率（醋酸异丁酯=1）	＜ 1
沸点，℃	98	原液 pH 值	8.5~10.0
水溶性	任意比互溶	5%溶液 pH 值	8.5~10.0
第四部分：燃爆数据		粘度，40℃ mm²/s	20~30
闪点（试验方法），℃：开口闪点≥120			

灭火介质	干粉灭火剂	燃 爆 极 限	
灭火说明	采用独立、适用的呼吸保护装置，火灾初起时，立即用干粉灭火剂进行灭火减灾	上限 无	下限 无
特殊灭火过程	无		
燃烧时可能产生的危险品	燃烧产物：碳及氮氧化物		

第五部分：反应活性数据	
稳定性：稳定	
避免条件	避免与强酸及强氧化物混放
有害的分解产物	无
有害的聚合物	不会发生
第六部分：人体健康数据	
对眼睛的危害：轻微刺激	
对皮肤的影响：轻微刺激，可能脱脂	
吸入后的影响：无影响	
吞咽后的影响：对口腔、食道及胃黏膜有刺激.	
致癌性：　　NTP？否　　IARC　MONOGRAPHS?否　　OSHA　REGULATED?否	
第七部分：急救措施	
眼睛：以大量新鲜水冲洗 15 分钟，冲洗过程不要揉眼，必要时就医	
皮肤：大量流水清洗，涂护肤膏	
吸入：移至空气新鲜处或吸氧	
吞咽：设法吐出，及时就医	
医师应注意的事项：无	
第八部分：毒性信息	
无数据提供	
第九部分：溢出及泄漏处理	
少量泄漏处理方法：采用吸液材料吸收	
大量泄漏处理方法：采用吸液材料吸收	
第十部分：特殊防护	
眼睛保护：佩带防护眼镜 通风条件：保持正常良好的通风.	
皮肤保护：佩带橡胶手套	呼吸系统保护：无需
其他保护措施：无需其他保护措施，应进行良好的个人卫生保健	
第十一部分：处置和储存的注意事项	
操作和储存时应采取的预防措施	**放置于小孩接触不到的地方!** 不用时将容器盖紧 常温储存，置于阴凉通风处，防止风吹日晒及雨淋
第十二部分：生态数据	
无数据提供	
第十三部分：运输信息	
轻拿轻放，防止撞击	
第十四部分：适用于该化学品的法规信息	
无	

第十五部分：废物处理注意事项和法规

排放前废液应达到当地的处废规定，且保证按照有关当局规定的特定方法进行

第十六部分：其他信息

NTP：美国国家毒理计划　　IARC：国际癌症研究局　　OSHA：安全与卫生组织

责任声明

由于使用条件及方法超出我们的控制，我们对此不承担任何责任.

我们认为这里所给出的资料 是真实的、准确的，但我们对此并不做出担保.

SZF-27 清洗剂安全技术说明书

修订日期：2021 年 06 月 15 日　　按照 GB/T 16483；GB/T 17519 编制
编制日期：2016 年 05 月 23 日　　编号：INT-Ⅲ-05-002-476 文件版本号：04

第一部分：化学品及企业标识

化学品中文名称： SZF-27　清洗剂

化学品英文名称：SZF-27　Cleaner

企业名称：广东山之风环保科技有限公司
Guangdong Windscape Green Technology Co.., Ltd

地址：广州市天河区科韵路 16 号 C1 栋 5 楼　　邮编：510665

电话号码：020-87538796

企业应急电话：020-87585435

传真号码：020-87537538

电子邮件地址：windscape@ windscape.cn

推荐用途：用于清洗不锈钢金属表面的抛光蜡、指印、焊烟等脏污，特别适用于不锈钢 PVD 前的清洗。

限制用途：无

第二部分：危险性概述

危险性类别：

皮肤腐蚀/刺激　类别 1

严重眼睛损伤/眼睛刺激性　类别 1

对水环境急性危害　类别 3

标签要素：

象形图：



危险性说明：

造成皮肤灼伤与眼睛损伤

对水生生物有害

防范说明：

使用本产品时不要进食、饮水和吸烟

操作后彻底清洗双手

穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套，戴护目镜与口罩

燃爆危险：无

健康危害：

食入：造成消化道灼伤，粘膜溃烂

皮肤：灼伤、刺激皮肤，导致皮肤干燥、皲裂、发炎

眼睛：灼伤、刺激眼睛，导致发炎

环境影响：由于呈碱性，对水体可造成污染，对植物和水生生物应给予特别注意

第三部分：成分/组成信息

主要成分	CAS 号	浓度范围
氢氧化钠	1310-73-2	15~20%
聚 2-羟基丙烯酸钠盐	37956-57-3	4~7%
甘油	56-81-5	4~9%
保密组分	/	5~11%
水	7732-18-5	47~72%

第四部分：急救措施

皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用清水冲洗至少 15 分钟，不适就医。

眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水彻底冲洗 5~10 分钟，不适就医。

食入：漱口，禁止催吐，饮大量牛奶 ，立即就医。

第五部分：消防措施

灭火剂和灭火方法：本品不可燃

危险特性：本品对皮肤和眼睛有腐蚀刺激性

灭火注意事项以及防护措施：处上风向，戴好防护用品，做好防泄漏措施

第六部分：泄漏应急处理

作业人员防护措施、防护装备和应急处置程序：隔离泄漏污染区，限制出入。建议应急处理人员穿

防酸碱工作服，不要直接接触泄漏物。

环境保护措施：收容泄漏物，避免污染环境，防止泄漏物进入下水道、地表水、地下水。

泄露化学品的收容、清除方法及所使用的处置材料：

小量泄漏：用大量水冲洗，洗水稀释中和后排入废水系统。

大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容；用泵转移至专用收集器内，运至废物处理场处置。

第七部分：操作处置与储存

操作注意事项：分装和搬运作业要注意个人防护。操作前必须培训，搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。

储存注意事项：储存于阴凉、干燥清洁的仓库内。应与酸类物质分开存放。

第八部分：接触控制和个体防护

职业接触限值：

成分	OELs（mg/m3）		
	MAC	PC-TWA	pC-STEL
碳酸钠	/	3	6
氢氧化钠	2	/	/

工程控制：加强通风。提供安全淋浴和洗眼设备。

个体防护装备：

呼吸系统防护：佩戴活性炭口罩

眼睛防护：戴安全护目镜

皮肤和身体防护：穿橡胶耐酸碱服

手防护：戴橡胶耐酸碱手套

第九部分：理化特性

外观与性状： 无色至黄色透明液体　　溶解性：可溶于水

密度,g/cm^3(20±1℃)： 1.33±0.02　　pH 值（原液，广范 pH 试纸测，20±10℃）：13±1

闪点（℃）：无　　可燃性：可燃性

第十部分：稳定性和反应性

稳定性：稳定

危险反应：与禁配物混合放热

应避免的条件：无

禁配物：强酸

危险分解产物：无

第十一部分：毒理学信息

急性毒性：无

亚急性和慢性毒性：无资料

致敏性：无资料

致突发性：无

致畸性：无

致癌性：无

第十二部分：生态学信息

生态毒性：由于呈碱性，对水体可造成污染，对植物和水生生物应给予特别注意。

持久性和降解性：不可降解

潜在的生物累积性：无

第十三部分：废弃处置

废弃处置前应参阅国家和地方有关法规。

废弃化学品：本品属碱性，可以稀释中和后排入废水系统或参照当地法律法规来处置。不得采用直接排放到下水道的方式来废弃处置本品，高浓度对水生生物有害。

污染包装物：不得重复利用未经处置或废弃盛装过本品的空容器。如果要重复利用和废弃污染的空容器，应该彻底清洗，直到不存在本品为止；清洗液应该进行无害化处理。

第十四部分：运输信息

包装方法：塑料桶包装

运输注意事项：注意防止泄漏。防止高温和日光曝晒，搬运时应轻拿轻放。严禁与 酸类混运。

联合国危险货物编号（UN 号）：3266

联全国运输名称：无机碱性腐蚀性液体，未另作规定的

联合国运输分类：8 类

包装组：III

海洋污染物：否

第十五部分：法规信息

中华人民共和国职业病防治法：

职业病危害因素分类目录：列入（氢氧化钠，碳酸钠）

GBZ 2.1-2019 工作场所有害因素职业接触限值化学有害因素：列入（氢氧化钠，碳酸钠）

危险化学品安全管理条例：

危险化学品目录：列入（氢氧化钠)

使用有毒物品作业场所劳动保护条例：

高毒物品目录：未列入

新化学物质环境管理办法

中国现有化学物质名录：列入

第十六部分：其他信息

填表部门：广东山之风环保科技有限公司研发部

检测报告 Test Report

报告编号 Report No.: DGC250114036YD30

申 请 商 Applicant	: 上海山之风环保科技有限公司/上海山之风材料科技有限公司 : Shanghai Windscape Green Technology Co., Ltd. /Shangha Windscape Material Technology Co., Ltd.
地 址 Address	: 上海市闵行区中春路 7001 号第 1 幢 4 楼 416 室 : Building 1,Minggu Technology Park,No.7001,Zhongchun Road,Minhang District,Shanghai

以下的检测样品及样品信息由客户提供并确认:
The following sample(s) was/were submitted and identified on behalf of the client as:

产品名称 Product Name : 清洗剂 Cleaner
型 号 Model : SZF-27

样品接收日期 Date of Sample Received : 2025-01-14
检测日期 Test period : 2025-01-14 至 2025-01-22

检测要求 Test requested	**结论 Conclusion**
依照客户要求，参照GB 38508-2020《清洗剂挥发性有机化合物含量限值》，对委托样品进行挥发性有机化合物（VOC），二氯甲烷、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯总和，苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和，甲醛含量的测定。 According to customer requirements, refer to GB 38508-2020 "Volatile Organic Compound Content Limits for Cleaning Agents", to determine the volatile organic compound (VOC); The sum of Dichloromethane, Trichloromethane, Trichloroethylene, Perchloroethylene ; The sum of benzene, toluene, ethylbenzene and xylene; formaldehyde content of the submitted sample.	合格 Pass

检测方法 Test method : 请参见下一页 Please refer to next page.

检测结果 Test results : 请参见下一页 Please refer to next page.

签 发 Approved by: 柯伟强 **日 期 Date:** 2025-01-22

柯伟强
（授权签字人）
(Signed for and on behalf)

东莞市北测标准技术服务有限公司 检测专用章

检测报告 Test Report

检测结果 Test Results:

1. 挥发性有机化合物（VOC）含量

Total Volatile Organic Compounds(VOC)

检测方法：参考 GB/T 13173-2008 第 15 章进行测试。

Test method: Test according to GB/T 13173-2008 Chapter 15 .

检测项目 Test Items	单位 Unit	MDL	限值* Limit*	结果 Results
				No.1
挥发性有机化合物（VOC）含量 Total Volatile Organic Compounds(VOC)	g/L	10	≤50	N.D.
结论 Conclusion				合格 Pass

2. 二氯甲烷、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯总和

The sum of Dichloromethane, Trichloromethane, Trichloroethylene, Perchloroethylene

检测方法：依据 GB/T 23992-2009 进行检测，用 GC-MS 进行检测。

Test method: Test according to GB/T 23992-2009, test by GC-MS.

检测项目 Test Items	单位 Unit	MDL	限值* Limit*	结果 Result
				No.1
二氯甲烷 Dichloromethane	%	0.001	---	N.D.
三氯甲烷 Trichloromethane	%	0.001	---	N.D.
三氯乙烯 Trichloroethylene	%	0.001	---	N.D.
四氯乙烯 Perchloroethylene	%	0.001	---	N.D.
二氯甲烷、三氯甲烷、三氯乙烯、四氯乙烯总和 The sum of Dichloromethane, Trichloromethane, Trichloroethylene, Perchloroethylene	%	---	≤0.5	N.D.
结论 Conclusion				合格 Pass

检测报告 Test Report

3. 苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和 The sum of benzene, toluene, ethylbenzene and xylene

检测方法：依据 GB/T 23990-2009 B 法进行检测，用 GC-MS 进行检测。

Test method: Test according to GB/T 23990-2009 B method, test by GC-MS.

检测项目 Test Items	单位 Unit	MDL	限值* Limit*	结果 Result
				No.1
苯 Benzene	%	0.002	---	N.D.
甲苯 Toluene	%	0.002	---	N.D.
乙苯 Ethylbenzene	%	0.002	---	N.D.
二甲苯 Xylene	%	0.002	---	N.D.
苯、甲苯、乙苯和二甲苯总和 The sum of benzene, toluene, ethylbenzene and xylene	%	---	≤0.5	N.D.
结论 Conclusion				合格 Pass

4. 甲醛 Formaldehyde

检测方法：依据 GB/T 23993-2009 进行检测，用 UV-Vis 进行检测。

Test method: Test according to GB/T 23993-2009 , test by UV-Vis.

检测项目 Test Items	单位 Unit	MDL	限值* Limit*	结果 Result
				No.1
甲醛 Formaldehyde	g/kg	0.005	≤0.5	N.D.
结论 Conclusion				合格 Pass

检测报告 Test Report

报告编号 Report No.: DGC250114036YD30

检测部位描述 Test Part Description:

组别 Group No.	图片编号 Picture No.	检测部位名称 Test Part Name
No.1	17-2	透明液体 Transparent liquid

备 注 Note:

(1) g/L=克每升 grams per liter;

(2) mg/kg=ppm=0.0001%;

(3) g/kg=克每千克 grams per kilogram;

(4) N.D. =未检出 Not Detected（<MDL）;

(5) MDL=方法检测极限 Method Detection Limit;

(6) "*"=样品是水基清洗剂 The sample is Water based cleaning agent.

(7) 报告中的测试结果引自于报告 DGC250114036YD22。

The test results are references to the test report DGC250114036YD22.

检测报告 Test Report

报告编号 Report No.: DGC250114036YD30

样品照片 Photograph of Sample:

17-2



检测报告 Test Report

声明: Statement:

1.检测报告无批准人签字、"检测专用章"或"报告章"无效;

1.This report is considered invalid without approved signature, Detection special seal or Report seal

2.样品及样品信息由申请者提供，申请者应对其真实性负责，NTEK 未核实其真实性;

2. The sample(s) and sample information was/were provided by the client who should be responsible for the authenticity which NTEK hasn't verified;

3. 本报告检测结果仅对受测样品负责;

3. The result(s) shown in this report refer(s) only to the sample(s) tested;

4. 未经 NTEK 书面同意，不得部分复制本报告。

4. Without written approval of NTEK, this report can't be reproduced except in full;

5. 如检测报告中的英文内容与中文内容有差异，以中文为准。

5. In case of any discrepancy between the English version and Chinese version of the testing reports(if generated), the Chinese version shall prevail.

备注:报告未加盖 CMA 资质章时，本报告中的数据结果供科研、教学、企业内部质量控制、企业产品研发等目的用。

Remark: When the report without CMA qualification seal, the testing data and result(s) in this report is(are) just for scientific research, education, internal quality control and product development etc.

报告完 End of Report

昆山经济技术开发区管理委员会文件

昆开环建〔2025〕112号

关于昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目环境影响报告表的批复

昆山安泰美科金属材料有限公司：

你公司报送的《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）收悉。经研究批复如下：

一、该项目建设单位为昆山安泰美科金属材料有限公司，建设地点位于昆山开发区沪巷路6号，项目投资2000万元进行扩建，扩建后年产不锈钢制品150吨、钨合金制品10吨和低合金钢制品10吨。

二、根据你公司委托苏州盈萱环保技术有限公司（编制主持人：张硕峰，职业资格证书管理号：2015035320352014320406000403）编制的《报告表》结论，该项目的实施将对生态环境造成一定影响，在切实落实各项污染防治、“以新带老”、环境风险防范措施，确保各类污染物稳定达标排放的前提下，从生态环境保护角度分析，该项目建设对环境的不利影响可得到缓解和控制。我区原则同意《报告表》的环境影响评价总体结论和拟采取的生态环境保护措施。

三、该项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产的“三同时”制度。在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司须落实《报告表》中提出的各项生态环境保护要求，确保各类污染物达标排放，并应着重做好以下工作：

1.本项目扩建后全厂研磨、清洗废水和纯水制备浓水经厂内废水处理设施处理后回用于研磨、清洗工段。

2.建设单位应落实《报告表》提出的各项废气治理措施，确保各类废气的处理效率及排气筒高度达到《报告表》提出的要求，采取有效措施控制无组织废气排放。真空烧结、造粒及成型、溶剂脱粘废气非甲烷总烃、甲醛、苯有组织排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及其修改单表5标准，液化气燃烧废气二氧化硫、氮氧化物、颗粒物有组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准，厂界非

甲烷总烃、颗粒物、甲醛和苯无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3标准，厂区内非甲烷总烃无组织排放执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准。

3.选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类区标准。

4.按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的规定要求，防止产生二次污染。自项目建成投产之日起，应当按照国家有关规定制定危险废物管理计划，并依法进行申报登记。

5.严格落实环境风险的防范措施，避免风险事故。建设单位应强化环境风险意识，从技术、工艺、管理等方面加强落实防范措施。

你公司在项目设计、施工建设和生产中总平面布局以及主要工艺设备、储运设施、公辅工程、污染防治设施安装、使用中涉及安全生产的应遵守设计使用规范和相关主管部门要求；应对污水处理、粉尘治理等各类环境治理设施开展安全风险辨识管控，

健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据标准规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行。

6.按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122号）的要求完善各类排污口和标志设置。

7.按《报告表》提出的要求对施工期和运营期执行环境监测制度，编制自行监测方案并开展监测工作，监测结果及相关资料备查。

8.本项目建设施工期须采取有效措施减缓环境影响，切实做好施工噪声、扬尘、固体废弃物和废水的污染控制及治理。

四、本项目实施后，全厂污染物排放总量为（单位：吨/年）：

1.废气污染物总量指标：颗粒物≤0.01265、VOCs≤0.08396、氮氧化物≤0.187，作为总量控制指标。

五、严格落实生态环境保护主体责任，你公司应当对《报告表》的内容和结论负责。

六、你公司应当依照《排污许可管理条例》规定，及时申请排污许可证；未取得排污许可证的，不得排放污染物。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》办理环保设施竣工验收手续。需要配套建设的环境保护设施未建成、未经验收或者经验收不合格，建设项目已投入生产或者使用的，生态环境部门将依法进行查处。

七、建设单位是该建设项目环境信息公开的主体，须自收到

批复后及时将该项目《报告表》的最终版本予以公开。同时应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162号）做好建设项目开工前、施工期和建成后的信息公开工作。

八、如该项目所涉及污染物排放标准发生变化，应执行最新的排放标准。

九、项目如涉及核与辐射内容应按规定另行申报。

十、该项目在建设过程中若项目的性质、规模、地点、 采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施、设施发生重大变动的，应当重新报批项目的环境影响评价文件。自批准之日起，如超过5年方决定工程开工建设的，环境影响评价文件须报我区重新审核。

昆山经济技术开发区管理委员会

2025年11月28日

抄送：苏州市昆山生态环境局、苏州市昆山生态环境综合行政执法局。

昆山开发区安环局　　2025年11月28日印发

CMA
211012342401

检 测 报 告

报告编号：BG-202608076

检测类别： 委托检测

样品类型： 废气、噪声

受检单位： 昆山安泰美科金属材料有限公司

苏州旭凡检验检测技术有限公司

检 测 报 告 说 明

一、本报告无技术服务机构检验检测专用章及骑缝章无效。

二、对本报告如有异议者，请于收到报告之日起十五日内向苏州旭凡检验检测技术有限公司提出。

三、本报告无编制、审核、授权签发人签名无效。

四、本检测报告只对所检样品检测项目的检测结果负责。由其他机构和单位采集送检的样品，本技术服务机构仅对送检样品的检测结果负责，不对样品来源负责。

五、本报告未经苏州旭凡检验检测技术有限公司书面批准，不得以任何方式部分复制；经同意复制的复制件，应由苏州旭凡检验检测技术有限公司加盖公章确认。

六、本报告一式两份、一份交受检单位，一份由技术服务机构存档。

七、未加盖 CMA 章的报告，仅作为内部参考，不具备向社会证明作用。

检测单位：苏州旭凡检验检测技术有限公司

地　　址：苏州市太仓市北京西路 6 号科技创业园研发东 5 楼 501 室

邮政编码：215400

电　　话：0512-53993618

传　　真：0512-53993618

检 测 报 告

报告编号：BG-202608076　　第 1 页　共 17 页

受检单位	昆山安泰美科金属材料有限公司		
地址	苏州市昆山开发区沪巷路 6 号		
联系人	曹义军	电话	13222116911
检测单位	苏州旭凡检验检测技术有限公司		
采样人	刘曾凯、吴江伟、杜龚璨、姚孙宇、周俊杰、张达与、陈滔		
采样/测量日期	2026.8.19、2026.8.20	检测日期	2026.8.19～2026.8.21
检测目的	为客户了解污染物排放情况提供检测数据		
检测内容	1、无组织废气：非甲烷总烃、总悬浮颗粒物、甲醛、苯 2、有组织废气：非甲烷总烃、低浓度颗粒物、甲醛、苯、氮氧化物、二氧化硫 3、噪声：工业企业厂界环境噪声		
排放标准	江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021） 《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015） 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）		
结论	检测结果见附页		

编　制：

审　核：

签　发：

检测机构章

2026 年 08 月 28 日

检 测 报 告

表 1-1：厂区内无组织废气检测结果统计表

检测项目	采样时间及频次		检测结果（单位：mg/m³）	标准限值（单位：mg/m³）
			厂区内（G5）	
非甲烷总烃	2026.8.19	第一次	0.69	20
		第二次	0.63	
		第三次	0.79	
		第四次	0.63	
		第一小时平均值	0.68	6
		第一次	0.68	20
		第二次	1.26	
		第三次	1.45	
		第四次	0.63	
		第二小时平均值	1.00	6
		第一次	0.82	20
		第二次	0.63	
		第三次	0.72	
		第四次	0.63	
		第三小时平均值	0.70	6
备注：标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2。				

检 测 报 告

表 1-2：厂区内无组织废气检测结果统计表

检测项目	采样时间及频次		检测结果（单位：mg/m³）	标准限值（单位：mg/m³）
			厂区内（G5）	
非甲烷总烃	2026.8.20	第一次	1.25	20
		第二次	1.00	
		第三次	1.27	
		第四次	1.30	
		第一小时平均值	1.20	6
		第一次	0.60	20
		第二次	0.98	
		第三次	0.80	
		第四次	1.01	
		第二小时平均值	0.85	6
		第一次	0.60	20
		第二次	1.19	
		第三次	0.85	
		第四次	0.61	
		第三小时平均值	0.81	6
备注:标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2。				

检 测 报 告

表 1-3：厂界无组织废气检测结果统计表

检测项目	采样时间及频次		检测结果（单位：mg/m³）				标准限值（单位：mg/m³）
			上风向 1	下风向 2	下风向 3	下风向 4	
总悬浮颗粒物	2026.8.19	第一次	0.112	0.194	0.203	0.190	0.5
		第二次	0.099	0.179	0.189	0.178	
		第三次	0.098	0.180	0.197	0.199	
	2026.8.20	第一次	0.109	0.195	0.199	0.195	
		第二次	0.097	0.201	0.238	0.235	
		第三次	0.106	0.224	0.233	0.218	
苯	2026.8.19	第一次	ND	ND	ND	ND	0.1
		第二次	ND	ND	ND	ND	
		第三次	ND	ND	ND	ND	
	2026.8.20	第一次	ND	ND	ND	ND	
		第二次	ND	ND	ND	ND	
		第三次	ND	ND	ND	ND	

备注：1、标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3；
2、“ND”表示未检出，苯系物检出限为 1.5×10^{-3}mg/m³。

表 1-4：厂界无组织废气检测结果统计表

检测项目	采样时间及频次		检测结果（单位：mg/m³）				标准限值（单位：mg/m³）
			上风向 1	下风向 2	下风向 3	下风向 4	
甲醛	2026.8.19	第一小时平均值	0.04	0.03	0.04	0.03	0.05
		第二小时平均值	0.04	0.03	0.04	0.04	
		第三小时平均值	0.04	0.02	0.03	0.03	
	2026.8.20	第一小时平均值	0.03	0.02	0.01	0.02	
		第二小时平均值	0.03	0.02	0.01	0.02	
		第三小时平均值	0.03	0.03	0.02	0.03	
备注：标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3。							

表 1-5：厂界无组织废气检测结果统计表

检测项目	采样时间及频次		检测结果（单位：mg/m³）				标准限值（单位：mg/m³）
			上风向 1	下风向 2	下风向 3	下风向 4	
非甲烷总烃	2026.8.19	第一小时平均值	0.81	0.77	0.76	1.28	4
		第二小时平均值	1.41	1.34	1.25	1.42	
		第三小时平均值	1.19	1.00	1.30	0.97	
	2026.8.20	第一小时平均值	0.91	0.82	1.11	0.91	
		第二小时平均值	1.17	1.12	1.02	1.05	
		第三小时平均值	1.04	0.93	0.86	1.01	
备注：标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3。							

表 1-6：无组织废气气象参数统计表

检测时间及频次		天气	温度（℃）	风速（m/s）	大气压(kPa)	风向
2026.8.19	第一次	多云	32.1	1.8	101.1	北
	第二次		32.7	1.7	101.1	
	第三次		33.4	1.7	101.0	
2026.8.20	第一次	多云	29.7	1.8	101.0	北
	第二次		30.5	1.9	100.9	
	第三次		30.8	1.9	100.8	

表 2-1：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA001 排气筒进口		采样时间		2026.8.19
排气筒高度(m)		/		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	77.1	73.9	76.1	/
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0758	0.0734	0.0759	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.0491			/
	废气温度	℃	43.1	43.2	43.4	/
	废气流速	m/s	6.6	6.7	6.7	/
	标干风量	m³/h	983	993	997	/

表 2-2：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA001 排气筒出口		采样时间		2026.8.19
排气筒高度(m)		15		处理工艺		活性炭吸附+喷淋塔
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	38.9	47.0	54.1	≤60
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0395	0.0477	0.0546	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.0491			/
	废气温度	℃	39.4	39.6	39.8	/
	废气流速	m/s	6.8	6.8	6.8	/
	标干风量	m³/h	1015	1014	1009	/

备注：1、标准限值参照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5；

2、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

表 2-3：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA002 排气筒进口		采样时间		2026.8.19
排气筒高度(m)		/		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	甲醛排放浓度	mg/m³	0.66	0.64	0.71	/
	甲醛排放速率	kg/h	0.0078	0.0077	0.0078	/
	苯排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	/
	苯排放速率	kg/h	/	/	/	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827			/
	废气温度	℃	27.8	27.7	27.8	/
	废气流速	m/s	13.2	13.4	12.2	/
	标干风量	m³/h	11889	12067	10979	/

检 测 报 告

表 2-4：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA002 排气筒出口		采样时间		2026.8.19
排气筒高度(m)		15		处理工艺		活性炭吸附+喷淋塔
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	甲醛排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	≤5
	甲醛排放速率	kg/h	/	/	/	/
	苯排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	≤2
	苯排放速率	kg/h	/	/	/	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827			/
	废气温度	℃	27.1	27.1	27.3	/
	废气流速	m/s	12.9	13.0	13.1	/
	标干风量	m³/h	11711	11813	11892	/

备注:1、标准限值参照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5；

2、“ND”表示未检出，苯系物检出限为 1.5×10^{-3}mg/m³，甲醛检出范围 0.5～800mg/m³，排放速率不予计算；

3、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

表 2-5：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA003 排气筒出口		采样时间		2026.8.19
排气筒高度(m)		15		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	低浓度颗粒物排放浓度	mg/m³	2.0	1.4	2.7	≤20
	低浓度颗粒物排放速率	kg/h	0.0044	0.0033	0.0065	≤1
	氮氧化物排放浓度	mg/m³	21	45	58	≤100
	氮氧化物排放速率	kg/h	0.0467	0.1062	0.1398	≤0.47
	二氧化硫排放浓度	mg/m³	3	4	4	≤200
	二氧化硫排放速率	kg/h	0.0067	0.0094	0.0096	≤1.4
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2376			/
	废气温度	℃	163.5	167.2	167.1	/
	废气流速	m/s	4.3	4.6	4.7	/
	标干风量	m³/h	2224	2360	2411	/

备注：1、标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1；
2、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

表 2-6：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA001 排气筒进口		采样时间		2026.8.20
排气筒高度(m)		/		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	81.3	83.9	90.7	/
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0880	0.0920	0.1008	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.0491			/
	废气温度	℃	43.3	43.5	43.5	/
	废气流速	m/s	7.3	7.4	7.5	/
	标干风量	m³/h	1082	1096	1111	/

表 2-7：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA001 排气筒出口		采样时间		2026.8.20
排气筒高度(m)		15		处理工艺		活性炭吸附+喷淋塔
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	43.5	52.3	52.5	≤60
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0501	0.0607	0.0612	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.0491			/
	废气温度	℃	40.2	40.2	40.3	/
	废气流速	m/s	7.7	7.8	7.8	/
	标干风量	m³/h	1151	1161	1165	/

备注：1、标准限值参照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5；

2、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

表 2-8：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA002 排气筒进口		采样时间		2026.8.20
排气筒高度(m)		/		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	甲醛排放浓度	mg/m³	0.65	0.67	0.75	/
	甲醛排放速率	kg/h	0.0078	0.0082	0.0091	/
	苯排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	/
	苯排放速率	kg/h	/	/	/	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827			/
	废气温度	℃	28.6	28.8	28.9	/
	废气流速	m/s	13.4	13.6	13.6	/
	标干风量	m³/h	12027	12192	12183	/

检 测 报 告

表 2-9：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA002 排气筒出口		采样时间	2026.8.20
排气筒高度(m)		15		处理工艺	活性炭吸附+喷淋塔
检测项目	检测项目	单位	检测结果		标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	甲醛排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	≤5
	甲醛排放速率	kg/h	/	/	/	/
	苯排放浓度	mg/m³	ND	ND	ND	≤2
	苯排放速率	kg/h	/	/	/	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827			/
	废气温度	℃	28.1	28.3	28.4	/
	废气流速	m/s	13.1	13.6	12.9	/
	标干风量	m³/h	11823	12262	11626	/

备注:1、标准限值参照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5；

2、“ND”表示未检出，苯系物检出限为 1.5×10^{-3}mg/m³，甲醛检出范围 0.5～800mg/m³，排放速率不予计算；

3、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

表 2-10：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA003 排气筒出口		采样时间		2026.8.20
排气筒高度(m)		15		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	低浓度颗粒物排放浓度	mg/m³	1.8	1.4	1.7	≤20
	低浓度颗粒物排放速率	kg/h	0.0040	0.0029	0.0037	≤1
	氮氧化物排放浓度	mg/m³	11	11	6	≤100
	氮氧化物排放速率	kg/h	0.0244	0.0227	0.0130	≤0.47
	二氧化硫排放浓度	mg/m³	15	10	5	≤200
	二氧化硫排放速率	kg/h	0.0333	0.0207	0.0108	≤1.4
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2376			/
	废气温度	℃	167.1	166.5	167.9	/
	废气流速	m/s	4.3	4.0	4.2	/
	标干风量	m³/h	2219	2066	2161	/

备注：1、标准限值参照江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 1；
2、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

检 测 报 告

表 3-1：噪声检测结果统计表（单位：dB（A））

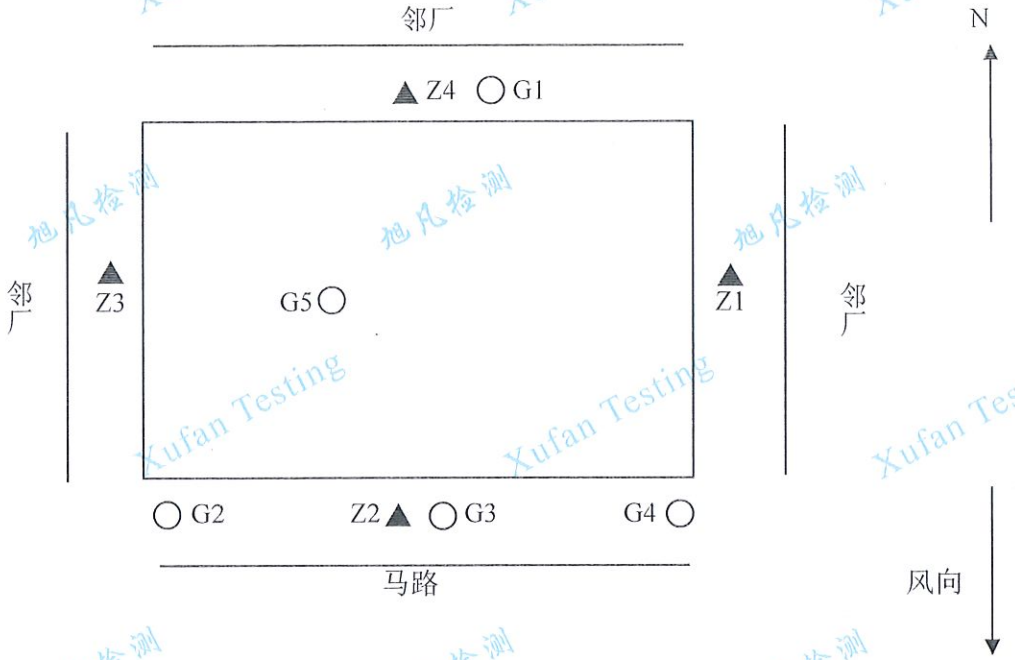
测点编号	测点位置	主要声源	检测时间	结果	标准限值	气象参数
Z1	东厂界外 1 米	/	2026.8.19 15：19～15：51	60	65	天气：多云 风速：1.7m/s
Z2	南厂界外 1 米	/		62	65	
Z3	西厂界外 1 米	/		61	65	
Z4	北厂界外 1 米	/		63	65	
Z1	东厂界外 1 米	/	2026.8.19 22：00～22：28	52	55	天气：多云 风速：1.8m/s
Z2	南厂界外 1 米	/		52	55	
Z3	西厂界外 1 米	/		52	55	
Z4	北厂界外 1 米	/		54	55	
备注：标准限值参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。						

表 3-2：噪声检测结果统计表（单位：dB（A））

测点编号	测点位置	主要声源	检测时间	结果	标准限值	气象参数
Z1	东厂界外 1 米	/	2026.8.20 16：09～16：39	59	65	天气：多云 风速：1.9m/s
Z2	南厂界外 1 米	/		59	65	
Z3	西厂界外 1 米	/		62	65	
Z4	北厂界外 1 米	/		60	65	
Z1	东厂界外 1 米	/	2026.8.20 22：00～22：23	51	55	天气：多云 风速：1.7m/s
Z2	南厂界外 1 米	/		51	55	
Z3	西厂界外 1 米	/		52	55	
Z4	北厂界外 1 米	/		49	55	
备注：标准限值参照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。						

检 测 报 告

附图：



备注：1、 ▲ 表示噪声检测点，◯表示无组织废气采样点。

2、此图为检测简易示意图，不代表该企业准确的平面位置图。

检测设备一览表

编　号	名　称	型　号
QE-003	分析天平	AUW220D
QE-028	多功能声级计	AWA6228
QE-033	气相色谱仪	GC2014
QE-034	气相色谱仪	GC9790Ⅱ
QE-170	紫外可见分光光度计	UV-1900i
QE-182	恒温恒湿称重系统	LB-350N
QE-230	声校准器	AWA6021A
QE-232	手持气象站	LTF-11-B 型

检测方法一览表

类别	项目	方法名称
废气	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017
		固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017
	总悬浮颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022
	低浓度颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017
	甲醛	空气质量 甲醛的测定 乙酰丙酮分光光度法 GB/T 15516-1995
		居住区大气中甲醛卫生检验标准方法 分光光度法 GB/T 16129-1995
	苯	环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解吸-气相色谱法 HJ 584-2010
	氮氧化物	固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014
	二氧化硫	固定污染源废气 二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017
噪声	工业企业厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008

******报告结束******

旭凡检测 Xufan Testing

CMA
211012342401

检 测 报 告

报告编号：BG-202609143

检测类别：委托检测

样品类型：废气

受检单位：昆山安泰美科金属材料有限公司

苏州旭凡检验检测技术有限公司

检 测 报 告 说 明

一、本报告无技术服务机构检验检测专用章及骑缝章无效。

二、对本报告如有异议者，请于收到报告之日起十五日内向苏州旭凡检验检测技术有限公司提出。

三、本报告无编制、审核、授权签发人签名无效。

四、本检测报告只对所检样品检测项目的检测结果负责。由其他机构和单位采集送检的样品，本技术服务机构仅对送检样品的检测结果负责，不对样品来源负责。

五、本报告未经苏州旭凡检验检测技术有限公司书面批准，不得以任何方式部分复制；经同意复制的复制件，应由苏州旭凡检验检测技术有限公司加盖公章确认。

六、本报告一式两份、一份交受检单位，一份由技术服务机构存档。

七、未加盖 CMA 章的报告，仅作为内部参考，不具备向社会证明作用。

检测单位：苏州旭凡检验检测技术有限公司

地　　址：苏州市太仓市北京西路 6 号科技创业园研发东 5 楼 501 室

邮政编码：215400

电　　话：0512-53993618

传　　真：0512-53993618

检 测 报 告

报告编号：BG-202609143　　第 1 页　共 4 页

受检单位	昆山安泰美科金属材料有限公司		
地址	苏州市昆山开发区沪巷路 6 号		
联系人	曹义军	电话	13222116911
检测单位	苏州旭凡检验检测技术有限公司	采样人	方聪睿、张正岗 朱长贵、马家创
采样/测量日期	2026.9.17、2026.9.18	检测日期	2026.9.17～2026.9.18
检测目的	为客户了解污染物排放情况提供检测数据		
检测内容	有组织废气：非甲烷总烃		
排放标准	《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）		
结论	检测结果见附页		

编　制：

审　核：

签　发：

检测机构章

2026 年 9 月 28 日

表 1-1：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA002 排气筒进口		采样时间		2026.9.17
排气筒高度(m)		/		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	4.46	4.93	5.84	/
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0595	0.0657	0.0764	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827			/
	废气温度	℃	38.8	38.6	38.0	/
	废气流速	m/s	15.4	15.3	15.0	/
	标干风量	m³/h	13350	13327	13092	/

表 1-2：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA002 排气筒出口		采样时间		2026.9.17
排气筒高度(m)		15		处理工艺		活性炭吸附+喷淋塔
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	2.96	2.15	2.64	≤60
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0422	0.0299	0.0367	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827			/
	废气温度	℃	32.4	32.2	31.7	/
	废气流速	m/s	16.0	15.6	15.6	/
	标干风量	m³/h	14245	13899	13896	/

备注:1、标准限值参照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5;

2、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

表 1-3：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA002 排气筒进口		采样时间		2026.9.18
排气筒高度(m)		/		处理工艺		/
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	5.74	4.63	5.62	/
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0739	0.0597	0.0732	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827			/
	废气温度	℃	34.5	34.6	35.0	/
	废气流速	m/s	14.6	14.6	14.8	/
	标干风量	m³/h	12876	12895	13029	/

表 1-4：有组织废气检测结果统计表

检测点位		DA002 排气筒出口		采样时间		2026.9.18
排气筒高度(m)		15		处理工艺		活性炭吸附+喷淋塔
检测项目	检测项目	单位	检测结果			标准限值
			第一次	第二次	第三次	
检测项目	非甲烷总烃排放浓度	mg/m³	2.34	2.16	2.28	≤60
	非甲烷总烃排放速率	kg/h	0.0322	0.0298	0.0315	/
参数测试结果	烟道截面积	m²	0.2827			/
	废气温度	℃	27.7	27.9	27.4	/
	废气流速	m/s	15.2	15.2	15.2	/
	标干风量	m³/h	13760	13778	13800	/

备注:1、标准限值参照《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）表 5;

2、排气筒高度及处理设施等信息由受检单位提供。

检测设备一览表

编　号	名　称	型　号
QE-034	气相色谱仪	GC9790 II

检测方法一览表

类别	项目	方法名称
废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017

******报告结束******

报告编号：KHT25-C01377-6

221012340606

苏州昆环检测技术有限公司

检 测 报 告

委托单位：昆山安泰美科金属材料有限公司

受检单位：昆山安泰美科金属材料有限公司

受检地址：昆山开发区沪巷路 6 号

项目名称：/

样品类别：废水

检测目的：委托检测

编　　制：周　丽

审　　核：邹　艳

签　　发：李克梅

签发日期：2025-12-12

（检验检测专用章）

地址：江苏省昆山市玉山镇亿升路 398 号 3 号房　　邮编：215300
电话：0512-50166928　　传真：0512-50166928-8009
网址：http://www.kunhuan.com.cn　　电邮：services@kunhuan.com.cn

检 测 结 果

样品信息：

样品来源	采样	采样人员	段帅、杨光辉
采样日期	2025-12-04	检测日期	2025-12-04 至 2025-12-08
客户联系人	曹工	联系电话	13222116911
备注	监测期间，生产正常。		

检测结果：

采样点位	后处理循环用水	标准限值
点位编号	FS1	
样品描述	无色无味清	
检测项目	**检 测 结 果**	
水温（℃）	13.7	/
pH 值（无量纲）	7.2	/
悬浮物（mg/L）	8	/
化学需氧量（mg/L）	10	/
氨氮（mg/L）	0.034	/
总磷（mg/L）	ND	/
动植物油类（mg/L）	ND	/
执行标准	/	
备注	水温为检测 pH 值时水温；"ND"表示低于方法检出限，总磷的检出限为 0.01mg/L；动植物油类的检出限为 0.06mg/L。	

以下空白

附表 1：检测依据、仪器设备信息一览表

类别	检测项目	检测依据	主要检测仪器		
			仪器编号	设备名称	有效期
废水	pH 值	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	ES38-29	SX836 型 pH/mV/电导率/溶解氧测量仪	2026.09.07
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	ET05-03	DHG9070A 电热恒温鼓风干燥箱	2026.11.11
			ET04-08	BSA224S-CW 电子天平	2026.09.07
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	EX60-04	50mL 滴定管	2026.08.05
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	ET01-04	UV-1800 紫外可见分光光度计	2026.11.11
	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	ET01-03	UV-1800 紫外可见分光光度计	2026.11.11
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	ET10-02	OIL 460 型红外分光测油仪	2026.11.11

附表 2：质量控制信息一览表

检测项目	质控样			平行样		加标回收		全程序空白		样品数
	编号	标准值	实测值	数量	合格率（%）	数量	合格率（%）	数量	合格率（%）	
pH 值	BW80070DW-BXS-20ML H3010108	(7.67±0.08) 无量纲	7.69 无量纲	/	/	/	/	/	/	1
化学需氧量	BY10171 25090708	(33.6±2.0) mg/L	34.7 mg/L	1	100	/	/	1	100	1
氨氮	BY83001NW 2406127	(2.03±0.15) mg/L	2.13 mg/L	1	100	1	100	1	100	1
总磷	BY83008ZW 2402003	(0.100±0.007) mg/L	0.101 mg/L	1	100	1	100	1	100	1

以下空白

*****报告结束*****

合同编号:ATMKZGCGQT20260102

昆山安泰美科金属材料有限公司

一般工业垃圾处理合同

甲方:昆山安泰美科金属材料有限公司

乙方:昆山明明保洁服务有限公司

为确保双方利益不受损失，维持双方正常合作关系，现就甲方在生产过程中所产生一般工业垃圾交由乙方处理之事宜，以友好协商一致达成如下协议:

第一条 合同范围

1.1 甲方在生产过程中所产生的一般工业垃圾应交由乙方处理。

1.2 甲方在生产过程中所产生非 1.1 所列的其他危险废弃物品乙方不予接受处理。

1.3 甲方负责将一般工业垃圾集中存放在指定位置，交由乙方处理。

第二条 乙方责任

2.1 甲方所产生的工业垃圾，乙方按国家法律法规规定合规处理，否则所产生的不良后果由乙方承担。

2.2 乙方收运车辆、司机及装卸工，进入甲方厂区内应文明作业，遵守甲方的规章制度及安全卫生制度，听取甲方人员之指挥及督导。

2.3 乙方在甲方装运废弃物前应检查甲方包装，发现问题及时告知甲方接洽人员。

2.4 乙方服务费用以月计算，每月 2000 元，年费用 24000 元。每年 11 月开票，甲方收到发票后十个工作日内付款。

2.5 本协议有效期限自 2026 年 01 月 01 日起至 2026 年 12 月 31 日止。

甲方签字（盖章）：

乙方签字（盖章）：

相关方安全协议

甲方：昆山安泰美科金属材料有限公司　　乙方：昆山明明保洁服务有限公司

地址：江苏省昆山开发区沪巷路6号　　地址：昆山开发区蓬朗徐家村路21号

为贯彻“安全第一、预防为主，综合治理”的方针，明确甲乙双方的安全管理责任，切实做好企业安全生产，根据《中华人民共和国劳动法》、《中华人民共和国治安管理处罚法》、《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《江苏省安全生产管理条例》等法律、法规要求，同时依据甲、乙双方的合同要求，经双方协商签订本协议。

一、甲方的责任与义务：

1、甲方对乙方提供的资质进行审核，确认符合条件。

2、甲方负责对乙方入厂人员进行安全告知并签订安全协议书。

3、甲方有权进行安全检查，对发现的问题及时提出整改意见，并限期整改完毕，同时有权按规定给予乙方人员相应的处罚；

二、乙方的责任和义务：

1、服从和落实甲方的安全管理规定，认真执行国家的安全生产管理条列和相关法规、标准，接受甲方的监督检查。

2、乙方必须具有相关主管部门颁发的营业执照、资质证书等相关资料，并对上述资料的真实性负责。

3、乙方应对其员工进行安全教育，并做好记录，或由甲、乙双方协商岗前安全指导教育工作；

4、乙方应保证其员工服从甲方的管理，遵守甲方的各项规章制度，遵守劳动纪律；

5、乙方人员在甲方工作期间发生的所有工伤事故的责任及产生的所有费用，由乙方全部承担，甲方概不负责。

三其他事宜：

1　本协议一经签订，甲、乙双方必须共同遵守，协议未阐明的事项，由甲乙双方协商解决。

2、本协议有效期：2026 年 01 月 01 日至 2026 年 12 月 31 日，自签字之日起生效；

3、本协议一式二份，甲乙双方各执一份。

甲方签字（盖章）：　　乙方签字（盖章）：

日期：2026.01.01　　日期：2026.01.01

合同号 / Contract Code: E-8914-02-26

工业危险废物处理合同
Contract on Industry Hazardous Waste Treatment

甲方：昆山安泰美科金属材料有限公司，注册地址为：昆山开发区沪巷路 6 号。
Party A: ATMIK Metal Materials Co., Ltd who registered is： No. 6, Hualiang Road, Kunshan Economic and Technological Development Zone.
Party A: Paramelt Special Materials (Suzhou) Co., Ltd Branch, who registered is：：No. 109 Sutong Road, Suzhou Industrial Park
乙方：中新苏伊士环保技术（苏州）有限公司，注册地址为苏州工业园区界浦路 509 号。
Party B: Sino-Singapore SUEZ Environmental Protection Technology (Suzhou) Company Limited., whose registered address is No. 509 JIE PU Road, Suzhou Industrial Park, Suzhou, Jiangsu, PRC

根据《中华人民共和国民法典》有关条款及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》的相关规定，甲方委托乙方收集、处置工业危险废物，经双方商定达成如下协议：
According to the relevant articles and regulations in Civil Code of the PRC and Law of the People's Republic of China on the Prevention and Control of Environmental Pollution by Solid Wastes, Party A entrusts Party B to collect and dispose industrial hazardous wastes. Now therefore, the Parties agree as follows:

1. 甲方承诺/ Undertakings of Party A

1.1. 向乙方提供与本合同项下危险废物处理有关的必要资料，包括但不限于废料数据表、物质安全信息表等。甲方所交付的所有工业废料需在各方面符合废料数据表的描述，且在任何情况下都不能包含：PCBs、放射性物质、爆炸性物质、生物废料或其他任何超越《营业执照》和《危险废物经营许可证》的（详见附件 1）不符物质。
Party A should provide necessary supporting documents in relation to the hazardous waste treatment hereunder to Party B, including but not limited to Waste Material Data Sheet (WMDS), Material Safety Data Sheet, etc. All industrial waste delivered by Party A shall – in any case – comply with the specifications set forth on WMDS and not contain : PCBs, radioactive material, explosive material, biological waste or any other material incompatible with Party B' Business License and Hazardous Waste Operating License (attached in appendix 1).

1.2. 应严格执行《危险废物转移管理办法》之规定，同时遵守国家、江苏省和乙方所在地政府颁发的有关法律、法规以及乙方在废料处理方面的各项规定。在危险废弃物收集、运输之前，甲方应按照 GB18597-2023《危险废物贮存污染控制标准》规定、其他有关行业标准和要求以及乙方在废物处理方面的规定对所需处置的废弃物提供安全的包装材料和包装形式，并在各废料包装物贴上相应标签。
Party A should strictly follow the relevant regulations of the Measures for the transfer management of hazardous waste and other relevant laws and regulations issued by National, Jiangsu province and local authorities and Party B's various waste treatment policies. Party A shall provide safety packaging material and type for disposed Waste and paste relevant labels on packaging of the Wastes in accordance to Hazardous waste storage pollution control standards, which code is GB18597-2023 and other applicable industry standards & requirements and Party B's various waste treatment policies.

1.3. 甲方保证实际转移的废物与本合同约定的名称、WAC 号、数量、类别、包装等相符，保证

容器和包装安全、密封、无破损。如因甲方提供的包装物或容器质量等原因造成的泄露，由甲方承担全部责任。
Party A undertakes the Waste actually transferred is identical with the names, WAC code, quantities, categories, packaging, etc. stipulated in this Contract and undertakes the containers and packaging are safe, hermetic and without damage. Party A shall be solely responsible for the leakage due to the quality problem or any other reasons of the containers or packaging provided by Party A.

2. 乙方承诺/Undertakings of Party B

2.1. 具备符合本合同要求的《企业法人营业执照》和《危险废物经营许可证》。
Under the services in this contract, Party B should have a valid Business License and Hazardous Waste Operating License.

2.2. 合同期间，须遵守国家、江苏省、及所在地政府颁发的有关法律和法规。
During the contract period, Party B should observe relevant laws and regulations issued by National, Jiangsu province and local authorities.

3. 各类危险废物处理及运输价格/ Waste treatment and transportation price

废料类别 Waste Code	废料接受证书号码 WAC No.	危险废物名称 Waste Name	数量(吨/年) Quantity(t/a)	客户包装 Customer Package	含增值税处理费（元/吨） With VAT Treatment Price (RMB/T)
900-006-09	25-14470	废切削液	0.1	桶装	2500.00
900-041-49	25-14471	废切削液桶	0.08	袋装	
900-046-49	25-14472	压滤污泥	5	袋装	
900-046-49	25-14473	浓缩浆/晶浆	12	袋装	
900-041-49	25-14474	废活性炭	5	袋装	

900-041-49	25-14475	废超滤膜	0.05	袋装
900-041-49	25-14476	废反渗透膜	0.04	袋装
900-007-09	25-14477	废油污	0.8	桶装

下述服务内容由甲乙双方确认后开展进行，乙方不提供未经明确的服务内容，价格清单如下。（以下价格包含增值税）

The following services shall be carried out upon the confirmation of both parties. Party B shall not provide any service without specific information. The price list is as follows. (The following prices include VAT)

服务项目 Service Item	服务价格 Service Price	服务项目确认	备注 Remark
现场临时装车小工费（打包、整理、协助装卸）	300 元/人*次	□需要此项服务，每次_____人 ☑不需要此项服务	按照甲方实际现场发生并确认后收取
包材（吨桶）流转费	专桶专用： A 级吨桶 300 元/吨 B 级吨桶 100 元/吨 A 级 200L 桶 600 元/吨 B 级 200L 桶 200 元/吨 非专桶专用： A 级吨桶 240 元/吨 B 级吨桶 80 元/吨 A 级 200L 桶 480 元/吨 B 级 200L 桶 160 元/吨	□需要此项服务，选择□专桶专用□非专桶专用，包材类型为_____（以上服务含包材随车运输费） ☑不需要此项服务	按照甲方实际发生的使用量并确认后收取，如甲方未选择该服务，乙方仅提供基本的流转（不含运输），乙方不承担流转过程导致的包材质量问题以及因该问题导致的其他对甲方或第三方的任何损失。
空包装运送费	前述条款中的运费*90%	□需要此项服务 ☑不需要此项服务	由甲方要求，乙方安排单独车辆运送空包装后收取，选择包材流转服务需勾选此项内容
空驶费	前述条款中的运费*80%	☑需要此项服务（运费选项 2 或 3） □不需要此项服务（运费选项 1	乙方安排车辆出发后，若甲方取消车次，收取该费用。选择运费 2 和 3 选项，需勾选此项。

押车费	前述条款中的运费*80%	☑需要此项服务（运费选项 2 或 3） □不需要此项服务（运费选项 1）	由于甲方原因，车辆晚于 21:00 到达乙方工厂，当天不能完成卸货，押车至第二天卸货。选择运费 2 和 3 选项，需勾选此项。
超时接收费	500 元/次	☑需要此项服务（运费选项 2 或 3） □不需要此项服务（运费选项 1）	由于甲方原因，车辆晚于 19:00 到达乙方工厂并当天完成卸货。选择运费 2 和 3 选项，需勾选此项。
紧急响应费	2,000 元/次	☑需要此项服务（运费选项 2 或 3） □不需要此项服务（运费选项 1）	甲方未提前 24 小时通知乙方清运，当日通知乙方进行废料清运。选择运费 2 和 3 选项，需勾选此项。
短驳费	500 元/次*提货点	□需要此项服务，共计____个额外提货点 ☑不需要此项服务	甲方 2 个同行政区内同一次运输内含不同厂区提货点发生并确认后收取
液体抽吸服务费	5,000 元/台班	□需要此项服务 ☑不需要此项服务	含 8 小时作业台班，指从甲方指定的设备设施，如储罐、沟渠转移液体的费用，包含现场服务、抽吸设备、周转材料、及材料运输费
机械设备(叉车、起重机)使用费	3 吨及以下叉车 800 元/次 3-7 吨叉车 1200 元/次 8 吨起重机 1200 元/次 25 吨起重机 1700 元/次 50 吨起重机 3300 元/次	□需要此项服务，设备类型为_____ ☑不需要此项服务	按照甲方实际发生的使用量并确认后收取
咨询服务费	5,000 元/年	□需要此项服务 ☑不需要此项服务	包含安排运输计划、联单等服务与 1 次现场指导并出具报告。增加 1 次现场指导收费 2,000 元。（适用于产废量 10 吨/年及以下。）产废量 10 吨/年以上企业另行约定价格。
保税区报关费	_____元/次	□需要此项服务 ☑不需要此项服务	按照甲方实际发生的使用量并确认后收取
其他费用（需明确）	_____元/次	□需要此项服务 ☑不需要此项服务	按照甲方实际发生的使用量并确认后收取

3.1. 年度服务费：人民币__0__元。
年度服务费是指每个合同年度（合同生效日起至此日顺延 12 个月后止），甲方有责任支付的最小费用，即使其交付的废物未能达到数量。如在一个合同年度内实际发生的服务费（不含运费）的金额小于年度服务费的，则甲方应补偿乙方该合同年度的服务费实际发生

General

金额与年度服务费之间的差额，并且甲方应在向乙方支付该合同年度内最后一个月的服务费时一并付清该差额。
The Annual Service Charge of the contract is RMB__/_.
Annual Service Charge means the obligation of Party A in every Contract Year (starting on the contract effective date and ending on the date after 12 months) to pay shall be no less than the Annual Service Charge Obligation, even if Party A fail to deliver sum quantities of the Wastes. If the service charge actually incurred during a Contract Year is less than the Annual Service Charge, Party A shall compensate Party B the difference between the actually-incurred service charge and the Annual Service Charge, and Party A shall pay up such difference to Party B when it pays to Party B the service charge of the last month of this Contract Year.

3.2. 上述价格增值税税率为 6%。如出现税率变动，以不含税价为准。
The VAT rate of the above price is 6%. If the tax rate changing, the price without tax shall prevail.

3.3. 其它废料价格经双方同意后，将作为本合同补充附件。
Additional wastes could be added to this contract by mutual agreement of both parties.

4. 对账及发票出具/ Statement of account & Invoicing

4.1. 发票为每月出具。发票结算重量以联单签收重量为准，如甲方有磅秤的，如乙方复核甲方称重重量不超过 10%且不超过 3 吨，优先以甲方磅秤重量为联单签收重量，如超出前述范围的双方协商解决，并以书面告知；如甲方无磅秤的，以乙方磅秤重量为联单签收重量。包装材料重量不在签收重量中扣除。
Invoices are issued monthly. The settlement weight on the invoice is based on the weight recorded upon the receipt of the waybill. If Party A has a scale and the weight verified by Party B does not exceed 10% or 3 tons of the weight measured by Party A, the weight measured by Party A's scale will be taken as the weight recorded upon the receipt of the waybill. If it exceeds the aforementioned range, both parties shall resolve it through consultation and notify each other in writing. If Party A does not have a scale, the weight measured by Party B's scale will be taken as the weight recorded upon the receipt of the waybill. The weight of packaging materials is not deducted from the recorded weight.

4.2. 甲方应积极与乙方核对乙方出具的对账单，包括不限于称重数量及危废单价等计价要素。甲方应在乙方出具对账单后 10 个工作日内完成核对，如超过 10 个工作日甲方未对对账单提出书面异议，则视为甲方认可乙方出具的对账单。对账完成后，乙方根据双方确认的对账单内容开具发票。
Party A shall actively check the statement issued by Party B with Party B, including but not limited to weighing quantity, unit price of hazardous waste and other pricing factors. Party A shall complete the verification within 10 working days after Party B issues the statement. If Party A does not raise any written objection to the statement within 10 working days, Party A shall be deemed to approve the statement issued by Party B. After the reconciliation is completed, Party B shall issue an invoice according to the contents of the statement confirmed by both parties.

4.3. 甲方应在发票出具日期后的 20 日内进行付款。所有支付方式以银行电子转账形式进行。若甲方对发票存有疑义，可在发票出具日期后的 30 日内以书面形式向乙方提出，否则默认甲方接受并且认可该发票。
Party A's payment shall be made within 20 days from invoicing date. All payments shall be made by means of electronic bank transfers. Any doubts about the invoice shall be informed to Party B by Party A in written form in 30 days since the invoicing date; otherwise, it will be acknowledged that Party A received and accept such invoice.

4.4. 甲方若延迟支付，需每日支付应付费用的 0.05%作为滞纳金，并赔偿给乙方造成的损失，包括但不限于乙方为实现债权而支付的律师费、保全费、鉴定费等。 甲方延迟支付超过 30 个日历日的， 乙方还有权拒绝接收甲方的废物和/或解除本合同。

Any default of payment shall induce a penalty of 0.05% of the payable amount per outstanding day， and compensate for the losses caused to Party B, including but not limited to attorney's fees, preservation fees and appraisal fees ， etc. paid by Party B to realize the creditor's rights. If Party A delays the payment more than 30 calendar days, Party B has the right to refuse to accept the Wastes of Party A and/or terminate this Contract.

4.5. 乙方银行账户信息/ Bank Account Information of Party B:

账户名称：中新苏伊士环保技术（苏州）有限公司
账户号码：8904 0078 8012 0000 3588
开户银行：上海浦东发展银行苏州分行工业园区支行
开户银行行号：310305000030
Account Name: Sino-Suez Environmental Technology (Suzhou) Co., LTD
Account number: 8904 0078 8012 0000 3588
Account bank: Shanghai Pudong Development Bank Suzhou Branch Industrial Park Sub-branch
Account bank number: 310305000030

5. 物流和计划/Planning & Logistics

5.1. 甲方产生废料需处理时，应提前 5 个工作日（附件 2，废料运输计划表）书面通知乙方做好运输准备。对于报废化学品、原料、产品的处理，甲方需同时向乙方提供该批废料的清单和相关的物质安全信息表。获得乙方书面确认同意废料运输的回复后，废料方可运输至乙方工厂。

Party A should inform Party B 5 working days in advance in writing with waste transport schedule (attached in appendix 2) for making transportation schedule when Party A has waste to be treated. Also, Party A should provide the waste list and MSDS of the expired chemicals, raw materials and products to Party B if Party A has such kind of waste to be treated. Only when Party B confirms the consent to waste delivery in writing, the waste can be transported to Party B's site.

5.2. 所有废料容器，优先由甲方提供。如乙方提供容器及容器周转回用服务，则按照第 3.1 条的规定收取费用，乙方对容器及容器周转回用的质量负责。乙方提供的容器只供甲方在本合同内危废转移使用，甲方承诺若容器不返还乙方，需按照危废管理。如甲方提供容器，则甲方同意乙方对容器进行合法合规处置与利用。

All waste containers shall be provided by Party A preferentially. If Party B provides containers and container recycling services, the fee shall be charged in accordance with Article 3.1. The containers provided by Party B shall only be used by Party A for the transfer of hazardous wastes within this contract. Party A undertakes that if the containers are not returned to Party B, the containers shall be managed according to the hazardous wastes. If Party A provides the container, Party A agrees that Party B shall dispose and use the container in accordance with laws and regulations.

5.3. 甲方有义务对送至乙方处置的废料在装车前做包装安全性检查，避免出现运输及乙方卸货过程中发生跑冒滴漏等情况，如造成乙方或者第三方损失的，则甲方需承担对应的法律风险及赔偿责任。

Party A shall have the obligation to check the packaging safety of the waste materials delivered to Party B for disposal before loading, so as to avoid leakage and other situations in the process of transportation and unloading by Party B. If such waste materials cause losses to Party B or any third party, Party A shall bear the corresponding legal risks and compensation liabilities.

5.4. 按照江苏省全生命管理系统管理要求和相关法律法规，甲方有义务在将废料装运上车前，对所有送至乙方的废料外包装张贴江苏省法规要求的二维码标签，如未张贴，则甲方承担相应法律后果，由此造成的相关损失由甲方承担。
Comply with the management requirements of Jiangsu whole life management system and relevant laws and regulations, Party A is obliged to post the QR code labels required by the laws and regulations of Jiangsu Province on all the outer packages of waste sent to Party B before loading the waste onto the vehicle. If such labels are not posted, Party A shall bear the corresponding legal consequences and the relevant losses caused thereby shall be borne by Party A.

5.5. 乙方将委托第三方（"运输方"）负责废料的运输，该方应具有资质且经双方共同认可，甲方应给予适当配合。若甲方选用乙方委托的第三方运输服务提供商（"运输方"）负责废料的运输，在第一次运输前，甲方应当书面通知乙方运输方需要遵守的甲方有关运输的内部规定。如果运输方拒绝执行此规定，甲方应当立即通知乙方。
Party B will engage a third-party (the "Haulier") which is qualified and acknowledged by the Parties, to be responsible for transportation of the Waste and Party A should provide proper cooperation. If Party A uses the third-party transport service provider engaged by Party B (the "Haulier"), before the first delivery, Party A shall communicate in written to Party B the internal rules to be followed by Party B's Haulier and shall contact immediately Party B should Party B's Haulier refuse to comply with such rules.

5.6. 甲方可也自行委托运输服务提供商负责向乙方的工厂运输废料。
Party A also may engage a transport service provider of its own to deliver the Waste to Party B's site.

5.7. 如乙方委托的第三方负责运输开始或完成后，由于甲方原因造成的运输取消或退货导致的运费由甲方承担。
If the third party entrusted by Party B is responsible for the beginning or completion of transportation, party A shall bear the freight caused by the cancellation or return of transportation for reasons attributable to Party A.

6. 合同期限和终止/Contract term and termination

6.1 本合同有效期自 2026 年 3 月 5 日起生效，至 2027 年 3 月 4 日止（"初始期限"），期满后每次自动续展 1 年（"续展期限"）（初始期限和续展期限合称"期限"），除非按照以下第 6.2 或 13.2 条的规定终止本合同。
This Contract shall become effective as of March 5, 2026, and remain in force until March 4, 2027 ("Initial Term"), with each subsequent automatic renewal period of one year ("Renewal Term") (collectively referred to as "Term"), unless terminated in accordance with Article 6.2 or 13.2 below.

6.2 任何一方可选择不续展本合同并允许在初始期限或续展期限结束时通过提前 90 天向另一方发出不续展的书面通知而终止本合同。
Either party may choose not to renew this Contract and to allow this Contract to terminate at the end of the then-current Initial Term or Renewal Term, by giving the other party written notice of non-renewal 90 days prior to the end of the then-current Term.

7. 联系名单/Contact list :

公司名称 Company	联系人 Name	电话 Telephone	邮箱 e-mail
甲方 PARTY A	-	-	-
乙方 PARTY B	-	-	-

合同原件及依据本合同发出的任何书面通知应送达至双方的下述地址：
Contract and any Notice to be given under this Contract in written form shall be delivered to the address of the respective party set forth below:

甲方 Party A: 昆山安泰美科金属材料有限公司
收件人/Attn：
地址 Add.：昆山开发区沪巷路 6 号
乙方/Party B: 中新苏伊士环保技术（苏州）有限公司
收件人/Attn:
地址/Add.: 苏州工业园区界浦路 509 号

8. 保密/Confidentiality

8.1 双方承诺，合同中规定的价格、数量以及合同的其他相关信息应严格保密并且不得向第三方披露。若甲方向第三方泄露该等信息，乙方有权拒绝接收及处理废物，并且甲方应向乙方支付人民币叁万元作为违约金。
The prices, the quantities as set forth herein and any other information related to the Contract are strictly confidential and should not be disclosed to third parties. If Party A discloses such information to any third parties, Party B shall have the right to refuse to accept and dispose the Waste, and Party A shall pay RMB 30,000.00 as liquidated damages.

9. 废料的所有权及丢失风险/ Title and risk of loss of the Waste

9.1. 除非双方书面约定同意，在乙方最终书面确定接收废料前，废料的所有权、丢失风险以及废料所有权的其他所有义务仍应当归属于甲方；在乙方最终书面确定接收废料前，由甲方（或其附属公司或其委托的有资质的第三方）的产生、持有、运输或交付废料而造成或引起的任何损失应由甲方承担。
Unless otherwise agreed by the Parties in writing, prior to Party B's final written acceptance of the Waste, the title, risk of loss, and all other incidents of ownership of the Waste shall remain vested in Party A and the responsibility for any loss that are caused by or arising out of the production, possession, transportation or delivery of the Waste by Party A (or its affiliates or qualified third parties who have been engaged by Party A) prior to Party B's final written acceptance of the Waste at Party B's Site shall be borne by Party A.

9.2. 上文中所指的乙方最终书面确定接收系指：乙方将对废料进行取样分析或/和以 WMDS 技术参数标准检查该等废料是否符合技术参数标准。在上述废料样品或/和 WMDS 技术参数标准证实相符的情况下，乙方将在乙方处接受甲方的交付。
Final written acceptance of any Waste by Party B means Party B shall take a test sample of the Waste or/and check with WMDS specifications to verify that such Waste is not Off-Specifications

Waste. Upon successful verification of the sample Waste or/and WMDS specifications, Party B shall accept the Waste from Party A at Party B's Site.

9.3. 如果乙方有合理的依据认为转移的废料（i）不符合 WMDS 的技术参数标准；或（ii）包含多氯联苯、放射材料、爆炸材料、生物材料、喷雾罐或任何其他与乙方的营业执照或危险废物经营许可证不符的材料，或 (iii) 名称、数量、类别、包装、标识中的任一项与本合同约定不一致的，乙方有权通过向甲方送达书面通知拒绝接收并向甲方退回废料，因此拒收和退回产生的所有费用和风险由甲方承担。除非乙方在交付起五(5)个工作日书面申明不接受交付，否则该等废料将被认定为最终书面确定接收。

Party B has the right to decline to accept the Wastes and return the Wastes to Party A by serving a written notice on Party A, if Party B has the reasonable grounds to believe the transferred Wastes (i) do not comply with the specifications of the WMDS; or (ii) contain PCBs, radioactive, explosive, biological materials, spray can or any other material incompatible with Party B's Business License o Hazardous Waste Operating License, or (iii) do not identical to the provisions of this Contract for any item of the name, quantity, category, packaging and label, and all the expenses and risks related to such rejection and return shall be assumed by Party A. Unless written notification by Party B stating that it does not accept the Waste within five (5) working days from delivery, the Waste shall be considered accepted.

9.4. 如果甲方转移的废料中含有（i）不符合 WMDS 的技术参数标准；或（ii）包含多氯联苯、放射材料、爆炸材料、生物材料、喷雾罐或任何其他与乙方的营业执照或危险废物经营许可证不符的材料， (iii) 名称、数量、类别、包装、标识中的任一项与本合同约定不一致的，或附件 3 中未列明的危险成分，且甲方未提前申明的，乙方可以退货，甲方需要支付往返运费。如乙方确认能处置的，需要加收额外费用（见附表 3）。如甲方未提前申明，该废料在乙方场地进行处置造成乙方损失的，则甲方有义务赔偿乙方相关损失。如甲方转移的废料中如含有与联单系统、WAC 严重不符的爆炸性、剧毒性物质，在乙方不知情的情况下处置，造成乙方人员财产损失的，甲方需赔偿乙方全部赔偿。

If the waste materials transferred by Party A contain (i) that do not meet the technical parameter standards of WMDS; Or (ii) containing polychlorinated biphenyls, radioactive materials, explosive materials, biological materials, spray cans or any other materials that are inconsistent with Party B's business license or hazardous waste operation license; (iii) Any of the names, quantities, categories, packaging or labels that are inconsistent with the provisions of this contract, if the hazardous components are not listed in the attachment 3 and the Party A has not declared in advance, the Party B can return the goods and the Party A needs to pay the round-trip freight. If the Party B confirms that it can handle them, additional charges will be imposed (see attachment 3). If the Party A has not declared in advance and the disposal of the waste materials at the Party B's site causes losses to the Party B, the Party A is obligated to compensate the Party B for the relevant losses. If the waste materials transferred by Party A contain explosive or highly toxic substances that are seriously inconsistent with the manifest system and WAC, and are disposed of without the knowledge of Party B, causing losses to Party B's personnel and property, Party A shall compensate Party B in full.

10. 责任/Responsibility

10.1. 对于在合同履行中由于错误方或其员工错误导致的人员或设备事故，各方受中国相关法律约束。

Each party is responsible under the conditions of related law of P.R.C., regarding the consequences of any personal and/or material accident resulting from a fault and being attributable the other defaulting party or being attributable to their staff in the execution of the present contract.

10.2. 甲方将就任何直接的、实际发生的及有证据证明系由于甲方违反本合同项下或与本合同有关的责任而产生的乙方损失承担赔偿责任，该等损失将包括但不限于由交付不符合技术参数标准的废料而产生的损失，除非乙方已被及时告知该等废料不符合技术参数标准的并且同意处理。
Party A shall indemnify Party B for any actual, direct and documented Losses suffered by Party B resulting from or in connection with any breach of Party A's obligations pursuant to this Contract. This shall include, but is not limited to, Losses arising from the delivery of any Off-Specifications Waste, unless Party B has been duly notified of such Off-Specifications Waste and has agreed to accept it for treatment.

10.3. 尽管如此，乙方对任何间接的损失不负有责任，包括但不限于与此合同相关的收入损失和机会损失。乙方在本合同项下承担的最大责任所对应的金额应当不超过本合同金额。
Party B shall not be liable for any indirect damages, including but not limited to loss revenue or opportunity arising out of or in connection with the present contract. Party B's liability shall be capped at the contract value.

11. 争议解决/Dispute Settlement

11.1. 因本合同产生的或与本合同有关的任何争议，包括但不限于与合同的达成、有效性、或与终止有关的任何问题（以下简称"争议"），各方应通过友好协商解决。
If any dispute arises out of this Contract or in connection with this Contract, including but without limitation, any question regarding its formation, validity or termination (hereafter referred to as a "Dispute"), the parties shall seek to settle the Dispute through friendly negotiations.

11.2. 本协议受中国法律管辖并依照其解释。在履行本合同过程中如发生的争议，甲乙双方可以通过和解或者调解解决。经协商双方达不成和解协议的，双方有权向乙方所在地法院-苏州工业园区人民法院起诉。
This Agreement shall be governed by and construed in accordance with the laws of China. Any dispute arising from the performance of this Contract may be settled by both parties through reconciliation or mediation. If no settlement agreement can be reached through negotiation, both parties shall have the right to file a lawsuit with the People's Court of Suzhou Industrial Park in the place where Party B is located.

12. 合同语言、生效及原件/Language, Validity and Originals

12.1. 本合同以中、英文写成，文意冲突时以中文为准。本合同自条款 6.1 约定日期且双方盖章后生效。本合同一式两份，双方各执一份。
This Contract is made in both Chinese and English and the Chinese shall prevail when conflict. This Contract shall come into force on the date set forth in Clause 6.1 and sealed by both parties. This Contract is made in two copies and both Parties shall keep one copy respectively.

13. 法律变化/Change-in-Law

13.1. 双方承认，法律上（尤其是中国环境法律及税收法律）的变化将对双方的经济状况产生重大影响。
The Parties recognize that any Change-in-Law, in particular changes in the PRC environmental and tax Laws, may have a material impact on the economics of the Parties.

13.2. 签订本合同所依据的是签订时有效的法律。除非乙方同意，否则任何在本合同签订后产生

的法律变化将不会对本合同项下乙方的权利或义务产生影响。在本合同有效期内，若存在任何在履约过程中任意一方有理由预计到这些对经济产生重大影响的法律变化，包括但不限于税费的变化，双方应尽其合理最大努力采取适当的方式减小因该等变化产生的对财务上的压力。这种努力可能包括但不限于调整废物处理价格、调整乙方的设备、调整甲方交付的废物的数量或特性、改变废物处理方式等。双方应在该等调整实施前同意调整的内容。若双方在三（3）个月内无法同意该等调整的内容，乙方有权经书面通知甲方解除本合同。

This Contract shall be construed in accordance with the Law in force at the date of this Contract. Any Change-in-Law thereafter shall not affect the contractual rights or obligations of Party B without its written consent. If, during the term of this Contract, there is a Change-in-Law which causes significant impact on the economics that can be reasonably expected from performance of this Contract by Party B, including but not limited to any changes on taxes, tariffs of fees, both Parties shall use their reasonable best efforts to take appropriate measures for the reduction of the financial impact of such change on Party B. This may include, but is not limited to, adjustment to the Waste treatment price(s), adaption of Party B's Facilities, changes to the quantities or characteristics of the Waste to be delivered by Party A, methods of treatment etc. The Parties shall agree on the terms of such measures before their implementation. If the Parties are unable to agree on such measures within three (3) months, Party B may terminate this Contract by a written notice to the Party A.

甲方：昆山安泰美科金属材料有限公司
Party A: ATMIK Metal Materials Co., Ltd

乙方：中新苏伊士环保技术（苏州）有限公司
Party B: Sino-Singapore SUEZ Environmental Protection Technology (Suzhou) Company Limited.

General

附件 **1/ Appendix 1**

乙方证照/**Licenses of Party B**

危险废物经营许可证

正本

编　　号：JS0571OOI577-4

发证机关：江苏省生态环境厅

发证日期：2025 年 5 月 28 日

名　　称　中新苏伊士环保技术（苏州）有限公司

法定代表人　戴维玉

注册地址　中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区界浦路 509 号

经营设施地址　中国(江苏)自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区界浦路 509 号

核准经营　焚烧处置医药废物（HW02），废药物、药品（HW03），农药废物（HW04），木材防腐剂废物（HW05），废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06），热处理含氰废物（HW07），废矿物油与含矿物油废物（HW08），油水、烃水混合物或乳化液（HW09），精（蒸）馏残渣（HW11），染料、涂料废物（HW12），有机树脂类废物（HW13），新化学物质废物（HW14），感光材料废物（HW16），表面处理废物（HW17，仅限 336-050-17、336-051-17、336-053-17、336-056-17、336-057-17、336-058-17、336-059-17、336-061-17、336-062-17、336-063-17、336-064-17、336-066-17、336-101-17），废酸（HW34，仅限 251-014-34、264-013-34、261-057-34、261-058-34、313-001-34、398-005-34、398-006-34、398-007-34、900-300-34、900-301-34、900-302-34、900-304-34、900-306-34、900-307-34、900-308-34、900-349-34），废碱（HW35，仅限 251-015-35、193-003-35、221-002-35、900-350-35、900-351-35、900-352-35、900-353-35、900-354-35、900-355-35、900-356-35、900-399-35），有机磷化合物废物（HW37），有机氰化物废物（HW38），含酚废物（HW39），含醚废物（HW40），含有机卤化物废物（HW45），其他废物（HW49，仅限 309-001-49、772-006-49、900-039-49、900-041-49、900-042-49、900-046-49、900-047-49、900-053-49（不包括含氟废物）、900-999-49），废催化剂（HW50，仅限 261-151-50、261-183-50、263-013-50、275-009-50、276-006-50、900-048-50），合计 30000 吨/年。

许可条件　见附件

有效期限　自 2025 年 5 月至 2030 年 4 月

初次发证日期 2019 年 10 月 14 日

附件 **2/ Appendix 2**

废料运输计划表/ **Waste transport schedule**

附件2/ Appendix 2
废料运输计划表/Waste transport schedule

苏伊士环保科技（苏州）有限公司	
地址：苏州工业园区昆仑路609号 邮编(Postal Code)：215123	

苏伊士联系人	联系人	联系电话	邮箱地址
废料计划与监督管理	黄丽梅	0512-62372078	cs@casuez.com
客户现场废料处理	杨雪洁		

客户收货单位信息	
公司名称	
废料收货地址	
联系人	
联系电话	

废料运输计划日期	是否首运	运输车辆类型	危险废料名称	废料接收证书号码	废料类别	预估量（吨数）	包装方式	包装数量	托盘数	是否有小包装	是否需要机动车通行证	其他要求（如需叉车，托盘是否可用叉车装卸等）

附件 3/ Appendix 3
异常物料清单及收费说明/ Abnormal Material List and Charge Description

物料类型	物料中含有下列物料列明并记录
pH＜3 的物料	☐盐酸
	☐硫酸
	☐硝酸
	☐磷酸
	☐氯磺酸
	☐高氯酸
	☐其他酸性物料（ ）
	* 如甲方未申明，乙方实际发生处置，处置费用为 12,000 元/吨。
pH>12 的物料	☐烧碱
	☐氢氧化钾
	☐其他碱性物料（ ）
	* 如甲方未申明，乙方实际发生处置，处置费用为 8,000 元/吨。
遇水/遇酸/遇空气反应物料	☐金属单质：钾、钠、锌、铝、镁等
	☐有机金属
	☐电石
	☐五氯化磷
	☐单质磷
	☐硼氢化钠
	☐氯化亚砜
	☐氰化物
	☐重铬酸盐
	☐其他反应物料（ ）

	* 如甲方未申明，乙方实际发生处置，处置费用为 12,000 元/吨。
爆炸类物质	☐硝基苯
	☐硝酸钾
	☐叠氮化钠
	☐其他爆炸物料（ ）
	* 如甲方未申明，乙方实际发生处置，处置费用增加 12,000 元/吨。
氧化性，还原性物料	☐有机过氧化物及过氧化氢
	☐次氯酸及其盐
	☐过硫化物/硫化物
	☐其他氧化还原物料（ ）
	* 如甲方未申明，乙方实际发生处置，处置费用增加 12,000 元/吨。
压力容器	☐气雾罐
	☐灭火器罐
	☐气瓶
	☐其他压力容器（ ）
	* 如甲方未申明，乙方实际发生处置，处置费用为 20,000 元/吨。
电池及其配件	☐含锂类原料
	☐极片
	☐电解液
	☐其他电池类物料（ ）
	* 如甲方未申明，乙方实际发生处置，处置费用增加 10,000 元/吨。
毒性/剧毒物质及其沾染物	☐农药类
	☐吡啶类
	☐其他毒性物料（ ）
	* 如甲方未申明，乙方实际发生处置，处置费用增加 12,000 元/吨。
	☐剧毒物质如含砷物质、五氯化锑、氰氟酸等
	* 如甲方未申明，乙方实际发生处置，处置费用增加 100,000 元/吨。
其他类	☐铁块、法兰等
	* 如甲方未申明，乙方实际发生处置，处置费用增加 10,000 元/件。
	☐香水类
	* 如甲方未申明，乙方实际发生处置，处置费用增加 8,000 元/吨。
	☐超过 1.2m*1.2m*1.6m 尺寸的大型包装
	* 如甲方未申明，乙方实际发生处置，处置费用增加 1,500 元/个。
	☐其他物料（ ）
甲方申明汇总	甲方申明无以上物质： ☐
	甲方申明含有上述表格中的物质：_____

备注：如甲方在危废送达乙方的 2 天内选择退货，往返运费由甲方承担。

V2026-03-05

废品回收合同

甲方：昆山安泰美科金属材料有限公司

乙方：安徽克拉斯再生资源有限公司

根据《中华人民共和国民法典》规定，经双方友好协商达成如下协议。

第一条 废品回收明细

序号	物料名称	材质	单位	重量	单价/元	金额/元	备注
1	报废品	17-4PH/FeNi4/其它	千克	3825.135	6.00	22950.81	
2	报废品	316L	千克	2044.070	17.00	34749.19	
合计：			千克	5869.205	/	57700.00	
以上价格为人民币含13%增值税		合计大写金额	伍万柒仟柒佰圆整				

第二条 结算方式：确认重量后现结

第三条 乙方负责装货、卸货、包装费及运输，并承担运输风险 。

第四条 在履行过程中发生争议，有双方当事人协商解决，协商不成有权向当地人民法院申请依法裁决。

甲方（章）：昆山安泰美科金属材料有限公司

地址：江苏省昆山市开发区沪巷路6号

委托代理人/日期：

乙方： 安徽克拉斯再生资源有限公司

地址： 安徽省合肥市高新区创新科技园天龙路138号

委托代理人/日期：

昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目
竣工环境保护验收意见

2026年9月27日，昆山安泰美科金属材料有限公司（组长单位）根据《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目竣工环境保护验收监测报告》（以下简称“验收监测报告”），组织相关单位及技术专家组成验收组（名单附后），对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）以及建设项目竣工环境保护验收技术指南（污染影响类）、本项目环境影响评价报告表及审批意见等要求，对昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目进行竣工环境保护验收。

验收组听取了项目建设情况、验收监测情况的汇报，查阅了环境影响报告表、环评审批意见、验收监测报告等文件，现场核查了项目情况、各类污染治理设施建设和运行情况， 经认真评议，形成以下意见：

一、项目基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：苏州市昆山开发区沪巷路6号，租用昆山益之原生物科技有限公司厂房，占地面积6632平方米。

建设规模及建设内容：扩建项目年增产不锈钢制品60吨、钨合金制品减少17吨、低合金钢制品减少16吨。全厂年产不锈钢制品150吨、钨合金制品10吨、低合金钢制品10吨。

全厂员工150人，项目不新增员工，实行2班制，8小时/班，年工作天数300天。

（二）建设过程及环保审批情况

2025年10月，苏州盈萱环保技术有限公司编制完成《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目环境影响报告表》，扩建项目于2025年11月28日取得环评批复（昆开环建〔2025〕112号）。项目于2026年4月开工建设，2026年7月设备开始调试。苏州旭凡检验检测技术有限公司于2025年8月19日、8月20日、9月17日、9月18日对《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目验收监测方案》中所列监测内容进行了监测。2026年9月28日，苏州旭凡检验检测技术有限公司出具《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目检测报告》（报告编号：BG-202608076、BG-202609143）。

验收监测期间，本项目生产稳定，环保设施运行正常，符合项目验收工况要求。

（三）投资情况

本项目总投资2000万元，环保投资15万元，环保投资占比0.75%。

（四）验收范围

本次验收范围为“昆开环建〔2025〕112号”批复中的建设内容。

二、工程变动情况

本项目建设过程中，按照环评报告及批复要求建设、对照生态环境部《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688 号）、江苏省生态厅《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办[2021]122 号）文件精神，无重大变动，可以纳入环保验收管理。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

本项目研磨、清洗废水经厂区自建污水处理设备（工艺：反应沉淀--中水回用过滤系统--蒸汽浓缩系统（处理能力5t/d））处理，后回用于清洗。

2、废气

本项目溶剂脱粘、造粒及成型产生的非甲烷总烃、甲醛、苯废气经集气罩收集+TA002（活性炭设备）+15米DA002排气筒。真空烧结产生的非甲烷总烃废气设备密闭收集+TA001（冷却+过滤棉+二级活性炭装置）+15米DA001排气筒。气氛脱粘、气氛烧结产生的液化气燃烧废气设备密闭收集后，通过1根15米DA003排气筒排放。机加工产生的非甲烷总烃经油雾净化装置处置后，车间通风无组织排放。打磨加工部位均设置集气点位，收集后颗粒物通往车间外无组织排放。喷砂产生的颗粒物经设备自带布袋除尘设备处理后无组织排放。研磨使用清洗剂产生的非甲烷总烃车间通风无组织排放。

3、噪声

本项目主要噪声来源于机械设备运行噪声，通过设备合理布局、厂房隔声、距离衰减等措施降噪。

4、固体废弃物

本项目固体废物主要为金属边角料、一般废包装材料、收集粉末、废切削液、废原料桶、压滤污泥、浓缩浆/晶浆、废活性炭（废水处理）、废超滤膜、废反渗透

膜、废油污、废过滤棉、废活性炭（废气处理）。金属边角料、一般废包装材料、收集粉末委托中新苏伊士环保技术(苏州)有限公司处理；废切削液、废原料桶、压滤污泥、浓缩浆/晶浆、废活性炭（废水处理）、废超滤膜、废反渗透膜、废油污、废过滤棉、废活性炭（废气处理）委托安徽克拉斯再生资源有限公司处置。

本项目依托现有一般固废暂存区面积约15平方米；危险废物暂存区面积约10平方米。

5、排污许可证

根据《固定污染源排污许可分类管理名录（2019年版）》，本项目已经申请排污许可证，许可证编号为： 91320583076372038w001W。

四、环境保护设施调试效果

验收监测期间（2025年8月19日、8月20日、9月17日、9月18日），企业正常生产，环保治理设施正常运行，生产工况符合监测技术规范要求。验收监测期间：

1、废气

项目DA001排气筒主要为真空烧结废气，非甲烷总烃达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）中表5特别排放限值；

DA002排气筒主要为塑料受热挥发、石油醚挥发废气，非甲烷总烃、甲醛、苯达到《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015，含2024年修改单）中表5特别排放限值。

DA003排气筒主要为液化气燃烧废气，颗粒物（烟尘）、二氧化硫、氮氧化物达到江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）中表1标准。

项目厂界无组织废气颗粒物、苯、甲醛、非甲烷总烃排放浓度均达到江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表3无组织标准限值；厂房外无组织有机废气监控点浓度达到江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表2限值标准。

2、废水

2025年12月12日，公司委托苏州昆环检测技术有限公司对本项目回用废水进行监测，回用水PH、化学需氧量、石油类因子达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2024）表1标准。

3、噪声

本项目东、南、西、北厂界外1米昼间、夜间环境噪声监测值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准的限值要求。

4、总量核算

非甲烷总烃、颗粒物、氮氧化物排放量符合环评核算总量。

五、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中相关规定和要求，验收组认为昆山安泰美科金属材料有限公司执行了“三同时”制度，污染防治措施落实到位，根据《昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目竣工环境保护验收监测报告》，验收组认为，组长单位在校对验收监测报告内容及变动分析内容，确认可以公示后，组长单位建议同意昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目环境保护验收合格。

六、建议及要求

1、加强污染防治设施的日常维护，完善环保管理制度及日常管理台账，定期维护环保设施，确保设施安全、稳定运行。

2、按照管理部门要求，及时进行网上公示。

七、验收组成员

验收组成员名单见会议签到表。

昆山安泰美科金属材料有限公司

2026年9月27日

昆山安泰美科金属材料有限公司年产不锈钢制品60吨扩建项目

竣工环境保护验收签到表

序号	姓名	单位	职称/职务	联系方式
1	张建山	昆山安泰美科金属材料有限公司	副总	张建山 18912698825
2	肖义勇	昆山安泰美科金属材料有限公司	安全员	13222116911
3	宋强	苏州旭凡检验检测技术有限公司	总经理	133 3804 2285
4	蒲海强	苏州盈萱环保技术有限公司	技术员	18013253271
5	方乘	生态部南京环科所	研高	18801189899
6	文辉	苏州市环科学会	正高	18912660xxx
7				
8				
9				